Adhesive FINDER
www.adhesive-finder.com
Com um **clique** ao **adesivo** adequado!

WEICON®

Catálogo

German Quality
Industrial grade



Adesivos e Vedantes



Sprays Técnicos



Google play
App Store
www.weicon.com/app



Líquidos Técnicos



Pastas de Montagem



Lubrificantes de alto-desempenho



Ferramentas descarnadoras de isolamentos

www.weicon.com

V 1.17

WEICON®

Encontra rapidamente a soluçâo



Google play

App Store

weicon.com/app



WEICON GmbH & Co. KG (Headquarters)
Münster - Germany

WEICON Middle East L.L.C.
Dubai - United Arab Emirates

WEICON Inc.
Kitchener - Canada

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Istanbul - Turkey

WEICON Romania SRL
Budiu Mic (Targu Mures) - Romania

WEICON SA (Pty) Ltd
Muizenberg (Cape Town) - South Africa

WEICON South East Asia Pte Ltd
Pioneer Point #03-56 · Singapore 627607

WEICON Czech Republic s.r.o.
Teplice-Bystřany - Czech Republic

WEICON Ibérica S.L
Madrid - Spain

www.weicon.com

Bom dia!

Agradecemos o interesse demonstrado nos nossos produtos e soluções da casa WEICON. Através do nosso catálogo completo, aproveitamos a oportunidade de apresentar a vasta gama de produtos da WEICON.

As suas necessidades são a nossa motivação diária: desenvolver produtos e serviços a partir de uma única fonte para que tenha apenas um parceiro de contacto para as diferentes aplicações.

Aceitamos os desafios crescentes e de constante evolução. Independentemente se se trata dos nossos clientes no Dubai, em Dublin ou Düsseldorf.

Na WEICON acreditamos em relações sólidas.

A WEICON GmbH & Co. KG fabrica, desde 1947, produtos especiais para a indústria. O nosso programa de produtos é composto por adesivos especiais e produtos vedantes, sprays técnicos, bem como massas de montagem de alto rendimento e lubrificantes para todas as áreas da indústria, desde a produção, reparação e manutenção até à conservação. Outro setor de atividade da WEICON é o do desenvolvimento e da comercialização de ferramentas descarnadoras de isolamentos.

Para além disso, gerimos filiais no Dubai, no Canadá, na Turquia, na Roménia, na África do Sul, em Singapura, na República Checa e em Espanha. Estamos representados através dos nossos próprios colaboradores na Itália e no Qatar, bem como por parceiros em mais de 100 países a nível mundial.

Melhores cumprimentos,

O seu

Ralph Weidling





Conteúdo	Página
Nós somos a WEICON	6-17
Adesivos e Vedantes de 2 componentes	18
Sistemas de resina epóxi	20
- Plástico-Metálico	20-35
- Emergency Repair Kits	36-37
- Massas reparadoras	40-47
- Adesivos Epóxi	48-53
Sistemas de poliuretano	54-59
Adesivos acrílicos estruturais	60-75
Adesivos e Vedantes de 1 componente	76
WEICONLOCK® - Adesivos e Vedantes anaeróbicos	78-107
Fio de vedação de roscas DF 175	94-95
Vedante permanente plástico - Plast-o-Seal®	108-109
Verniz para fixação de parafusos	110-111
Adesivos de contacto de cianoacrilato	112-129
Kit O-Ring	126-127
Adesivos e Vedantes elásticos	130
Polímeros MS - Flex 310 M®	134-145
Poliuretanos	146-147
Silicones	148-151
Adesivos de contacto - GMK 2410/2510	158-159













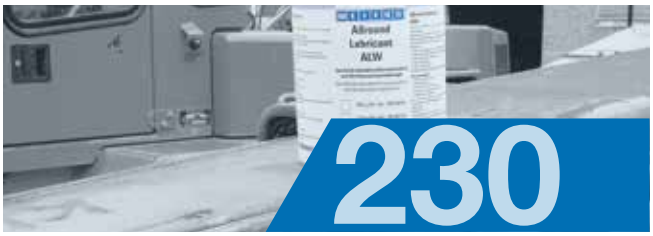


Catálogo

Conteúdo

Conteúdo	Página
Sprays Técnicos	160
Tratamento de superfícies e proteção contra corrosão	164-171
Limpadores e desengordurantes	172-177
Produtos de conservação e tratamento	178-179
Desengripantes e de Separação	180-183
Óleos lubrificantes e multifuncionais	184-187
Lubrificantes aderentes e Sprays de graxa	188-189
Sprays de montagem	190-191
Sprays Adesivos	192-193
Sprays especiais	194-195
Sprays Técnicos para áreas sensíveis	196-197
Líquidos Técnicos	200
Tratamento de superfícies e proteção contra corrosão	204-205
Limpadores e desengordurantes	206-209
Produtos de conservação e tratamento	210-211
Desengripantes e de Separação	212-213
Óleos lubrificantes e multifuncionais	214-217
Líquidos Técnicos especiais	218
Acessórios	219
Pastas de Montagem	222
Anti-Seize	224-229
Lubrificantes de alto-desempenho	230
Allround Lubricant	232-237
WEICON TOOLS®	238
Descarnador de cabos	240-241
Alicates descarnadores de isolamentos e Ferramentas desencapadoras	242-243
Descarnador de isolamentos multifunções	244-245
Ferramentas especiais e Conjuntos de ferramentas	246-247
Outros	248
Produtos auxiliares e acessórios	248-249
Áreas de aplicação	250
Auxiliares de venda e expositores	252-253
Referências e certificados	254-255
WEICON Off Shore - Transporte de uma plataforma petrolífera	256-257









Indicação: todos os dados e recomendações presentes neste prospeto não representam qualquer garantia das características dos produtos. Estes baseiam-se nos resultados das nossas investigações e experiências. No entanto, estes não representam qualquer compromisso uma vez que não podemos ser responsabilizados pelo cumprimento das condições de processamento e visto que não temos conhecimento das condições especiais de utilização por parte do utilizador. Apenas podemos assumir a garantia da manutenção da elevada qualidade dos nossos produtos. Recomendamos que, através da realização de vários testes próprios, determine se o produto indicado cumpre as características esperadas. Está excluído qualquer direito daí resultante. Em caso de utilização incorreta ou inapropriada, a responsabilidade é exclusivamente do utilizador.

Todas as especificações estão sujeitas a alterações sem aviso prévio.

© A reimpressão e a reprodução, ainda que parcial, é permitida somente com autorização por escrito da empresa WEICON GmbH & Co. KG. • Catálogo WEICON V. 1.17



Enquanto empresa familiar de médio porte, dirigida pelo proprietário na 3ª geração, a WEICON defende a qualidade, o serviço e a continuidade.

Todos os produtos da WEICON são fabricados em conformidade com critérios de qualidade exigentes. Este padrão elevado é testado, controlado e certificado regularmente por institutos de renome.

Outro elemento importante e imprescindível na filosofia da nossa empresa é o ensino e a formação regular dos nossos funcionários.

O que você considera serviço, para nós é inequívoco!

- Soluções individuais de clientes: desde o desenvolvimento até à produção, tudo a partir de uma única fonte
- Gama abrangente em constante alargamento
- Parceiros de contacto qualificados nos serviços internos e externos
- Rede de distribuição abrangente para a Alemanha, Suíça, Áustria e Luxemburgo
- Entregas no prazo de 24h em toda a Alemanha
- Formações sobre os produtos em Münster ou diretamente no cliente
- Execução e documentação de experiências de colagem
- Presença em feiras especializadas a nível nacional e internacional
- Apoio ativo de vendas, por ex. em feiras internas
- Criação de prospetos, expositores e etiquetas por parte do nosso departamento interno de Marketing



Central da empresa em Münster

Competência graças à responsabilidade e ao empenho!

- Industrie- und Handelkammer = Câmera de Comércio e Indústria
- Membro nas seguintes associações e comités:
  - Bundesverband mittelständische Wirtschaft (Associação das Empresas de Porte Médio)
  - Wirtschaftsförderung Münster (Associação de Desenvolvimento Económico de Münster)
  - Industrieverband Klebstoffe e.V. (IVK) (Associação da Indústria e Comércio de Adesivos e Similares)
  - Außenwirtschaftsausschuss (Comité da economia externa) da IHK
  - Verband der chemischen Industrie (VCI) (Associação das indústrias químicas)
- Ensino e formações certificadas dos nossos funcionários
- Patrocínio social e desportivo



Formações internacionais sobre produtos nas instalações da WEICON



Presença em feiras a nível mundial



Sobre nós

Nós somos a WEICON

History

Empresa familiar em propriedade e direção desde 1947

1947
- *Fundação da P.W. Weidling & Sohn por Paul Wilhelm Weidling*

1950
- *Mudança de instalações para a Engelstraße em Münster*

1957
- *Gerd Weidling entrou para a empresa*
- *Alteração do nome da empresa para sociedade do tipo comandita*

1958
- *1ª participação na exposição de exploração mineira de Essen*

1959
- *1ª participação na feira de Hannover*

1960
- *Mudança de instalações para Schleebrüggenkamp em Münster*

1964
- *Gerd Weidling assume a direção*

1967
- *Inclusão de uma nova linha de produtos de ferramentas descarnadoras de isolamento da WEICON*

1969
- *Construção da central An der Kleimannbrücke em Münster*

1987
- *Ralph Weidling entrou para a empresa*
- *Desenvolvimento do fixador de parafusos WEICONLOCK®*

1993
- *Construção da sede principal na Königberger Str. 255 em Münster*

1997
- *Início da colaboração com a Willteco B.V.*
- *1º Transporte Off-Shore de segurança de uma plataforma petrolífera em Portugal*

2000
- *Bundespreis (Prémio Federal) Pelo Excelente Desempenho Inovativo*
- *Ralph Weidling assume a direção operacional*

2002
- *Alteração do nome da empresa de P.W. Weidling & Sohn para WEICON*

2004
- *Início da cooperação com o Fraunhofer Institut IFAM*

2005
- *Fundação da empresa WEICON Middle East, Dubai, V.A.E*
- *Prémio da economia alemã para a WEICON Plástico-Metálico RFC*

2006
- *Pedido de patente do sistema de Pen*
- *Alargamento da central da empresa Königsberger Str.*

2008
- *Fundação da empresa WEICON Inc., Kitchener, Canadá*

2009
- *Membro da Industrieverband Klebstoffe e.V. (IVK) (Associação da Indústria e Comércio de Adesivos e Similares)*

2010
- *Alargamento do recinto da empresa para um total 15.200 m²*

2011
- *Fundação da empresa WEICON Kimya Sanayi, Istambul, Turquia*
- *Abertura da Online-Shop da WEICON*

2012
- *Fundação da empresa WEICON Romania em Targu Mures, Roménia*
- *A WEICON participa em 45 feiras a nível nacional e internacional*

2013
- *Fundação da empresa WEICON SA, Muizenberg, África do Sul*

2014
- *WEICON Pesquisa de adesivos*
- *Catálogo da WEICON*

2015
- *WEICON App*
- *Fundação da empresa WEICON South East Asia em Singapura*
- *WEICON Inernational Meeting in Dubai*

2016
- *10 anos da WEICON Pen-System*
- *Fundação da empresa WEICON República Checa*
- *Início do alargamento da localização em Münster*

2017
- *Certificação ISO*
- *Conclusão do alargamento da localização em Münster WEICON Ibérica S.L*



WEICON Middle East

Em 1° de março a nossa primeira filial, a WEICON Middle East LLC, foi fundada no Dubai, nos Emidados Árabens Unido.

Entretanto, são mais de 400 os clientes a ser fornecidos e acompanhados pela equipa da WEICON Middle East. O know-how técnico, a flexibilidade e os prazos de entrega muito curtos são apenas alguns dos pontos fortes da nossa equipa nos Emirados Árabes Unidos. Em 2014 mesmo com temperaturas no verão de ate +45°C, acima de 600.000 produtos diferentes da WEICON foram vendidos e entregados aos nossos clientes na região. Os países que atualmente estão a ser servidos pela equipa da WEICON no Dubai são os seguintes: Emirados Árabes Unidos, Arábia Saudita, Qatar, Barém, Kuwait, Irão, Omã e Índia. No próximo ano, o território da WEICON Middle East será alargado aos onze estados da África Oriental, que serão servidos a partir do Dubai.

A filial possui uma área de aprox. 650 m². Podem ser armazenadas até 120 paletes de produtos WEICON no Dubai e a área para estantes corresponde a aprox. 200 metros corridos. Desta forma, através da nossa equipa no local, conseguimos assegurar aos nossos clientes a entrega rápida e fiável dos nossos produtos.

Thorsten Lutz e a sua equipa são responsáveis pela comercialização dos produtos WEICON e pelo aconselhamento técnico dos nossos clientes em toda a região do Golfo. A equipa de WEICON Middle East é composta por onze colaboradores dos quais cinco estão a realizar serviço externo.







WEICON Middle East L.L.C.

Jebel Ali Ind Area 3
P.O. Box 118 216 · Dubai
United Arab Emirates

phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae





Nós somos a WEICON

WEICON Inc.

Desde 1 de setembro de 2008, a WEICON passou a estar representada na América do Norte através da WEICON Inc. em Kitchener, Ontário no Canadá.

Os nossos produtos são fornecidos a clientes nos ramos industriais mais importantes da economia canadiana, como a produção e o fabrico, a exploração mineira ou a indústria petrolífera e do gás.

A WEICON Inc. dispõe de uma área de escritórios e de armazém de aproximadamente 320 qm. Aqui são armazenados em 50 postos de paletes e uma área adicional de estantes, mais de 30.000 artigos da WEICON, que se destinam aos nossos clientes na América do



Norte. Stephan Wismann, Vice President da WEICON Inc. e a sua equipa são responsáveis pela comercialização dos nossos produtos e pelo acompanhamento dos nossos clientes. Todos os funcionários do departamento de vendas que recomendam os produtos aos clientes, são técnicos especializados na tecnologia de adesivos, que frequentaram cursos e formações especializados.

Com dois colaboradores no serviço externo e três colaboradores no escritório e no armazém, servimos, atualmente, aproximadamente 450 clientes no Canadá e nos EUA. No prazo de apenas uma semana conseguimos fornecer os nossos produtos até aos recantos mais longínquos do Canadá e dos Estados Unidos.





WEICON Inc.

20 Steckle Place · Unit 20
Kitchener · Ontario N2E 2C3 · Canada

phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca





WEICON Türkiye

Desde abril de 2011, a WEICON opera uma filial em Istambul na Turquia. A WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti. trata do acompanhamento dos nossos clientes no Bósforo.

Istambul, a metrópole de milhões de habitantes entre a Europa e a Ásia é a localização ideal para a nossa filial na Turquia. A partir daí, fazemos também a distribuição dos produtos da WEICON aos nossos clientes e parceiros na Geórgia, no Azerbaijão e no Iraque.

A filial dispõe de um armazém de grandes dimensões. Desta forma, conseguimos garantir que os nossos produtos estão disponíveis na Turquia e que chegam ao cliente com brevidade.

A equipa desta filial é orientada por Tolga Aksöz e é responsável pela assistência e acompanhamento dos nossos clientes na região.







WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.

Orhan Gazi Mahallesi 16. Yol Sokak No: 6
34517 Hadımköy-Esenyurt
İstanbul · Türkiye
phone +90 212 465 33 65
info@weicon.com.tr



Sobre nós

Nós somos a WEICON

WEICON Romania

Em março de 2012 foi fundada a nossa filial na Roménia.

Em 2013 teve lugar a mudança de instalações para um edifício novo. A sede da WEICON Romania encontra-se, desde novembro de 2013, nas proximidades de Targu Mures no coração da Roménia. Atualmente, inúmeros clientes das mais variadas áreas da indústria em toda a Roménia são acompanhados pelos nossos funcionários em Targu Mures.

O armazém aloja a gama de produtos completa da WEICON. Desta forma conseguimos garantir a entrega rápida e flexível dos nossos produtos.

O gerente da filial, Alexandru Vlaicu, está encarregue, juntamente com a sua equipa, do aconselhamento técnico e comercial dos nossos clientes na Roménia.





WEICON Romania SRL

Str. Podului Nr. 1
547176 Budiu Mic (Targu Mures) · Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com





WEICON SA

Desde novembro de 2013, estamos representados no continente africano pela nossa filial WEICON SA Pty Ltd. em Muizenberg, na Cidade do Cabo.

Os nossos pontos fortes, em relação a outros fornecedores no mercado, são essencialmente a flexibilidade e os prazos de entrega muito curtos. A partir da Cidade do Cabo, fornecemos também outros Estados africanos, como por ex. a Namíbia, Botsuana, Zimbabué e Moçambique.

A filial possui uma área de aprox. 220 qm². No nosso armazém em Muizenberg existe espaço para até 45 paletes de produtos WEICON. Desta forma, através da equipa WEICON no local, conseguimos assegurar aos nossos clientes a entrega rápida e fiável dos produtos. A nossa equipa na Cidade do Cabo é composta por quatro colaboradores, sendo que um deles é o responsável pelos serviços externos na zona de Joanesburgo. A partir da localização em Muizenberg tratamos da distribuição dos produtos WEICON e do acompanhamento dos nossos clientes.





WEICON SA (Pty) Ltd

Unit No. D1 · Enterprise Village
Capricorn Drive · Capricorn Park
Muizenberg 7945 (Cape Town)
South Africa

phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za





Sobre nós

Nós somos a WEICON

WEICON South East Asia

WEICON South East Asia Pte. Ltd.
A nossa localização em Singapura

Desde o final de 2015, gerimos uma filial própria em Singapura. A cidade-Estado com uma dimensão de apenas 718 quilómetros quadrados, que corresponde aproximadamente à área de Hamburgo, é o elemento fulcral na região.

A filial é gerida pelos irmãos gémeos Gang e Qiang Kho que, juntamente com a sua equipa, são responsáveis pelo acompanhamento dos nossos clientes no Sudeste Asiático.

O Sudeste Asiático é um mercado muito interessante. Numa perspetiva de médio a longo prazo, pretendemos servir todos os países desta região a partir de Singapura.





WEICON South East Asia Pte Ltd

5 Soon Lee Street
Pioneer Point #03-56 · Singapore 627607
phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg





WEICON Czech Republic

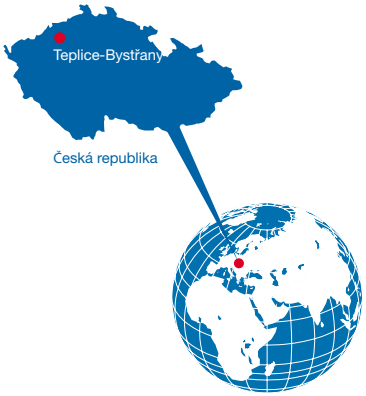
No início de março de 2016 foi fundada a nossa sétima filial estrangeira em Teplice, no norte da República Checa.

A República Checa é um mercado muito importante para nós, com um enorme potencial económico. A República Checa é, desde maio de 2004, membro da União Europeia e atualmente, apenas 13 anos depois, faz parte dos países industrializados mais desenvolvidos na Europa Central e na Europa do Leste. A economia checa está fortemente voltada para a indústria, especialmente para a indústria automóvel, a construção metálica e a construção de máquinas, a indústria química, bem como a indústria alimentar e de bebidas e constitui assim um mercado forte para os nossos produtos.

A WEICON Czech Republic s.r.o., este é o nome da filial, tem a sua sede em Teplice, no norte da República Checa, na fronteira com a Alemanha. A localização é gerida pelo diretor nativo Vladimir Dufek.

Desde 1993, as empresas alemãs investiram cerca de 20 mil milhões de euros na República Checa. O país realiza praticamente um terço do seu comércio externo com a Alemanha, e representa assim, de longe, o parceiro comercial mais importante. A República Checa situa-se, ainda antes da Rússia, na 12ª posição dos parceiros comerciais alemães (Fonte: Statistisches Bundesamt (Instituto Federal de Estatística). Através da excelente evolução ao longo dos últimos anos, o posicionamento forte a nível económico dentro da Europa e a terceira taxa de desemprego mais baixa dentro da UE, a República Checa também nos convenceu a nós através das vantagens surpreendentes da sua localização.





WEICON Czech Republic s.r.o.

Teplická 305
CZ-417 61 Teplice-Bystřany
Česká republika
phone +42 (0) 417 533 013
info@weiconcz.cz

Nós somos a WEICON

WEICON Ibérica S.L

No início de 2017 fundamos a nossa 8ª filial estrangeira no sul da Europa. Depois do Dubai, Canadá, Turquia, Roménia, África do Sul, Singapura e da República Checa, agora também Madrid, a capital de Espanha, faz parte das localizações da nossa empresa de família.

Alejandro González Cámara é o diretor da nossa nova filial desde o início de 2013 e está responsável pelo acompanhamento dos clientes existentes, bem como pela angariação de novos clientes na Península Ibérica. Esta colaboração evoluiu de tal forma bem nos últimos anos, que no nosso ponto de vista, a fundação de uma filial demonstrou ser o passo seguinte mais lógico.

Espanha faz parte dos países industrializados mais importantes da Europa e para nós, é muito importante estar presente no local. Os setores económicos mais importantes do país são a indústria alimentícia, automóvel e mecânica. Estas áreas estão constantemente em expansão e apresentam boas taxas de crescimento. Pretendemos tirar partido deste desenvolvimento positivo, a partir da nossa localização em Espanha.





Weicon Ibérica Soluciones Industriales S.L.

Av. de Somosierra 18, Nave 6
San Sebastián de los Reyes
28703 Madrid

phone +34 91 47 99 734
info@weicon.es
www.weicon.es





CT-CARD SP. Z O.O.

O nosso parceiro CT-CARD, com sede principal em Varsóvia, é o fornecedor de soluções profissionais na indústria polaca há mais de 23 anos.

A colaboração estreita com a WEICON, que se carateriza através dos eventos conjuntos e das formações dos colaboradores em Münster e na Polónia, é determinante para que a equipa jovem da CT-CARD atue com sucesso no mercado e forneça clientes industriais, bem como clientes privados com produtos WEICON. Os projetos sustentados individualmente, a qualidade reconhecida e o know-how técnico baseado na parceria exclusiva com a WEICON são os motivos para um crescimento do volume de negócios constante nos últimos dez anos.



Farysa 15 B, 01-971 Warszawa
phone: (+48) 22 835 05 05
www.ct-card.pl

ALTIS Slovakia s.r.o.

A nossa colaboração já existe desde 1997 com o Diretor Executivo Milan Špiriak e a sua equipa na Eslováquia. A ALTIS tem a sua sede principal em Martin, no centro da Eslováquia. A partir daí abastecemos os setores mais importantes da economia, como por exemplo a indústria automóvel e eletrónica com produtos WEICON.



Záturčianska 66, 036 01 Martin
phone: +421-(0)43-4220 258
www.weicon-sk.sk

CJSC UNIT MARK PRO

A colaboração com a Unit Mark Pro na Rússia teve início em 2004, com o setor das ferramentas descarnadoras de isolamentos. Durante a crise económica mundial no ano de 2009, a empresa tomou novos rumos e expandiu a parceria com a distribuição de produtos químicos técnicos e foi muito bem-sucedida. Os produtos WEICON estão disponíveis em toda a Rússia.

A Unit Mark Pro foi fundada em 1998 por Alexander Naishuller, tem a sua sede principal em Moscovo e dispõe de uma rede de oito filiais em toda a Rússia.



34,build.10,Marksistskaya ul., 109147 Moscow
phone: 007 495 748 0907
www.umpgroup.ru



Parceiros internationais da WEICON

Deuchman - Beijing Tech., Co, Ltd.

Desde 2013 trabalhamos com o nosso parceiro Deuchman na China. O Diretor Executivo Jason Wang e a sua equipa fornecem, a partir da capital Beijing, o país mais populoso do mundo. A Deuchman aposta em colaboradores no serviço externo e colabora, para além disso, com uma rede de revendedores técnicos. Desta forma é possível assegurar a cobertura de grandes áreas do quarto maior país do mundo.

Room 2032, Floor 20, Jingxin Building, Dongsanhuan North Road No.2A, Chaoyang District, Beijing, China
phone: 0086 - 10 - 84493133
www.deximan.com



Qatari Industrial Equipment W.L.L.

As nossas relações comerciais estreitas com a Qatari Industrial Equipment, com sede principal em Doha no emirado do Qatar, tiveram início no primeiro encontro na feira da indústria do óleo e do gás Offshore Europe em Aberdeen na Escócia em 1997.

A Qatari Industrial Equipment pertence ao grupo empresarial Al Sulaiman e foi fundada em 1995 no Qatar. A sua atividade principal consiste em fornecer a indústria do óleo e do gás, a petroquímica, a indústria da energia e a indústria da construção.

Barwa Commercial Avenue, Sayer 15-C 204, 2nd Floor, Doha-Qatar
P.O.BOX 9377
phone: +974 44600044 / +974 40350350
www.qatari-industrial.com



WEICON Italia

Desde junho de 2016 passamos a ter um colaborador em Génova, no Noroeste de Itália. A partir daí, Davide Merlo está responsável pelo acompanhamento dos clientes existentes, bem como pela angariação de novos clientes na região do Mediterrâneo.

O fornecimento de produtos WEICON para os clientes em Itália é feito diretamente a partir de Münster. O nosso colaborador no local trabalhou durante dois anos para o nosso parceiro comercial italiano e estava exclusivamente responsável pela comercialização de produtos WEICON. Desta forma, já dispõe de conhecimentos abrangentes do produto e de contactos de clientes.

Itália, especialmente a indústria forte no norte do país, representa um mercado muito interessante para nós, visto que a partir de Génova, que se situa numa zona geográfica favorável, é possível fornecer muitas regiões.

phone: +39 329 235 9592
d.merlo@weicon.it
www.weicon.it



Plástico-Metálico

Produto	Página
WEICON A	22
WEICON B	22
WEICON C	22
WEICON BR	22
WEICON F	23
WEICON F2	23
WEICON Cerâmico BL	24
WEICON e WAGNER	24
WEICON HB 300	25
WEICON Cerâmico W	25
WEICON TI	26
WEICON WP	26
WEICON UW	26
WEICON Resina Líquida MS 1000	26
WEICON SF	27
WEICON ST	27
WEICON WR	28
WEICON WR2	28
WEICON CBC - Chocking Backing Compound	30
Massa de Resina Epóxi	31

Marine Emergency Repair Kits

Kit 1-3 e Kit de Processamento	36-37

Agente Desmoldante

Spray Agente Desmoldante	38
Spray PTFE	38
Spray de Silicone	38
Líquido F 1000	39
Cera P 500	39

Massas Reparadoras

Massa Reparadora Aço	41
Massa Reparadora Titânio	41
Massa Reparadora Água	42
Massa Reparadora Aço inoxidável	42
Massa Reparadora Madeira	42
Massa Reparadora Plástico	42
Massa Reparadora Cobre	43
Massa Reparadora Alumínio	44
Massa Reparadora Betão	44



Adesivo Epóxi

Produto	Página
Easy-Mix S 50	50
Easy-Mix Metal	50
Epóxi Minuto	50
Fast-Metal	50
Easy-Mix N 5000	51
Easy-Mix N 50	51
Easy-Mix HT 180	51

Uretanos

Uretano 45	54
Uretano 60	54
Uretano 80	54

Pré-tratamento das superfícies

Primer M 100	57
Primer S 300	57

Sistemas de poliuretano

Easy-Mix PU-90	58
Easy-Mix PU-240	58

Structural Acrylic Adhesives

RK-1300	63
RK-1500	63
Easy-Mix RK-7000	67
Easy-Mix RK-7100	67
Easy-Mix RK-7200	68
Easy-Mix RK-7300	68
Plastic-Bond	69
Easy-Mix PE-PP 45	70

Adesivos e Vedantes de 2 componentes





Plástico-Metálico

O Plástico-Metálico WEICON é o material ideal para efetuar reparações rápidas e duradouras, colagens e revestimentos nos mais variados materiais, de forma económica. Não menos significativa é o Plástico-Metálico WEICON para a construção de ferramentas e moldes.

O programa que é composto por 19 tipos, está ajustado às mais variadas necessidades e condições de utilização das práticas a nível industrial. Além disso, temos uma série de produtos complementares ùteis a sua disposição.

Composição

Os Plásticos-Metálicos WEICON são sistemas de resina epóxidas de 2 componentes. Todos os tipos são fornecidos em embalagens de trabalho completas, que já contêm os componentes de resina e de endurecimento com a relação de mistura correta. Aos componentes de resina são adicionados, consoante os tipos, materiais de enchimento metálicos, cerâmicos ou minerais (excluindo Resina Liquida MS 1000).

O endurecedor de concepção diferente, consoante o tipo de produto, determina, entre outros, a viscosidade, o comportamento de endurecimento e as caraterísticas técnicas.

Armazenamento

Armazenar o WEICON Plástico-Metálico à temperatura ambiente num local seco. As embalagens por abrir podem ser armazenadas a temperaturas entre os +18°C e os +28°C, no mínimo durante 24 meses após a data de entrega (cimento com resina epóxida, no máx. 36 meses). As embalagens abertas devem ser utilizadas no espaço de 6 meses.

Caraterísticas

Após misturar ambos os componentes, o Plástico-Metálico da WEICON endurece à temperatura ambiente em ritmos diferentes, consoante o tipo escolhido, resultando numa massa semelhante ao metal, que adere de imediato em praticamente todas as superfícies. Contrariamente às resinas de poliéster, praticamente não existe retração.

No estado endurecido é possível executar os seguintes trabalhos mecânicos com a o WEICON Pástico-Metálico:

- perfurar
- fresar
- lixar
- limar

Disponível são tipos pastosos, líquidos e barráveis, bem como tipos com especial resistências a temperaturas elevadas e abrasão.

Todos os tipos possuem uma resistência extraordinária contra substâncias agressivas.





Sistemas de resina epóxi

Plástico-Metálico



Áreas e aplicação

É possível unir com firmeza e de forma permanente, os mais variados materiais entre si e combinados, como por ex.

- ferro, aço, metal duro, bronze
- alumínio, latão e cobre
- vidro e cerâmica, betão e madeira
- bem como muitos plásticos de compostos fibrosos e plásticos rígidos (excluindo PTFE, polietileno e polipropileno)

As oficinas e os departamentos de reparação em toda a indústria, encontraram em WEICON Plástico-Metálico, o produto ideal para

- reparações em moldagens em alumínio, metais de liga leve e moldagens por injeção
- retoques e reparações em peças fundidas, tubos e tanques
- enchimento de cavidades e microporosidades
- mecanização de veios, mancais deslizantes, bombas e carcaças
- soldadura a frio (onde a soldadura poderá ser problemática ou impossível)



Vareta misturadora em aço inoxidável
10953010

Adjuvante tecnológico para WEICON Plástico-Metálico

Na construção e fabrico industrial é utilizada WEICON Plástico-Metálicos para o modelismo e a construção de moldes

- como meio auxiliar para o fabrico de moldes para peças em borracha e moldadas por injeção
- para o fabrico de matrizes
- para gabaritos e modelos de séries zero
- para a efusão de guias de ferramentas de corte
- para o fabrico de dispositivos tensores

No que diz respeito aos artesãos, a WEICON Plástico-Metálico permite realizar inúmeros retoques e dá a possibilidade de efetuar reparações rápidas e permanentes e/ou colagens, sem a utilização de peças de reposição dispendiosas.





WEICON A

Pastoso, com carga de aço, certificada pela Germanischen Lloyd

WEICON A dispõe de um certificado GL e adequa-se especialmente para trabalhos de reparação na indústria marítima. Pode ser utilizado para a remoção de danos de corrosão e corrosão alveolar em tanques, reparações em tubos e peças fundidas, bem como para a reparação de ranhuras em caixas e peças de máquinas.

Exemplos adicionais de aplicação são o fabrico de modelos, moldes, ferramentas e dispositivos de fixação. O sistema de resina epóxi pode ser utilizado na construção de máquinas, na construção de ferramentas, no modelismo e na construção de moldes, bem como em diversas áreas da indústria.

0,5 kg ✓ 10000005 | 2,0 kg ✓ 10000020



Reparação da palheta de uma turbina

WEICON C

Líquido, com carga de alumínio resistente a temperaturas elevadas até +220°C *(+428°F)*

Sistema de resina epóxi resistente a temperaturas e fluido, especialmente apropriado para a utilização industrial. Sem corrosão, antimagnético e com endurecimento praticamente sem encolher.
A WEICON C adequa-se especialmente como adesivo para aplicações em superfícies de grandes dimensões, para a fundição de moldes, bem como para o fabrico de dispositivos de fixação e ferramentas (por ex. moldes de injeção). Pode ser utilizada na construção de ferramentas e de moldes, bem como em diversas áreas da indústria que estão sujeitas a uma elevada carga térmica.

0,5 kg ✓ 10100005 | 2,0 kg ✓ 10100020

WEICON BR

Pastoso, com carga de bronze

WEICON BR adequa-se particularmente para o enchimento de cavidades e para a reparação e mecanização de peças em bronze e de peças fundidas em bronze.

WEICON BR pode ser utilizado em toda a área da construção naval e da navegação interior, bem como em muitas outras áreas da indústria.

0,5 kg ✓ 10420005 | 2,0 kg ✓ 10420020



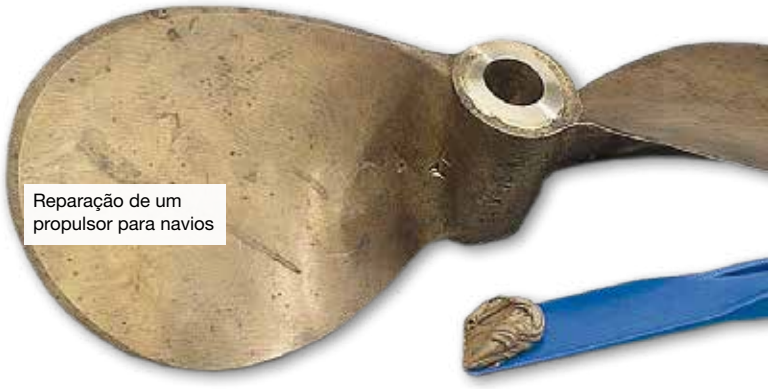
WEICON B

Viscoso, com carga de aço

WEICON B adequa-se particularmente para reproduções detalhadas no modelismo e na construção de moldes, para o fabrico de ferramentas, gabaritos, calibres e dispositivos tensores, para preencher cavidades e microporosidades em peças fundidas, bem como para trabalhos gerais de reparação, onde a utilização de uma massa de enchimento é favorável.

WEICON B pode ser utilizado na construção de máquinas, de ferramentas, no modelismo e na construção de moldes, bem como em muitas outras áreas.

0,5 kg ✓ 10050005 | 2,0 kg ✓ 10050020



Reparação de um propulsor para navios



Sistemas de resina epóxi

Plástico-Metálico

WEICON F

Pastoso, com carga de alumínio anticorrosivo e antiomagnético

WEICON F adequa-se especialmente para aplicações em peças de alumínio e ligas de alumínio, magnésio e outros metais de liga leve. WEICON F pode ser utilizado para qualquer tipo de reparações de baixo custo, para o enchimento de cavidades em alumínio fundido e para a reconstrução de peças.

WEICON F pode ser ultilizado na construção de ferramentas, no modelismo e na construção de moldes, bem como em muitas outras áreas da indústria.

0,5 kg ✓ 10150005

2,0 kg ✓ 10150020



Reparação de uma carcaça de alumínio

WEICON F2

Viscoso, com carga de alumínio

WEICON F2 adequa-se para a fundição de modelos, moldes e gabaritos, para retocar peças fundidas porosas e com defeito, para o fabrico de protótipos e dispositivos de fixação e para a fundição de matrizes para a verificação da precisão.

WEICON F2 pode ser utilizado na construção de ferramentas, no modelismo e na construção de moldes, bem como em muitas outras áreas da indústria.

0,5 kg ✓ 10200005

2,0 kg ✓ 10200020

Dados técnicos

	WEICON A	WEICON B	WEICON C	WEICON BR	WEICON F	WEICON F2
Base	Resina epóxida com carga de aço		Resina epóxida com carga de alumínio	Resina epóxida com carga de bronze	Resina epóxida com carga de alumínio	
Caraterística específica	pastosa	viscosa	líquida, resist. a altas temperaturas	pastosa		viscosa
Relação da mistura consoante o peso (Resina/endurecedor)	100:10	100:7	100:8	100:100	100:20	100:14
Tempo de aplicação a +20°C *(+68°F)* (aplicação de 200 g)	60 min.					
Densidade da mistura	2,9 g/cm³	2,75 g/cm³	1,62 g/cm³	1,8 g/cm³	1,6 g/cm³	1,45 g/cm³
Viscosidade da mistura	1.000.000 mPa·s	200.000 mPa·s	25.000 mPa·s	650.000 mPa·s	880.000 mPa·s	200.000 mPa·s
Espessura máxima da camada por ciclo de trabalho	10 mm		60 mm	12 mm	10 mm	
Resistência ao toque	16 h		24 h	16 h		
Dureza final após	24 h		48 h	24 h		
Resistência méd. da pressão (+25°C/+77°F) DIN 53281-83	80 MPa *(11.600 psi)*	110 MPa *(15.950 psi)*	140 MPa *(20.300 psi)*	95 MPa *(13.800 psi)*	61 MPa *(8.800 psi)*	43 MPa *(6.200 psi)*
Resistência méd. de tração (+25°C/+77°F) DIN 53281-83	21 MPa *(3.000 psi)*		25 MPa *(3.600 psi)*	29 MPa *(4.200 psi)*	20 MPa *(2.900 psi)*	14 MPa *(2.000 psi)*
Resistência méd. de dobragem (+25°C/+77°F) DIN 53281-83	34 MPa *(4.900 psi)*	52 MPa *(7.500 psi)*	77 MPa *(11.200 psi)*	35 MPa *(5.000 psi)*	37 MPa *(5.400 psi)*	26 MPa *(3.800 psi)*
Resistência do módulo E (+25°C/+77°F) DIN 53281-83	3.500 - 5.000 MPa *(510 - 730 ksi)*		5.800 - 6.000 MPa *(840 - 870 ksi)*	2.500 - 3.000 MPa *(360 - 440 ksi)*	1.500 - 2.000 MPa *(220 - 290 ksi)*	
Shore D (+25°C/+77°F) DIN 53281-83	90		90	75	84	79
Retração	0,015%	0,03%	0,01%	0,02%	0,02%	0,025%
Resistência à deformação térmica	+65°C *(+149°F)*		+130°C *(+266°F)*	+50°C *(+122°F)*	+60°C *(+140°F)*	+55°C *(+131°F)*
Cor	cinzento escuro		cinzento	bronze	alumínio	
Resistência à temperatura	-35 até +120°C *(-31 até +248°F)*		-35 até +220°C *(-31 até +428°F)*	-35 até +120°C *(-31 até +248°F)*		



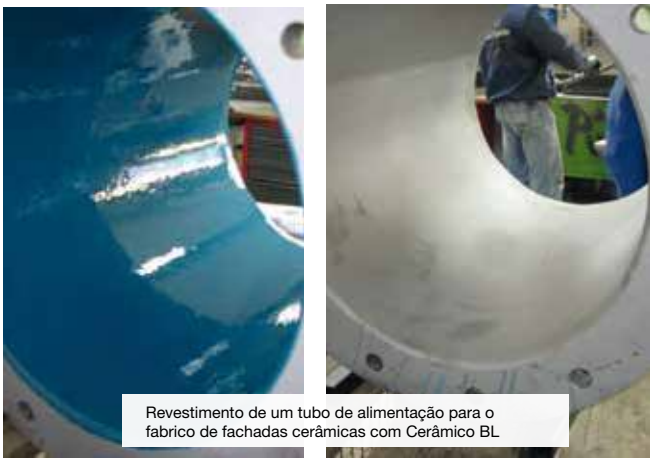
WEICON Cerâmico BL

Liquido, com carga mineral, extremamente resistente contra desgaste resistente a temperaturas até +180°C *(+356°F)*

WEICON Cerâmico BL possui uma carga de carboneto de silício e silicato de zircónio, é resistente a químicos e oferece uma proteção extrema contra desgaste, bem como elevada resistência à abrasão.

Cerâmico BL adequa-se especialmente para o revestimento de carcaças de bombas com desgaste elevado, como proteção contra desgaste de mancais deslizantes, escorregas, funis e tubos e para a reparação de peças fundidas, válvulas e palhetas de ventiladores. WEICON Cerâmico BL pode ser utilizado na construção de máquinas e instalações, na construção de aparelhos, bem como em muitas outras áreas da indústria.

0,5 kg ✓	2,0 kg ✓
10400005	10400020



Revestimento de um tubo de alimentação para o fabrico de fachadas cerâmicas com Cerâmico BL

WEICON e WAGNER – uma boa combinação

O grupo Wagner é um dos fabricantes líder a nível mundial de aparelhos e instalações para o revestimento de superfícies com tintas em pó e líquidas, tintas de cor e outros materiais líquidos. A empresa de família com sede principal no Bodensee produz estes sistemas de pulverização quer para as artes e ofícios como também para a indústria.

mento tradicional com a espátula, o pincel ou o rolo atingiu os seus limites. Com o sistema da Wagner SuperFinish 23 Plus Temp Spray é possível alcançar bons resultados. É possível aplicar o WEICON Plástico-Metálico BL em superfícies de grandes dimensões sem qualquer dificuldade e com rapidez. Os resultados alcançados podem ser reproduzidos e podem igualmente ser integrados numa produção em série ou em trabalhos de reparação em áreas de grandes dimensões.

Vantagens do processamento do WEICON BL com o Wagner SuperFinish 23 Plus (AL):

- adequado especialmente para revestimentos de superfícies de grandes dimensões
- ideal para o fabrico industrial em série
- possibilidade de reprodução de espessuras de camadas grossas
- trabalho preciso mesmo em zonas de difícil acesso
- revestimento com precisão e controlado
- elevada capacidade de cobertura em apenas uma aplicação
- processamento claramente mais rápido em relação à aplicação com pincel e rolo
- manuseamento simples

Dados do aparelho da Wagner SuperFinish 23 Plus

Potência do motor	1,3 kw
Pressão máx	250 bar
Peso sobre a armação	26 kg
Peso sobre o carrinho	29 kg
Caudal máx.	2,6 l/min
Tamanho máx. do bico	0,023“



Processo

Temperatura de pulverização	60°C
Pressão de pulverização	180-200 bar
Pistola	AirCoat 4600
Pressão do ar	4-5 bar
Sistema de aspiração	recipiente superior
Tipo do bico	jato plano
Tamanho do bico	11/40
Filtro da pistola	amarelo
Comprimento da mangueira	10 m
Pressão de ajuste	250 bar
Dados da espessura da camada	estão a ser determinados
Eficiência de transferência	no espaço de 40 min. 4-6 kg



Enchimento do reservatório do aparelho Airless da Wagner SF 23 Plus





Plástico-Metálico

WEICON HB 300

Pastosa, com carga de aço, resistente a altas temperaturas

WEICON HB 300 é pastoso, com carga de aço e resistente a temperaturas elevadas até +200°C *(+392°F)* (temporariamente até +280°C/+*536°F*) e é processado com uma relação de mistura de 1:1.

WEICON HB 300 também e adequado para o precessamento em superfícies verticais e pode ser utilizado em reparações e colagens em peças fundidas e metálicas, no enchimento de cavidades, no retoque de danos em recipientes, carroçarias e peças de máquinas e para vedar bombas e tubos.

WEICON HB 300 pode ser utilizado na construção de máquinas e instalações, na construção de aparelhos, bem como em muitas outras áreas da indústria.

1,0 kg ✓
10450010

WEICON Cerâmico W

Pastoso, com carga mineral, extremamente resistente contra desgaste

WEICON Cermâmico W é resistente a temperaturas até +200°C *(+392°F)* (temporariamente até +260°C/+*500°F*), e a químicos, oferecendo uma proteção elevada contra desgaste e uma elevada resistência contra abrasão. WEICON Cermâmico W não escorre, pode ser aplicado com espátula e pode ainda ser aplicada em superfícies verticais e até mesmo „por cima da cabeça“.

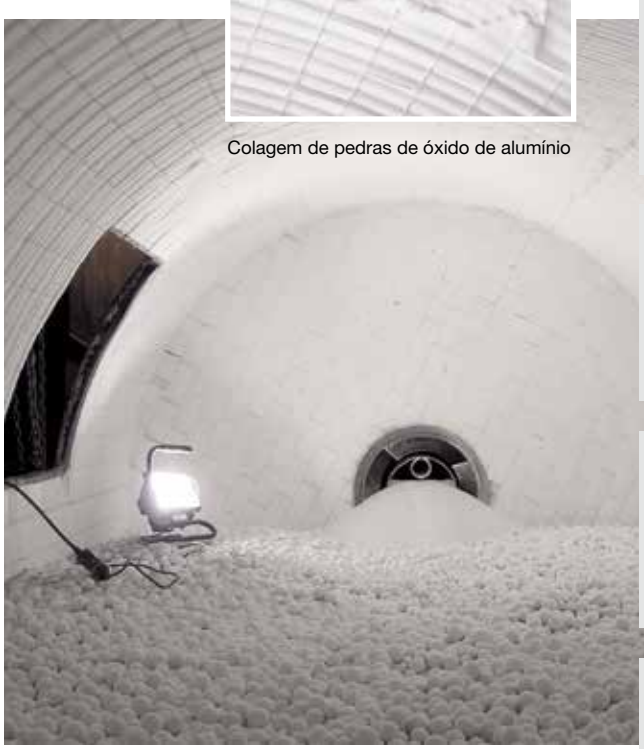
Cermâmico W adequa-se para colagens ou revestimentos de pedras de óxido de alumínio na construção de moinhos, para o revestimento de carcaças de bombas de utilização intensiva, como proteção contra desgaste para mancais deslizantes, escorregas e tubos e sempre que, a nível visual, a utilização de produtos escuros não seja pretendida. Cermâmico W pode ser utilizado na construção de máquinas e instalações, na construção de moinhos, na construção de aparelhos, bem como em muitas outras áreas da indústria.

0,5 kg ✓
10460005

2,0 kg ✓
10460020

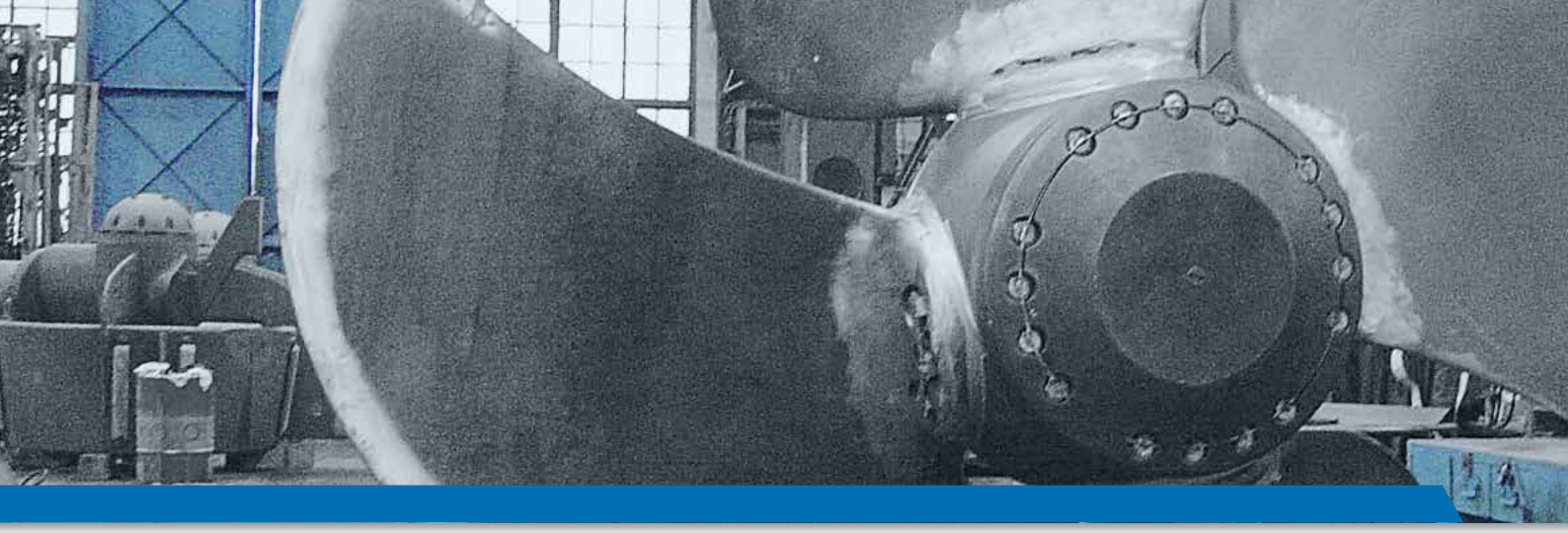


Colagem de pedras de óxido de alumínio



Dados técnicos

	WEICON Cerâmico BL	WEICON HB 300	WEICON Cerâmico W
Base	Resina epóxida com carga mineral	Resina epóxida com carga de aço	Epoxy resin mineral-filled
Caraterística específica	líquida, extremamente resistente ao desgaste	pastosa resistente a temperaturas elevadas	pastosa, extremamente resistente contra desgaste
Relação da mistura consoante o peso (Resina/endurecedor)	100:15	100:100	100:33
Tempo de aplicação a +20°C *(+68°F)* (aplicação de 200 g)	40 min.	30 min.	120 min.
Densidade da mistura	1,8 g/cm³	2,34 g/cm³	1,59 g/cm³
Viscosidade da mistura	6.000 mPa·s	1.700.000 mPa·s	600.000 mPa·s
Espessura máxima da camada por ciclo de trabalho	10 mm	20 mm	10 mm
Resistência ao toque	16 h	12 h	24 h
Dureza final após	24 h	24 h	48 h
Resistência méd. da pressão (+25°C/+77°F) DIN 53281-83	85 MPa *(12.300 psi)*	100 MPa *(14.500 psi)*	140 MPa *(20.300 psi)*
Resistência méd. de tração (+25°C/+77°F) DIN 53281-83	22 MPa *(3.200 psi)*	27 MPa *(3.900 psi)*	30 MPa *(4.350 psi)*
Resistência méd. de dobragem (+25°C/+77°F) DIN 53281-83	95 MPa *(13.800 psi)*	42 MPa *(6.000 psi)*	90 MPa *(13.000 psi)*
Resistência do módulo E (+25°C/+77°F) DIN 53281-83	7.000 - 8.000 MPa *(1.020 - 1.160 ksi)*	9.500 - 10.000 MPa *(1.380 - 1.450 ksi)*	4.500 - 5.000 MPa *(650 - 730 ksi)*
Shore D (+25°C/+77°F) DIN 53281-83	83	85	
Retração	0,02%	0,015%	0,02%
Resistência à deformação térmica	+80°C *(+176°F)*	+120°C *(+248°F)*	+150°C *(+302°F)*
Cor	azul	cinzento escuro	branco
Resistência à temperatura	-35 até +180°C *(-31 até +356°F)*	-35 até +200°C *(-31 até +392°F)*, temporariamente até +280°C *(+536°F)*	-35 até +200°C *(-31 até +392°F)*, temporariamente até +260°C *(+500°F)*



WEICON TI

Pastoso, com carga de titânio, resistente a temperaturas até +200°C *(+392°F)* (temporariamente até +260°C/*+500°F*)

WEICON TI adequa-se especialmente para reparações onde é necessária uma elevada resistência à pressão, bem como uma resistência a químicos, como em bombas, válvulas, placas de desgaste, assentamentos dos mancais de esferas, veios e hélices e para revestir carcaças de bombas e mancais deslizantes.

WEICON TI pode ser utilizado na construção de máquinas e instalações, na construção de aparelhos, bem como em muitas outras áreas da indústria.

0,5 kg	2,0 kg
10430005	10430020

WEICON WP

Pastoso, com carga cerâmica, não escorre, proteção extrema contra desgaste, altamente resistente, viscoelástico e resistente ao impacto

WEICON WP adequa-se para a proteção de superfícies sujeitas a desgaste elevado. O revestimento com WEICON Plástico-Metálico WP oferece uma elevada resistência ao desgaste a à abrasão e é extremamente resistente em relação a químicos.

WEICON WP evita a perda de metal e substitui as utilizadas ligas resistentes a desgaste, azulejos cerâmicos ou revestimentos em borracha, bem como revestimentos metálicos soldados.

Pode ser utilizado para a recriação de superfícies metálicas desbastadas ou como revestimento livre de desgaste. Uma proteção particularmente elevada é conseguida quando o desgaste ocorre através do impacto lateral de partículas.

2,0 kg	10,0 kg
10490020	10490100



WEICON UW

Pastoso, com carga mineral; endurece mesmo por baixo de água, bem como sobre superfícies húmidas e molhadas

WEICON UW adequa-se especialmente bem para reparações e retoques, por exemplo em tubos, bombas, tanques e recipientes.

WEICON UW pode ser utilizado em todo o domínio da construção naval e da navegação interior, em instalações de águas residuais e sempre que a humidade e as superfícies molhadas representem um problema para a aderência.

0,5 kg	2,0 kg
10440005	10440020


Reparações em comportas

WEICON Resina Líquida MS 1000

Líquida, sem carga, viscosidade baixa

A WEICON Resina Líquida MS 1000 adequa-se para as mais variadas aplicações, como por ex. a fundição de componentes elétricos, sendo possível revestir com vários materiais de enchimento (em pó, tipo fibra e tecido), por ex. para o fabrico de massas de enchimento posterior com carga alta.

A WEICON Resina Líquida MS 1000 pode ser utilizada na indústria elétrica, na construção de máquinas e em muitas outras áreas.

1,0 kg
10520010



Sistemas de resina epóxi

Plástico-Metálico

WEICON SF

**Pastoso, com carga de aço,
de endurecimento rápido,
certificada pela Germanischen Lloyd**

WEICON SF adequa-se especialmente para reparações e retoques rápidos em tubos com fugas, carcaças e caixas de velocidades, para ancoragens e para o fabrico de dispositivos de fixação.

WEICON SF pode também ser utilizado na construção de máquinas, na construção de ferramentas, no modelismo e na construção de moldes, na indústria marítima, bem como em muitas outras áreas.

0,5 kg ✓ 10250005

2,0 kg ✓ 10250020

WEICON ST

**Espessa, aplicável com espátula,
com carga metálica, anticorrosivo**

WEICON ST adequa-se para inúmeras reparações e retoques em peças de máquinas e peças de trabalho em aço inoxidável, tais como tanques, tubos, recipientes, funis e flanges.

WEICON ST pode ser utilizado na indústria química, em todo o domínio da construção naval e da navegação interior, em instalações de águas residuais, na indústria do papel e em muitas outras áreas.

0,5 kg ✓ 10410005

2,0 kg ✓ 10410020



Reparação rápida de um tubo de água

Dados técnicos

	WEICON TI	WEICON UW	WEICON WP	WEICON Resina Líquida MS 1000	WEICON SF	WEICON ST
Base	Resina epóxida com carga de titânio	Resina epóxida com carga mineral	Resina epóxida com carga cerâmica	Resina epóxida sem carga	Resina epóxida com carga de aço	Resina epóxida com carga metálica
Caraterística específica	pastosa, resistente contra desgaste	pastosa endurecimento por baixo de água	pastosa, não escorre, resistente contra desgaste	líquido	pastosa, de endurecimento rápido	espesso, aplicável com espátula
Relação da mistura consoante o peso (Resina/endurecedor)	100:33	100:100		100:20	100:33	100:50
Tempo de aplicação a +20°C *(+68°F)* (aplicação de 200 g)	120 min.	20 >min.	aprox. 30 min.	20 min.	5 min.	60 min.
Densidade da mistura	1,61 g/cm³	1,35 g/cm³	2,5 g/cm³	1,1 g/cm³	1,7 g/cm³	1,64 g/cm³
Viscosidade da mistura	550.000 mPa·s	670.000 mPa·s	900.000 mPa·s	1.300 mPa·s	800.000 mPa·s	450.000 mPa·s
Espessura máxima da camada por ciclo de trabalho	10 mm	12 mm	10 mm			
Resistência ao toque	24 h	4 h	16 h	24 h	3 h	16 h
Dureza final após	48 h	24 h	96 h	36 h	6 h	24 h
Resistência méd. da pressão (+25°C/+77°F) DIN 53281-83	105 MPa *(15.200 psi)*	60 MPa *(8.700 psi)*	51 MPa *(7.400 psi)*	60 MPa *(8.700 psi)*	52 MPa *(7.540 psi)*	80 MPa *(11.600 psi)*
Resistência méd. de tração (+25°C/+77°F) DIN 53281-83	35 MPa *(5.100 psi)*	30 MPa *(4.350 psi)*	22 MPa *(3.200 psi)*	25 MPa *(3.600 psi)*	15 MPa *(2.175 psi)*	27 MPa *(3.900 psi)*
Resistência méd. de dobragem (+25°C/+77°F) DIN 53281-83	100 MPa *(14.500 psi)*	38 MPa *(5.500 psi)*	35 MPa *(5.100 psi)*	285 MPa *(41.325 psi)*	40 MPa *(5.800 psi)*	38 MPa *(5.500 psi)*
Resistência do módulo E (+25°C/+77°F) DIN 53281-83	4.500 - 5.000 MPa *(650 - 730 ksi)*	2.000 - 2.500 MPa *(290 - 360 ksi)*	2.500 - 3.000 MPa *(360 - 440 ksi)*	17.000 - 18.000 MPa *(2.470 - 2.610 ksi)*	2.500 - 4.000 MPa *(360 - 580 ksi)*	2.000 - 2.500 MPa *(290 - 360 ksi)*
Shore D (+25°C/+77°F) DIN 53281-83	80	70	80	80	82	80
Retração	0,02%	0,02%		0,2%	0,06%	0,02%
Resistência à deformação térmica	+150°C *(+302°F)*	+50°C *(+122°F)*		+50°C *(+122°F)*	+40°C *(+104°F)*	+50°C *(+122°F)*
Cor	cinzento	branco	cinzento	transparente, cor própria mínima	cinzento escuro	cinzento
Resistência à temperatura	-35 até +200°C *(-31 até +392°F)* temporariamente até +260°C *(+500°F)*	-35 até +120°C *(-31 até +248°F)*			-35 até +90°C *(-31 até +194°F)*	-35 até +120°C *(-31 até +248°F)*



WEICON WR

Líquido, com carga de aço, resistente ao desgaste

WEICON WR adequa-se para as áreas, nas quais as peças metálicas estão expostas a um desgaste elevado, devido à fricção. Para reparações e para a refundição de veios, para guarnecer mancais, ferramentas de corte e de punção, para a criação de modelos para moldes e moldes de fresamento em cópia, bem como desenhos de moldes, para o enchimento das bases de máquinas e fundamentos e como camada inferior resistente a desgaste, antes da aplicação da camada final de WEICON Cerâmico BL.

WEICON WR pode ser utilizado na construção de máquinas, na construção de ferramentas, no modelismo e na construção de moldes, bem como em muitas outras áreas da indústria.

0,5 kg ✓ 10300005

2,0 kg ✓ 10300020

WEICON WR2

Pastoso, com carga mineral, resistente contra desgaste, altamente resistente à abrasão

WEICON WR2 adequa-se especialmente para áreas, nas quais o processamento de massas de enchimento não é possível, tais como reparações em sistemas de transporte, calhas de guia e guias deslizantes. Também é utilizado para evitar o desgaste em superfícies metálicas que estão expostas a elevada abrasão e erosão e para servir de camada inferior resistente a desgaste, antes da aplicação da camada final com WEICON Cerâmico BL.

WEICON WR2 pode ser utilizado na construção de máquinas e instalações, na construção de aparelhos, bem como em muitas outras áreas da indústria.

0,5 kg ✓ 10350005

2,0 kg ✓ 10350020

Dados técnicos

	WEICON WR	WEICON WR2
Base	Resina epóxida com carga de aço	Resina epóxida com carga mineral
Caraterística específica	líquida, resistente ao desgaste	pastosa, resistente contra desgaste
Relação da mistura consoante o peso (Resina/endurecedor)	100:15	100:25
Tempo de aplicação a +20°C *(+68°F)* (aplicação de 200 g)	45 min.	
Densidade da mistura	2,3 g/cm³	1,67 g/cm³
Viscosidade da mistura	20.000 mPa·s	560.000 mPa·s
Espessura máxima da camada por ciclo de trabalho	10 mm	
Resistência ao toque	16 h	
Dureza final após	24 h	
Resistência méd. da pressão *(+25°C/+77°F)* DIN 53281-83	110 MPa *(15.900 psi)*	71 MPa *(10.300 psi)*
Resistência méd. de tração *(+25°C/+77°F)* DIN 53281-83	33 MPa *(4.800 psi)*	29 MPa *(4.200 psi)*
Resistência méd. de dobragem *(+25°C/+77°F)* DIN 53281-83	80 MPa *(11.600 psi)*	39 MPa *(5.650 psi)*
Resistência do módulo E *(+25°C/+77°F)* DIN 53281-83	5.000 - 5.500 MPa *(730 - 800 ksi)*	2.500 - 3.000 MPa *(360 - 440 ksi)*
Shore D *(+25°C/+77°F)* DIN 53281-83	90	82
Retração	0,02%	0,025%
Resistência à deformação térmica	+65°C *(+149°F)*	
Cor	preto	cinzento escuro
Resistência à temperatura	-35 to +120°C *(-31 to +248°F)*	







Sistemas de resina epóxi

Plástico-Metálico

Aplicações Plástico Metálico



Retificação de um assento do mancal de uma câmara de combustão de cimento / forno de cimento, peso aprox. 500 t com HB 300



Reparação de uma fissura numa caixa de bomba com WEICON Plástico Metálico WR 2



Cartuchos de filtro de remoção de poeiras para a filtração de ar em postos de trabalho



Cilindro numa fábrica de papel. Reparação de irregularidades e cavidades que ocorreram devido a desgaste, com WEICON C



Retificação de um cilindro de esmagamento numa fábrica de papel com Cerâmico BL



Reparação da guia de rodagem do comboio „Skytrain“ no aeroporto de Düsseldorf com WEICON WR. Através das vibrações / choques que são exercidas sobre os mancais, os assentos dos mancais ficam lascados



Pinos de corrente de um sistema elevador de copos



Turbina em aço de alta liga fortemente danificada devido a danos de cavitação e corrosão alveolar



WEICON CBC Chocking Backing Compound

Novidade

Resistente a vibrações, resistente ao impacto, resistente à rutura

Sistema especial de resina epóxi para revestir a parte inferior e traseira de instalações de alinhamento difícil. O sistema serve de substituto para peças de ajuste, como por exemplo aço ou materiais semelhantes e assegura o contacto direto com as placas de fundação.

WEICON CBC dispõe de uma viscosidade baixa, fluidez elevada e é autonivelador. O tempo de aplicação é de 30 minutos e endurece praticamente sem encolher. Oferece uma resistência duradoura e altamente estática e apresenta uma elevada resistência contra o envelhecimento. O sistema de resina epóxi adere particularmente bem em aço e betão. Possui uma elevada resistência à pressão e é resistente contra vários químicos, óleos e combustíveis. É resistente a vibrações e para além disso, resistente a temperaturas.

Graças à sua retração reduzida, após aplicar Weicon CBC, as máquinas e as instalações permanecem constantes a nível de alinhamento.

3,0 kg (2,0 l)	10,0 kg (6,6 l)
10110030	10110110



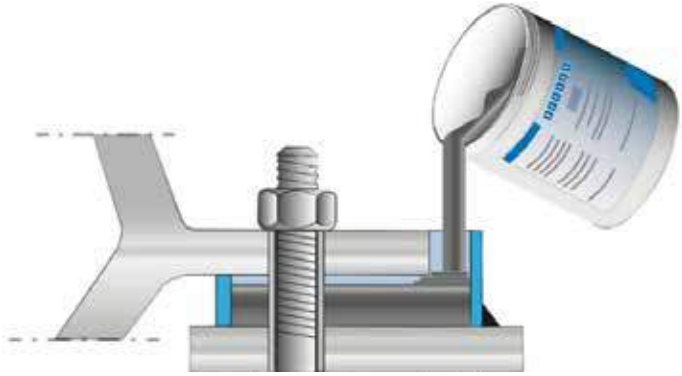
European Exhibition Award
for creativity and innovation





Dados técnicos

Base	Resina epóxida, com carga de alumínio
Caraterística específica	Líquido, resistente ao impacto
Relação da mistura consoante o peso (Resina/endurecedor)	100 : 30
Tempo de aplicação a +20°C *(+68°F)* (aplicação de 10 kg)	30 min.
Densidade da mistura	1,5 g/cm³
Viscosidade da mistura +25°C:	45.000 mPa.s
Temperatura de aplicação	+5°C até +40°C
Resistência mecânica após	12 h
Dureza final após	24 h
Resistência média à compressão (DIN EN ISO 604)	70 MPa
Resistência do módulo E (DIN EN ISO 527):	4170 MPa
Alongamento na ruptura (DIN EN ISO 527):	0,7%
Resistência ao impacto (ISO 179-1/1eU):	3,7 kJ/m²
Shore D (DIN EN ISO 868/3s):	80 Shore D
Retração	0,02 %
Cor	cinzento
Resistência à temperatura	-40°C até +160°C





Sistemas de resina epóxi

WEICON CBC e Massa de Resina Epóxi

Massa de Resina Epóxi

A massa de reparação universal amassável

A WEICON Massa de Resina Epóxi é pastosa (amassável), com carga mineral; resistente a temperaturas até +200°C *(+392°F)*, é processada com uma relação da mistura de 1:1 e pode ser processada de forma mecânica e pintada, no estado endurecida.

A massa com resina epóxida adere em metal, madeira, vidro, borracha, cerâmica, betão e na maioria dos plásticos. É resistente a gasolina, óleo, éster, água salgada e à maioria dos ácidos e lixívias.



Reparação de uma caixa de velocidades

A WEICON Massa de Resina Epóxi adequa-se para vedar condutas e tanques, para a fixação de parafusos e ganchos, para retocar e reparar peças fundidas, para a mecanização de veios, mancais deslizantes, bombas e carcaças, para a renovação de roscas danificadas, para o fabrico de gabaritos e modelos e para reparações em alumínio, metais leves e moldagens por injeção.

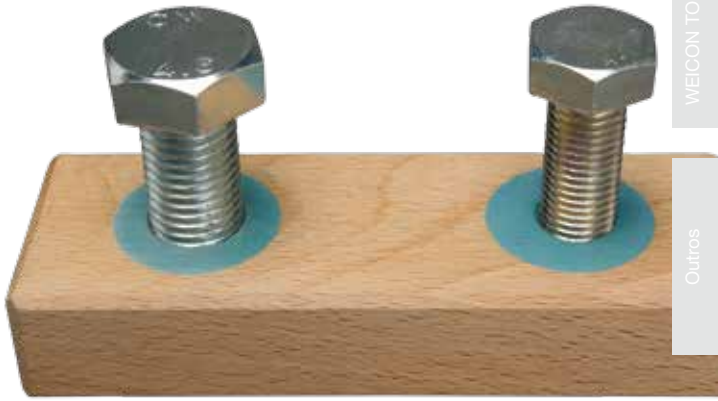
A WEICON Massa de Resina Epóxi pode ser utilizada na construção de máquinas, na construção de ferramentas, no modelismo e na construção de moldes, bem como em muitas outras áreas da indústria.



0,1 kg	0,4 kg	0,8 kg
10500100	10500400	10500800

Dados técnicos

Base	Resina epóxida com carga mineral
Tempo de aplicação a +20°C *(+68°F)* (quantidade de aplicação 25 g)	30 min.
Densidade da mistura	2,0 g/cm³
Temperatura de aplicação	+10 até +35°C *(+50 até +95°F)*
Temperatura de endurecimento	+6 até +40°C *(+43 até +104°F)*
Temperatura de endurecimento	verde
Enchimento da fenda até no máx.	15 mm
Resistência mecânica (50% de resistência/+20°C/*+68°F*) após	2 h
Dureza final (100% de resistência/+20°C/*+68°F*) após	3 h
Pressão (DIN 53281-83)	80 N/mm² *(11.600 psi)*
Dureza Shore D	87
Resistência média ao corte em conformidade com a DIN 53283 em	30 N/mm² *(4.400 psi)*
Resistência à temperatura	-35 até +200°C *(-31 até +392°F)*





Dados técnicos

Tipo de produto	WEICON Plástico-Metálico no estado líquido										
	Base	Caraterísticas específicas	Embalagens de trabalho completas	Relação da mistura consoante o peso %		Tempo de aplicação a +20°C *(+68°F)*	Densidade da mistura: g/cm³	Viscosidade da mistura mPa·s	Espessura máx. da camada por ciclo de trabalho mm	Tempos de endurecimento: em horas	
				Resina	Endurecedor	(aplicação de 200 g)				Resistência mecân.	Dureza final
WEICON A	Resina epóxida com carga de aço	pastosa	0,5 kg 2,0 kg	100	10	60	2,90	1.000.000	10	16	24
WEICON B	Resina epóxida com carga de aço	viscosa	0,5 kg 2,0 kg	100	7	60	2,75	200.000	10	16	24
WEICON BR	Resina epóxida com carga de bronze	pastosa	0,5 kg 2,0 kg	100	100	60	1,80	650.000	12	16	24
WEICON C	Resina epóxida com carga de alumínio	líquida, resistente a temperaturas elevadas	0,5 kg 2,0 kg	100	8	60	1,62	25.000	60	24	48*[1]
WEICON F	Resina epóxida com carga de alumínio	pastosa	0,5 kg 2,0 kg	100	20	60	1,60	880.000	10	16	24
WEICON F2	Resina epóxida com carga de alumínio	viscosa	0,5 kg 2,0 kg	100	14	60	1,45	200.000	10	16	24
WEICON HB 300	Resina epóxida com carga de aço	pastosa resistente a temperaturas elevadas	1,0 kg	100	100	30	2,34	1.700.000	20	12	24
WEICON Cerâmico BL	Resina epóxida com carga mineral	líquida, extremamente resistente contra desgaste	0,5 kg 2,0 kg	100	15	40	1,80	6.000	10	16	24
WEICON Cerâmico W	Resina epóxida com carga mineral	pastosa extremamente resistente contra desgaste	0,5 kg 2,0 kg	100	33	120	1,59	600.000	10	24	48*[1]
WEICON SF	Resina epóxida com carga de aço	pastosa de endurecimento rápido	0,5 kg 2,0 kg	100	33	5	1,70	800.000	10	3	6
WEICON ST	Resina epóxida com carga metálica	Espessa, aplicável com espátula	0,5 kg 2,0 kg	100	50	60	1,64	550.000	10	16	24
WEICON TI	Resina epóxida com carga de titânio	pastosa resistente contra desgaste	0,5 kg 2,0 kg	100	33	120	1,61	550.000	10	24	48*[1]
WEICON UW	Resina epóxida com carga mineral	pastosa endurecimento por baixo de água	0,5 kg 2,0 kg	100	100	20	1,35	670.000	12	4	24
WEICON WP	Resina epóxida com carga cerâmica	pastosa não escorre, resistente contra desgaste	2,0 kg 10,0 kg	100	100	30	2,5	900.000	10	16	96
WEICON WR	Resina epóxida com carga de aço	líquida, resistente contra desgaste	0,5 kg 2,0 kg	100	15	45	2,30	20.000	10	16	24
WEICON WR2	Resina epóxida com carga mineral	pastosa resistente contra desgaste	0,5 kg 2,0 kg	100	25	45	1,67	560.000	10	16	24
WEICON Massa de Resina Epóxi	Resina epóxida com carga mineral	pastosa resistente a temperaturas elevadas	0,1 kg 0,4 kg 0,8 kg	100	100	30	2,00	Pasta amassável	20	2	3
WEICON Resina Líquida MS 1000	Resina epóxida sem carga	líquido	1,0 kg	100	20	20	1,10	1.300	10	24	36

*[1]Para manter uma resistência a temperaturas constante elevada deverá proceder a um novo temperamento após 48 horas, conforme descrito em seguida: tipo WEICON C 2 h a +40°C *(+104°F)*, 2 h a +60°C *(+140°F)*, 2 h a +80°C *(+176°F)*, 2 h a +100°C *(+212°F)*, em seguida 14 h a +120°C *(+248°F)* • Tipos WEICON Cerâmica W e WEICON TI 3 h a +50°C *(+122°F)*, 2 h a +90°C *(+194°F)*, 2 h a +130°C *(+266°F)*, em seguida 1 h a +170°C *(+338°F)*.



Sistemas de resina epóxi

Plástico-Metálico

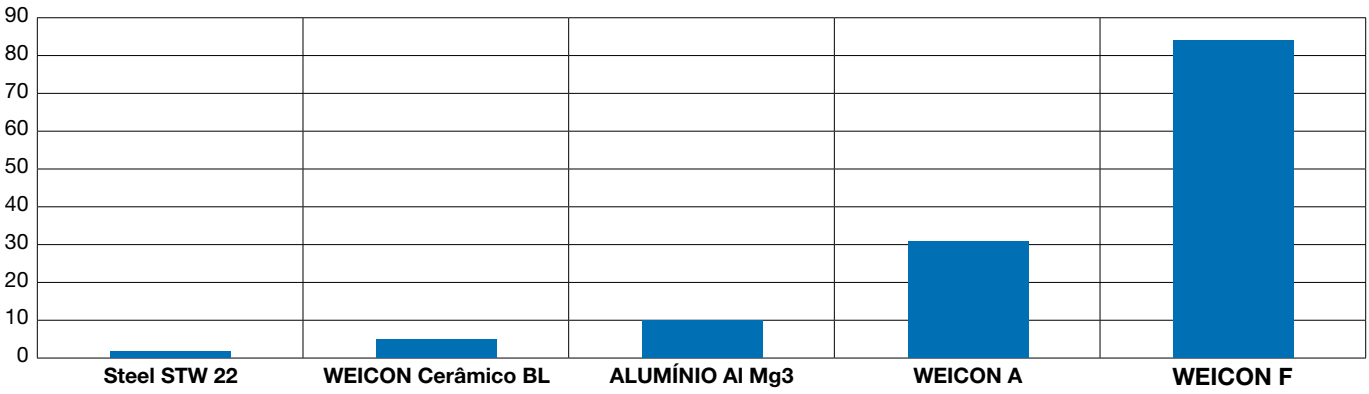
Dados técnicos

Tipo de produto	WEICON Plástico-Metálico no estado endurecido								
	Resistência média a +25°C *(+77°F)* de acordo com a DIN 53281-83 / ASTM D 1002						Estabilidade térmica do molde °C *(°F)*	Cor após o endurecimento	Resistência à temperatura °C *(°F)*
	Pressão MPa *(psi)*	Tração MPa *(psi)*	Dobragem MPa *(psi)*	Módulo E MPa *(KSI)*	Dureza Shore D (ASTM D 1706)	Retração em %			
WEICON A	80 *(11.600)*	21 *(3.050)*	34 *(4.950)*	3.500 - 5.000 *(500 - 725)*	90	0,015	+65 *(+149)*	cinzento escuro	-35 até +120 *(-31 até +248)*
WEICON B	110 *(15.950)*	21 *(3.050)*	52 *(7.200)*	3.500 - 5.000 *(500 - 725)*	90	0,030	+65 *(+149)*	cinzento escuro	-35 até +120 *(-31 até +248)*
WEICON BR	95 *(13.800)*	29 *(4.200)*	35 *(5.100)*	2.500 - 3.000 *(360 - 435)*	75	0,020	+50 *(+122)*	bronze	-35 até +120 *(-31 até +248)*
WEICON C	140 *(20.300)*	25 *(3.600)*	77 *(11.150)*	5.800 - 6.000 *(840 - 870)*	90	0,010	+130 *(+266)*	cinzento	-35 até +220 *(-31 até +428)*
WEICON F	61 *(8.850)*	20 *(2.900)*	37 *(5.350)*	1.500 - 2.000 *(215 - 290)*	84	0,020	+60 *(+140)*	alumínio	-35 até +120 *(-31 até +248)*
WEICON F2	43 *(6.250)*	14 *(2.050)*	26 *(3.750)*	1.500 - 2.000 *(215 - 290)*	79	0,025	+55 *(+131)*	alumínio	-35 até +120 *(-31 até +248)*
WEICON HB 300	100 *(14.500)*	27 *(3.900)*	42 *(6.100)*	9.500 - 10.000 *(1.380 - 1.450)*	85	0,015	+120 *(+248)*	cinzento escuro	-35 até +200 tempor. até +280 *(-31 até +392 tempor. até +536)*
WEICON Cerâmico BL	85 *(12.300)*	22 *(3.200)*	95 *(13.800)*	7.000 - 8.000 *(1.010 - 1.160)*	83	0,020	+80 *(+176)*	azul	-35 até +180 *(-31 até +356)*
WEICON Cerâmico W	140 *(20.300)*	30 *(4.400)*	90 *(13.100)*	4.500 - 5.000 *(650 - 725)*	85	0,020	+150 *(+302)*	branco	-35 até +200 tempor. até +260*1 *(-31 até +392 tempor. até +500)*
WEICON SF	52 *(7.550)*	15 *(2.180)*	40 *(5.800)*	2.500 - 4.000 *(360 - 580)*	82	0,060	+40 *(+104)*	cinzento escuro	-35 até +90 *(-31 até+194)*
WEICON ST	80 *(11.600)*	27 *(3.900)*	38 *(5.500)*	2.000 - 2.500 *(290 - 360)*	80	0,020	+50 *(+122)*	cinzento	-35 até +120 *(-31 até +248)*
WEICON TI	105 *(15.200)*	35 *(5.100)*	100 *(14.500)*	4.500 - 5.000 *(650 - 725)*	80	0,020	+150 *(+302)*	cinzento	-35 até +200 tempor. até +260*1 *(-31 até +392 tempor. até +500)*
WEICON UW	60 *(8.700)*	30 *(4.050)*	38 *(5.500)*	2.000 - 2.500 *(290 - 360)*	70	0,020	+50 *(+122)*	branco	-35 até +120 *(-31 até +248)*
WEICON WP	51 *(7.400)*	22 *(3.200)*	35 *(5.100)*	2.500 - 3.000 *(360 - 435)*	80	0,020	+50 *(+122)*	cinzento	-35 até +120 *(-31 até +248)*
WEICON WR	110 *(15.950)*	33 *(4.800)*	80 *(11.600)*	5.000 - 5.500 *(725 - 800)*	90	0,020	+65 *(+149)*	preto	-35 até +120 *(-31 até +248)*
WEICON WR2	71 *(10.300)*	29 *(4.200)*	39 *(5.650)*	2.500 - 3.000 *(360 - 435)*	82	0,025	+65 *(+149)*	cinzento escuro	-35 até +120 *(-31 até +248)*
WEICON Massa de Resina Epóxi	80 *(11.600)*	30 *(4.350)*	56 *(8.100)*	4.000 - 6.000 *(580 - 870)*	87	0,005	+95 *(+149)*	verde	-35 até +200 *(-31 até +392)*
WEICON Resina Líquida MS 1000	60 *(8.700)*	25 *(3.600)*	285 *(41.300)*	17.000 - 18.000 *(2.460 - 2.610)*	65	0,200	+50 *(+122)*	transparente, cor própria reduzida	-35 até +120 *(-31 até +248)*



Medição da abrasão através de Taber

Através deste procedimento clássico de Taber, é possível medir a resistência à abrasão de diversos materiais. A abrasão requerida é gerada por dois rolos abrasivos que são pressionados, com a força definida, contra o objeto examinado em rotação. Como amostra serve um disco fabricado num dos respetivos substratos (detalhes sob pedido).



	Densidade (g/cm³)	Volume da abrasão (mm³)
Aço STW 22	7,9	1,3
WEICON Cerâmico BL	1,9	5
ALUMÍNIO Al Mg3	2,7	10
WEICON A	2,9	31
WEICON F	1,6	83



WEICON Cerâmico BL - Revestimento de tubos curvados



WEICON BR - Reparação da hélice de um barco



WEICON C - Reparação da carcaça de um turbocompressor



Sistemas de resina epóxi

Plástico-Metálico

Resistência química da WEICON Plástico-Metálico após endurecimento*(excerto)

Acetato de amila	+	Éter etílico	+
Acetato de butilo	+	Etilbenzeno	-
Acetona	o	Fuelóleo, gasóleo	+
Ácido acético diluído < 5%	+	Gases de escape	+
Ácido bromídrico < 10%	+	Gasóleos	+
Ácido carbólico (fenol)	-	Gasolinas (92-100 octanas)	+
Ácido clorídrico < 10%	+	Glicerol (trihidroxipropano)	+
Ácido clorídrico 10-20%	+	Glicol	o
Ácido cloroacético	-	Gordura, óleos e ceras	+
Ácido clorossulfónico (húmido e seco)	-	Hidrocarbonetos, alifáticos (derivados de petróleo)	+
Ácido cresílico	-	Hidrocarbonetos, aromáticos (benzol, tolueno, xilol)	-
Ácido crómico	+	Hidróxido de bário	+
Ácido fluorídrico diluído (fluoreto de hidrogénio)	o	Hidróxido de cálcio (cal apagada)	+
Ácido fórmico > 10% (ácido metanoico)	-	Hidróxido de magnésio	+
Ácido fosfórico < 5%	+	Hidróxido de potássio 0-20% (potassa cáustica)	+
Ácido ftálico, anidrido ftálico	+	Hidróxido de sódio > 20% (soda cáustica)	o
Ácido húmico	+	Leite de cal	+
Ácido maleico (cis- ácidos dicarboxílicos com etileno)	+	Metanol (álcool metílico) < 85%	o
Ácido nítrico < 5%	o	Naftalina	-
Ácido oxálico < 25% (ácido etanodioico)	+	Óleo de impregnação	+
Ácido sulfúrico < 5%	o	Óleo decreosoto	-
Ácido tânico diluído < 7%	+	Óleos vegetais e animais	+
Água clorada (concentração em píscinas)	+	Óleos, minerais	+
Álcalis (substâncias básicas)	+	Percloroetileno	o
Álcool amílico	+	Peróxido de hidrogênio < 30% (superóxido de hidrogénio)	+
Álcool butílico	+	Petróleo	+
Álcool etílico	o	Petróleo bruto	+
Amoníaco anidro 25%	+	Petróleo e produtos petrolíferos	+
Banhos de cromo	+	Potassa cáustica	+
Bicarbonato de sódio (hidrogenocarbonato de sódio)	+	Potassa cáustica	+
Carbonato de potássio (solução de carbonato de potássio)	+	Sulfureto de carbono	+
Carbonato de sódio (soda)	+	Tetracloreto de carbono (Tetraclorometano)	+
Ciclanos	-	Tetralina (tetra-hidronaftaleno)	o
Cloreto de sódio (sal de mesa)	+	Tolueno	-
Clorofórmio (triclorometano)	o	Tricloroetileno	o
Dióxido de enxofre (húmido e seco)	+	White spirit	+
Etanol < 85% (álcool etílico)	o	Xilol (xileno)	-

+ = resistente 0 = temporalmente limitado - = não resistente

*O armazenamento de todos os Plásticos-Metálicos da WEICON ocorreu a uma temperatura dos químicos de +20°C *(+68°F)*.



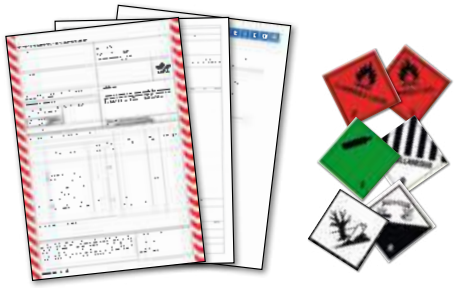
Marine Emergency Repair Kits



Para reparações de emergência e trabalhos de manutenção a bordo de barcos, criamos três conjuntos diferentes. Os WEICON Marine Emergency Repair Kits são compostos por diversos produtos que podem ser utilizados em inúmeras situações. Os Kits cobrem a maioria das reparações de emergência e dos trabalhos de manutenção em alto mar. Os conjuntos de reparação diferem no volume de produtos incluídos. O Repair Kit 1 cobre todas as situações de emergência e de manutenção comuns. O Kit 3 adequa-se para as mais variadas aplicações a bordo. Os Repair Kits adequam-se para todos os barcos, nos quais é necessário realizar regularmente trabalhos de reparação e de manutenção.

\+

incl. documentos de transporte (IATA, IMO, ADR)



Como serviço adicional para os nossos clientes, a WEICON oferece todas as declarações de produtos perigosos necessárias para os Marine Emergency Repair Kits.

Kit 1

WEICON	ISSA	IMPA
10851001	75.540.00	81 29 07

Produto	WEICON	ISSA	IMPA	Quantidade
WEICON A 0,5 kg	10000005	75.509.01	81 29 01	2
WEICON SF 0,5 kg	10250005	75.509.13	81 29 31	2
WEICON UW 0,5 kg	10440005	75.509.24	81 29 35	2
Massa Reparadora Água 115 g	10531115	75.530.03	81 29 24	2
Massa Reparadora Aço 115g	10533115	75.530.01	81 29 26	2
Processing Kit	10851010	*	*	1



Kit 2

WEICON	ISSA	IMPA
10851002	75.541.00	81 29 08

Produto	WEICON	ISSA	IMPA	Quantidade	Produto	WEICON	ISSA	IMPA	Quantidade
WEICON A 0,5 kg	10000005	75.509.01	81 29 01	2	WEICON UW 0,5 kg	10440005	75.509.24	81 29 35	2
WEICON SF 0,5 kg	10250005	75.509.13	81 29 31	2	Massa Reparadora Água 115 g	10531115	75.530.03	81 29 24	3
WEICON HB 300 1,0 kg	10450010	75.509.21	81 29 51	1	Massa Reparadora Aço 115g	10533115	75.530.01	81 29 26	3
AN 302-43 50 ml	30243150	75.628.04	81 29 13	1	Spray Limpador S 500 ml	11202500	53.402.01	45 08 01	2
AN 302-60 50 ml	30260150	75.628.32	81 52 05	1	W 44 T 400 ml	11251400	53.402.11	45 08 21	1
VA 8312 30 g	12200030	75.629.05	81 52 42	1	Rust Shock 400 ml	11151400	53.402.10	45 08 22	1
VM 120 30 g	12350030	*	*	1	Spray de Ignição 400 ml	11660400	*	*	1
GMK 2410 700 g	16100700	*	*	1	Spray de Contacto 400 ml	11152400	53.402.28	45 08 43	1
Black-Seal 200 ml	13051200	75.634.25	81 52 85	1	Kit de Processamento	10851010	*	*	1



*listado 03.2017



WEICON Marine Emergency Repair Kits

Kit 3

WEICON	ISSA	IMPA
10851003	75.542.00	81 29 09

Produto	WEICON	ISSA	IMPA	Quantidade	Produto	WEICON	ISSA	IMPA	Quantidade
WEICON A 0,5 kg	10000005	75.509.01	81 29 01	2	Thread Sealing Cord DF 175*	30010175	75.628.40	-	1
WEICON SF 0,5 kg	10250005	75.509.13	81 29 31	2	Plast-o-Seal 90 g	30000090	75.628.41	81 52 31	1
WEICON BR 0,5 kg	10420005	75.509.05	81 29 10	1	VA 8312 30 g	12200030	75.629.05	81 52 42	1
WEICON WR 0,5 kg	10300005	75.509.15	81 29 47	1	VM 120 30 g	12350030	*	*	1
WEICON HB 300 1,0 kg	10450010	75.509.21	81 29 51	2	GMK 2410 700 g	16100700	*	*	2
WEICON Cerâmico BL 0,5 kg	10400005	75.509.19	81 29 39	1	Black-Seal 200 ml	13051200	75.634.25	81 52 85	2
WEICON UW 0,5 kg	10440005	75.509.24	81 29 35	2	Cleaner Spray S 500 ml	11202500	53.402.01	45 08 01	2
Massa Reparadora Água 115 g	10531115	75.530.03	81 29 24	4	Sealant and Adhesive Remover 400 ml	11202400	53.402.02	45 08 02	1
Massa Reparadora Aço 115g	10533115	75.530.01	81 29 26	4	W 44 T 400 ml	11251400	53.402.11	45 08 21	2
Uretano 80 0,5 kg	10518005	75.509.42	81 29 63	1	Rust Shock 400 ml	11151400	53.402.10	45 08 22	2
AN 302-43 50 ml	30243150	75.628.04	81 29 13	1	Mould Release Agent 400 ml	11450400	*	*	1
AN 302-60 50 ml	30260150	75.628.32	81 52 05	1	Starter Spray 400 ml	11660400	*	*	1
AN 305-77 50 ml	30577150	75.628.13	81 52 14	1	Contact Spray 400 ml	11152400	*	*	1
AN 306-38 50 ml	30638150	75.628.19	81 52 23	1	AS 500 500 g	26000050	*	*	2
					Kit de Processamento	10851010	*	*	2

*listado 03.2017



Kit de Processamento 10851010

Inclui:
fita de fibra de vidro, espátula de processamento, lata de processamento, luvas, tela de arame, fita à base de butilo, pincel e estilete





Spray Agente Desmoldante

Lubrificante e desmoldante sem silicone

A combinação de substâncias de elevada qualidade, com elevado efeito deslizante, é composta por produtos naturais puros que evitam a aderência em plásticos, moldes, metais e ferramentas.

O WEICON Agente Desmoldante pode ser utilizado no processamento de plásticos, ao desmoldar por vaporização, pressão e vácuo.



400 ml
11450400



Dados técnicos

	Spray Agente Desmoldante	Spray de Silicone	Spray PTFE
Cor	incolor	incolor	white
Odor	Solvente	Solvente	almost odourless
Caraterísticas	sem silicone	á base de óleo de silicone	à base de PTFE
Resistência à temperatura	-20 até +130°C *(-4 até +266°F)*	-50 até +250°C *(-58 até +482°F)*	-180 até +250°C *(-292 até +482°F)*
Estabilidade durante o armazenamento	24 meses		

Spray PTFE

Sem graxa com efeito antiaderente

O WEICON Spray PTFE é um lubrificante seco, sem graxa e, simultaneamente, com efeito antiaderente à base de PTFE. O Spray PTFE adere em todas as superfícies metálicas, plásticas e em madeira. Graças ao teor elevado de PTFE, o valor de fricção é reduzido consideravelmente. O revestimento é resistente à sujidade, poeira e água, bem como a óleos, lubrificantes e diversos químicos.

O WEICON Spray PTFE é utilizado para a lubrificação permanente de calhas deslizantes e de calhas de rolamento, bem como guias, esteiras de transporte, rolos e escorregas de transporte, janelas, ferramentas de corte e máquinas de embalamento. Pode ser utilizado como revestimento resistente à água em vedantes de papel e cortiça, bem como em embalagens vedantes, para substituir desmoldantes com silicone e sempre que a lubrificação com óleo ou graxa não seja permitida ou pretendida.



400 ml
11300400

Spray de Silicone

Lubrificante e desmoldante

O WEICON Spray de Silicone é um lubrificante, desmoldante, bem como um produto de proteção e tratamento de plástico, borracha e metal.

O WEICON Spray de Silicone cria uma película de separação duradoura, fornece um bom acabamento à superfície e é resistente a temperaturas até +250°C *(482°F)*.

O Spray de Silicone evita a acumulação de restos de adesivo em prensas e guias, bem como a aderência de material em esteiras de transporte, calhas e guias deslizantes. Ele protege os contactos elétricos de humidade, trata peças em borracha, plástico e metal, protege as peças em borracha de rachar, congelar e colar e proporciona o funcionamento suave das calhas de tetos solar, das calhas de assentos e dos rolos de cintos de segurança.



400 ml
11350400

Agente Desmoldante

Líquido F 1000

Para superfícies lisas

O F 1000 é um desmoldante à base de cera para resinas epóxidas e poliuretanos. Adequa-se especialmente para processos de desmoldagem de superfícies lisas, não absorventes.



250 ml
10604025

1 L
10604000

Cera P 500

Para superfícies porosas

A P 500 é um desmoldante à base de cera para resinas epóxidas e poliuretanos. Adequa-se particularmente para processos de desmoldagem de superfícies rugosas e/ou porosas.



150 g
10604515

500 g
10604500



Dados técnicos

	Liquid F 1000	Wax P 500
Base	Resina, com solventes	
Cor	branco, leitoso	branco
Consistência	líquido	pastosa
Densidade a +20°C *(+68°F)*	0,71 g/cm³	0,80 g/cm³
Consumo	50 a 100 ml/m²	50 a 150 ml/m²
Temperatura de aplicação	+15 até +25°C *(+59 até +77°F)*	
Temperatura de aplicação	até +70°C *(+158°F)*	até +50°C *(+122°F)*



Repair Sticks

A solução descomplicada para todos os trabalhos de reparação e manutenção.

Manuseamento simples:



Sempre que necessitar é possível cortar em porções para pequenas reparações.

As WEICON Massas Reparadoras são resistentes a temperaturas de -50°C *(-58°F)* até +120°C *(+248°F)* (temporariamente até +150°C/+*302°F*). Elas são também resistentes a álcool, éster, água salgada, óleos e à maioria das lixívias e ácidos diluídos. Não contêm solventes e endurecem praticamente sem contrair.

É possível processar o material endurecido de forma mecânica (furar, limar, fresar) e pintar sem necessidade de tratamento prévio.

As WEICON Massas Reparadoras aderem em:

- metal
- plástico rígido*
- materiais em compostos fibrosos
- madeira / materiais em madeira
- vidro / cerâmica / pedra

Para as várias aplicações, tem à sua disposição nove Massas Reparadoras diferentes.

* Excluindo plásticos como polietileno, polipropileno, acetato de polivinila, politetrafluoretileno e outros hidrocarbonetos fluorizados, com superfícies resistentes à adesivo devido à sua natureza.

Aplicação

As condições necessárias para uma colagem correta consistem em superfícies de colagem limpas e secas (por ex. limpar e desengordurar com WEICON Limpador de Superfícies). As superfícies lisas podem, por ex. ser lixadas por jato de areia.

As WEICON Massas Reparadoras preenchem, por ciclo de trabalho, uma fenda de colagem de até no máx. 15 mm. O tempo de aplicação indicado refere-se à aplicação de 25 g de material à temperatura ambiente. Em caso de aplicação de quantidades maiores, ocorre um endurecimento mais rápido, condicionado pela típica reação térmica das resina epóxidas (reação exotérmica)

As temperaturas elevadas também reduzem o tempo de aplicação e de endurecimento (regra geral: cada aumento de +10°C *(+50°F)* acima da temperatura ambiente resulta na redução do tempo de aplicação e de endurecimento para a metade). Temperaturas abaixo dos +16°C *(+61°F)* aumentam, consideravelmente, os tempos de aplicação e de endurecimento. A partir de aprox. +5°C *(+41°F)* não ocorre praticamente mais nenhuma reação.

Caraterísticas fisiológicas / proteção de trabalho

As WEICON Massas Reparadoras não suscitam qualquer preocupação a nível fisiológico, caso sejam manuseados corretamente e após endurecimento completo. Deverá respeitar os dados e as disposições que constam nas nossas fichas de dados de segurança da UE. (www.weicon.com)

Armazenamento

As WEICON Massas Reparadoras possuem uma validade mínima de 18 meses, caso se encontrem fechados, a uma temperatura ambiente constante de aprox. +20°C *(+68°F)* e armazenados num local seco. Evitar a exposição solar.





Sistemas de resina epóxi

Massas Reparadoras

Massa Reparadora Aço

De endurecimento rápido, com carga de aço, aprovação NSF, pode ser utilizada na área da água potável

Declaração de Não Objeção para a aplicação direta no domínio alimentar, de acordo com a NSF/ANSI (padrão 61)

Adequa-se especialmente para reparações e colagens rápidas e altamente resistentes de peças metálicas, bem como para retocar e vedar fissuras, furos, derrames e fugas em peças de máquinas, tanques e condutas, recipientes, bombas e carcaças, grades de varandas, corrimões de escadas e roscas danificadas.

A WEICON Massa Reparadora Aço pode ser utilizado na construção de máquinas e instalações, na construção de recipientes e aparelhos, na indústria alimentícia, da cosmética e farmacêutica e em muitas outras áreas.

57 g ✓ 10533057

115 g ✓ 10533115





Massa Reparadora Titânio

Resistente ao desgaste, com carga de titânio, resistente a altas temperaturas até +280°C (temporariamente até +300°C)

Adequa-se para reparações e colagens permanentes e resistentes a desgaste de peças de metal, como tanques e tubos, peças em alumínio, liga leve e moldagens por injeção, veios e mancais deslizantes, bombas e carcaças e roscas danificadas.

A WEICON Massa Reparadora Titânio pode ser utilizado na construção de máquinas e instalações, na construção de recipientes e aparelhos e em muitas outras áreas da indústria.

57 g ✓ 10535057

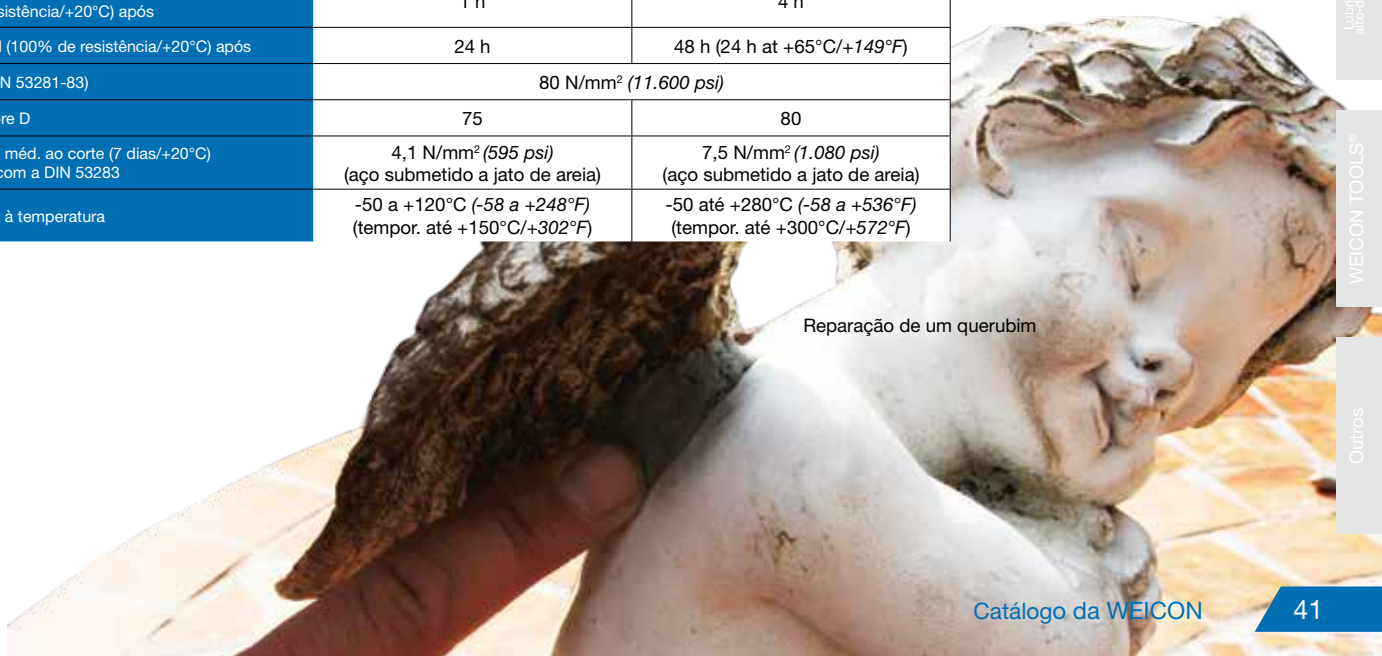
115 g ✓ 10535115





Dados técnicos

	Massa Reparadora Aço	Massa Reparadora Titânio
Acabamento	Resina epóxida com carga de aço, pastosa	Resina epóxida com carga de titânio, pastosa
Tempo de aplicação a +20°C *(+68°F)* (aplicação de 25 g)	4 min.	30 min.
Densidade da mistura	2,0 g/cm³	1,9 g/cm³
Temperatura de aplicação	+10 to +35°C *(+50 to +95°F)*	+10 to +50°C *(+50 to +122°F)*
Temperatura de endurecimento	+6 to +40°C *(+43 to 104°F)*	+6 to +65°C *(+43 to 104°F)*
Cor após o endurecimento	cinzento escuro	cinzento esverdeado
Enchimento da fenda até no máx.	15 mm	
Resistente ao toque (35% de resistência/+20°C/*+68°F*) após	10 min.	60 min.
Resistência mecânica (50% de resistência/+20°C) após	1 h	4 h
Dureza final (100% de resistência/+20°C) após	24 h	48 h (24 h at +65°C/*+149°F*)
Pressão (DIN 53281-83)	80 N/mm² *(11.600 psi)*	
Dureza Shore D	75	80
Resistência méd. ao corte (7 dias/+20°C) de acordo com a DIN 53283	4,1 N/mm² *(595 psi)* (aço submetido a jato de areia)	7,5 N/mm² *(1.080 psi)* (aço submetido a jato de areia)
Resistência à temperatura	-50 a +120°C *(-58 a +248°F)* (tempor. até +150°C/*+302°F*)	-50 até +280°C *(-58 a +536°F)* (tempor. até +300°C/*+572°F*)



Reparação de um querubim



Massa Reparadora Água

Para aplicações por baixo de água, com carga cerâmica

Ideal para reparações rápidas em superfícies húmidas e molhadas, bem como aplicações por baixo de água.

Para retocar e vedar fissuras, furos, derrames e fugas em tanques de gasolina e de água, radiadores, aparelhos de comutação elétricos, instalações sanitárias e piscinas. A WEICON Massa Reparadora Água pode ser aplicada na construção de produtos sanitários e radiadores, no setor elétrico, no domínio marítimo e em muitas outras áreas da indústria.

57 g ✓ 10531057

115 g ✓ 10531115





Massa Reparadora Madeira

Elasticidade residual, com carga mineral

Para reparações duradouras, de elasticidade residual e sem retração. Para retocar fissuras, furos, peças de madeira lascadas ou quebradas e para vedar fugas em caixilhos de janelas e portas, folheados, pranchas e tábuas, modelismo e brinquedos de madeira.

A WEICON Massa Reparadora Madeira pode ser utilizada na indústria da madeira e do mobiliário, no modelismo e em muitas outras áreas.

28 g ✓ 10532057

56 g ✓ 10532115







Restauração de uma moldura

Massa Reparadora Aço inoxidável

Declaração de Não Objeção para a aplicação direta no domínio alimentar, de acordo com a NSF/ANSI (padrão 61)

Anticorrosiva, de endurecimento muito rápido, com carga de aço inoxidável, aprovação NSF, pode ser utilizada na área da água potável

Para reparações e retoques anticorrosivos em aço inoxidável e outros metais inoxidáveis, como por ex. em tanques e recipientes, máquinas de enchimento e de embalamento, tubos, condutas, bombas e carcaças.

Graças à resistência mecânica rápida das peças reparadas (aprox. 60 minutos) é possível evitar interrupções dispendiosas e demoradas. A WEICON Massa Reparadora Aço inoxidável pode ser utilizada na construção de recipientes e aparelhos, na indústria alimentícia, da cosmética e farmacêutica e em muitas outras áreas.

57 g ✓ 10538057

115 g ✓ 10538115





Massa Reparadora Plástico

Declaração de Não Objeção para a aplicação direta no domínio alimentar, de acordo com a NSF/ANSI (padrão 61)

Com carga de plástico, aprovação NSF, pode ser utilizado na área da água potável

Adequa-se particularmente para reparações permanentes com elasticidade residual de peças em plástico e materiais em compostos fibrosos, tais como caixilhos de janelas e portas, revestimentos e para-choques. Para a colagem de peças metálicas, tais como tubos e tubos curvados, armações e flanges, tanques de água, bombas e carcaças.

A WEICON Massa Reparadora Plástico pode ser utilizada na construção de janelas, na construção de recipientes e aparelhos, na indústria alimentícia, da cosmética e farmacêutica e em muitas outras áreas.

57 g ✓ 10536057

115 g ✓ 10536115





Massas Reparadoras

Massa Reparadora Cobre

Declaração de Não Objeção para a aplicação direta no domínio alimentar, de acordo com a NSF/ANSI (padrão 61)

De endurecimento muito rápido, com carga de cobre, aprovação NSF, pode ser utilizada na área da água potável

A WEICON Massa Reparadora Cobre adequa-se para a reparação extremamente rápida (tempo de processamento 3 min.) de fissuras, derrames e fugas, mesmo em superfícies húmidas e molhadas, como tubos e tubos curvados, armações e flanges, calhas em cobre e chapas, aquecedores de água e tanques de água, condutas de água quente e fria, instalações de arrefecimento e ar condicionados.

A WEICON Massa Reparadora Cobre pode ser utilizado na construção de recipientes e aparelhos, na indústria alimentícia, da cosmética e farmacêutica e em muitas outras áreas.

57 g ✓ 10530057

115 g ✓ 10530115





Vedação de uma conduta em cobre



Vedação de um sifão



Reparação de um tubo em PVC



Reparação de uma máquina de etiquetar

Dados técnicos

	Massa Reparadora Água	Massa Reparadora Aço inoxidável	Massa Reparadora Madeira	Massa Reparadora Plástico	Massa Reparadora Cobre
Acabamento	Resina epóxida cerâmica com carga, pastosa	Resina epóxida com carga de aço inoxidável,pastoso	Resina epóxida com carga mineral, pastosa	Resina epóxida, com carga plástica, pastosa	Resina epóxida com carga de cobre, pastosa
Tempo de aplicação a +20°C *(+68°F)* (aplicação de 25 g)	15 min.	4 min.	15 min.	20 min.	3 min.
Densidade da mistura	1,9 g/cm³	2,0 g/cm³	0,9 g/cm³	1,6 g/cm³	1,9 g/cm³
Temperatura de aplicação	+10 até +40°C *(+50 até +104°F)*	+10 até +35°C *(+50 até +95°F)*	+10 até +40°C *(+50 to +104°F)*		+10 até +30°C *(+50 até +86°F)*
Temperatura de endurecimento	+6 até +40°C *(+41 até 104°F)*				
Cor após o endurecimento	branco	cinzento	bege claro	azul claro	cobre
Enchimento da fenda até no máx.	15 mm				15 mm
Resistente ao toque (35% de resistência/+20°C/+68°F) após	30 min.	10 min.	45 min.	40 min.	10 min.
Resistência mecânica (50% de resistência/+20°C) após	1 h			3 h	1 h
Dureza final (100% de resistência/+20°C) após	24 h			36 h	24 h
Pressão (DIN 53281-83)	75 N/mm² *(10.875 psi)*	80 N/mm² *(11.600 psi)*	75 N/mm² *(10.875 psi)*	65 N/mm² *(9.400 psi)*	80 N/mm² *(11.600 psi)*
Dureza Shore D	65	75	70	65	80
Resistência méd. ao corte (7 dias/+20°C) de acordo com a DIN 53283	6,2 N/mm² *(899 psi)* (aço submetido a jato de areia)	3,9 N/mm² *(566 psi)*	6,2 N/mm² *(899 psi)* (faia lixada)	2,4 N/mm² *(348 psi)* (PVC lixado)	4,8 N/mm² *(696 psi)* (cobre submetido a jato de areia)
Resistência à temperatura	-50 a +120°C *(-58 a +248°F)* (tempor. até +150°C/+302°F)				



Massa Reparadora Alumínio

Não enferruja, endurece rapidamente, com carga de alumínio

Para reparações e colagens rápidas de peças metálicas, sem ganhar ferrugem. Para retocar fissuras, furos, derrames e fugas em caixas de velocidades e recipientes, carroçarias e moldes.

A WEICON Massa Reparadora Alumínio pode ser aplicada na construção de máquinas e instalações, na indústria automóvel, na construção de engrenagens, no modelismo e em muitas outras áreas.

57 g ✓ 10534057

115 g ✓ 10534115



Massa Reparadora Betão

De endurecimento rápido, com carga cerâmica

Especialmente adequado para reparações e retoques rápidos em todas as superfícies em betão, pedra e cerâmica.

Preenche e tapa fissuras e zonas com defeito em alvenaria, placas de pedra, betão e cerâmica, tijolos, caixilhos e lancis, estátuas, lápides e ornamentos e pode ser utilizado adicionalmente para a fixação de buchas, parafusos e ancoragens no interior e no exterior. A WEICON Massa Reparadora Betão pode ser utilizada na construção civil, na jardinagem e paisagismo e em muitas outras áreas.

57 g ✓ 10537057

115 g ✓ 10537115



Tabela de seleção dos tipos

	Alumínio	Aqua	Betão	Aço inoxidável	Madeira	Plástico	Cobre	Aço	Titânio
Metal (por ex. alumínio, ferro fundido, cobre, aço inoxidável)	++	++	+	++	+	+	++	++	++
Plástico rígido* (por ex. resina epóxida, PVC rígido)	+	++	+	+	+	++	+	+	+
Compostos fibrosos (por ex. GFK, CFK, fibra de vidro)	+	+	+	+	+	++	+	+	+
Madeira (por ex. carvalho, faia, abeto, balsa)	+	+	+	+	++	+	+	+	+
Materiais em madeira (por ex. madeira contraplacada, MDF)	+	+	+	+	++	+	+	+	+
Vidro / cerâmica	+	++	+	+	+	+	+	+	+
Pedra (por ex. mármore, granito, tijolo, betão)	+	++	++	+	+	+	+	+	+
Borracha / elastómeros	-	-	-	-	-	-	-	-	-

preferencialmente adequado (++) adequado (+) não adequado (-)

*Excluindo plásticos como polietileno, polipropileno, acetato de polivinila, politetrafluoretileno e outros hidrocarbonetos fluorizados, com superfícies resistentes à adesivo devido à sua natureza. No âmbito das recomendações dos tipos mencionados anteriormente, também é possível colar combinações de materiais diferentes, como por ex. metal/plástico.



Sistemas de resina epóxi

Massas Reparadoras

Dados técnicos

		WEICON Massas Reparadoras no estado não endurecido								
		Alumínio	**Aqua**	**Betão**	**Aço inoxidável**	**Madeira**	**Plástico**	**Cobre**	**Aço**	**Titânio**
Base:		Resina epóxida preenchida com alumínio	Resina epóxida preenchida com cerâmica	Resina epóxida preenchida com cerâmica	Resina epóxida preenchida com aço inoxidável	Resina epóxida preenchida com mineral	Resina epóxida preenchida com plástico	Resina epóxida preenchida com cobre	Resina epóxida preenchida com metal	Resina epóxida preenchida com titânio
Acabamento:		pastosa								
Formato de entrega:		Barra								
Conteúdo:		57 g / 115 g	57 g / 115 g	57 g / 115 g	57 g / 115 g	28 g / 56 g	57 g / 115 g	57 g / 115 g	57 g / 115 g	57 g / 115 g
Relação da mistura consoante o volume Resina / endurecedor (automático):		1 : 1								
Tempo de aplicação no caso da aplicação de 25 g e +20°C *(+68°F)* (minutos):		4	15	6	4	15	20	3	4	30
Densidade da mistura (g/cm³):		1,6	1,9	1,9	2,0	0,9	1,6	1,9	2,0	1,9
Temperatura °C *(°F)*	Aplicação:*1	+10 a +35 *(+50 a +95)*	+10 a +40 *(+50 a +104)*	+10 a +35 *(+50 a +95)*	+10 a +35 *(+50 a +95)*	+10 a +40 *(+50 a +104)*	+10 a +40 *(+50 a +104)*	+10 a +30 *(+50 a +86)*	+10 a +35 *(+50 a +95)*	+10 a +50 *(+50 a +122)*
	Endurecimento:	+6 a +40 *(+43 a +104)*	+6 a +40 *(+43 a +104)*	+6 a +40 *(+43 a +104)*	+6 a +40 *(+43 a +104)*	+6 a +40 *(+43 a +104)*	+6 a +40 *(+43 a +104)*	+6 a +40 *(+43 a +104)*	+6 a +40 *(+43 a +104)*	+6 a +65 *(+43 a +149)*
Cor após endurecimento:		alumínio	branco	cinzento betão	cinzento	bege claro	azul claro	cobre	cinzento escuro	cinzento esverdeado
Enchimento da fenda até máx.:*2		15 mm								
Tempos de endurecimento: a+20°C *(+68°F)*	Resistente ao toque (35% de resistência) após:	10 min.	30 min.	15 min.	10 min.	45 min.	40 min.	10 min.	10 min.	1 hor.
	Resistência mecânica (50% de resistência) após:	60 min.	60 min.	60 min.	60 min.	60 min.	3 hor.	60 min.	60 min.	4 hor.
	Dureza final (100% de resistência) após:	24 hor.	24 hor.	24 hor.	24 hor.	24 hor.	36 hor.	24 hor.	24 hor.	48 hor. (24 hor. a +65°C/+149°F)
		WEICON Massas Reparadoras no estado endurecido								
Pressão (DIN 53281-83) N/mm² *(psi)*:		80 N/mm² *(11.600)*	75 N/mm² *(10.875)*	80 N/mm² *(11.600)*	80 N/mm² *(11.600)*	75 N/mm² *(10.875)*	65 N/mm² *(9.425)*	80 N/mm² *(11.600)*	80 N/mm² *(11.600)*	80 N/mm² *(11.600)*
Dureza Shore D:		75	65	80	75	70	65	80	75	80
Resistência média ao corte após 7 dias a +20°C *(+68°F)* de acordo com a DIN 53283 an N/mm² *(psi)*:		Alumínio jato de areia: 4,2 N/mm² *(609)*	Aço jato de areia: 6,2 N/mm² *(899)*	Betão: 4,8 N/mm² *(696)*	Aço inoxidável jato de areia: 3,9 N/mm² *(566)*	Faia lixada: 6,2 N/mm² *(899)*	PVC lixado: 2,4 N/mm² *(348)*	Cobre jato de areia: 4,8 N/mm² *(696)*	Aço jato de areia: 4,1 N/mm² *(595)*	Aço jato de areia: 7,5 N/mm² *(1.080)*
Resistência à temperatura em °C *(°F)*:		-50 até +120, tempor. +150 *(-58 até +248, tempor. +302)*								-50 até +280, tempor. +300 *(-58 até +536, tempor. +572)*
Condutividade térmica (ASTM D 257):		0,65 W/m·K	0,50 W/m·K	0,50 W/m·K	0,60 W/m·K	0,30 W/m·K	0,40 W/m·K	0,70 W/m·K	0,60 W/m·K	0,50 W/m·K
Retração linear		< 1%								
Resistência elétrica (ASTM D 257):		$5 \cdot 10^{11}$ Ω/cm								
Resistência à perfuração elétrica (ASTM D 149):		3,0 kV/mm								
Coeficiente de expansão térmica (ISO 11359):		$30\text{-}40 \times 10^{-6}\,k^{-1}$								

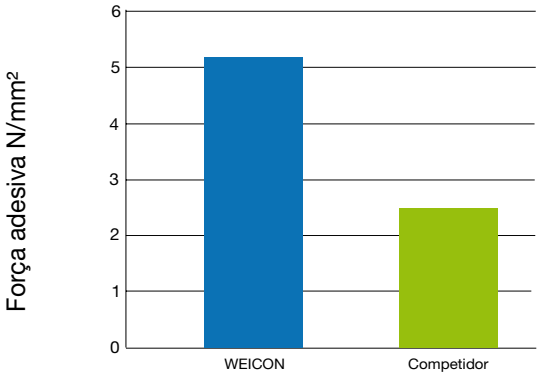
*1 Para o processamento mais fácil, no caso de temperaturas baixas, deverá aquecer os Sticks à temperatura ambiente (+20°C/+68°F).
*2 Aplicação máxima de 15 mm por ciclo de trabalho.



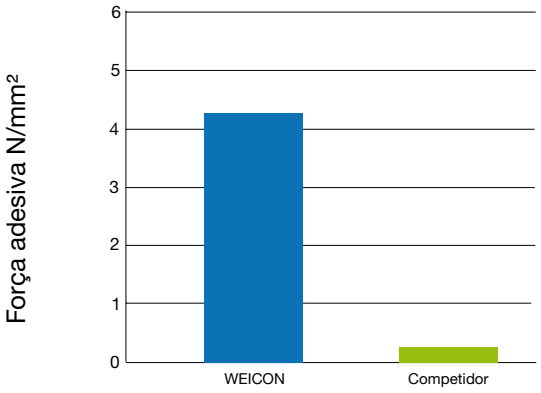
Resultados dos testes

Realizamos uma série de testes em laboratório, de forma a comparar bastões de diversos fornecedores. Alguns dos resultados do teste estão resumidos na tabela que apresentamos em seguida.

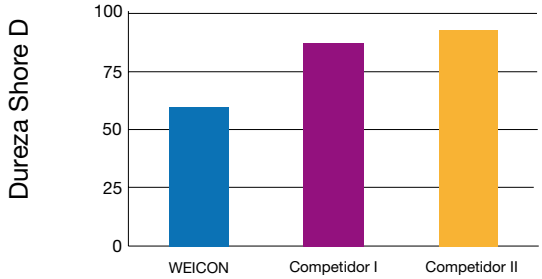
Força adesiva da Massa Reparadora Aço



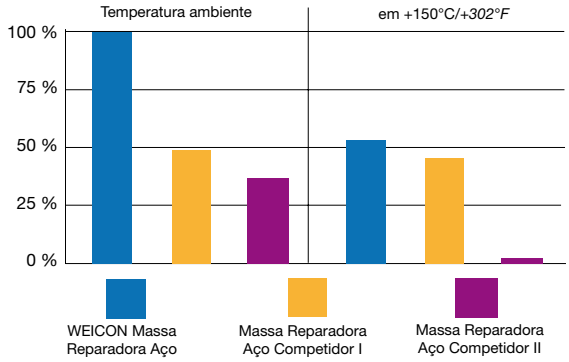
Força adesiva Massa Reparadora Aqua



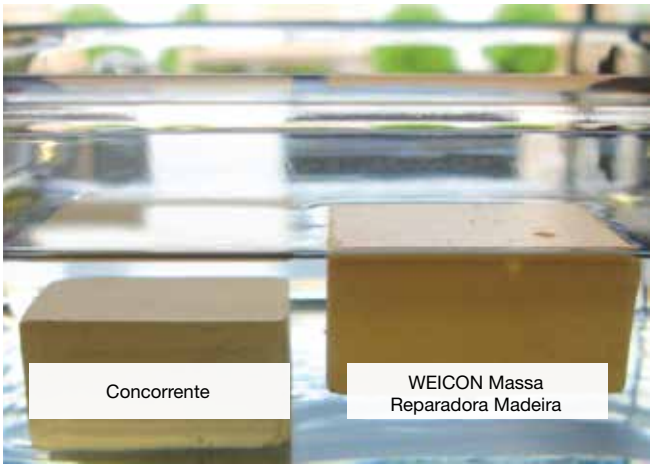
Dureza Shore D Massa Reparadora Plástico após endurecimento



Resistência ao corte ao Aço



WEICON Bastão de reparação Madeira
Uma especialidade na nossa gama é a Massa Reparadora Madeira. Este foi concebido para a realização de reparações em móveis, estantes, etc. De forma a permitir uma reparação „sem costuras“, obteve a mesma consistência da madeira. Após endurecimento, pode ser processado como a madeira, ou seja, pode ser lixado e pintado. No teste representado em baixo, a WEICON Massa Reparadora flutua como a madeira na superfície, enquanto que os produtos da concorrência se afundam devido à sua densidade elevada.





Sistemas de resina epóxi

Massas Reparadoras

Resistência química dos WEICON Massa Reparadora após o endurecimento*

Acetato de amila	+	Éter etílico	+
Acetato de butilo	+	Etilbenzeno	-
Acetona	o	Fuelóleo, gasóleo	+
Ácido acético diluído < 5%	+	Gases de escape	+
Ácido bromídrico < 10%	+	Gasóleos	+
Ácido carbólico (fenol)	-	Gasolinas (92-100 octanas)	+
Ácido clorídrico < 10%	+	Glicerol (trihidroxipropano)	+
Ácido clorídrico 10-20%	+	Glicol	o
Ácido cloroacético	-	Gordura, óleos e ceras	+
Ácido clorossulfónico	-	Hidrocarbonetos, alifáticos (derivados de petróleo)	+
Ácido cresílico	-	Hidrocarbonetos, aromáticos (benzol, tolueno, xilol)	-
Ácido crómico	+	Hidróxido de bário	+
Ácido fluorídrico diluído (fluoreto de hidrogénio)	o	Hidróxido de cálcio (cal apagada)	+
Ácido fórmico > 10% (ácido metanoico)	-	Hidróxido de magnésio	+
Ácido fosfórico < 5%	+	Hidróxido de potássio 0-20% (potassa cáustica)	+
Ácido ftálico, anidrido ftálico	+	Hidróxido de sódio	+
Ácido húmico	+	Hidróxido de sódio < 20% (soda cáustica)	o
Ácido maleico (cis- ácidos dicarboxílicos com etileno)	+	Leite de cal	+
Ácido nítrico < 5%	o	Metanol (álcool metílico) < 85%	o
Ácido oxálico < 25% (ácido etanodióico)	+	Naftalina	-
Ácido sulfúrico < 5%	o	Óleo de impregnação	+
Ácido tânico diluído < 7%	+	Óleo decreosoto	-
Água clorada (concentração em píscinas)	+	Óleos vegetais e animais	+
Álcalis (substâncias básicas)	+	Óleos, minerais	+
Álcool amílico	+	Percloroetileno	o
Álcool butílico	+	Peróxido de hidrogênio < 30% (superóxido de hidrogénio)	+
Álcool etílico	o	Petróleo	+
Amoníaco anidro 25%	+	Petróleo bruto	+
Banhos de cromo	+	Petróleo e produtos petrolíferos	+
Bicarbonato de sódio (hidrogenocarbonato de sódio)	+	Potassa cáustica	+
Carbonato de potássio (solução de carbonato de potássio)	+	Sulfureto de carbono	+
Carbonato de sódio (soda)	+	Tetracloreto de carbono (Tetraclorometano)	+
Ciclanos	-	Tetralina (tetra-hidronaftaleno)	o
Cloreto de sódio (sal de mesa)	+	Tolueno	-
Clorofórmio (triclorometano)	o	Tricloroetileno	o
Dióxido de enxofre	+	White spirit	+
Etanol < 85% (álcool etílico)	o	Xilol (xileno)	-

+ = resistente 0 = temporalmente limitado - = não resistente

*O armazenamento de todas as WEICON Adesivos Epóxi ocorreu a uma temperatura dos químicos de +20°C/+68°F.



WEICON Adesivos Epóxi

Rápidas, seguras, económicas

Os Adesivos Epóxi da WEICON são sistemas de 2 componentes, de endurecimento a frio, sem solventes e com força aderente extremamente alta. Estas caraterísticas permitem a ligação de materiais com elevada resistência à tração e ao impacto, adequando-se desta forma idealmente para a montagem, reparação e fabrico.

Hoje em dia, especialmente em construções inovadoras e ligações de diferentes materiais, como por ex.

- metal
- pástico duro
- compostos fibrosos (GFK, CFK, fibra de vidro, etc.)
- cerâmica
- vidro, pedra
- madeira, etc.

os impostos requisitos (por ex. ligações visivelmente atrativas com resistências muitas elevadas) são cada vez mais elevados. Frequentemente, estes materiais são também combinados entre si, o que representa requisitos adicionais.

Aqui, a aplicação de WEICON Adesivos Epóxi oferece várias vantagens:

- ao utilizar WEICON Adesivos Epóxi, contrariamente ao que acontece por ex. ao soldar ou puncionar, as superfícies dos materiais não são alteradas.
- não ocorre o estiramento dos materiais e não necessita de dispositivos de fixação adicionais.
- graças à utilização de materiais mais finos e leves é possível executar, frequentemente, construções mais simples e menos dispendiosas. Através disso, conseguem-se, parcialmente, reduções consideráveis a nível de peso e custos.

O processamento de todos os Adesivos Epóxi da WEICON é feito a partir de seringas duplas práticas. Atravèz disso a resina e o endurecedor são doseados numa relação 1:1, consoante ao volume, para uma utilização simples. Deixa de ser necessária a pesagem morosa de ambos os componentes.

Graças à utilização de WEICON Adesivos Epóxi surgem em todas as áreas inúmeras possibilidades de aplicação. Eles podem ser utilizados em trabalho de reparação e retoques simples, bem como em aplicações em série em praticamente todas as áreas da indústria.

Aplicação

As condições necessárias para uma colagem correta consistem em áreas a colar limpas e secas (por ex. limpar e desengordurar com WEICON Limpador de Superfícies, ver página 206). As superfícies lisas podem, por ex. ser lixadas por jato de areia.

A aplicação do adesivo é feito unilateralmente. Os WEICON Adesivos Epóxi preenchem uma fenda de colagem de 0,2 mm até 2,0 mm (adesivo rápida Fast-Metal no mín. 0,5 mm até no máx. 4,0 mm). O tempo de aplicação indicado refere-se à aplicação de 10 ml de material à temperatura ambiente. Em caso de aplicação de quantidades maiores, ocorre um endurecimento mais rápido, condicionado pela típica reação térmica das resina epóxidas (reação exotérmica) As temperaturas elevadas também reduzem o tempo de aplicação e de endurecimento (regra geral: um aumento de +10°C *(+50°F)* acima da temperatura ambiente resulta na redução do tempo de aplicação e de endurecimento para a metade). Temperaturas abaixo dos +16°C *(+61°F)* aumentam, consideravelmente, os tempos de aplicação e de endurecimento. A partir de aprox. +5°C *(+41°F)* não ocorre praticamente mais nenhuma reação.

Caraterísticas fisiológicas / proteção de trabalho

Os WEICON Adesivos Epóxi não suscitam qualquer preocupação a nível toxicológico, caso sejam manuseadas corretamente e após endurecimento completo. Durante o processamento deverá respeitar os dados e as disposições técnicas de segurança, toxicológicas e ecológicas, que constam nas nossas fichas de dados de segurança da UE (www.weicon.com).

Armazenamento

Os WEICON Adesivos Epóxi possuem uma validade de no mínimo 18 meses, caso se encontrem fechadas, a uma temperatura ambiente constante de aprox. +20°C *(+68°F)* e armazenadas num local seco. Evitar a exposição solar. A não observância das indicações de armazenamento reduz a estabilidade de armazenamento para 6 meses. Geralmente, as resinas epóxidas têm a tendência para cristalizar, a temperaturas abaixo dos +5°C *(+41°F)*. Este efeito é reforçado em caso de oscilações fortes de temperatura, por ex. no percurso de transporte, especialmente nos meses de inverno, estas podem ocorrer com maior frequência. Isto tem efeitos negativos no processamento, endurecimento e dados técnicos, no entanto, pode ser revertido através do aquecimento (até no máx. +50°C/*+122°F*, sem chama aberta).

Nas WEICON Adesivos Epóxi, a seleção cuidadosa e a combinação das resinas básicas (bisfenol A e F) asseguram uma redução da cristalização.



Adesivos Epóxi

WEICON Easy-Mix
Sistema misturador e doseador

Graças ao sistema moderno de mistura e dosagem é possível dosear, misturar e aplicar de forma limpa, precisa e automatica os tipos Easy-Mix em apenas um ciclo de trabalho.

Desta forma, está garantida a manutenção da qualidade e o processamento seguro no âmbito da produção em série.

Vantagens do produto:

- pronto a usar
- a dosagem, mistura e aplicação ocorre em apenas um ciclo de trabalho
- deixa de ser necessário misturar manualmente, evitando erros de mistura e de dosagem
- aplicação rápida do material
- possibilidade de aumentar a rapidez do ciclo de trabalho na fabricação em série
- consuma económico, a perda de material é mínima

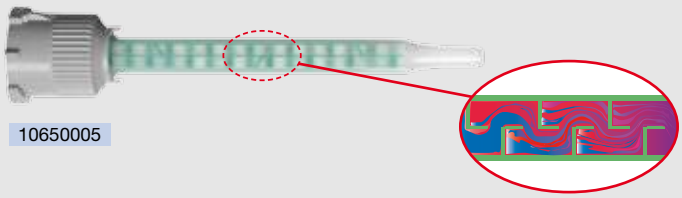
10653050



WEICON Pistola doseadora D50 Easy-Mix
Construção robusta e resistente contra quebras em plástico reforçado a fibra de vidro (poliamida), juntamente com uma alavanca de transporte em metal.



Bicos misturadores WEICON
Bico misturador Quadro
Para todos os tipos Easy-Mix (excluindo metal)



10650005

Bico misturador Helix
Para Easy-Mix Metal



10650006



Easy-Mix S 50

Viscoso, autonivelador, tempo de aplicação muito curto, de endurecimento rápido, poder de colagem extremamente forte

WEICON Easy-Mix S 50 pode ser utilizado nos mais variados materiais, tais como metal, plástico, compostos fibrosos, cerâmica, vidro, pedra ou madeira.

Adequa-se para reparações e trabalhos de manutenção rápidos e é perfeito para o fabrico em série a nível industrial com ciclos de curta duração. O WEICON Easy-Mix pode ser aplicado em várias áreas da indústria.



50 ml
10650050

Easy-Mix Metal

Ideal para colar peças em metal viscosa, endurecimento rápido

A WEICON Easy-Mix Metal pode ser utilizada nos mais variados materiais, tais como plástico, compostos fibrosos, cerâmica, vidro, pedra ou madeira. Adequada quer para colagens que requerem o preenchimento de tolerâncias grandes, como para trabalhos de fundição.



50 ml
10652050

Adesivo rápida epóxida

Viscosa, autoniveladora tempo de aplicação muito curto, de endurecimento rápido transparente

O WEICON Epóxi Minuto pode ser utilizado nos mais variados materiais, tais como metal, plástico, compostos fibrosos, cerâmica, vidro, pedra ou madeira.

O WEICON Epóxi Minuto adequa-se para trabalhos na construção e na montagem e sempre que a utilização do sistema WEICON Easy-Mix não seja eficiente.

Pode também ser processado, opcionalmente, com o bico misturador Quadro (N. de art. 10650005).



24 ml
10550024

Adesivo rápida Fast-Metal

Carga elevada, pastoso, para preenchimento de fendas, elasticidade residual, tempo de aplicação muito curto, de endurecimento rápido

O adesivo WEICON Fast-Metal é perfeito para reparações e colagens, que requerem o preenchimento de tolerâncias grandes. Graças à sua capacidade de preenchimento, adequa-se para superfícies rugosas e menos apropriadas e preenche fissuras, cavidades, bem como desníveis.

WEICON Fast-Metal pode ser utilizado nos mais variados materiais, tais como metal, plástico, compostos fibrosos, cerâmica, vidro, pedra ou madeira.



24 ml
10551024







Adesivos Epóxi

Easy-Mix N 5000

Praticamente incolor/cristalina, líquida, autoniveladora, tempo de aplicação muito curto

O adesivo WEICON Easy-Mix N 5000 é transparente, líquida, autoniveladora, possui um tempo de aplicação de 20 minutos e um poder de aderência muito forte.

O Easy-Mix N 5000 pode ser utilizado nos mais variados materiais, tais como metal, plástico, compostos fibrosos, cerâmica, vidro, pedra ou madeira e é apropriado para uniões exigentes a nível visual.



50 ml
10650250

Easy-Mix N 50

Poder de aderência forte, viscosa, autoniveladora, tempo de aplicação normal

WEICON Easy-Mix N 50 pode ser utilizado nos mais variados materiais, tais como metal, plástico, compostos fibrosos, cerâmica, vidro, pedra ou madeira.

O WEICON Easy-Mix N 50 é adequado para processos de fabrico com ciclos de montagem e de posicionamento retardados.



50 ml
10650150





Easy-Mix HT 180

Novidade

resistente a temperaturas elevadas, estável, resistente a choques e impactos

A WEICON Easy-Mix HT 180 é um adesivo de 2 componentes à base de resina epóxi que possui uma elevada resistência à temperatura de até +180°C (+356°F); temporariamente até +230°C (+446°F).

O adesivo é altamente viscosa e estável e adequa-se também para aplicações verticais. É resistente a choques e impactos, dispõe de um tempo de aplicação longo, endurece à temperatura ambiente, pode ser trabalhada mecanicamente e os materiais especiais de enchimento permitem obter uma fenda de colagem constante.

O adesivo adequa-se particularmente para a colagem de materiais compósitos e metal e pode receber soldagem por pontos antes de endurecer.

Para além disso, a Easy-Mix HT 180 pode ser utilizada em plásticos, cerâmica, vidro, pedra ou madeira e é adequada para colagens que requerem o preenchimento de tolerâncias maiores. Graças aos materiais especiais de enchimento, é conseguida uma fenda de colagem constante e de processamento seguro de no mín. 0,20 - 0,25 mm.

A resistência a temperaturas elevadas permite a colagem de componentes, que após o endurecimento completo, irão ser termolacados (revestidos a pó).



50 ml
10650850

O adesivo ideal para
Revestimento em pó

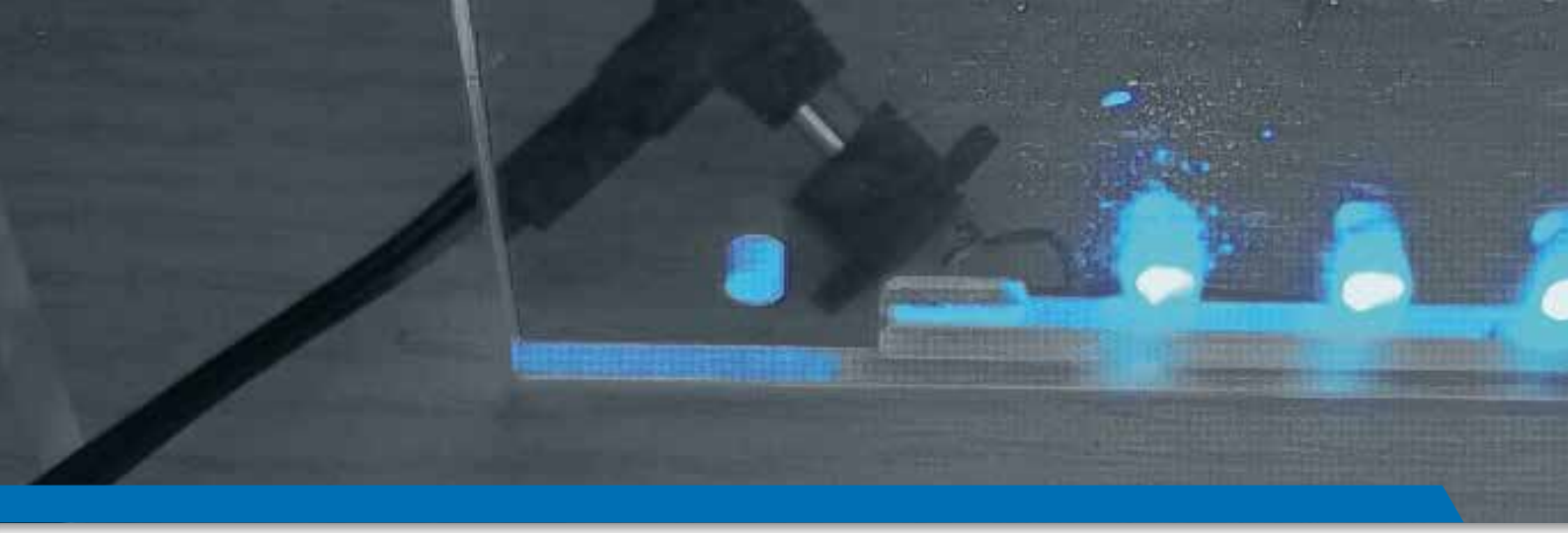


Tabela de seleção dos tipos

	Easy-Mix S 50	Easy-Mix N 50	Easy-Mix N 5000	Easy-Mix Metal	Easy-Mix HT 180	Epóxi Minuto	Fast Metal
Metal (por ex. alumínio, ferro fundido, latão, aço inoxidável)	++	+	++	++	++	+	++
Plástico rígido* (por ex. PVC rígido)	++	++	++	+	+	+	+
Compostos fibrosos (por ex. GFK, CFK, fibra de vidro)	++	+	++	++	++	+	+
Madeira (dura e macia)	+	+	++	+	+	+	+
Madeira balsa	++	++	+	+	+	++	+
Materiais em madeira (por ex. madeira contraplacada)	+	+	+	+	+	+	+
Vidro / cerâmica	+	+	+	+	+	+	+
Pedra (por ex. mármore, granito, tijolo, betão)	++	++	++	++	+	++	+
Borracha / elastómeros	-	-	-	-	-	-	-

preferencialmente adequado (++) adequado (+) não adequado (-)

*Excluindo plásticos como polietileno, polipropileno, acetato de polivinila, politetrafluoretileno e outros hidrocarbonetos fluorizados, com superfícies resistentes a adesivos devido à sua natureza. No âmbito das recomendações dos tipos mencionados anteriormente, também é possível colar combinações de materiais diferentes, como por ex. metal/plástico.

Resistência química dos Adesivos Epóxi WEICON após o endurecimento*

Acetato de amila	+	Éter etílico	+
Acetato de butilo	+	Etilbenzeno	-
Acetona	o	Fuelóleo, gasóleo	+
Ácido acético diluído < 5%	+	Gases de escape	+
Ácido bromídrico < 10%	+	Gasóleos	+
Ácido carbólico (fenol)	-	Gasolinas (92-100 octanas)	+
Ácido clorídrico < 10%	+	Glicerol (trihidroxipropano)	+
Ácido clorídrico 10-20%	+	Glicol	o
Ácido cloroacético	-	Gordura, óleos e ceras	+
Ácido clorossulfónico	-	Hidrocarbonetos, alifáticos (derivados de petróleo)	+
Ácido cresílico	-	Hidrocarbonetos, aromáticos (benzol, tolueno, xilol)	-
Ácido crómico	+	Hidróxido de bário	+
Ácido fluorídrico diluído (fluoreto de hidrogénio)	o	Hidróxido de cálcio (cal apagada)	+
Ácido fórmico > 10% (ácido metanoico)	-	Hidróxido de magnésio	+
Ácido fosfórico < 5%	+	Hidróxido de potássio 0-20% (potassa cáustica)	+
Ácido ftálico, anidrido ftálico	+	Hidróxido de sódio	+
Ácido húmico	+	Hidróxido de sódio < 20% (soda cáustica)	o
Ácido maleico (cis- ácidos dicarboxílicos com etileno)	+	Leite de cal	+
Ácido nítrico < 5%	o	Metanol (álcool metílico) < 85%	o
Ácido oxálico < 25% (ácido etanodióico)	+	Naftalina	-
Ácido sulfúrico < 5%	o	Óleo de impregnação	+
Ácido tânico diluído < 7%	+	Óleo decreosoto	-
Água clorada (concentração em píscinas)	+	Óleos vegetais e animais	+
Álcalis (substâncias básicas)	+	Óleos, minerais	+
Álcool amílico	+	Percloroetileno	o
Álcool butílico	+	Peróxido de hidrogênio < 30% (superóxido de hidrogénio)	+
Álcool etílico	o	Petróleo	+
Amoníaco anidro 25%	+	Petróleo bruto	+
Banhos de cromo	+	Petróleo e produtos petrolíferos	+
Bicarbonato de sódio (hidrogenocarbonato de sódio)	+	Potassa cáustica	+
Carbonato de potássio (solução de carbonato de potássio)	+	Sulfureto de carbono	+
Carbonato de sódio (soda)	+	Tetracloreto de carbono (Tetraclorometano)	+
Ciclanos	-	Tetralina (tetra-hidronaftaleno)	o
Cloreto de sódio (sal de mesa)	+	Tolueno	-
Clorofórmio (triclorometano)	o	Tricloroetileno	o
Dióxido de enxofre	+	White spirit	+
Etanol < 85% (álcool etílico)	o	Xilol (xileno)	-

+ = resistente 0 = temporalmente limitado - = não resistente

*O armazenamento de todos os adesivos epóxi da WEICON ocorreu a uma temperatura dos químicos de +20°C.



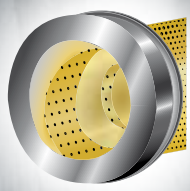
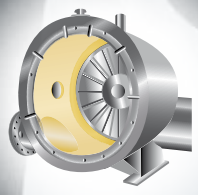
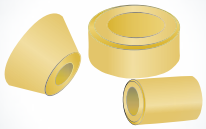
Sistemas de resina epóxi

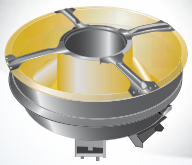
Adesivos Epóxi

Dados técnicos

		Adesivos Epóxi WEICON em estado líquido						
		Easy-Mix S 50	Easy-Mix N 50	Easy-Mix N 5000	Easy-Mix Metal	Easy-Mix HT 180	Epóxi Minuto	Fast Metal
Base:		Resina epóxida sem carga	Resina epóxida sem carga	Resina epóxida sem carga	Resina epóxida	Resina epóxida com carga mineral	Resina epóxida sem carga	Resina epóxida Carga elevada
Acabamento:		viscosa	viscosa	líquido	viscosa	pastosa, para preenchimento de fendas	viscosa	pastosa, para preenchimento de fendas
Formato de entrega:		Cartucho duplo	Cartucho duplo	Cartucho duplo	Cartucho duplo	Cartucho duplo	Seringa dupla	Seringa dupla
Conteúdo:		50 ml	50 ml	50 ml	50 ml	50 ml	24 ml	24 ml
Relação da mistura consoante o volume Resina / endurecedor (automático):		1 : 1	1 : 1	1 : 1	1 : 1	2 : 1	1 : 1	1 : 1
Tempo de aplicação a +20°C *(+68°F)* (aplicação de 10 ml)		4 - 5	45	20	4 - 5	60	3 - 4	3 - 4
Densidade da mistura (g/cm³):		1,15	1,07	1,07	1,80	1,10	1,14	1,80
Viscosidade da mistura a +20°C *(+68°F)*:		8.500 mPa·s *(cP)*	7.500 mPa·s *(cP)*	5.000 mPa·s *(cP)*	300.000 mPa·s *(cP)*	pastosa	32.000 mPa·s *(cP)*	300.000 mPa·s *(cP)*
Temperatura	Aplicação*1:	+10°C a +30°C *(+50°F a +86°F)*	+10°C a +40°C *(+50°F a +104°F)*	+10°C a +35°C *(+50°F a +95°F)*	+10°C a +30°C *(+50°F a +86°F)*	+10°C a +40°C *(+50°F a +104°F)*	+10°C a +30°C *(+50°F a +86°F)*	+10°C a +30°C *(+50°F a +86°F)*
	Endurecimento:	+6°C a +40°C *(+43°F a +104°F)*	+10°C a +40°C *(+50°F a +104°F)*	+6°C a +40°C *(+43°F a +104°F)*	+6°C a +40°C *(+43°F a +104°F)*	+10°C a +50°C *(+50°F a +122°F)*	+6°C a +40°C *(+43°F a +104°F)*	+6°C a +40°C *(+43°F a +104°F)*
Cor:		transparente	ligeiramente amarelada, clara	praticamente incolor, cristalina	cinzento	preto	transparente	cinzento
Enchimento da fenda de colagem até no máx.*2:		2 mm	2 mm	2 mm	4 mm	4 mm	2 mm	4 mm
Tempos de endurecimento a +20°C *(+68°F)*	Resistência ao toque (35 % de resistência) após:	30 minutos	120 minutos	60 minutos	40 minutos	2 horas	35 minutos	40 minutos
	Resistência mecân. (50 % de resistência) após:	1 hora	24 horas	3 horas	2 horas	4 horas	1 hora	2 horas
	Dureza final (100 % de resistência) após:	24 h	72 h	48 h	24 h	24 h	24 h	24 h
		Adesivos Epóxi WEICON no estado endurecido						
resistência média da resina epóxida pura de acordo com a DIN 53281-83	Pressão MPa *(psi)*:	9 *(1.300)*	2 *(300)*	10 *(1.500)*	10 *(1.500)*	52 *(7.540)*	9 *(1.300)*	10 *(1.500)*
	Tração MPa *(psi)*:	40 *(5.800)*	35 *(5.100)*	40 *(5.800)*	24 *(3.500)*	27 *(3.910)*	40 *(5.800)*	24 *(3.500)*
	Dobragem MPa *(psi)*:	58 *(8.400)*	50 *(7.300)*	50 *(7.300)*	58 *(8.400)*	46 *(6.670)*	58 *(8.400)*	58 *(8.400)*
	Módulo E MPa *(ksi)*:	2.000 - 2.500 *(300 - 400)*	2.000 - 2.500 *(300 - 400)*	1.700 - 2.000 *(200 - 300)*	4.000 - 4.500 *(600 - 700)*	2.300 - 2.700 *(330 - 390)*	2.000 - 2.500 *(300 - 400)*	4.000 - 4.500 *(600 - 700)*
	Dureza Shore D:	65	55	65	70	80	65	70
resistência média ao corte de acordo com a DIN 53283 em:	Steel, sand-blasted N/mm² *(psi)*:	20 *(2.900)*	17 *(2.500)*	21 *(3.000)*	20 *(2.900)*	23 *(3.330)*	19 *(2.800)*	20 *(2.900)*
	Aluminium, sand-blasted N/mm² *(psi)*:	19 *(2.800)*	16 *(2.300)*	19 *(2.800)*	19 *(2.800)*	13 *(1.880)*	18 *(2.600)*	19 *(2.800)*
	Rigid PVC, roughened N/mm² *(psi)*:	13 *(1.900)*	11 *(1.600)*	14 *(2.000)*	11 *(1.600)*	11 *(1.600)*	12 *(1.700)*	11 *(1.600)*
Resistência à temperatura		-50°C a +80°C *(-58°F a +176°F)*	-50°C a +100°C *(-58°F a +212°F)*	-50°C a +100°C *(-58°F a +212°F)*	-50°C a +145°C*3 *(-58°F a +293°F)*3	-50°C a +180°C *(-58°F a +356°F)* tempor. a +230°C *(+446°F)*	-50°C a +80°C *(-58°F a +176°F)*	-50°C a +145°C*3 *(-58°F a +293°F)*3
Retração linear*4:		20 mm/m aprox. 2,0 %	20 mm/m aprox. 2,0 %	20 mm/m aprox. 2,0 %	3 mm/m aprox. 0,3 %	3 mm/m aprox. 0,3 %	20 mm/m aprox. 2,0 %	3 mm/m aprox. 0,3 %

*1 Para o processamento mais fácil, antes da aplicação a temperaturas baixas, deverá aquecer os cartuchos duplos e as seringas à temperatura ambiente (+20°C).
*2 Estes dados estão dependentes do tipo e do acabamento dos materiais a colar e devem apenas ser considerados para colagens. Durante a fundição de por ex. componentes eletrónicos não deverá exceder uma espessura da camada de 10 mm.
*3 Após 20 horas à temperatura ambiente (+20°C/+68°F) voltar a temperar durante aprox. 14 horas a +100°C *(+212°F)*
*4 Medido num molde de 900 mm x 75 mm x 10 mm após 7 dias de armazenamento a +20°C *(+68°F)*.

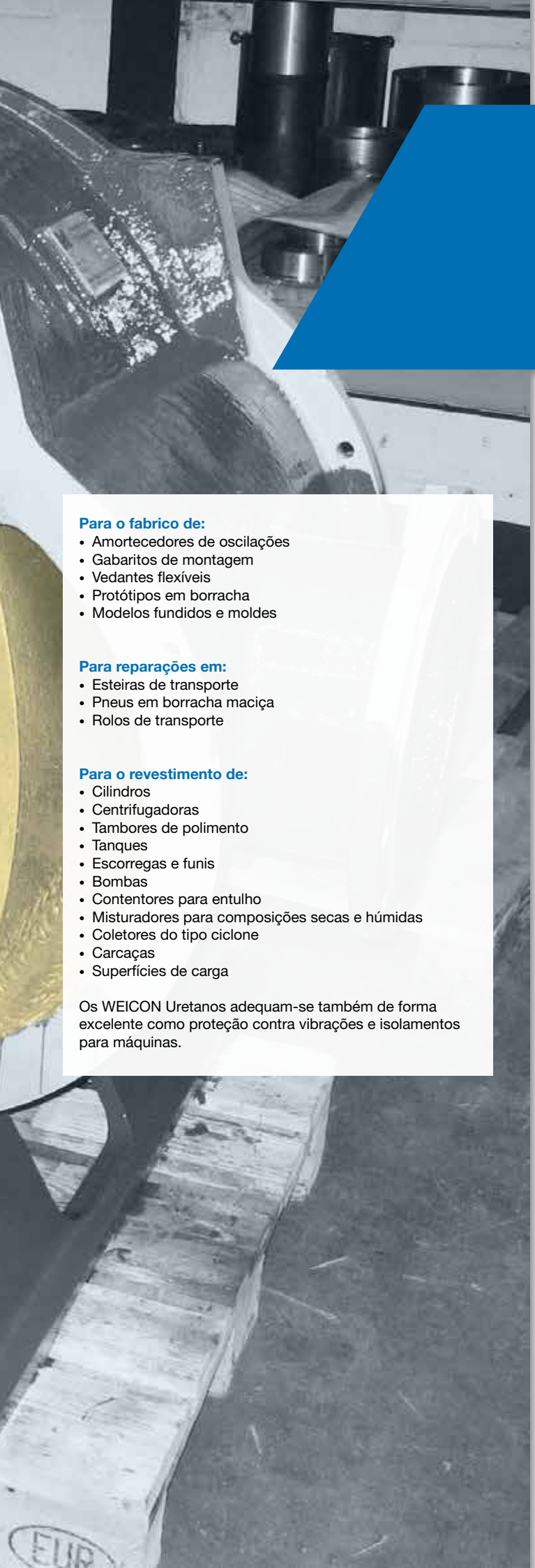


Dados técnicos:

WEICON Uretanos em estado líquido				
		Uretano 45	Uretano 60	Uretano 80
Base:		Poliuretano		
Conteúdo do pacote e trabalho completo:		0,5 kg		
Mistura (peso %): resina/endurecedor		100 : 180	100 : 150	100 : 80
Tempo de aplicação a +20°C *(68°F)* min.:		25		
Densidade da mistura (g/cm³):		1,04	1,04	1,00
Viscosidade a +25°C *(77°F)* Resina / endurecedor (mPa·s):		5.000 / 500	5.000 / 520	5.000 / 190
Viscosidade da mistura a+25°C *(77°F)* (mPa·s):		1.500	1.500	2.000
Tempos de endurecimento a +20°C *(+68°F)*	Capacidade de carga mecânica elevada Potência / removível após	12- 20 horas		
	Dureza final (100 % de resistência) após:	aprox. 48* hours		
WEICON Uretanos no estado endurecido				
Resistência à tração ISO 37 MPa *(psi)*:		3,5 *(600)*	5,0 *(800)*	8,0 *(1.200)*
Alongamento até rutura ISO 37 (%):		1.450	1.250	600
Resistência ao rasgo (kN/m):		7,5	10	15
Dureza Shore A:		45	60	80
Cor após endurecimento:		bege claro		
Resistência à temperatura:		de -60°C a +90°C *(-76 a +194°F)*		

* ou após 24 horas à temperatura ambiente + 4 horas + 70 °C

Uretanos



Para o fabrico de:
- Amortecedores de oscilações
- Gabaritos de montagem
- Vedantes flexíveis
- Protótipos em borracha
- Modelos fundidos e moldes

Para reparações em:
- Esteiras de transporte
- Pneus em borracha maciça
- Rolos de transporte

Para o revestimento de:
- Cilindros
- Centrifugadoras
- Tambores de polimento
- Tanques
- Escorregas e funis
- Bombas
- Contentores para entulho
- Misturadores para composições secas e húmidas
- Coletores do tipo ciclone
- Carcaças
- Superfícies de carga

Os WEICON Uretanos adequam-se também de forma excelente como proteção contra vibrações e isolamentos para máquinas.

WEICON Uretanos

Resinas flexíveis de fundição e de superfícies com elevada resistência ao impacto e à abrasão

WEICON Uretanos são poliuretanos de 2 componentes que endurecem à temperatura ambiente e se tornam num material semelhante à borracha que permanece flexível até -60°C *(-76°F)*.

Os Uretanos da WEICON aderem nos mais variados materiais, como por ex. metal, betão, borracha, madeira, fibra de vidro e muitos outros materiais. Além disso são também aplicáveis como revestimentos flexíveis em conjunto com os sistemas WEICON Plástico-Metálico.

Graças à sua baixa sensibilidade à humidade são também apropriados para revestimentos com densidades de camadas finas. Além disso, eles distinguem-se pela elevada resistência à tração e à rutura.



Uretano 45

Dureza Shore de A 45

0,5 kg ✓
10514005

Uretano 60

Dureza Shore de A 60

0,5 kg ✓
10516005

Uretano 80

Dureza Shore de A 80

0,5 kg ✓
10518005

Resistência química dos WEICON Uretanos após o endurecimento

2-Propanol	-	Etanol	-
Acetona	-	Etilglicol	-
Ácido acético >5%	-	Fuelóleo / gasóleo	-
Ácido cítrico 10%	+	Gasolina (92 até 100 octanas)	-
Ácido clorídrico 5%	+	Glicerol (Glicol)	+
Ácido fórmico concentrado	-	Hidróxido de sódio 20%	-
Ácido fosfórico 5%	+	Lixívias, diluídas	+
Ácido fosfórico concentrado	-	Metanol	-
Ácido nítrico 5%	-	Metil-etil-cetona	-
Ácido sulfúrico 5%	0	Óleo alimentar / óleo vegetal	-
Água	+	Óleo branco	+
Água salgada / água do mar	+	Óleo de silicone concentrado	-
Água, +90°C	0	Óleo do motor mineral e sintético	+
Álcool	0	Óleo hidraúlico	0
Amoníaco 10 %	0	Óleo para caixas de velocidades	-
Anticongelante	+	Peróxido de hidrogênio 3%	+
Benzina de limpeza	+	Potassa cáustica 20%	+
Cetona	-	Refrigerante, pode ser diluído com água	+
Diclorodifluorometano	-	Tolueno	+
Diluente de tinta	-	Xilol	+

+ = resistente 0 = temporalmente limitado - = não resistente



Fixação flexível do lábio de vedação

Consumption

Espessura de aplicação (mm):	0,20*	0,50	1,00	1,50	2,00	2,50	3,00	3,50	4,00
Consumo por m² (kg)	0,21	0,53	1,05	1,60	2,10	2,65	3,20	3,70	4,20

*Min. layer thickness

Tampão de teste para aparelhos para a verificação da pressão em reparações de radiadores de automóveis (Pasta colorida -preta-)



Reparação de pinças tensoras (Pasta colorida -preta-)





Uretanos

Material		Pré-tratamento recomendado
ABS		Limpador de Superfícies
Alumínio	polido	Limpador de Superfícies + lixagem fina + Primer M 100
	cromado	Limpador de Superfícies
	anodizadas	Limpador de Superfícies + Primer M 100
	pulverizado	Limpador de Superfícies + Primer M 100
	com Primer	Limpador de Superfícies
	lacado	Primer M 100
EPDM		Adesão baixa, mesmo com a utilização de um Primer
GFK	lado liso/áspero	Primer M 100
	em rolo	Primer M 100
	moldagem em fibra de vidro	Primer M 100
Vidro	sem tratamento, claro	Primer M 100**
	revest. cerâmico	Primer M 100*
Madeira	revestida a fenol (placa de serigrafia)	Limpador de Superfícies + lixagem fina + Primer M 100
	sem tratamento	limpar a húmido + Primer S 300
PA (Poliamida)		Primer M 100*
Espuma rígida PIR (poliisocianurato)		Limpador de Superfícies
PMMA (acrílico)		Primer M 100*
Polywood		lixagem fina + limpador de Superfícies
PS	Espuma rígida	Limpador de Superfícies
	Placas	não recomendado para aplicações com uretano
Espuma rígida PUR		Limpador de Superfícies
Elastómero PUR		Limpador de Superfícies + Primer M 100
PVC	Placas	Limpador de Superfícies
	Espuma rígida	Limpador de Plásticos
Aço	polido	Limpador de Superfícies + Primer M 100
	cromado	Limpador de Superfícies
	folheadas	não recomendado para aplicações com uretano
	com Primer	Limpador de Superfícies + Primer M 100
	lacado	Limpador de Superfícies + Primer M 100
	pulverizado	Limpador de Superfícies + Primer M 100
	VA (aço inoxidável)	Limpador de Superfícies + lixagem fina + Primer M 100
	zincado	Limpador de Superfícies + lixagem fina + Primer M 100

* São necessários testes preliminares

** proteger de radiação UV indireta

Pré-tratamento das superfícies

As superfícies devem estar limpas, secas e livres de graxa. Praticamente todas as impurezas, como por ex. óleos, graxas, poeiras e sujidade podem ser removidas com WEICON Limpador de Superfícies (ver página 206) ou com WEICON Removedor de Vedantes e Adesivos (ver página 213) (resíduos de tinta antigos). Caso as superfícies estejam extremamente sujas ou em superfícies lisas, a aderência pode ser otimizada através da decapagem por jato de areia com tamanho de grão adequado ou através da lixagem mecânica.

A aderência em diversas superfícies pode ser melhorada através da aplicação de um Primer (consultar detalhes na tabela).

Primer M 100

Resina sintética com solvente, transparente
Densidade: 0,8 g/cm³, Consumo: aprox. 20-40 ml por m²



Para superfícies não absorventes, como por ex. alumínio, aço, aço inoxidável, latão, zinco, folha de flandres, plásticos, como por ex. PA 6.6, GFK, PUR, superfícies pintadas, esmaltados, cerâmica e vidro revestido.

250 ml
13550125

Primer S 300

Poliuretano com solvente, transparente
Densidade: 1,03 g/cm³, Consumo: aprox. 200 ml por m²



Para materiais porosos e absorventes, como por ex. madeira, betão, pedra, entre muitos outros.

250 ml
13550325

Aplicador de lã

Para a aplicação de WEICON Primer



13955050

Pasta colorida -preta-



Pasta colorida especial à base de pigmentos de cor dispersos muito finos

250 g
10519250



Easy-Mix PU-90 / PU-240

Fast, strong adhesion, reliably

Adesivos estruturais de 2 componentes com resistência elevada e de endurecimento rápido, à base de poliuretano e com muito boa aderência nos mais variados materiais. O ajuste altamente viscoso permite o processamento mesmo em superfícies verticais. O sistema de 2 comp. proporciona, além disso, um endurecimento rápido e controlado. Isto torna o processo de colagem praticamente independente da espessura da camada, da humidade do ar e da temperatura ambiente.

É possível colar os seguintes materiais com elevada resistência à tração, corte e descamação, entre si e combinados:

- compostos fibrosos (por ex. EP-GFK, UP-GFK, CFK, SMC, fibra de vidro)
- plásticos (por ex. PVC, ABS, PMMA, PC, fenol)
- poliuretano, époxis, poliéster
- aço, alumínio, aço inoxidável
- madeira, cerâmica, entre outros

As WEICON Easy-Mix PU-90 / PU-240 distinguem-se pelas seguintes caraterísticas:

- evolução mais rápida da resistência
- aderência imediata, mesmo em superfícies verticais, sem pingar, modelável
- elevada resistência à tração, corte e impacto
- elasticidade permanente / endurecimento resistente ao impacto, retração reduzida
- utilizável no interior e no exterior
- resistente a agentes atmosféricos e a químicos
- podem ser lixadas e pintadas após aprox. 30 minutos
- material neutro
- resistente a temperaturas de -55°C até +125°C *(-67 até +257°F)*



As WEICON Easy-Mix PU-90 / PU-240 são aplicáveis universalmente para colagens que requerem dinamismo e para aplicações com elevada flexibilidade, nas seguintes áreas de igual forma:

- Técnica de plásticos
- Construção de máquinas
- Modelismo e construção de moldes
- Construção naval
- Instalações energéticas e engenharia eletrotécnica
- Construções metálicas
- Construção de carroçarias e automóveis
- Construção de feiras e exposições

Aplicação:
As condições para uma colagem correta consistem em áreas a colar limpas e secas (por ex. limpar e desengordurar com WEICON Limpador de Superfícies). Os melhores resultados são alcançados se as áreas a colar forem lixadas mecanicamente.

Determinados plásticos de baixa energia, principalmente PTFE, poliolefinas, etc., apenas podem ser colados após pré-tratamento especial das superfícies, por ex. através da fluorização, plasma de baixa pressão, coroa, exposição a chamas ou semelhantes. A aplicação do adesivo é feita unilateralmente.



Colagem de elementos de fixação em paredes em plástico reforçado a fibra de vidro em veículos pesados



Colar chapa VA com lamelas numa parede de madeira

PU-90
PU-240

Easy-Mix PU-90

Resistência elevada, endurecimento extremamente rápido, viscosidade elevada, tempo de aplicação aprox. 90 segundos

WEICON Easy-Mix PU-90 pode ser lixado e pintado e é resistente a agentes atmosféricos, a químicos e a temperaturas de -55°C até +125°C *(-67 até +257°F)*, após aprox. 30 minutos. O PU-90 adere inúmeros materiais, tais como compostos fibrosos, plásticos, poliuretano, epóxis, poliéster, metais, madeira e cerâmica, com elevada resistência à tração, corte e descamação, entre si e combinados.

WEICON PU-90 pode ser apilcado na técnica de plásticos, na construção de máquinas, no modelismo, na construção de moldes, nas construções metálicas, na construção naval, na construção de carroçarias e automóveis, na construção de feiras e exposições, bem como em muitas outras áreas.



50 ml
10751050

Easy-Mix PU-240

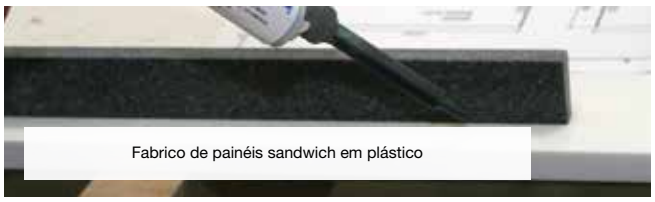
Resistência elevada, endurecimento rápido, viscosidade elevada, tempo de aplicação aprox. 240 segundos

WEICON Easy-Mix PU-240 pode ser lixado e pintado e é resistente a agentes atmosféricos, a químicos e a temperaturas de -55°C até +125°C *(-67 até +257°F)*, após aprox. 30 minutos. A PU-240 adere inúmeros materiais, tais como compostos fibrosos, plásticos, poliuretano, epóxis, poliéster, metais, madeira e cerâmica, com elevada resistência à tração, corte e descamação, entre si e combinados.

WEICON PU 240 pode ser aplicado na técnica de plásticos, na construção de máquinas, no modelismo e na construção de moldes, nas construções metálicas, na construção naval, na construção de carroçarias e automóveis, na construção de feiras e exposições, bem como em muitas outras áreas.



50 ml
10753050



Fabrico de painéis sandwich em plástico



Colagem de um tubo em alumínio sobre uma placa frontal em plástico

Technical Data

	Easy-Mix PU-90	Easy-Mix PU-240
Base	Poliuretano	Poliuretano
Relação da mistura resina / endurecedor	1 : 1	1 : 1
Cor após o endurecimento	preto	preto
Densidade da mistura	1,30 - 1,35 g/cm³	1,30 - 1,35 g/cm³
Tempo de aplicação a +20°C *(+68°F)*	90 seg.	240 seg.
Manuseamento (35% de resistência) após	5 min.	5 min.
Resistência mecânica (50%) após	10 min.	10 min.
Dureza final (100% de resistência) após	12 h	12 h
Enchimento da fenda de colagem	0,1 - 4,0 mm	0,1 - 4,0 mm
em alumínio (0,26 mm)	13 N/mm² *(1.900 psi)*	14 N/mm² *(2.000 psi)*
em aço polido (0,26 mm)	19 N/mm² *(2.800 psi)*	23 N/mm² *(3.300 psi)*
sobre aço inoxidável (0,26 mm)	17 N/mm² *(2.500 psi)*	18 N/mm² *(2.600 psi)*
Módulo E méd. +20°C *(+68°F)*	650 - 750 N/mm² *(90 - 110 ksi)*	450 - 550 N/mm² *(70 - 80 ksi)*
Dureza Shore D DIN EN ISO 868	66	68
Resistência à tração ISO 527 máx.	21 N/mm² *(3.000 psi)*	20 N/mm² *(2.900 psi)*
Deformação ao alongamento ISO 527 no máx.	35%	31%
Resistência à temperatura	-55 até +125°C *(-67 até +257°F)*	-55 até +125°C *(-67 até +257°F)*
Resistência à deformação térmica	+65°C *(+149°F)*	+65°C *(+149°F)*
Temperatura de decomposição TGA (temp. Onset)	+330°C *(+626°F)*	+336°C *(+637°F)*



Adesivos para construção RK-1300 / RK-1500

Resistência elevada, resistente ao impacto

Os adesivos de construção RK-1300/RK-1500 da WEICON são de endurecimento rápido à temperatura ambiente, com sistema de 2 componentes e à base de metacrilato de metilo. Os sistemas são aplicados através do processo „No-Mix“, ou seja, não é necessário misturar os dois componentes (adesivo e ativador). O endurecimento começa apenas, assim que as peças de trabalho revestidas com adesivo e ativador são unidas.

As RK-1300/1500 possibilitam uma união altamente resistente de diferentes materiais:

- metais (mesmo revestidos) como por ex. aço, alumínio, cobre, zinco, as ligas dos mesmos, assim como ferrites (materiais ferromagnéticos)
- plásticos*, tais como ABS, poliestireno, PVC rígido, policarbonato, óxido de polifenileno, peças moldadas em poliéster
- compostos fibrosos (GFK, CFK, fibra de vidro, etc.)
- madeira e materiais em celulose (por ex. MDF)
- vidro, cerâmica e pedra

*Poliamidas, Teflon® e poliolefinas, etc. apenas após pré-tratamento especial das superfícies, por ex. através da fluorização, plasma de baixa pressão, coroa, exposição a chamas ou semelhantes

Em comparação com outros processos de adesão/fixação, obterá muitas vantagens através da utilização de WEICON RK-1300/1500 :

- Não necessita dos dispositivos de fixação comuns
- Contrariamente ao que acontece ao soldar ou puncionar, não ocorrem alterações nas superfícies dos materiais
- Não ocorre o estiramento dos materiais devido a sobrecargas térmicas ou mecânicas
- As caraterísticas específicas dos diferentes materiais são mantidas
- Através da utilização de materiais novos, mais finos e mais leves é possível executar, frequentemente, construções mais simples e menos dispendiosas, umas vez que estes materiais, geralmente, podem ser unidos apenas com adesivo
- O endurecimento está automaticamente associado ao efeito de vedação através do qual é evitada a corrosão por contacto
- Na união de metais diferentes não ocorre qualquer corrosão de contacto

As RK-1300/1500 distinguem-se pelas caraterísticas especiais do produto:

- aplicação através do processo „No-Mix“
- aderência inicial rápida e elevada
- endurecimento de elasticidade residual e resistente a impactos
- aplicável num vasto intervalo de temperaturas
- resistente ao envelhecimento

Através disso são proporcionadas inúmeras possibilidades de aplicação, especialmente na montagem e no fabrico industrial.

Graças ao processo „No-Mix“ e à rápida e elevada aderência inicial, as WEICON RK-1300/1500 adequam-se na perfeição em processos de fabrico com ciclos de montagem e de posicionamento retardados e com ciclos de longa duração no fabrico em série.



Colagem de lâmpadas (alumínio / vidro)



Colagem de placas em plástico (construção de moldes)



Adesivos acrílicos estruturais

RK-1300
RK-1500

Pré-tratamento das superfícies

As condições para colagens corretas consistem, geralmente, em áreas a colar limpas e secas (por ex. limpar e desengordurar com WEICON Limpador de Superfícies).

É possível atingir resistências mais elevadas através do pré-tratamento adicional das superfícies, como por ex. através da lixagem por jato ou com abrasivos. Determinados plásticos, principalmente poliamidas, PTFE, poliolefinas, etc., apenas podem ser colados após pré-tratamento especial das superfícies, por ex. através da fluorização, plasma de baixa pressão, coroa, exposição a chamas ou semelhantes.

Processamento do ativador RK

O ativador RK é aplicado, consoante a espessura da fenda de colagem, em apenas um ou nos dois lados das superfícies de colagem (pincelar, vaporizar, imergir).

Em fendas de colagem até no máx. 0,4 mm é suficiente aplicar em apenas um dos lados, no caso de fendas de colagem até no máx. 0,8 mm e/ou superfícies ásperas, porosas, bem como passivas (cromado, níquel, etc.) é necessário aplicar em ambos os lados.

Em superfícies plásticas e metálicas lisas, são necessárias aprox. 30 g/m² e em superfícies ásperas e porosas são necessárias até 150 g/m² de ativador. O tempo de evaporação à temperatura ambiente (+20°C/+*68°F*) é de no mínimo cinco minutos.

Uma vantagem fundamental, em relação a outros sistemas de adesivos, reside no facto das peças de trabalho revestidas poderem ser armazenadas, durante até 30 dias à temperatura ambiente (+20°C/+*68°F*), sem reduzir a eficácia.

Armazenamento do ativador RK

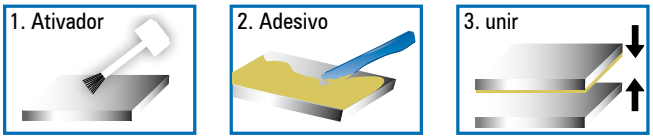
O WEICON Ativador RK pode ser armazenado num local seco, a uma temperatura ambiente constante de +20°C durante 6 meses, enquanto que a temperaturas entre +1°C e +7°C a capacidade de armazenamento aumenta para até 24 meses. Isto é válido para embalagens originais fechadas, que não estejam expostas a luz solar direta ou indireta. Caso a temperatura de armazenamento ultrapasse os +40°C e a humidade do ar seja elevada, a estabilidade de armazenamento diminui.



100 g ✓ 10562100

1 L ✓ 10562901





Processamento da RK-1300/RK-1500

A aplicação do adesivo é feita apenas num dos lados e, por norma, é aplicado na superfície que não está revestida com ativador. A espessura da fenda de colagem pode ir até aos 0,80 mm (apenas no caso de aplicação do ativador em ambos os lados). No caso de fendas de colagem com uma espessura entre os 0,15 mm e os 0,25 mm ocorrem, geralmente, as resistências ao corte mais elevadas.

Temperatura de processamento

O processamento deve ocorrer à temperatura ambiente (aprox. +20°C/+*68°F*). As temperaturas mais elevadas, por ex. +40°C *(+104°F)*, reduzem os tempos de posicionamento e de endurecimento em aprox. 30%; as temperaturas mais baixas (um +10°C/+*50°F*) aumentam os respetivos tempos em aprox. 50%, até que a partir de +5°C *(+41°F)* já quase não existe reação.

Caraterísticas fisiológicas / proteção de trabalho

WEICON RK-1300/1500 não suscitam qualquer preocupação a nível fisiológico, caso sejam manuseadas corretamente e após endurecimento completo. Deverá respeitar os dados e as disposições que constam nas nossas fichas de dados de segurança da UE. (www.weicon.com)

Armazenamento

WEICON RK-1300/1500 possui uma validade de no mínimo 12 meses, caso seja armazenado num local seco e a uma temperatura ambiente constante de aprox. +20°C *(+68°F)*, enquanto que a temperaturas entre os +1°C *(+34°F)* e os +7°C *(+45°F)* a capacidade de armazenamento é prolongada para até 24 meses. Isto é válido para embalagens originais fechadas, que não estejam expostas a luz solar direta ou indireta. Caso a temperatura de armazenamento ultrapasse os +40°C *(+104°F)* e a humidade do ar seja elevada, a estabilidade de armazenamento é reduzida para 6 meses.



Dados técnicos

WEICON RK-1300/1500 em estado líquido			
		RK-1300	RK-1500
Base:		Metacrilato de metilo	
Acabamento:		pastoso	liquido
Viscosidade a +20°C *(+68°F)*:	Adesivo:	21.000 mPa·s	4.500 mPa·s
	Tinta de endurecimento:	muito fluida	
Peso específico:	Adesivo:	1,20 g/cm³	1,00 g/cm³
	Tinta de endurecimento:	0,87 g/cm³	
Cor:	Adesivo:	bege, opaco	amarelado, transparente
	Tinta de endurecimento:	incolor, transparente	
Rendimento consoante a estrutura da superfície:	Adesivo:	180 - 300 g/m²	
	Tinta de endurecimento:	30 - 150 g/m²	
Tempo de evaporação da tinta de endurecimento a +20°C *(+68°F)*:		5 minutos	
Eficácia da tinta de endurecimento após aplicação a +20°C *(+68°F)*:		no máx. 30 dias	
Temperatura de processamento:		+10 a +30°C *(+50 a +86°F)*	
Temperatura de endurecimento:		+6 a +40°C *(+43 a +104°F)*	
Tempo de posicionamento das superfícies revestidas com tinta de endurecimento e cola a +20°C *(+68°F)*:		1 - 2 minutos	
Enchimento da fenda de colagem		máx. 0,40 mm (aplicação de ativador num dos lados*¹)	
(No caso de fendas de colagem com uma espessura entre os 0,15 mm e os 0,25 mm, ocorrem as resistências mais elevadas).		máx. 0,80 mm (aplicação de ativador em ambos os lados*¹)	
Tempos de endurecimento a +20°C *(+68°F)*:*²	Resistência manual (35% de resistência) após:	6 minutos	5 minutos
	Resistência mecânica (50% de resistência) após:	9 minutos	8 minutos
	Dureza final (100% de resistência) após:	24 horas	24 horas
WEICON RK-1300/1500 no estado endurecido			
Resistências médias ao corte após 7 dias a +20°C *(+68°F)* e aplicação unilateral de endurecedor de tinta de acordo com a DIN 53281-83:	Alumínio, jato de areia:	25 N/mm² *(3.600 psi)*	26 N/mm² *(3.800 psi)*
	Aço, jato de areia:	21 N/mm² *(3.000 psi)*	25 N/mm² *(3.600 psi)*
	Aço, zincado:	6 N/mm² *(900 psi)*	4 N/mm² *(600 psi)*
	Aço inoxidável, jato de areia:	26 N/mm² *(3.800 psi)*	25 N/mm² *(3.600 psi)*
	Latão, jato de areia:	25 N/mm² *(3.600 psi)*	26 N/mm² *(3.800 psi)*
	Cobre, jato de areia:	26 N/mm² *(3.800 psi)*	19 N/mm² *(2.800 psi)*
	Policarbonato, lixado:	5 N/mm² *(700 psi)*	8 N/mm² *(1.200 psi)*
	ABS, lixado:	6 N/mm² *(900 psi)*	6 N/mm² *(900 psi)*
	PVC rígido, lixado:	7 N/mm² *(1.000 psi)*	11 N/mm² *(1.600 psi)*
	Poliamida 6.6, lixado:	2 N/mm² *(300 psi)*	3 N/mm² *(400 psi)*
	GFK (poliéster), lixado:	8 N/mm² *(1.200 psi)*	7 N/mm² *(1.000 psi)*
	GFK (resina epóxida) lixada:	16 N/mm² *(2.300 psi)*	20 N/mm² *(2.900 psi)*
Resistência à temperatura:		-50°C até +130°C *(-58 até +266°F)*, temporariamente (30 minutos) até +180°C *(+356°F)*	
Resistência à descamação em alumínio:		6 N/mm	
Coeficiente de expansão térmica linear:		70×10^{-6} K^{-1}	80×10^{-6} K^{-1}
Condutividade térmica:		0,2 W/m·K	
Resistência específica de passagem:		10^{15} Ω/cm	
Resistência à perfuração:		10 kV/mm	

*¹ Estes dados estão dependentes do tipo e do acabamento dos materiais a colar. Em materiais porosos ou superfícies passivas, como por ex. cromo, níquel, etc. é necessário aplicar o ativador em ambos os lados. No caso de fendas de colagem com uma espessura entre os 0,15 mm e os 0,25 mm, ocorrem as resistências mais elevadas.

*² As temperaturas elevadas, por ex. +40°C *(+104°F)* reduzem os tempos de posicionamento e de endurecimento em aprox. 30%. As temperaturas baixas perto dos +10°C *(+50°F)* aumentam os respetivos tempo em aprox. 50%, até a partir de +5°C *(+41°F)* não ocorre praticamente mais nenhuma reação.



Adesivos acrílicos estruturais

RK-1300
RK-1500



RK-1300

Pastoso, resistência alta, endurecimento rápido

WEICON RK-1300 possui elevada resistência ao impacto, à descamação e ao corte.

Isto simplifica o processamento graças à eliminação dos processos de mistura. O produto adequa-se particularmente para colagens de superfícies de grandes dimensões, diversos materiais, tais como metais, ferrite e plásticos duros.

WEICON RK-1300 pode ser utilizado na construção de máquinas e aparelhos, em construções metálicas, na construção de veículos, na construção de ferramentas e de moldes, na indústria da construção civil e do mobiliário e em muitas outras áreas da indústria.

60 g*1	330 g*2	1,0 kg*1	6,0 kg*2
10560060	10560330	10560800	10561906

*1Embalagem completa composta por adesivo e ativador
*2 sem ativador



RK-1500

Líquido, resistência elevada, endurecimento rápido

A WEICON RK-1500 possui elevada resistência ao impacto, à descamação e ao corte.

The system consists of adhesive and activator which are used in the “no mix” procedure. Isto simplifica o processamento graças à eliminação dos processos de mistura. Due to its low viscosity, WEICON RK-1500 is particularly well suited for processing on large bonding surfaces. O adesivo transparente adequa-se especialmente para colagens de vidro, metal e cerâmica, quer em conjunto como sobrepostos.

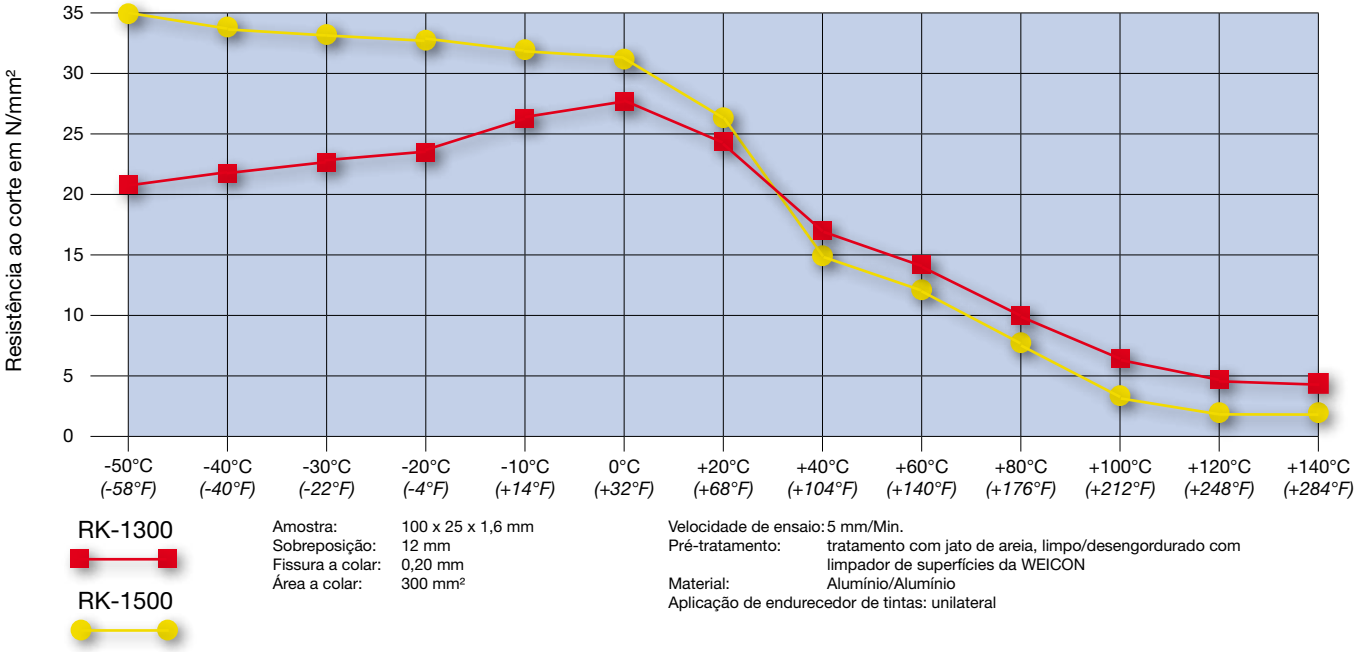
A WEICON RK-1500 pode ser utilizado na construção de máquinas e aparelhos, em construções metálicas, na construção de veículos, na construção de ferramentas e de moldes, na indústria da construção civil e do mobiliário e em muitas outras áreas da indústria.

60 g*1	310 g*2	1,0 kg*1	6,0 kg*2
10563860	10563330	10563800	10563906

*1Embalagem completa composta por adesivo e ativador
*2 sem ativador



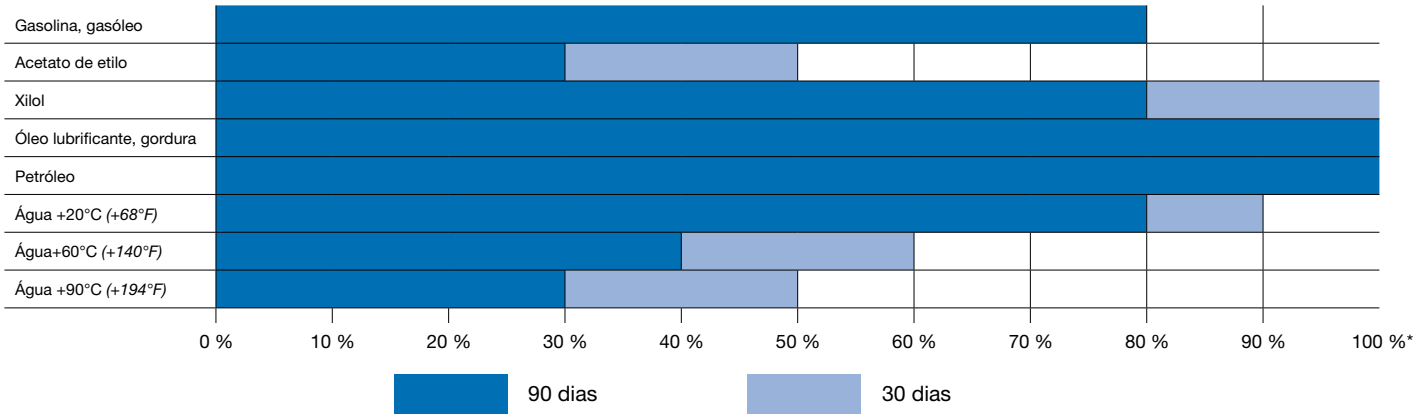
Resistência ao corte em conformidade com a DIN 53283 dependendo da temperatura de ensaio



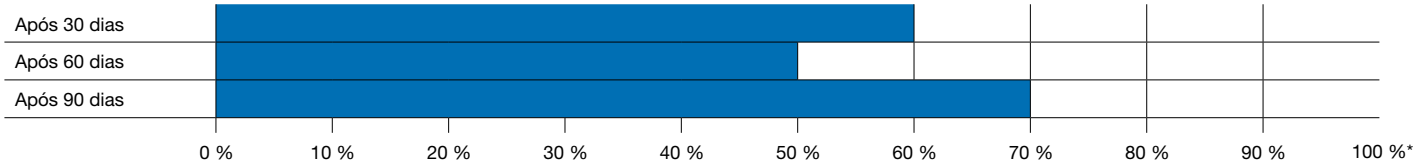
Amostra: 100 x 25 x 1,6 mm
Sobreposição: 12 mm
Fissura a colar: 0,20 mm
Área a colar: 300 mm²

Velocidade de ensaio: 5 mm/Min.
Pré-tratamento: tratamento com jato de areia, limpo/desengordurado com limpador de superfícies da WEICON
Material: Alumínio/Alumínio
Aplicação de endurecedor de tintas: unilateral

Resistência ao corte em % após armazenamento em diferentes meios



Resistência ao corte em % após armazenamento em climas tropicais de acordo com a DIN 50015 (+40°C/*+140°F* e 92% de humidade do ar)



* Resistência média ao corte após 7 dias a +20°C *(+68°F)* e aplicação unilateral do endurecedor de tintas, de acordo com a tabela de resistências na página 72.



Adesivos acrílicos estruturais

RK-1300
RK-1500

Chemical resistance after curing

Acetato de isopropilo	+	Epicloridrina	+
Acetona	+	Éter de etilo diclorado	+
Ácido benzoico	+	Éter isopropílico	+
Ácido clorídrico (cloreto de hidrogênio)	0	Etilenoglicol, glicina	+
Ácido crómico 5%	+	Fenol (ácido carbólico)	+
Ácido fosfórico 5%	+	Fluído de porão (água de porão)	+
Ácido ftálico (benzenodicarboxílico)	+	Fluoreto de hidrogénio (ácido fluorídrico)	-
Ácido nítrico 5%	+	Fréon	0
Ácido nítrico, fumante	-	Fuelóleo, gasóleo	+
Ácido persulfúrico 5%	+	Gasolina	+
Ácido sulfúrico	0	Heptano	+
Ácido sulfúrico, fumante	-	Hidrocarboneto clorado (CKW)	+
Ácido toluenossulfónico	0	Hidrocarbonetos alifáticos, (derivados de petróleo)	+
Ácidos polifosfóricos 5%	+	Hidrocarbonetos aromáticos (benzol, tolueno, xilol)	0
Água	+	Líquido para travões	+
Água clorada (concentração em piscinas)	+	Mercúrio	+
Água salgada clorada (concentração em piscinas)	+	Metanol (álcool metílico)	+
Água, a ferver	0	Metilbenzeno	+
Água, destilada	+	Metil-etil-cetona	+
Águas residuais, fezes	+	Metilisobutilcetona, acetona isopropílica	+
Álcool	+	Óleo de cilindro	+
Álcool butílico (isobutanol)	+	Óleo mineral	+
Álcool clorado	+	Óleo parafínico, querosene	+
Álcool isobutílico (isobuteno)	+	Óleos de silicone	+
Álcool isopropílico	+	Óleos lubrificantes e lubrificantes	+
Álcool propílico	+	Oxigénio	-
Amoníaco cáustico, hidróxido de amónio	0	Ozono	-
Amoníaco, cloreto de amónio	+	Percloromethil mercaptano	+
Benzol	0	Peróxido de hidrogênio	0
Branqueador de cloro	-	Querosene	+
Brometo de hidrogénio 5%	+	Refrigerantes	+
Carbonato de potássio (potássio)	+	Resina fenólica	+
Cetona	+	Solução de brometo	0
Cianeto, ácido cianídrico 5%	+	Solventes clorados (diclorometano)	-
Cloreto de amónio	+	Sulfato de cálcio	+
Cloreto de cálcio (sal marinho)	+	Sulfato de cálcio	+
Cloreto de hidrogénio	+	Sulfureto de hidrogénio, molhado e seco	+
Cloreto de metilo	0	Tanino (ácido tânico)	0
Cloreto de selénio	+	Terebintina, essência de terebintina	+
Cloro gasoso, líquido e seco	-	Tolueno (metilbenzeno)	0
Cloro, líquido e seco	-	Tricloroetileno	+
Clorofórmio (triclorometano)	+	Trióxido de enxofre gasoso	-
Clorossulfónico (ácido clorossulfónico)	-	Vapores ácidos	+
Combustível de aviação	+	Vapores alcalinos	+
Diclorometano	+	White spirit	+
Dióxido de enxofre, molhado e seco	+	Xilol (dimetil benzeno)	0

+ = resistente 0 = temporalmente limitado - = não resistente

O armazenamento das amostras ocorreu à temperatura de +20°C *(+68°F)* das substâncias



Easy-Mix RK-Adesivos estruturais e Plastic Bond

Resistência elevada, elasticidade residual, de processamento seguro

Adesivos estruturais à base de MMA (metacrilato de metilo) com uma resistência muito boa em materiais em compostos fibrosos, diversos plásticos, metais, entre outros.

Graças ao sistema „Easy-Mix“ é possivel dosear, misturar e aplicar automaticamente os adesivos em apenas um ciclo de trabalho de forma limpa e com precisão. Desta forma, está garantida a manutenção da qualidade e o processamento seguro no âmbito da produção em série.

O ajuste altamente viscoso permite o processamento mesmo em superfícies verticais.

É possível colar os seguintes materiais com elevada resistência à tração, corte e descamação, entre si e combinados:

- plásticos (por ex. PVC, ABS, PMMA, fibra de vidro, fenol)
- poliuretano, epóxis
- aço, alumínio, aço inoxidável,
- madeira, cerâmica, entre outros

Os Adesivos estruturais Easy-Mix RK-7000/RK-7100/RK-7200 da WEICON distinguem-se pelas seguintes caraterísticas:

- elevada resistência à tração, corte e impacto
- evolução mais rápida da resistência
- utilizável no interior e no exterior
- resistente a agentes atmosféricos e a químicos
- pode ser lixado e pintado
- resistente a temperaturas de -55°C até +125°C *(-67 até +257°F)*

Adesivos estruturais Easy-Mix RK-7000/RK-7100/RK-7200 podem ser aplicados universalmente e são apropriadas igualmente para aplicações nas seguintes áreas:

- Técnica de plásticos
- Construção de máquinas
- Modelismo e construção de moldes
- Construções metálicas
- Engenharia eletrotécnica
- Construção de carroçarias e automóveis
- Construção de feiras e exposições





Aplicação:
As condições para uma colagem correta consistem em áreas a colar limpas e secas (por ex. limpar e desengordurar com limpador de Superfícies WEICON, ver página 206).

Os melhores resultados são alcançados se as áreas a colar forem lixadas mecanicamente. Determinados plásticos de baixa energia, principalmente PTFE, poliolefinas, etc., apenas podem ser colados após pré-tratamento especial das superfícies, por ex. através da fluorização, plasma de baixa pressão, coroa, exposição a chamas ou semelhantes.

Sistema Easy-Mix da WEICON: a resina e o endurecedor são misturados e doseados automaticamente com precisão, em apenas um ciclo de trabalho. A aplicação de adesivo é feita unilateralmente.

Seringa dupla de 24 g (apenas no tipo RK-7000): a resina e o endurecedor são doseadas automaticamente na relação correta. A aplicação ocorre em seguida através da mistura de ambos os componentes.



Adesivos acrílicos estruturais

RK-Adesivos estruturais e Plastic Bond

Easy-Mix RK-7000

De endurecimento lento, resistência elevada, resistente ao impacto, elasticidade residual



WEICON Easy-Mix RK-7000 adere muitos materiais, tais como plásticos, metais, madeiras ou cerâmicas com elevada resistência à tração, corte e descamação, entre si e combinados. Adequa-se particularmente para colagens estruturais, nas quais são necessárias uniões altamente resistentes. O adesivo é bastante viscoso e adequa-se, por este motivo, também para o processamento em superfícies verticais.

O Easy-Mix RK-7000 pode ser utilizado universalmente e pode, por exemplo, ser aplicado na técnica de plásticos, nas construções metálicas, na construção de carroçarias e automóveis, na construção de máquinas, na engenharia eletrotécnica, no processamento de madeiras e na construção de feiras e exposições.

50 g
10565050



Easy-Mix RK-7100

De endurecimento rápido, viscosidade elevada, resistência elevada, resistente ao impacto elasticidade residual



Adequa-se particularmente para colagens estruturais, nas quais são necessárias uniões altamente resistentes.

O adesivo é bastante viscoso e adequa-se, por este motivo, também para o processamento em superfícies verticais.

50 g
10566050



Dados técnicos

	Easy-Mix RK-7000	Easy-Mix RK-7100
Base	Metacrilato de metilo	Metacrilato de metilo
Relação da mistura resina / endurecedor	1 : 1	1 : 1
Cor após o endurecimento	branco creme, leitoso	branco creme, leitoso
Densidade da mistura	0,98 - 1,02 g/cm³	0,98 - 1,02 g/cm³
Tempo de aplicação a +20°C *(+68°F)*	aprox. 15 min.	aprox. 5 min.
Viscosidade da mistura	40.000 - 60.000 mPa·s	40.000 - 60.000 mPa·s
Manuseamento (35% de resistência) após	aprox. 40 min.	aprox. 25 min.
Resistência mecânica (50%) após	aprox. 60 min.	aprox. 60 min.
Dureza final (100% de resistência) após	aprox. 12 h	aprox. 12 h
Enchimento da fenda de colagem	0,1 - 5,0 mm	0,1 - 5,0 mm
Resistência média ao corte de acordo com a DIN 1465		20 - 25
em FVK (3 mm)	GRP 9 N/mm² *(1.300 psi)*	GRP 8 N/mm² *(1.200 psi)*
em plástico (0,76 mm)	PVC 17 N/mm² *(2.500 psi)*	PVC 21 N/mm² *(3.000 psi)*
em alumínio (0,26 mm)	21 N/mm² *(3.000 psi)*	24 N/mm² *(3.500 psi)*
em aço polido (0,26 mm)	19 N/mm² *(2.800 psi)*	23 N/mm² *(3.300 psi)*
sobre aço inoxidável (0,26 mm)	17 N/mm² *(2.500 psi)*	15 N/mm² *(2.200 psi)*
em acrílico (0,76 mm)	18 N/mm² *(2.600 psi)*	23 N/mm² *(3.300 psi)*
Módulo E méd. +20°C *(+68°F)*	1.400 - 1.700 N/mm² *(200 - 246 ksi)*	1.300 - 1.700 N/mm² *(188 - 246 ksi)*
Dureza Shore D DIN EN ISO 868	70	75
Resistência à tração ISO 527 máx.	20 N/mm² *(2.900 psi)*	22 N/mm² *(3.200 psi)*
Deformação ao alongamento ISO 527 no máx.	35%	30%
Resistência à temperatura	-55 até +125°C *(-67 até +257°F)*	-55 até +125°C *(-67 até +257°F)*



Easy-Mix RK-7200

Transparente, resistência elevada, viscoelástica e resistente ao impacto

O WEICON Easy-Mix RK-7200 é um adesivo estrutural altamente resistente, de endurecimento rápido, sem solventes, à base de MMA (metacrilato de metilo) com muito boa aderência nos mais variados materiais.

Graças ao seu endurecimento transparente é especialmente adequado para colagens transparentes de, por ex. plástico e vidro. O WEICON Easy-Mix RK-7200 é igualmente adequado para colagens estruturais nas quais uma fenda de colagem colorida afetaria a impressão geral estética do componente.

Desta forma é possível colar plásticos transparentes, como por ex. acrílico e outros materiais entre si e combinados, com precisão e elevada resistência.



50 g ✓
10564050

Easy-Mix RK-7300 Novidade

Aderência muito boa em plásticos e EPDM, resistência elevada, viscoelástica e resistente ao impacto

A WEICON Easy-Mix RK-7300 é um adesivo estrutural e de construção de endurecimento rápido, sem solventes e à base de MMA (metacrilato de metilo). O adesivo adere muito bem em vários materiais e apresenta uma elevada resistência.

É universal e pode ser aplicada para cargas estáticas e dinâmicas. É igualmente possível realizar colagens altamente resistentes mesmo com plásticos de baixa energia, como PE ou PP. A sua viscoelasticidade permite também a junção de materiais com coeficientes de extensão diferentes, como o plástico / o alumínio ou o aço.

Materiais de enchimento especiais (esferas de vidro) proporcionam uma fenda de colagem constante de 0,25 mm. Enchimento máximo da fenda: 1 mm.



50 g ✓
10569050

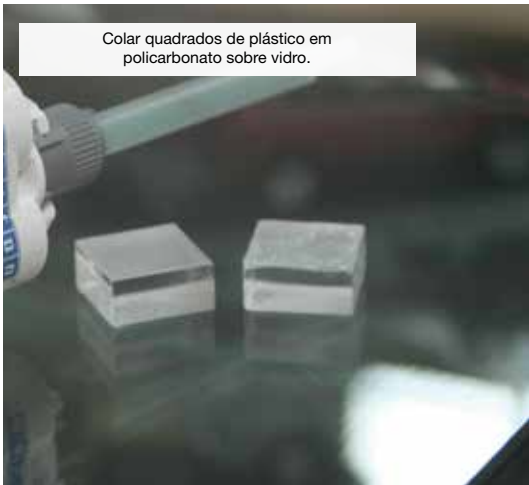
Technical Data

	Easy-Mix RK-7200
Base	Metacrilato de metilo
Relação da mistura resina / endurecedor	1 : 1
Cor após o endurecimento	transparente
Densidade da mistura	1,2 g/cm³
Tempo de aplicação a +20°C *(+68°F)*	aprox. 1 - 2 min.
Viscosidade da mistura	5.000 - 8.000 mPa·s
Manuseamento (35% de resistência) após	aprox. 8 min.
Resistência mecânica (50%) após	appox. 120 min.
Dureza final (100% de resistência) após	aprox. 6 h
Enchimento da fenda de colagem	0,1 - 2,0 mm
Resistência média ao corte de acordo com a DIN 1465	
em FVK (3 mm)	GRP 17 N/mm² *(2.400 psi)*
em plástico (0,76 mm)	PVC 4 N/mm² *(580 psi)*
em alumínio (0,26 mm)	18 N/mm² *(2.600 psi)*
em aço polido (0,26 mm)	20 N/mm² *(2.900 psi)*
sobre aço inoxidável (0,26 mm)	18 N/mm² *(2.600 psi)*
em acrílico (0,76 mm)	12 N/mm² *(1.740 psi)*
Módulo E méd. +20°C *(+68°F)*	400 - 700 N/mm² *(58 - 101 ksi)*
Dureza Shore D DIN EN ISO 868	45 - 55
Resistência à tração ISO 527 máx.	8,5 N/mm² *(1.200 psi)*
Deformação ao alongamento ISO 527 no máx.	23%
Resistência à temperatura	-40 até +120°C *(-40 até +248°F)*

	Easy-Mix RK-7300
Base	Metacrilato de metilo
Relação da mistura resina / endurecedor	1 : 1
Cor após o endurecimento	translúcido/ branco pálido
Densidade da mistura	1,00 g/cm³
Tempo de aplicação a +20°C *(+68°F)*	aprox. 8 min.
Viscosidade da mistura	170.000 - 200.000 mPa.s
Manuseamento (35% de resistência) após	aprox. 1 h
Resistência mecânica (50%) após	aprox. 8 h
Dureza final (100% de resistência) após	aprox. 24 h
Enchimento da fenda de colagem	0,25 - 1,0 mm
Resistência média ao corte de acordo com a DIN 1465	
ABS (Acrilonitrila butadieno estireno)	8,0 N/mm² (1.160 psi)
PA (Poliamida)	3,1 N/mm² (450 psi)
PE-HD (Polietileno)	4,5 N/mm² (650 psi)
POM (Poliacetal)	4,7 N/mm² (680 psi)
PP (Polipropileno)	6,2 N/mm² (900 psi)
PC (Policarbonato)	6,0 N/mm² (870 psi)
Hart-PVC (Policloreto de vinila)	10,5 N/mm² (1.520 psi)
PTFE (Politetrafluoretileno)	1,9 N/mm² (270 psi)
Aluminium	4,5 N/mm² (650 psi)
Steel bright	5,1 N/mm² (740 psi)
VA-Steel	4,0 N/mm² (580 psi)
Dureza Shore D DIN EN ISO 868	40 - 50 D
Resistência à temperatura	-55 até +100°C *(-67 até +212°F)*



Colar letras publicitárias em policarbonato sobre uma chapa em aço inoxidável escovada.



Colar quadrados de plástico em policarbonato sobre vidro.

RK-Adesivos estruturais e Plastic Bond



Pode também ser processado, opcionalmente, com o bico misturador Quadro (N. de art. 10650005).

Plastic-Bond

Novidade

aderência muito boa em plásticos, resistência elevada, resistente ao impacto, elasticidade residual

WEICON Plastic-Bond é um adesivo estrutural sem solventes com muito boa aderência em plásticos, alumínio, aço, entre outros. A cola adequa-se quer para cargas estáticas como também para cargas dinâmicas, possui uma elevada resistência ao impacto e ao descarnamento e um enchimento máximo da fenda de 5 mm.

Plastic-Bond adequa-se particularmente para colagens estruturais, nas quais são necessárias uniões altamente resistentes. O adesivo é bastante viscosa e adequa-se por este motivo também para o processamento em superfícies verticais.

O adesivo estrutural pode ser utilizada universalmente e pode, por exemplo, ser aplicada na técnica de plásticos, nas construções metálicas, na construção de carroçarias e automóveis, na construção de máquinas, na engenharia eletrotécnica, no processamento de madeiras e na construção de feiras e exposições.

Technical Data

	Plastic-Bond
Base	Metacrilato de metilo
Relação da mistura resina / endurecedor	1 : 1
Cor após o endurecimento	branco creme, leitoso
Densidade da mistura	0,98 - 1,02 g/cm³
Tempo de aplicação a +20°C *(+68°F)*	aprox. 15 min.
Viscosidade da mistura	40.000 - 60.000 mPa·s
Manuseamento (35% de resistência) após	aprox. 40 min.
Resistência mecânica (50%) após	aprox. 60 min.
Dureza final (100% de resistência) após	aprox. 12 h
Enchimento da fenda de colagem	0,1 - 5,0 mm
Resistência média ao corte de acordo com a DIN 1465 em FVK (3 mm)	GRP 9 N/mm² *(1.300 psi)*
em plástico (0,76 mm)	PVC 17 N/mm² *(2.500 psi)*
em alumínio (0,26 mm)	21 N/mm² *(3.000 psi)*
em aço polido (0,26 mm)	19 N/mm² *(2.800 psi)*
sobre aço inoxidável (0,26 mm)	17 N/mm² *(2.500 psi)*
em acrílico (0,76 mm)	18 N/mm² *(2.600 psi)*
Módulo E méd. +20°C *(+68°F)*	1.400 - 1.700 N/mm² *(200 - 246 ksi)*
Dureza Shore D DIN EN ISO 868	70
Resistência à tração ISO 527 máx.	20 N/mm² *(2.900 psi)*
Deformação ao alongamento ISO 527 no máx.	35%
Resistência à temperatura	-55 até +125°C *(-67 até +257°F)*



24 ml
10565024



Easy-Mix PE-PP 45

Rápido, resistência elevada, de processamento seguro

WEICON Easy-Mix PE-PP 45 é um adesivo de construção de 2 componentes à base de acrilato de metilo. É especialmente adequado para as colagens estruturais, de elevada resistência de plásticos de baixa energia, como por ex. PE, PP e TPE.

Mesmo em plásticos, como por ex.:

- PVC rígido (policloreto de vinilo)
- PA (Poliamida)
- PC (Policarbonato)
- ABS (acrilonitrila butadieno acrilato)
- PMMA (polimetacrilato de metilo)
- Compostos fibrosos (GFK, CFK, fibra de vidro, etc.)

bem como outros materiais, é possível aplicar a WEICON Easy-Mix PE-PP 45 como „adesivo universal“.

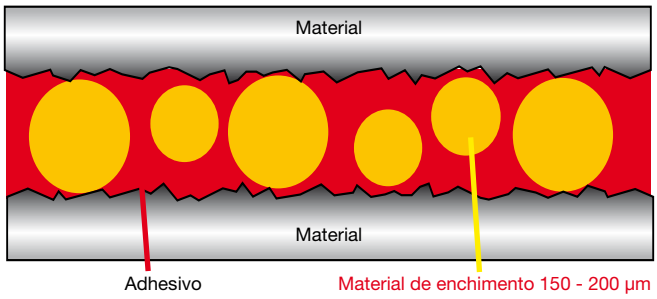


38 ml
10660038
amarelado, transparente

Caraterísticas do WEICON Easy-Mix PE-PP 45

- não necessita de pré-tratamento das peças a colar („Primer integrado“)
- tempo de fixação ou aplicação curto
- evolução rápida da resistência
- elevada resistência final
- endurecimento de elasticidade residual
- resistente ao envelhecimento
- resistente a químicos
- fenda de colagem constante graças a materiais de enchimento especiais (bolas de vidro) mín. 0,15 - 0,20 mm
- pastosa, estável

Representação gráfica de uma fenda a colar com WEICON Easy-Mix PE-PP



Atualmente, os plásticos como o PE e o PP, são utilizados cada vez com maior frequência em praticamente todas as áreas da indústria, graças às suas caraterísticas específicas como a maleabilidade, a elasticidade, a resistência à rutura, à temperatura e à deformação térmica e à sua resistência a químicos.

Até agora, para a colagem destes plásticos era necessário pré-tratar a superfície de forma complexa, por ex.:

- através da mecânica (lixar, irradiar, etc.)
- através da química (fluorização)
- através da física (exposição a chamas, corona, plasma)

Com WEICON Easy-Mix PE-PP 45 é possível abdicar destes pré-tratamentos. O „Primer integrado“ no adesivo, ativa as superfícies e proporciona uniões altamente resistentes.

Easy-Mix PE-PP 45 adequa-se para aplicações individuais, bem como para pequenas séries e fabricos industriais em série. Dessas fazem parte colagens e reparações em aparelhos pequenos, chapas e displays, peças de colunas, carcaças de baterias, reservatórios em plástico e muitas outras peças em plástico.

A aplicação é efetuada através do sistema moderno de mistura e doseamento Easy-Mix da WEICON. Através disso, o produto é doseado automaticamente, misturado e aplicado de forma limpa e precisa em apenas um ciclo de trabalho.


Caixa de interruptores em ABS retardante de chamas



Adesivos acrílicos estruturais

PE-PP 45

Vantagens de produto do sistema de processamento WEICON Easy-Mix:

- pronto a usar
- dosear, misturar e aplicar em apenas um ciclo de trabalho
- deixa de ser necessário misturar manualmente, evitando erros de mistura e de dosagem
- aplicação mais rápida do material, através disso são possíveis ciclos de duração mais longos no fabrico em série
- consumo económico, uma vez que a perda de material é mínima



Pistola doseadora PE-PP	Bicos misturadores PE-PP	Empurrador especial
10663038	10660002	10663110
		Para converter a pistola doseadora Easy-Mix D 50 sobre Easy-Mix PE-PP 45

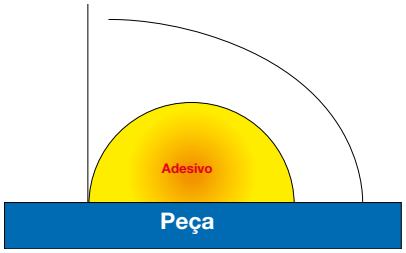
Uniões de colagem em plástico com WEICON Easy-Mix PE-PP 45

As dificuldades na colagem de plásticos surgem devido à tensão baixa das superfícies (de baixa energia) e à molhagem insuficiente da área a colar daí resultante.

WEICON Easy-Mix PE-PP 45 aumenta a tensão da superfície de plásticos de baixa energia através de uma interação química entre o adesivo e o material („Primer integrado“). Especialmente PE e PP podem, desta forma, ser coladas com resistências até à rutura do material.

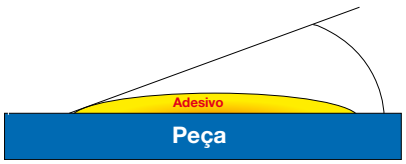
Na tabela seguinte estão mencionados alguns materiais e os valores da tensão das suas superfícies. Quanto mais baixa for a tensão da superfície, mas difícil se torna colar os materiais.

Molhagem insuficiente:
- baixa tensão da superfície do material
- força de colagem baixa



$\alpha > 30°$
molhagem insuficiente

Molhagem boa:
- elevada tensão da superfície do material
- elevada força de colagem

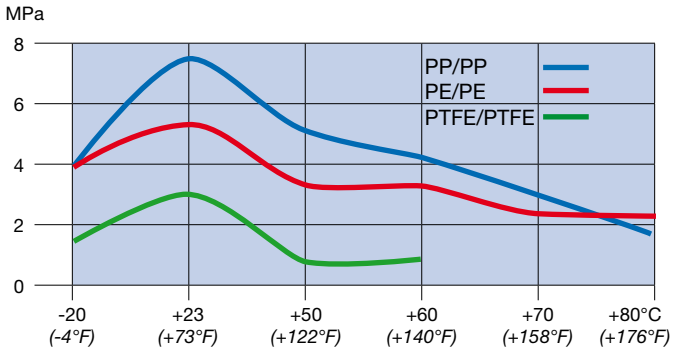


$\alpha < 30°$
molhagem boa

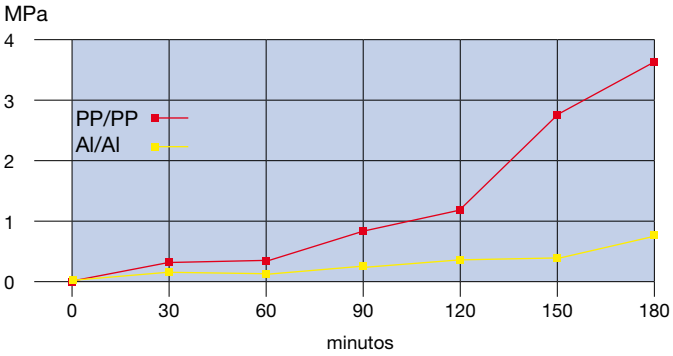
Material	Designação abreviada	Tensão da superfície mN/m
Baixa tensão da superfície do material (de colagem difícil)		
Polipropileno	PP	29
Polietileno	PE, HDPE	31
Poliéster	PBT	32
Poliamida	PA	<36
Acrílico	PMMA	<36
Epóxi	EP	<36
Poliacetal	POM	<36
Elevada tensão da superfície do material (de colagem fácil)		
Poliestireno	PS	38
Policloreto de vinilo	PVC	39
Poliéster	PET	41
Resina fenólica	PF	42
Poliuretano	PUR	43
Policarbonato	PC	46
Água	H_2O	73
Alumínio	Al	840
Cobre	Cu	1100
Ferro	Fe	2550

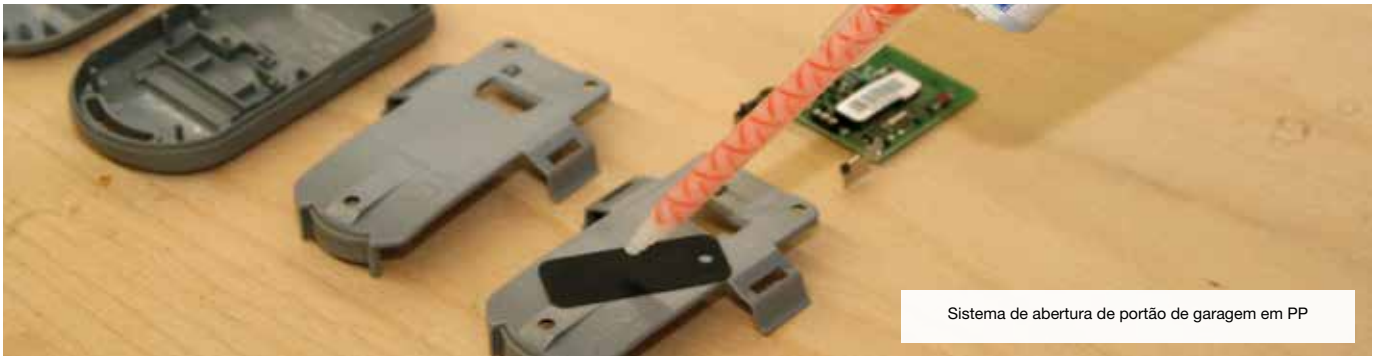


Resistências ao corte do Easy-Mix PE-PP 45 de acordo com a DIN 53283 na curva da temperatura



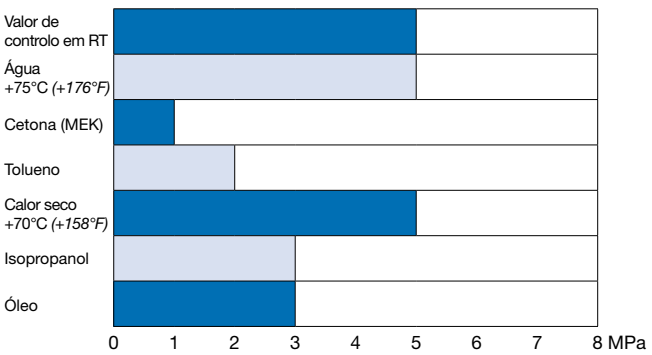
Evolução da resistência do Easy-Mix PE-PP 45 em amostras de resistência ao corte no âmbito da DIN 53283



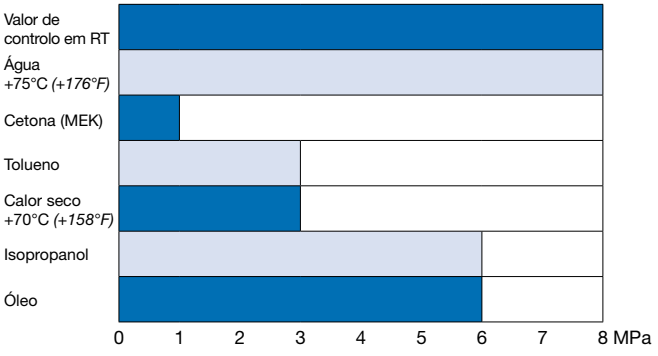


Sistema de abertura de portão de garagem em PP

Resistência ao envelhecimento de colagens de PE
após armazenamento em diferentes embalagens
(14 dias à temperatura ambiente)



Resistência ao envelhecimento de colagens de PP
após armazenamento em diferentes embalagens
(14 dias à temperatura ambiente)



Especificação das amostras:

Norma: DIN 53283
Área a colar: 12,5 mm x 25 mm
Espessura do adesivo: 0,2 mm

Endurecimento: 7 dias à temperatura ambiente
Velocidade de ensaio: 10 mm/min.

Adesivos acrílicos estruturais

PE-PP 45

Dados técnicos

WEICON Easy-Mix PE-PP 45 em estado líquido		
Base:		Metacrilato de metilo
Acabamento:		pastosa
Formato de entrega:		Cartucho duplo
Conteúdo:		38 ml
Relação da mistura consoante o volume - resina e endurecedor		10 : 1
Tempo de aplicação ao aplicar 10 ml a +20°C *(+68°F)*:		2 - 3 minutos
Densidade da mistura:		1,07 g/cm³
Viscosidade da mistura a +20°C *(+68°F)* (Brookfield):		45.000 mPa·s
Temperatura:	Aplicação, idealmente:	+20°C até +25°C *(+68 até +77°F)*
	Endurecimento:	+15°C até +70°C *(+59 até +158°F)*
Cor antes do endurecimento:		praticamente incolor, translúcida
Fenda a colar:	ideal:	0,2 - 0,3 mm
	no máximo:	1,0 mm
Tempos de endurecimento a +20°C *(+68°F)*:	Resistente ao toque (35% de resistência) após:	2-3 horas (PP-PP)
		6 horas (Alu-Alu)
	Resistência mecânica (50% de resistência) após:	6 horas (PP-PP)
		24 horas (Alu-Alu)
	Dureza final (100% de resistência) após:	24 horas (PP-PP)
		72 horas (Alu-Alu)
WEICON Easy-Mix PE-PP 45 no estado endurecido		
Resistência média do adesivo MMA pura de acordo com a DIN 53281-83	Dureza Shore D:	55
	Resistência à tração:	13 MPa.S
	Alongamento máx.:	5,3 %
Cor após endurecimento:		amarelado, transparente
Resistências médias ao corte de acordo com a DIN 53283*	ABS:	10,5 N/mm² *(1.500 psi)*
	GFK:	17,0 N/mm² *(2.470 psi)*
	GFK Gelcoat:	10,1 N/mm² *(1.470 psi)*
	PA 6.6 (teor de fibra de vidro 30%):	5,7 N/mm² *(830 psi)*
	PC:	5,9 N/mm² *(860 psi)*
	PE HD (densidade alta):	7,4 N/mm² *(1.070 psi)*
	PE LD (densidade baixa):	2,8 N/mm² *(410 psi)*
	PE UHMW (molecular ultra-alto):	5,2 N/mm² *(750 psi)*
	PMMA:	6,6 N/mm² *(960 psi)*
	PP:	7,6 N/mm² *(1.100 psi)*
	PS:	5,3 N/mm² *(770 psi)*
	PVC:	14,1 N/mm² *(2.050 psi)*
	PTFE:	- N/mm²
	Alumínio:	15,7 N/mm² *(2.280 psi)*
	Vidro:	4,5 N/mm² *(650 psi)*
	Cobre:	15,7 N/mm² *(2.280 psi)*
	Aço polido:	17,2 N/mm² *(2.490 psi)*
	Aço, ligeiramente lubrificado:	14,8 N/mm² *(2.150 psi)*
	Aço inoxidável:	15,9 N/mm² *(2.300 psi)*
Resistência à descamação a +20°C *(+68°F)* (HDPE):		2,9 N/mm
Resistência à temperatura		-50°C até +80°C *(-58 até +176°F)*
Resistência à deformação térmica:		+35°C *(+95°F)*
Coeficiente de alongamento térmico::	abaixo de T_G (<+35°C/+95°F):	125 x 10^{-6}/K
	acima de T_G (>+35°C/+95°F):	170 x 10^{-6}/K



Caraterísticas fisiológicas / proteção de trabalho

Easy-Mix PE-PP 45 não suscita qualquer preocupação a nível toxicológico, caso seja manuseada corretamente e após endurecimento completo. Durante o processamento deverá respeitar os dados e as disposições técnicas de segurança, toxicológicas e ecológicas, que constam nas nossas fichas de dados de segurança da UE (www.weicon.com).

Armazenamento

6 meses de 0°C até +4°C *(+32°F até +39°F)*
3 meses de +20°C até +25°C *(+68°F até +77°F)*

Aplicação

As condições para uma colagem correta consistem em áreas a colar limpas e secas (por ex. limpar e desengordurar com Limpador de Superfícies WEICON, ver página 206). As superfícies lisas podem ser lixadas de forma mecânica, por ex. com folha de lixa de grão P 120.

O processamento do WEICON Easy-Mix PE-PP 45 apenas é possível utilizando a WEICON Pistola doseadora D50, com o empurrador especial (10:1) e os respetivos bicos misturadores.
É estritamente necessário colocar o bico misturador corretamente (consultar informações detalhadas no manual de utilização e nas respetivas embalagens).

A temperatura ideal para o processamento é a temperatura ambiente (+20°C/+*68°F* até +25°C/+*77°F*).

Easy-Mix PE-PP 45 possui um tempo de aplicação e de processamento de aprox. 2-3 minutos. Imediatamente após a aplicação do adesivo deverá adicionar as peças a colar, posicioná-las e fixá-las para o endurecimento.

Graças aos materiais de enchimento (bolas de vidro) é assegurada uma espessura mínima de aplicação do adesivo de 0,15 mm a 0,20 mm. Esta espessura da camada é necessária para a interação química entre o adesivo e o plástico. As resistências perfeitas são alcançadas com espessuras de camada do adesivo entre os 0,20 mm e os 0,30 mm.



Componente para veículo ligeiro em PP

PE-PP 45

Resistência química do Easy-Mix PE-PP 45 após o endurecimento*

Acetato de isopropilo	+	Epicloridrina	+
Acetona	+	Éter de etilo diclorado	+
Ácido benzoico	+	Éter isopropílico	+
Ácido clorídrico (cloreto de hidrogênio)	o	Etilenoglicol, glicina	+
Ácido crómico 5%	+	Fenol (ácido carbólico)	+
Ácido fosfórico 5%	+	Fluído de porão (água de porão)	+
Ácido ftálico (benzenodicarboxílico)	+	Fluoreto de hidrogénio (ácido fluorídrico)	-
Ácido nítrico 5%	+	Fréon	o
Ácido nítrico, fumante	-	Fuelóleo, gasóleo	+
Ácido persulfúrico 5%	+	Gasolina	+
Ácido sulfúrico	o	Heptano	+
Ácido sulfúrico, fumante	-	Hidrocarboneto clorado (CKW)	+
Ácido toluenossulfónico	o	Hidrocarbonetos alifáticos, (derivados de petróleo)	+
Ácidos polifosfóricos 5%	+	Hidrocarbonetos aromáticos (benzol, tolueno, xilol)	o
Água	+	Líquido para travões	+
Água clorada (concentração em piscinas)	+	Mercúrio	+
Água salgada clorada (concentração em piscinas)	+	Metanol (álcool metílico)	+
Água, a ferver	o	Metilbenzeno	+
Água, destilada	+	Metil-etil-cetona	+
Águas residuais, fezes	+	Metilisobutilcetona, acetona isopropílica	+
Álcool	+	Óleo de cilindro	+
Álcool butílico (isobutanol)	+	Óleo mineral	+
Álcool clorado	+	Óleo parafínico, querosene	+
Álcool isobutílico (isobuteno)	+	Óleos de silicone	+
Álcool isopropílico	+	Óleos lubrificantes e lubrificantes	+
Álcool propílico	+	Oxigénio	-
Amoníaco cáustico, hidróxido de amónio	o	Ozono	-
Amoníaco, cloreto de amónio	+	Percloromethil mercaptano	+
Benzol	o	Peróxido de hidrogênio	o
Branqueador de cloro	-	Querosene	+
Brometo de hidrogénio 5%	+	Refrigerantes	+
Carbonato de potássio (potássio)	+	Resina fenólica	+
Cetona	+	Solução de brometo	o
Cianeto, ácido cianídrico 5%	+	Solventes clorados (diclorometano)	-
Cloreto de amónio	+	Sulfato de cálcio	+
Cloreto de cálcio (sal marinho)	+	Sulfato de cálcio	+
Cloreto de hidrogénio	+	sulfureto de hidrogénio, molhado e seco	+
Cloreto de metilo	o	Tanino (ácido tânico)	o
Cloreto de selénio	+	Terebintina, essência de terebintina	+
Cloro gasoso, líquido e seco	-	Tolueno (metilbenzeno)	o
Cloro, líquido e seco	-	Tricloroetileno	+
Clorofórmio (triclorometano)	+	Trióxido de enxofre gasoso	-
Clorossulfónico (ácido clorossulfónico)	-	Vapores ácidos	+
Combustível de aviação	+	Vapores alcalinos	+
Diclorometano	+	White spirit	+
Dióxido de enxofre, molhado e seco	+	Xilol (dimetil benzeno)	o

+ = resistente 0 = temporalmente limitado - = não resistente

*O armazenamento de WEICON Easy-Mix PE-PP 45 ocorreu a uma temperatura dos quimicos de +20°C (+68°F) .

WEICONLOCK®

Fixadores de parafusos e de pinos roscados

Produto	Página
AN 301-43	84
AN 301-70	84
AN 302-21	84
AN 302-22	84
AN 302-40	84
AN 302-41	85
AN 302-42	85
AN 302-43	86
AN 302-44	86
AN 302-50	86
AN 302-60	86
AN 302-62	86
AN 302-70	86
AN 302-71	87
AN 302-72	87
AN 302-90	87

Vedações de tubos e roscas

AN 301-65	90
AN 301-72	90
AN 302-25	90
AN 302-45	90
AN 302-75	90
AN 302-77	90
AN 302-80	91
AN 305-11	92
AN 305-42	92
AN 305-67	92
AN 305-72	92
AN 305-77	92
AN 305-78	93
AN 305-86	93
Fios de vedação de roscas DF-175	94

União de juntas

AN 301-38	98
AN 301-48	98
AN 306-00	98
AN 306-01	98
AN 306-03	98
AN 306-10	99
AN 306-20	99
AN 306-30	100
AN 306-38	100
AN 306-40	100
AN 306-41	100
AN 306-48	101
AN 306-60	101

Vedantes de superfícies

Produto	Página
AN 301-65	104
AN 301-72	104
AN 305-10	104
AN 305-18	104
AN 305-67	104
AN 305-72	104
AN 305-73	105
AN 305-74	105

Plast-o-Seal

	108

Verniz para fixação de parafusos

amarelo/verde/vermelho	110

Adesivos de contacto de cianoacrilato

VA 20	116
VA 8406	116
VA 100	116
VA 110	116
VA 8312	117
VA 1401	118
VA 300	118
VA 5000 THIX	118
VA 1500	119
Contact GEL	119
VA 30 Black	120
VA 250 Black	120
VA 2500 HT	121
VA 1408	122
VA 1460	122
VA 1403	123
VM 20	124
VM 120	124
VM 2000	125
Kit O-Ring	126

Adesivos e Vedantes de 1 componente





WEICONLOCK®

WEICONLOCK são adesivos e vedantes anaeróbicos de elevada qualidade à base de resinas de metacrilato especiais. Concebidas especialmente para proteger, fixar e vedar uniões roscadas, uniões de juntas e uniões de superfícies de forma económica.

A caraterística extraordinária dos adesivos aneróbicos reside no endurecimento, que ocorre ao entrar em contacto com o metal e na ausência de ar. Desta forma é conseguida uma colagem resistente a vibrações e impactos e extremamente resistente a químicos e solventes.

Graças ao estado líquido do WEICONLOCK, é possível preencher completamente as fendas, bem como vedar e proteger contra fugas e corrosão por contacto.

Special features and benefits

WEICONLOCK® is simple, easy to use and very economical. Handling strength is reached within a few minutes and final strength within a few hours at roomtemperature. Metering and mixing is not necessary, thereis no pot life to be respected and product wastage is minimised.

In many respects, WEICONLOCK is superior to conventional methods of assembly.

The use of WEICONLOCK
- avoids expensive down-times
- reduces production costs
- improves operational reliability
- reduces assembly times

Áreas de aplicação

Os tipos WEICONLOCK distinguem-se pelas diversas resistências e viscosidades.

- Para proteger, fixar e vedar uniões roscadas de M 5 a M 80, bem como uniões de tubos e peças roscadas grosseiras até 3“.
- Os mancais, buchas, cavilhas e demais peças a unir no ajuste por deslize e no ajuste por pressão são fixados com segurança com WEICONLOCK.
- Vedação de uniões hidráulicas e pneumáticas.

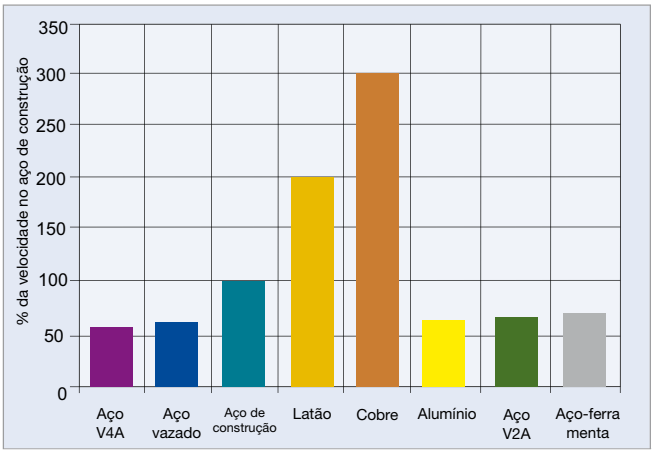
Por último, o WEICONLOCK é amplamente utilizado no âmbito dos vedantes de superfícies. Em muitos casos, substitui os vedantes sólidos comuns, ou seja:

- sem necessidade de armazenamentos dispendiosos
- deixa de haver problemas com vedantes complicados
- sem colocação dos vedantes (contrariamente aos vedantes sólidos).

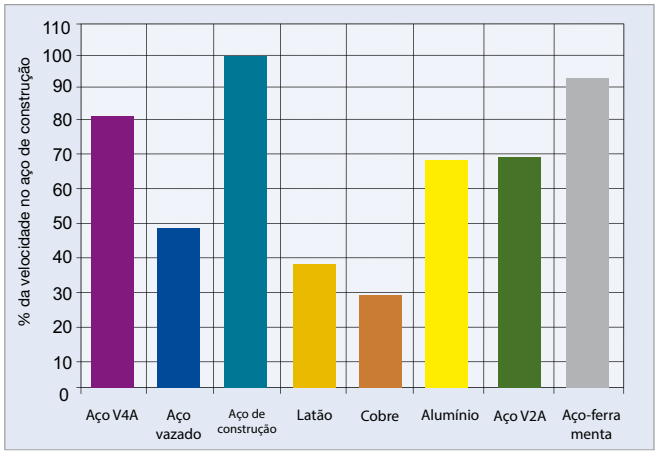
O WEICONLOCK adequa-se na perfeição para todos os metais e para determinados plásticos. É possível aplicar de forma manual, semiautomática e totalmente automática. Enquanto solução de problemas eficaz, o WEICONLOCK tornou-se imprescindível em muitas áreas, como por ex.

- Construção de automóveis
- Construção de máquinas e instalações
- Construção de bombas e tubos
- Construção de engrenagens e motores
- Sistemas hidráulicos e pneumáticos
- Mecânica de precisão
- Engenharia eletrotécnica e eletrónica, bem como em praticamente todas as áreas da reparação e manutenção

Velocidade do endurecimento de WEICONLOCK
em dependência do material



Resistência ao cisalhamento sob pressão de WEICONLOCK
em dependência do metal (DIN 544521)





Adesivos e Vedantes anaeróbicos

WEICONLOCK®

Dados gerais

Pré-tratamento das superfícies
Para alcançar resultados perfeitos deverá desengordurar e limpar as peças a montar; por ex. com o WEICON Limpador de Superfícies, ver página 206 (eventualmente lixar). A utilização de WEICONLOCK também é possível em superfícies por limpar, como em parafusos no estado em que são fornecidos. No entanto, aplica-se o seguinte: quanto mais limpa estiver a superfície, melhores serão os resultados alcançados.

Aplicação
O WEICONLOCK é aplicado uniformemente com a ponta doseadora, diretamente a partir do Pen; ao aplicar evitar o contacto direto entre a ponta doseadora e o metal. No caso de uniões de pressão e peças a unir maiores deverá aplicar sempre uma camada fina e uniforme em ambas as superfícies.

No caso de roscas cegas, colocar WEICONLOCK suficiente no furo. No caso de parafusos e cavilhas, aplicar de forma circular. Caso WEICONLOCK tenha entrado em contacto com metal, não voltar a verter para dentro da garrafa. Até mesmo os mais pequenos fragmentos de metal levam ao endurecimento na garrafa. Por esse motivo, no fabrico em série recomenda-se a utilização de aparelhos de dosagem.

Seleção de produto
Os produtos WEICONLOCK estão disponíveis nas classes de resistência

resistência baixa = pode ser dissolvido
resistência média = ainda pode ser dissolvido
resistência alta = não pode ser dissolvido mecanicamente de forma

não destrutiva. As diferentes viscosidades permitem fixar parafusos de diâmetro mais pequeno até M 80/R 3“.



30855171
Pontas doseadoras L extra finas



30855172
Pontas doseadoras L Tamanho 1

Materiais ativos e passivos

Materiais ativos:
(endurecimento rápido)

- Bronze
- Ferro
- Cobre
- Latão
- Aço

Materiais passivos:
(endurecimento lento)

- Aço de alta liga
- Alumínio, níquel, zinco, ouro
- Camadas de óxido
- Camadas de cromato
- Revestimentos anódicos
- Plásticos e cerâmica

Ativador WEICONLOCK F
Através do tratamento prévio com o ativador F da WEICON é possível reduzir consideravelmente o tempo de endurecimento. O ativador também é recomendado para todas as superfícies passivas, bem como para temperaturas ambientes baixas (a partir de +10°C/+50°F e abaixo disso) e larguras de juntas de grandes dimensões. No caso de superfícies não metálicas, o ativador permite em primeiro lugar o endurecimento de WEICONLOCK.



200 ml ✓ 30700200 Spray
1 l ✓ 30700501 Liquid

Se não for possível ou não for necessário aplicar ativador em superfícies passivas mas se, ainda assim, necessitar de um endurecimento rápido, recomendamos a utilização dos tipos AN 302-60, AN 302-80, AN 306-10 e AN 306-30. A resistência ao toque é alcançada com uma rapidez consideravelmente maior em relação aos tipos padrão (sem ativador).

Endurecimento
WEICONLOCK permanece líquido enquanto entrar ar. O endurecimento começa apenas quando as peças montadas na fenda entram em contacto com o metal e são expostas ao ar. A velocidade de endurecimento depende to tipo utilizado, da temperatura ambiente, assim como do material.

Facilidade de desmontagem
As uniões de baixa e média resistência podem ser desmontadas sem qualquer dificuldade com ferramentas normais. As peças agarradas podem ser separadas através do aquecimento a partir de aprox. +300°C *(+572°F)*. Os restos de adesivo endurecidos podem ser removidos de forma mecânica ou com o WEICON Removedor de Vedantes e Adesivos.

Armazenamento
WEICONLOCK pode ser armazenado nas embalagens originais fechadas, durante no mínimo um ano à temperatura ambiente. Evitar fontes de calor e exposição à radiação solar direta. O teor de ar no Pen mantém o WEICONLOCK líquido.

Indicações de segurança
WEICONLOCK Adesivos e Vedantes aneróbico não produzem qualquer efeito alérgico geral sobre a pele. No entanto, estas contêm quantidades reduzidas de uma substância irritável, que em caso de contacto excessivo com a pele, podem provocar sensibilidade. Por este motivo, deverá evitar o contacto direto e prolongado com a pele. As fichas de segurança da UE estão disponíveis para consulta na nossa página (www.weicon.com).



Resistência química do WEICONLOCK após o endurecimento

Acetado de celulose	+	Ácidos peróxidos	-	Fuelóleo	+	Quinona	+
Acetaldeído	+	Ácidos sulfurosos	O	Gasolina	+	Resina	+
Acetato de amilo	+	Agente revelador	+	Gasolina aromat.	+	Resina melamínica	+
Acetato de butilo	+	Água do mar	+	Glicerina	+	Resinas fenólicas	+
Acetato de etilo, éster acético	+	Água potável	+	Heptano	+	Solventes aromat.	+
Acetato de metilo, éster metílico de ácido acético	+	Águas de escoamento	+	Hidrazina	+	Solventes com acetato	+
Acetato de potássio	+	Águas fluviais	+	Hidrocarboneto clorado	+	Sorbitol	+
Acetona	+	Águas residuais, fezes	+	Hidrogénio	+	Sulfato de bário	+
Ácido acético 10%	%+	Alcatrão mineral	+	Hidróxido de amónio, água amoniacal	O	Sulfato de cádmio	+
Ácido acético 80%	%O	Álcoois	+	Hidróxido de potássio, potássio cáustico	-	Sulfato de cobre	+
Ácido benzoico	+	Álcool clorado	+	Hidróxido de sódio 20% frio	%+	Sulfato de ferro	+
Ácido bórico	+	Alúmen de potassa	+	Hidróxido de sódio 20% quente	%O	Sulfona	+
Ácido butanoico 10%	%+	Amoníaco anidro	-	Hidróxido de sódio 50% frio	%O	Terebintina	+
Ácido cianídrico, cianeto (10 %)	%+	Anilina	+	Hidróxido de sódio 50% quente	%-	Tioureia	+
Ácido clorídrico, cloreto de hidrogênio	O	Benzol, benzeno	+	Hidróxido de sódio 70% frio	%O	Tolueno, metilbenzeno	+
Ácido de baterias (10%)	%+	Brometo de hidrogénio (10%)	%+	Hidróxido de sódio 70% quente	%-	Tricloroetano	+
Ácido diglicólico	+	Butadieno	+	Isocianato	+	Trioxano	+
Ácido fluorídrico	-	Butilaldeído	+	Iso-octano	+	Ttriclorometano	+
Ácido fórmico (frio)	+	Butilamina	+	Líquido para travões	+	Vapor de esterilização	+
Ácido fosfórico 10% frio	+	Cetona	+	Lixívia alcalina (água salgada alcal.)	+	Vaselina	+
Ácido fosfórico 10% quente	O	Cloramina	+	Lubrificação com massa	+	Vinilocetato	+
Ácido fosfórico 50% frio	O	Cloreto de butilo	+	Mercaptanos, tioálcool	+	Xilol, dimetil benzeno	+
Ácido fosfórico 50% quente	O	Cloreto de cobre	+	Metano	+		
Ácido fosfórico 85% frio	O	Cloreto de lítio	+	Metilamina	+		
Ácido fosfórico 85% quente	-	Cloro - seco	-	Metiletilcetona	+		
Ácido ftálico	+	Clorofórmio - seco	+	Nafta, petróleo, óleo de xisto	+		
Ácido glicólicos	+	Concentração de cinzas	+	Naftalina	+		
Ácido maleico	+	Dicloreto de etileno	+	Óleo de rícino	+		
Ácido nítrico (20 %)	%+	Dioxano - seco	+	Óleo mineral, branco	+		
Ácido nítrico fumante	-	Dióxido de cloro	O	Óleo parafínico, querosene	+		
Ácido oxálico	+	Estireno	+	Óleos	+		
Ácido perclórico, ácido hipocloroso 10%	%+	Éter de etilo diclorado	+	Óleos de silicone	+		
Ácido permangânico	-	Éter etílico	+	Óleos emulsionados	+		
Ácido persulfúrico (10 %)	%+	Etilenediamina	+	Percloroetileno (seco)	+		
Ácido sulfónico (10 %)	%+	Etilenoglicol	+	Peróxido de hidrogénio conc.	O		
Ácido sulfúrico (75 - 100 %)	%-	Fenol	+	Peróxido de lixívia	+		
Ácido sulfúrico 75%	%O	Formaldeído - frio	+	Piridina	+		
Ácidos gordos	+	Fréon (ver gases)	+	Pressão do vapor - baixa	+		

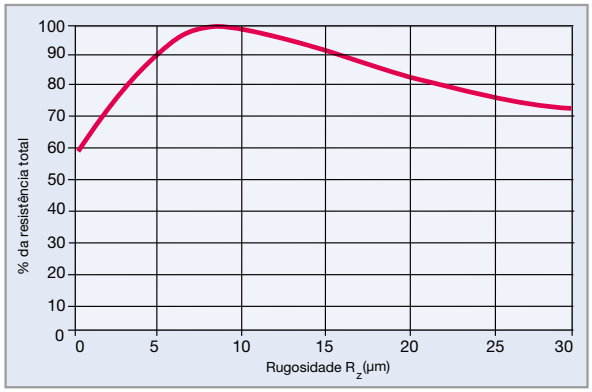
+ = a experiência demonstrou boa resistência
O = recomendamos a realização de testes prévios ou testes de resistência
% = os produtos WEICONLOCK são apenas resistentes até à concentração indicada
— = os produtos WEICONLOCK não podem ser aplicados ou apenas podem ser aplicados após a realização de testes prévios



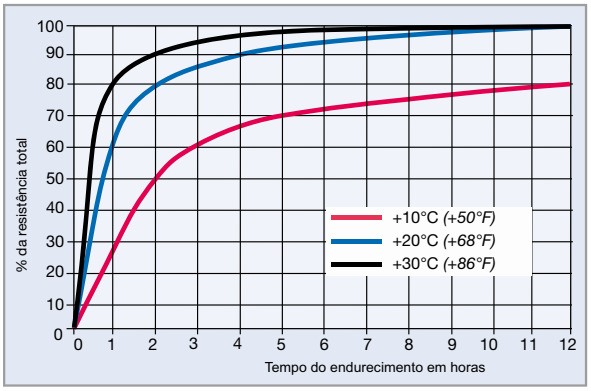
Adesivos e Vedantes anaeróbicos

WEICONLOCK®

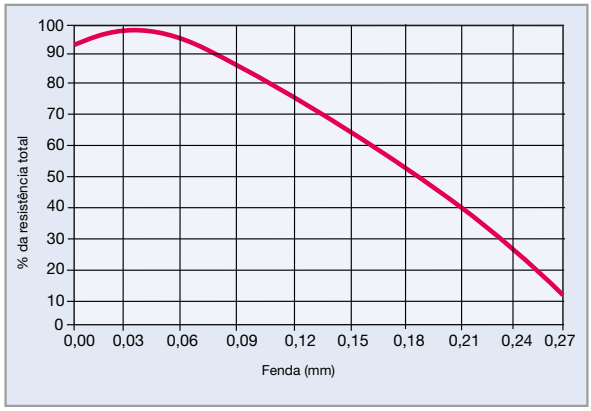
Resistência de WEICONLOCK
em dependência da rugosidade



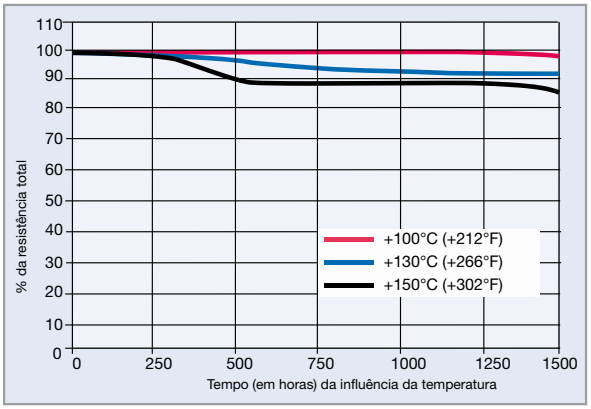
Velocidade do endurecimento de WEICONLOCK
em dependência à temperatura ambiente



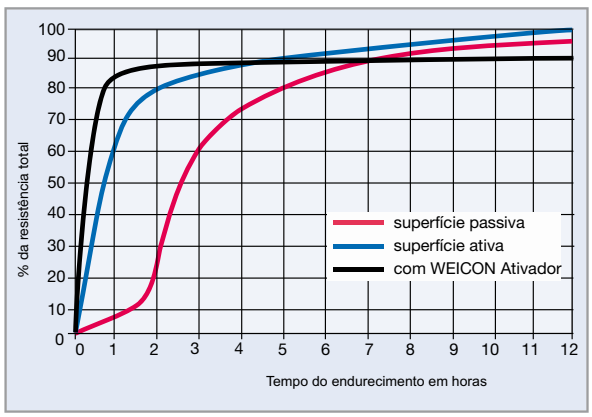
Resistência de WEICONLOCK
em dependência



Temperatur-Langzeitbeständigkeit von WEICONLOCK
a temperaturas elevadas



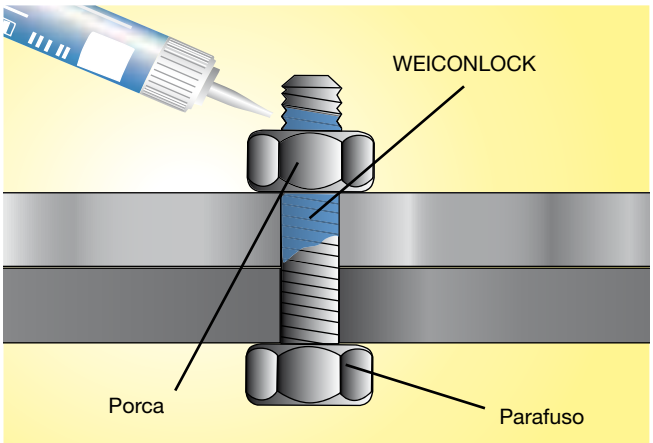
Velocidade do endurecimento do WEICON Ativador





O WEICONLOCK cumpre os elevados requisitos em relação à resistência de fixadores de parafusos.

Através dos métodos tradicionais, por ex. arruelas de mola, contraporcas e outros, apenas são absorvidas no máx. 40% das forças de afrouxamento da superfície. O binário de arranque em uniões protegidas com WEICONLOCK é mais elevado. As passagens das roscas são preenchidas por completo; em caso de contacto a 100% com a superfície é, simultaneamente, evitada qualquer corrosão (corrosão por contacto).



Graças ao efeito vedante é possível efetuar furos de passagem em vez de furos cegos. A pré-tensão é mantida.

Até mesmo os parafusos ligeiramente oleados podem ser fixados corretamente. As resistências perfeitas são, no entanto, alcançadas em peças limpas por ex. com WEICON Limpador de Superfícies.

Falha de uma união roscada devido ao afrouxamento

Possíveis causas:
Colocação: as superfícies rugosas do parafuso são alisadas através da pressão da pré-tensão.
Penetração: a resistência à pressão do material a aparafusar, não resiste à pré-tensão aplicada.
Oscilações de temperatura: expansão do material com temperaturas elevadas, contração em caso de frio.

WEICONLOCK = Segurança adicional!

Os adesivos líquidos preenchem por completo os espaços intermédios microscópicos entre as passagens das roscas, criando a união do material.

Sem folgas, sem movimentações, sem colocação!

Através disso: **sem soltar ou afrouxar!**
Vantagens adicionais: **estanquidade e proteção contra corrosão!**

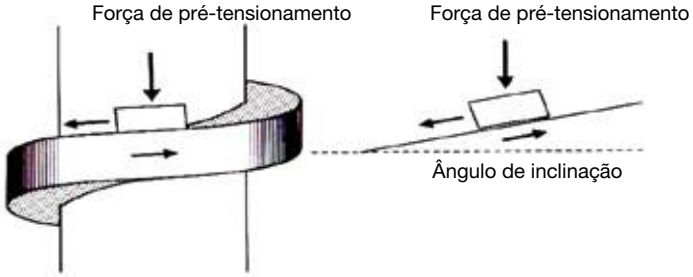


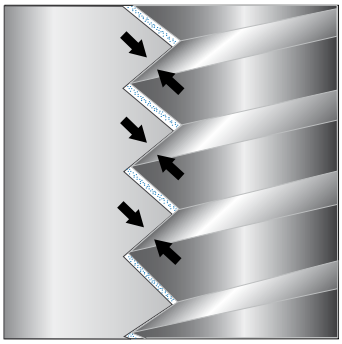
Fixador de roscas e de pinos roscados

Fixador de parafusos

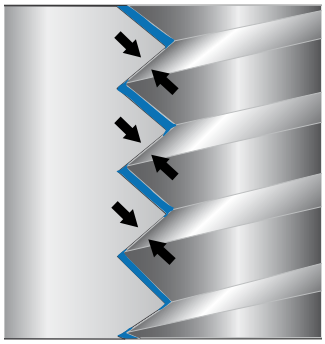
Em uniões roscadas, os flancos roscados do parafuso e da porca são pressionados firmemente uns contra os outros com uma determinada pré-tensão. A força de aperto alcançada está dependente, entre outros, da pré-tensão exercida, da geometria do parafuso e da qualidade do material.

Objetivo:
evitar que o parafuso se solte de forma autónoma e afrouxe (efeito de autobloqueio).

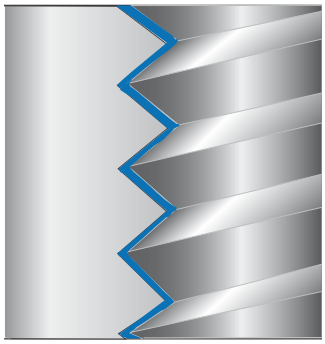




Montagem com tensão prévia



Montagem com tensão prévia



Montagem flutuante



AN 301-43*

Fixador de parafusos, sem identificação, testada pela NSF-/DVGW

viscosidade elevada
resistência média
desmontável com dificuldade normal

20 ml	50 ml	200 ml
30143020	30143150	30143200



AN 301-70*

Fixador de parafusos, sem identificação, testada pela NSF

viscosidade média
resistência elevada
desmontável com dificuldade

20 ml	50 ml	200 ml
30170020	30170150	30170200



AN 302-21

Fixador de parafusos, proteção contra vibração

viscosidade baixa
resistência baixa
facilmente desmontável

20 ml	50 ml	200 ml
30221020	30221150	30221200





AN 302-22

Fixador de parafusos, proteção contra vibração

viscosidade média
resistência baixa
facilmente desmontável

20 ml	50 ml	200 ml
30222020	30222150	30222200





AN 302-40

Fixador de parafusos, proteção contra vibração, testado pela DVGW

viscosidade média
resistência média
desmontável com dificuldade normal

20 ml	50 ml	200 ml
30240020	30240150	30240200







Adesivos e Vedantes anaeróbicos

Fixador de roscas e de pinos roscados

AN 302-41

Fixador de parafusos, proteção contra vibração

viscosidade baixa
resistência média
facilmente desmontável

20 ml	50 ml	200 ml
30241020	30241150	30241200



AN 302-42

Fixador de parafusos

viscosidade média
resistência média
desmontável com dificuldade normal

20 ml	50 ml	200 ml
30242020	30242150	30242200



Dados técnicos

Tipo n.º	Cor	Para uniões roscadas até	Viscosidade a +25°C (+77°F) de acordo com Brookfield	Enchimento máx. da fenda	Binário de arranque Nm (rosca)	Binário de continuidade Nm (rosca)	Resistência ao corte N/mm² (DIN 54452)	Resistência ao toque à temperatura ambiente	Resistência final à temperatura ambiente	Resistência à temperatura
AN 301-43*	azul	M 36	2.000 - 8.000 mPa·s	0,25 mm	18 - 22 Nm	9 - 11 Nm	10 - 13 N/mm² *(1.450 - 1.885 psi)*	5 - 15 min.	1 - 3 h	-60 até +150°C *(-76 até +302°F)*
AN 301-70*	verde	M 25	500 - 900 mPa·s	0,15 mm	25 - 35 Nm	40 - 50 Nm	14 - 20 N/mm² *(2.030 - 2.900 psi)*	5 - 15 min.	5 - 10 h	-60 até +150°C *(-76 até +302°F)*
AN 302-21	violeta	M 12	125 mPa·s	0,10 mm	7 - 10 Nm	3 - 6 Nm	4 - 7 N/mm² *(580 - 1.115 psi)*	10 - 20 min.	3 - 6 h	-60 até +150°C *(-76 até +302°F)*
AN 302-22	púrpura	M 36	1.000 mPa·s	0,20 mm	4 - 8 Nm	2 - 4 Nm	3 - 5 N/mm² *(435 - 725 psi)*	10 - 20 min.	3 - 6 h	-60 até +150°C *(-76 até +302°F)*
AN 302-40	transparente	M 20 R 3/4“	600 mPa·s	0,15 mm	12 - 16 Nm	18 - 24 Nm	8 - 12 N/mm² *(1.160 - 1.740 psi)*	10 - 20 min.	3 - 6 h	-60 até +150°C *(-76 até +302°F)*
AN 302-41	azul	M 12	125 mPa·s	0,10 mm	10 - 15 Nm	12 - 16 Nm	8 - 12 N/mm² *(1.160 - 1.740 psi)*	10 - 20 min.	aprox. 3 h	-60 até +150°C *(-76 até +302°F)*
AN 302-42	azul	M 36	1.000 mPa·s	0,20 mm	14 - 18 Nm	5 - 8 Nm	8 - 12 N/mm² *(1.160 - 1.740 psi)*	10 - 20 min.	3 - 6 h	-60 até +150°C *(-76 até +302°F)*

*

WEICONLOCK® 1ª linha

Os produtos AN 301-43 e 301-70 pertencem à 1ª linha da WEICONLOCK®, que têm em consideração as necessidades crescentes na área da proteção da saúde e da segurança no trabalho.

As novas fórmulas permitem a utilização mesmo em áreas de produção sensíveis. Três tipos pertencentes à 1ª linha dispõe de uma ficha de dados de segurança da CE „branca“, não necessitam de identificação e cumprem requisitos médicos exigentes.

A 1ª linha nova foi testada de acordo com os requisitos exigentes da NSF/ANSI 61 (American National Standards Institute) para a utilização na área da água potável e é especialmente adequada para a utilização no setor alimentício, na área da cosmética e na indústria farmacêutica. Para além disso, a nova 1ª linha da WEICONLOCK pode também ser aplicada em todas as outras áreas da indústria.

Ao utilizar os novos tipos WEICONLOCK, o utilizador beneficiará das seguintes vantagens:

- aprovação NSF para água potável de acordo com a ANSI 61
- sem identificação[1] com símbolos de perigo, frases H ou frases P da ficha de dados de segurança de acordo com o regulamento da CE N.º1272/2008
- Maior segurança no trabalho e proteção da saúde
- Resistência química muito boa após o endurecimento
- Resistente à temperatura até +200°C *(+392°F)*[2]

[1] válido para os tipos AN 301-43, 301-70 e 301-72
[2] válido para o tipo AN 301-72



AN 302-43

Fixador de parafusos, testado pela DVGW/KTW para a área da água potável

viscosidade elevada
resistência média
desmontável com dificuldade normal

TZW
Technologiezentrum Wasser
Karlsruhe
Prüfstelle Wasser

10 ml	20 ml	50 ml	200 ml
30243110	30243020	30243150	30243200





AN 302-44

Fixador de parafusos para materiais passivos*, aprovação DVGW

viscosidade elevada
resistência média
desmontável com dificuldade normal

20 ml	50 ml	200 ml
30244020	30244150	30244200



fast cure
WEICONLOCK
also without Activator

*

Materiais passivos: (endurecimento lento)
- Aço de alta liga
- Alumínio, níquel, zinco, ouro
- Camadas de óxido
- Camadas de cromato
- Revestimentos anódicos
- Plásticos e cerâmica

AN 302-50

Fixador de roscas e de pinos roscados

viscosidade média
resistência elevada
desmontável com dificuldade

20 ml	50 ml	200 ml
30250020	30250150	30250200



transparent
WEICONLOCK
transparent

AN 302-60

Fixador de parafusos para materiais passivos*

viscosidade média
resistência elevada
desmontável com dificuldade

20 ml	50 ml	200 ml
30260020	30260150	30260200



fast cure
WEICONLOCK
also without Activator

AN 302-62

Fixador de parafusos

viscosidade elevada
resistente
desmontável com dificuldade

20 ml	50 ml	200 ml
30262020	30262150	30262200



AN 302-70

Fixador de roscas e de pinos roscados aprovação DVGW

viscosidade média
resistência elevada
desmontável com dificuldade

10 ml	20 ml	50 ml	200 ml
30270110	30270020	30270150	30270200



Fixador de roscas e de pinos roscados

AN 302-71

Fixador de roscas e de pinos roscados

viscosidade média
resistência elevada
desmontável com dificuldade

20 ml	50 ml	200 ml
30271020	30271150	30271200



AN 302-72

Fixador de roscas e de pinos roscados Resistente a temperaturas elevadas, aprovação DVGW

viscosidade elevada
resistência elevada
desmontável com dificuldade

20 ml	50 ml	200 ml
30272020	30272150	30272200



AN 302-90

Fixador de parafusos, para a fixação posterior e para a vedação de fissuras

viscosidade extremamente baixa, capilar
resistência elevada
desmontável com dificuldade

20 ml	50 ml	200 ml
30290020	30290150	30290200

Graças à sua viscosidade baixa e ao efeito capilar elevado, penetra nos espaços intermédios da rosca, sem que seja necessário soltar primeiro a ligação. Ideal para uniões roscadas montadas previamente.

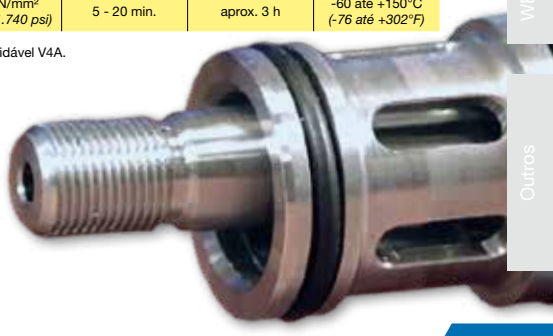


Dados técnicos

Tipo n.º	Cor	Para uniões roscadas até	Viscosidade a +25°C (+77°F) de acordo com Brookfield	Enchimento máx. da fenda	Binário de arranque Nm (rosca)	Binário de continuidade Nm (rosca)	Resistência ao corte N/mm² (DIN 54452)	Resistência ao toque à temperatura ambiente	Resistência final à temperatura ambiente	Resistência à temperatura
AN 302-43	azul	M 36	2.000 - 7.000 mPa·s	0,25 mm	17 - 22 Nm	8 - 12 Nm	9 - 13 N/mm² *(1.305 - 1.885 psi)*	10 - 20 min.	1 - 3 h	-60 até +150°C *(-76 até +302°F)*
AN 302-44	azul	M 36	3.000 - 8.000 mPa·s	0,25 mm	17 - 22 Nm 5 - 8 Nm*¹	8 - 12 Nm 5 - 8 Nm*¹	9 - 13 N/mm² *(1.305 - 1.895 psi)*	10 - 20 min. 20 - 40 min.*¹	1 - 3 h 4 - 8 h*¹	-60 até +150°C *(-76 até +302°F)*
AN 302-50	transparente	M 20 R 3/4“	500 mPa·s	0,15 mm	30 - 35 Nm	55 - 70 Nm	25 - 35 N/mm² *(3.625 - 5.075 psi)*	2 - 5 min.	2 - 4 h	-60 até +175°C *(-76 até +347°F)*
AN 302-60	verde	M 20 R 3/4“	700 - 1.000 mPa·s	0,15 mm	30 - 35 Nm 15 - 20 Nm*¹	55 - 70 Nm 30 - 35 Nm*¹	25 - 35 N/mm² *(3.625 - 5.075 psi)*	2 - 5 min. 5 - 10 Min.*¹	2 - 4 h 6 - 12 h*¹	-60 até +180°C *(-76 até +356°F)*
AN 302-62	vermelho	M 36	1.500 - 6.500 mPa·s	0,25 mm	20 - 25 Nm	40 - 55 Nm	10 - 15 N/mm² *(1.450 - 2.175 psi)*	10 - 20 min.	3 - 6 h	-60 até +150°C *(-76 até +302°F)*
AN 302-70	verde	M 20 R 3/4“	500 mPa·s	0,15 mm	28 - 35 Nm	50 - 65 Nm	15 - 20 N/mm² *(2.175 - 2.900 psi)*	10 - 20 min.	3 -6 h	-60 até +150°C *(-76 até +302°F)*
AN 302-71	vermelho	M 20 R 3/4“	500 mPa·s	0,15 mm	28 - 35 Nm	50 - 65 Nm	15 - 20 N/mm² *(2.175 - 2.900 psi)*	10 - 20 min.	3 - 6 h	-60 até +150°C *(-76 até +302°F)*
AN 302-72	vermelho	M 56 R 2“	6.000 - 15.000 mPa·s	0,30 mm	20 - 30 Nm	40 - 75 Nm	10 - 15 N/mm² *(1.450 - 2.175 psi)*	20 - 40 min.	5 - 10 h	-60 até +230°C *(-76 até +446°F)*
AN 302-90	verde	M 5 capillar	10 -20 mPa·s	0,07 mm	15 - 25 Nm	30 - 40 Nm	8 - 12 N/mm² *(1.160 - 1.740 psi)*	5 - 20 min.	aprox. 3 h	-60 até +150°C *(-76 até +302°F)*

*¹Resistência determinada em parafusos de aço inoxidável V4A.



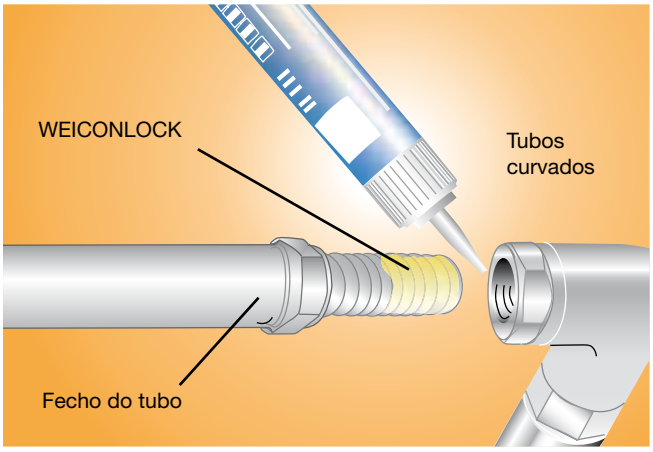


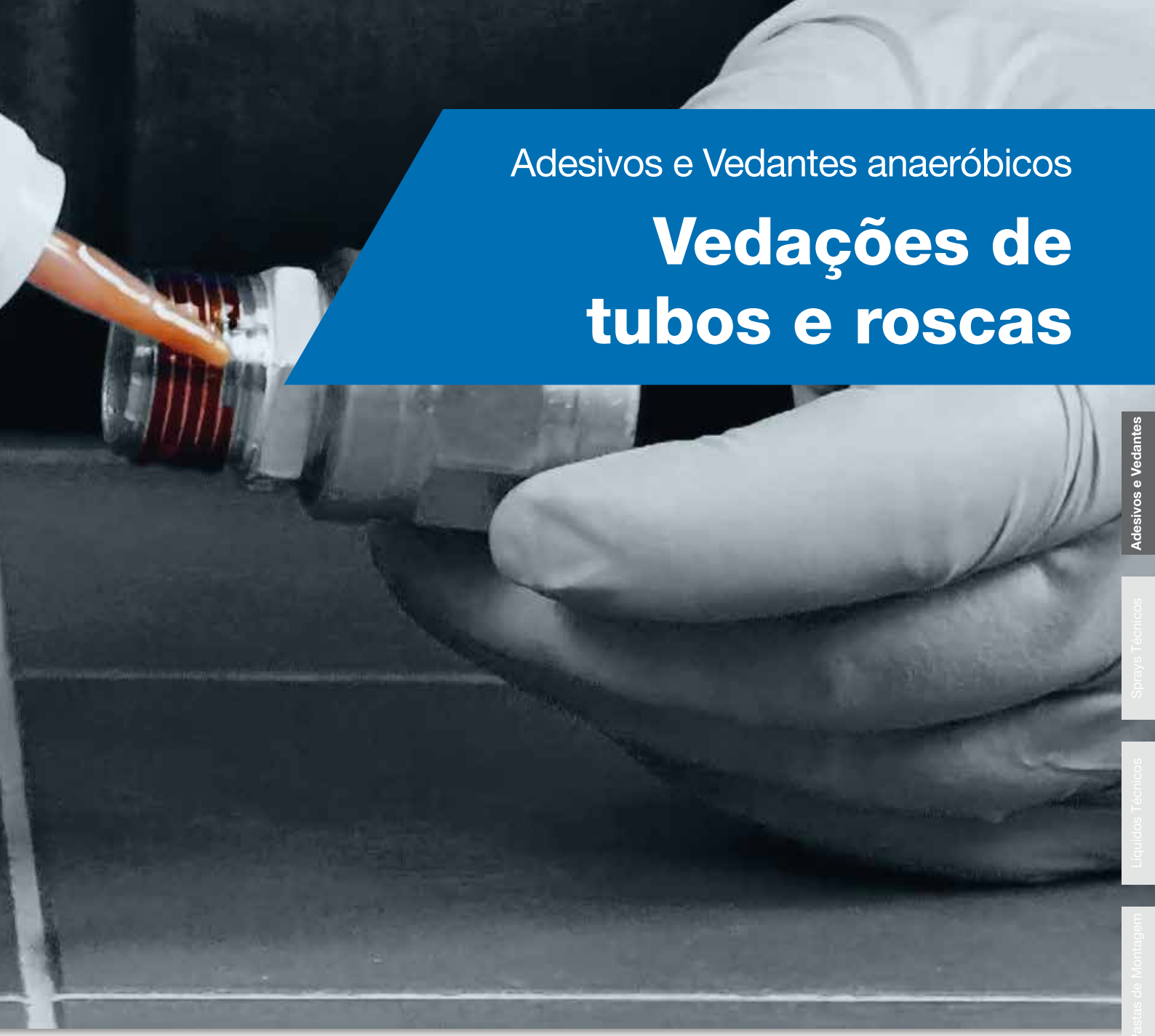


As WEICONLOCK Vedações de tubos e roscas evitam a fuga de substâncias gasosas e líquidas. Estas vedam até à pressão de rutura e são resistentes em relação à maioria dos meios utilizados na indústria (lista de acabamentos sob pedido; excerto).

Desta forma são evitados entupimentos nas peças de união importantes e o bloqueio de válvulas na área hidráulica e pneumática (como por ex. é possível na utilização de cintas de cânhamo e teflon).

As uniões vedadas não podem corroer (corrosão por contacto) nem sofrer gripagem. As diferentes resistências permitem a desmontagem mesmo passados alguns anos.





Adesivos e Vedantes anaeróbicos

Vedações de tubos e roscas

Riscos de fuga ao utilizar cânhamo ou cintas de vedação

- dosagem e manuseamento difícil
- as cintas são frequentemente cortadas pela rosca
- As rugosidades da rosca e a fenda são mal preenchidas
- Rotação frequentemente apenas num sentido, sem possibilidade de correção





A WEICONLOCK Vedação de tubos na rosca

Evita os riscos de fugas graças ao enchimento perfeito da fenda!





AN 301-65*

Vedante de tubos e superfícies com PTFE, sem identificação, aprovação NSF ANSI 61 para a área da água potável, certificado pela DVGW

viscosidade elevada
resistência média
desmontável com dificuldade normal

50 ml	200 ml	300 ml
30165150	30165200	30165300



Certificato NSF/ ANSI 61

AN 301-72*

Vedante de tubos e superfícies com PTFE, sem identificação, resistente a temperaturas elevadas, testada pela NSF-/DVGW

viscosidade elevada
resistência média
desmontável com dificuldade normal

50 ml	200 ml	300 ml
30172150	30172200	30172300



Certificato NSF/ ANSI 61

AN 302-25

Vedante de tubos e roscas, proteção contra vibração para roscas grossas

viscosidade elevada
resistência baixa
facilmente desmontável

50 ml	200 ml
30225150	30225200



AN 302-45

Vedante de tubos e roscas para rosca grossa, aprovação DVGW

viscosidade elevada
resistência média
desmontável com dificuldade normal

50 ml	200 ml
30245150	30245200



AN 302-75

Vedante de tubos e roscas, aprovação BAM

viscosidade elevada
resistência elevada
desmontável com dificuldade

50 ml	200 ml
30275150	30275200





AN 302-77

Vedante de tubos e roscas para peças de roscas grandes e flanges

viscosidade elevada
resistência elevada
desmontável com dificuldade

50 ml	200 ml
30277150	30277200







Vedações de tubos e roscas

AN 302-80

Vedante de tubos e roscas para materiais passivos*1

viscosidade elevada
resistência elevada
desmontável com dificuldade

20 ml	50 ml	200 ml
30280020	30280150	30280200



*1

Materiais passivos: (endurecimento lento)
- Aço de alta liga
- Alumínio, níquel, zinco, ouro
- Camadas de óxido
- Camadas de cromato
- Revestimentos anódicos
- Plásticos e cerâmica





Dados técnicos

Tipo n.º	Cor	Para uniões roscadas até	Viscosidade a +25°C (+77°F) de acordo com Brookfield	Enchimento máx. da fenda	Binário de arranque Nm (rosca)	Binário de continuidade Nm (rosca)	Resistência ao corte N/mm² (DIN 54452)	Resistência ao toque à temperatura ambiente	Resistência final à temperatura ambiente	Resistência à temperatura
AN 301-65*	branco	M 80 R 3“	180.000 - 300.000 mPa·s	0,50 mm	4 - 8 Nm	1 - 3 Nm	2 - 6 N/mm² *(290 - 870 psi)*	10 - 20 min.	24 h	-60 até +150°C *(-76 até +302°F)*
AN 301-72*	branco	M 80 R 3“	15.000 - 60.000 mPa·s	0,30 mm	5 - 10 Nm	4 - 6 Nm	5 - 7 N/mm² *(725 - 1.015 psi)*	15 - 30 min.	6 - 12 h	-60 até +200°C *(-76 até +392°F)*
AN 302-25	castanho	M 80 R 3“	6.000 - 30.000 mPa·s	0,30 mm	5 - 8 Nm	2 - 4 Nm	3 - 5 N/mm² *(435 - 725 psi)*	15 - 30 min.	3 - 6 h	-60 até +150°C *(-76 até +302°F)*
AN 302-45	azul	M 80 R 3“	6.000 - 30.000 mPa·s	0,30 mm	10 - 15 Nm	12 - 18 Nm	8 - 12 N/mm² *(1.160 - 1.740 psi)*	15 - 30 min.	3 - 6 h	-60 até +150°C *(-76 até +302°F)*
AN 302-75	verde	M 80 R 3“	14.000 - 24.000 mPa·s	0,30 mm	40 - 50 Nm	40 - 50 Nm	15 - 25 N/mm² *(2.175 - 3.625 psi)*	15 - 30 min.	3 - 6 h	-60 até +150°C *(-76 até +302°F)*
AN 302-77	vermelho	M 36	6.000 mPa·s	0,25 mm	30 - 40 Nm	10 - 15 Nm	35 - 45 N/mm² *(5.075 - 6.525 psi)*	40 - 60 min.	6 - 12 h	-60 até +150°C *(-76 até +302°F)*
AN 302-80	verde	M 36	3.000 - 6.000 mPa·s	0,20 mm	35 - 45 Nm 15 - 20 Nm*2	50 - 70 Nm 25 - 35 Nm*2	20 - 30 N/mm² *(2.900 - 4.350 psi)*	2 - 5 min. 5 - 10 Min.*2	2 - 4 h 6 - 12 h*2	-60 até +180°C *(-76 até +356°F)*

*2 Resistência determinada em parafusos de aço inoxidável V4A.

*

WEICONLOCK® 1ª linha

Os produtos AN 301-43 e 301-70 pertencem à 1ª linha da WEICONLOCK®, que têm em consideração as necessidades crescentes na área da proteção da saúde e da segurança no trabalho.

As novas fórmulas permitem a utilização mesmo em áreas de produção sensíveis. Três tipos pertencentes à 1ª linha dispõe de uma ficha de dados de segurança da CE „branca“, não necessitam de identificação e cumprem requisitos médicos exigentes.

A 1ª linha nova foi testada de acordo com os requisitos exigentes da NSF/ANSI 61 (American National Standards Institute) para a utilização na área da água potável e é especialmente adequada para a utilização no setor alimentício, na área da cosmética e na indústria farmacêutica. Para além disso, a nova 1ª linha da WEICONLOCK pode também ser aplicada em todas as outras áreas da indústria.

Ao utilizar os novos tipos WEICONLOCK, o utilizador beneficiará das seguintes vantagens:

- aprovação NSF para água potável de acordo com a ANSI 61
- sem identificação[1] com símbolos de perigo, frases H ou frases P da ficha de dados de segurança de acordo com o regulamento da CE N.º1272/2008
- Maior segurança no trabalho e proteção da saúde
- Resistência química muito boa após o endurecimento
- Resistente à temperatura até +200°C *(+392°F)*[2]

[1] válido para os tipos AN 301-43, 301-70 e 301-72
[2] válido para o tipo AN 301-72



AN 305-11

Vedante de tubos e roscas, aprovação DVGW

viscosidade elevada
resistência média
desmontável com dificuldade normal

50 ml	200 ml	300 ml
30511150	30511200	30511300





AN 305-42

Vedação hidráulica e pneumática, aprovação DVGW

viscosidade média
resistência média
desmontável com dificuldade normal

20 ml	50 ml	200 ml
30542020	30542150	30542200



AN 305-67

Vedante de tubos e superfícies com PTFE, enchimento máx. da fenda 0,60 mm

viscosidade elevada
resistência baixa
desmontável com facilidade

50 ml	200 ml	300 ml
30567150	30567200	30567300



AN 305-72

Vedante de tubos e superfícies (com PTFE) efeito vedante imediato, testado pela DVGW

viscosidade elevada
resistência média
desmontável com dificuldade normal

50 ml	200 ml	300 ml
30572150	30572200	30572300





AN 305-77

Vedante roscas aprovação DVGW e BAM para oxigénio

viscosidade elevada
resistência média
desmontável com dificuldade normal

50 ml	200 ml	300 ml
30577150	30577200	30577300





Vedações de tubos e roscas

AN 305-78

Vedante de tubos e roscas para materiais passivos*, aprovação DVGW

viscosidade elevada
resistência média
desmontável com dificuldade normal

50 ml	200 ml
30578150	30578200





AN 305-86

Vedante de tubos, extra forte

viscosidade elevada
resistência elevada
desmontável com dificuldade

20 ml	50 ml	200 ml
30586020	30586150	30586200



*

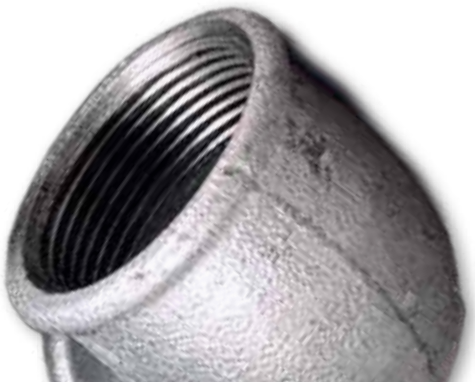
Materiais passivos: (endurecimento lento)
- Aço de alta liga
- Alumínio, níquel, zinco, ouro
- Camadas de óxido
- Camadas de cromato
- Revestimentos anódicos
- Plásticos e cerâmica

Dados técnicos

Tipo n.º	Cor	Para uniões roscadas até	Viscosidade a +25°C (+77°F) de acordo com Brookfield	Enchimento máx. da fenda	Binário de arranque Nm (rosca)	Binário de continuidade Nm (rosca)	Resistência ao corte N/mm² (DIN 54452)	Resistência ao toque à temperatura ambiente	Resistência final à temperatura ambiente	Resistência à temperatura
AN 305-11	branco	M 80 R 3“	17.000 - 50.000 mPa·s	0,40 mm	7 - 10 Nm	2 - 4 Nm	4 - 6 N/mm² *(580 - 870 psi)*	20 - 40 min.	5 - 10 h	-60 até +150°C *(-76 até +302°F)*
AN 305-42	castanho	M 20 R 3/4“	500 mPa·s	0,15 mm	12 - 15 Nm	18 - 22 Nm	8 - 12 N/mm² *(1.160 - 1.740 psi)*	10 - 20 min.	2 - 4 h	-60 até +150°C *(-76 até +302°F)*
AN 305-67	branco	M 80 R 3“	170.000 - 410.000 mPa·s	0,60 mm	3 - 5 Nm	2 - 4 Nm	6 - 8 N/mm² *(870 - 1.160 psi)*	120 - 240 min.	24 - 72 h	-50 até +175°C *(-58 até +347°F)*
AN 305-72	branco	M 80 R 3“	17.000 - 50.000 mPa·s	0,40 mm	7 - 10 Nm	2 - 4 Nm	4 - 6 N/mm² *(580 - 870 psi)*	20 - 40 min.	5 - 10 h	-60 até +150°C *(-76 até +302°F)*
AN 305-77	amarelo	M 80 R 3“	24.000 - 70.000 mPa·s	0,50 mm	18 - 22 Nm	10 - 14 Nm	6 - 13 N/mm² *(870 - 1.885 psi)*	15 - 30 min.	1 - 3 h	-60 até +150°C *(-76 até +302°F)*
AN 305-78	amarelo	M 80 R 3“	50.000 - 80.000 mPa·s	0,50 mm	18 - 22 Nm 11 - 16 Nm*1	10 - 14 Nm 4 - 7 Nm*1	6 - 13 N/mm² *(870 - 1.885 psi)*	15 - 30 min. 25 - 50 min.*1	1 - 3 h 4 - 8 h*1	-60 até +150°C *(-76 até +302°F)*
AN 305-86	vermelho	M 56 R 2“	6.000 - 7.000 mPa·s	0,30 mm	15 - 30 Nm	25 - 45 Nm	10 - 20 N/mm² *(1.450 - 2.900 psi)*	60 - 90 min.	12 - 24 h	-60 até +180°C *(-76 até +356°F)*

*1 Resistência determinada em parafusos de aço inoxidável V4A.







Fio de vedação de roscas DF 175

Para rosca metálica e plástica

O WEICON DF 175 é um fio de vedação para roscas 100% em PTFE que veda praticamente todas as roscas metálicas e plásticas de forma permanente e segura. O WEICON DF 175 compensa o espaço intermédio nas roscas e forma uma película de PTFE ao aparafusar, com a espessura necessária. Esta película é extremamente resistente contra praticamente todos os químicos, mesmo os solventes, lixívias e ácidos mais agressivos.

O WEICON DF 175 não é inflamável e o funcionamento do mesmo é seguro num intervalo de temperaturas entre os -200°C e os +240°C *(-328 até +464°F)*.

Contrariamente a outros materiais de vedação, nos quais o tecido serve apenas como suporte para o próprio vedante, o WEICON DF 175 e o próprio material vedante. Desta forma, a separação do material de suporte do material vedante, ao longo da durabilidade do aparafusamento, está excluída. O WEICON DF 175 possui uma validade ilimitada e permanece sempre mole e dobrável.

O WEICON DF 175 é de elevado rendimento: com um rolo é possível substituir até 20 rolos de fita PTFE (12 mm x 0,1 mm x 12 m).



Dispensador de 175 m

30010175

DIN DVGW CERT

TZW
Technologiezentrum Wasser
Karlsruhe
Prüfstelle Wasser

WRAS

CASTEC



O WEICON DF 175 é aplicado

- em praticamente todas as vedações de roscas em plástico e em metal
- em condutas e tubos, nos quais são transportadas substâncias extremamente agressivas
- em conjunto com substâncias gasosas ou líquidas, como por ex. oxigénio, propano, butano, entre outros.
- na área da água potável
- em intervalos de temperaturas extremas entre os -200°C e os +240°C *(-328 até +464°F)*
- na área solar
- sempre que necessitar que exista a possibilidade de rodar união (testado até 45°) sem prejudicar o efeito vedante



Fio de vedação de roscas DF 175

Caraterísticas e vantagens:

- monofilamento (um fio) 100% em PTFE
- resistente contra contaminações de bolor, bactérias e fungos
- resistente contra carga microbiológica e não oxida
- resistente contra químicos orgânicos e anorgânicos, como por ex. ácidos minerais, peróxidos, hidrocarbonetos, solventes com cloro, etc.
- adequado para praticamente todas as uniões roscadas
- testado e aprovada pelos institutos de ensaio internacionais de renome, ou normas, como por ex. KTW, WRAS, BAM, DVGW, UL
- aplicação económica a nível de custos e de tempo
- instalação simples e rápida a partir do dispensador prático com lâmina de 360° integrada





Aplicação:

Enrolar o fio de vedação no sentido da rosca, começando pelo início do tubo, aleatoriamente, com sobreposição. Certificar-se de que no início do tubo o material aplicado seja suficientemente. Aplicar 2-3 gotas de lubrificante (no fundo amovível) sobre o fio de vedação e distribuir com o dedo. O lubrificante é considerado seguro e é biodegradável (não utilizar o lubrificante em conjunto com oxigénio líquido).

Respeitar a diretriz:

½“ - 12 (rosca fina) até 18 (rosca grossa) enrolamentos
1½“- 16 (rosca fina) até 24 (rosca grossa) enrolamentos
O número de enrolamentos deve ser adaptado respetivamente ao diâmetro do tubo.





Aprovações:

- DVGW* para gás de acordo com DIN EN 751-3 FRp e GRp e DIN 30660
- inversões até 45° testadas e certificadas pela DVGW*
- verificação da água potável de acordo com a recomendação da KTW* do Serviço Federal de Saúde
- verificado pela DVGW* até 100 bar no âmbito da DIN EN 751-3 FRp e GRp à temperatura ambiente
- testado pela BAM* para oxigénio, forma gasosa: até 30 bar / +100°C *(+212°F)* (aplicação com lubrificante)
- testado pela BAM* para oxigénio, forma líquida: até 30 bar / +100°C *(+212°F)* (aplicação sem lubrificante)
- aprovação WRC* para a Grã-Bretanha
- UL Listed: material vedante 19BN File H26734, até no máx. 1½”, para tubos em conjunto com gasolina, petróleo, propano, butano, nafta, gás (<300 psig)
- ASTM F423 - testado para vapor e água fria
- KIWA GASTEC Qa (NL): norm. 31, classe “20”

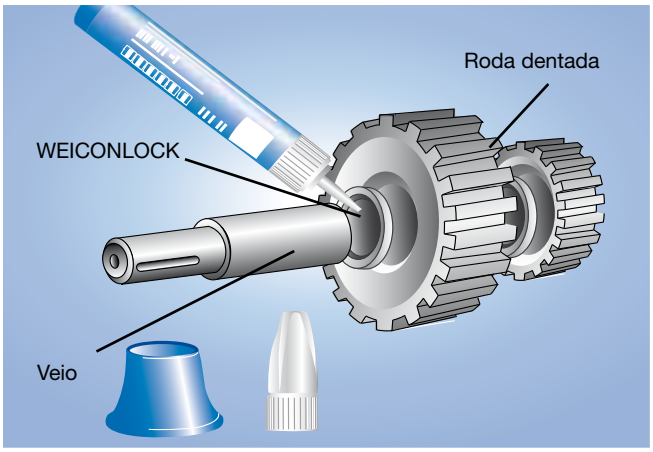

Pen-System
WEICON
Design Pat. 00159884



União de juntas

Os tipos WEICONLOCK para fendas penetram nas rugosidades das superfícies e preenchem por completo os espaços intermédios das peças a unir. Através disso poderá abdicar de elementos de fixação adicionais, como por ex. calços. Também a corrosão por contacto é evitada desta forma.

Exemplos adicionais de aplicação:
Fixação de mancais de esferas, rolamentos e mancais deslizantes, buchas, cavilhas, mangas e outras peças a unir.



Com WEICONLOCK é possível reparar, em muitos casos, ajustes danificados de forma fiável. Também é possível utilizar métodos combinados de juntas. Desta forma, através da combinação ajuste por contração/ajuste por pressão, é possível transmitir forças e binários mais elevados do que com cada um dos métodos individualmente.

Ao combinar a chaveta com a colagem é evitado o aparecimento de pontos de pressão e de corrosão por contacto. Por norma, poderá abdicar da fixação axial.





AN 301-38*

União de juntas em mancais, veios e buchas, aprovação NSF

viscosidade média
resistência elevada
desmontável com dificuldade

20 ml	50 ml	200 ml
30138020	30138150	30138200



NSF Certificato NSF/ ANSI 61

AN 306-00

União de juntas em mancais, veios e buchas

viscosidade média
resistência elevada
desmontável com dificuldade

20 ml	50 ml	200 ml
30600020	30600150	30600200



transparent WEICONLOCK transparent

AN 306-01

União de juntas em mancais, veios e buchas

viscosidade baixa
resistência elevada
desmontável com dificuldade

20 ml	50 ml	200 ml
30601020	30601150	30601200





AN 301-48*

União de juntas em mancais, veios e buchas, resistente a temperaturas elevadas, aprovação NSF e DVGW

viscosidade média
resistência elevada
desmontável com dificuldade

20 ml	50 ml	200 ml
30148020	30148150	30148200

DIN DVGW CERT

NSF Certificato NSF/ ANSI 61





AN 306-03

União de juntas em mancais, veios e buchas

viscosidade baixa
resistência elevada
desmontável com dificuldade

20 ml	50 ml	200 ml
30603020	30603150	30603200







União de juntas

AN 306-10

União de juntas para materiais passivos*1

viscosidade média
resistência elevada
desmontável com dificuldade

20 ml	50 ml	200 ml
30610020	30610150	30610200



*1

Materiais passivos: (endurecimento lento)
- Aço de alta liga
- Alumínio, níquel, zinco, ouro
- Camadas de óxido
- Camadas de cromato
- Revestimentos anódicos
- Plásticos e cerâmica

AN 306-20

União de juntas, resistente a temperaturas elevadas, testado pela DVGW-/KTW na área da água potável, aprovação BAM para oxigénio

viscosidade elevada
resistência elevada
desmontável com dificuldade

20 ml	50 ml	200 ml
30620020	30620150	30620200



DVGW CERT
TZW Technologiezentrum Wasser Karlsruhe Prüfstelle Wasser

Dados técnicos

Tipo n.º	Cor	Para uniões roscadas até	Viscosidade a +25°C (+77°F) de acordo com Brookfield	Enchimento máx. da fenda	Binário de arranque Nm (rosca)	Binário de continuidade Nm (rosca)	Resistência ao corte N/mm² (DIN 54452)	Resistência ao toque à temperatura ambiente	Resistência final à temperatura ambiente	Resistência à temperatura
AN 301-38*	verde	M 36	2.000 - 3.000 mPa·s	0,20 mm	30 - 40 Nm	45 - 60 Nm	20 - 25 N/mm² *(2.900 - 3.625 psi)*	aprox. 5 min.	2 - 4 h	-60 até +150°C *(-76 até +302°F)*
AN 301-48*	verde	M 20 R 3/4“	450 - 650 mPa·s	0,15 mm	25 - 30 Nm	40 - 55 Nm	25 - 30 N/mm² *(3.625 - 4.350 psi)*	2 - 6 min.	2 - 4 h	-60 até +175°C *(-76 até +347°F)*
AN 306-00	transparente	M 20 R 3/4“	500 mPa·s	0,15 mm	30 - 35 Nm	55 - 70 Nm	25 - 35 N/mm² *(3.625 - 5.075 psi)*	2 - 5 min.	2 - 4 h	-60 até +175°C *(-76 até +347°F)*
AN 306-01	verde	M 12	125 mPa·s	0,10 mm	25 - 30 Nm	50 - 60 Nm	14 - 20 N/mm² *(2.030 - 2.900 psi)*	10 - 20 min.	2 - 4 h	-60 até +150°C *(-76 até +302°F)*
AN 306-03	verde	M 12	125 mPa·s	0,10 mm	25 - 30 Nm	50 - 60 Nm	15 - 18 N/mm² *(2.175 - 2.610 psi)*	10 - 20 min.	2 - 4 h	-60 até +150°C *(-76 até +302°F)*
AN 306-10	verde	M 20 R 3/4“	700 - 1.000 mPa·s	0,15 mm	30 - 35 Nm 15 - 20 Nm*2	55 - 70 Nm 30 - 35 Nm*2	25 - 35 N/mm² *(3.625 - 5.075 psi)*	2 - 5 min. 5 - 10 Min.*2	2 - 4 h 6 - 12 h*2	-60 até +180°C *(-76 até +356°F)*
AN 306-20	verde	M 56 R 2“	3.000 - 6.000 mPa·s	0,20 mm	28 - 36 Nm	40 - 55 Nm	15 - 25 N/mm² *(2.175 - 3.625 psi)*	20 - 40 min.	aprox. 24 h	-60 até +200°C *(-76 até +392°F)*

*

*2 Resistência determinada em parafusos de aço inoxidável V4A.

WEICONLOCK® 1ª linha

Os produtos AN 301-43 e 301-70 pertencem à 1ª linha da WEICONLOCK®, que têm em consideração as necessidades crescentes na área da proteção da saúde e da segurança no trabalho.

As novas fórmulas permitem a utilização mesmo em áreas de produção sensíveis. Três tipos pertencentes à 1ª linha dispõe de uma ficha de dados de segurança da CE „branca“, não necessitam de identificação e cumprem requisitos médicos exigentes.

A 1ª linha nova foi testada de acordo com os requisitos exigentes da NSF/ANSI 61 (American National Standards Institute) para a utilização na área da água potável e é especialmente adequada para a utilização no setor alimentício, na área da cosmética e na indústria farmacêutica. Para além disso, a nova 1ª linha da WEICONLOCK pode também ser aplicada em todas as outras áreas da indústria.

Ao utilizar os novos tipos WEICONLOCK, o utilizador beneficiará das seguintes vantagens:

- aprovação NSF para água potável de acordo com a ANSI 61
- sem identificação[1] com símbolos de perigo, frases H ou frases P da ficha de dados de segurança de acordo com o regulamento da CE N.º1272/2008
- Maior segurança no trabalho e proteção da saúde
- Resistência química muito boa após o endurecimento
- Resistente à temperatura até +200°C *(+392°F)*[2]

[1] válido para os tipos AN 301-43, 301-70 e 301-72
[2] válido para o tipo AN 301-72



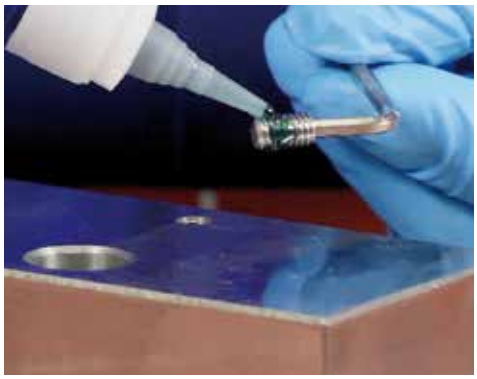
AN 306-30

fast cure WEICONLOCK also without Activator

União de juntas para materiais passivos*,aprovação BAM para oxigénio

viscosidade elevada
resistência elevada
desmontável com dificuldade

20 ml	50 ml	200 ml
30630020	30630150	30630200





AN 306-38

União de juntas em mancais, rodas dentadas e cavilhas, endurecimento rápido

viscosidade média
resistência elevada
desmontável com dificuldade

10 ml	20 ml	50 ml	200 ml
30638110	30638020	30638150	30638200



*

Materiais passivos: (endurecimento lento)	• Aço de alta liga • Alumínio, níquel, zinco, ouro • Camadas de óxido • Camadas de cromato • Revestimentos anódicos • Plásticos e cerâmica

AN 306-40

União de juntas, resistente a temperaturas elevadas, de endurecimento lento

viscosidade média
resistência elevada
desmontável com dificuldade

20 ml	50 ml	200 ml
30640020	30640150	30640200





AN 306-41

União de juntas em mancais, veios e buchas

viscosidade média
resistência média
desmontável com dificuldade normal

20 ml	50 ml	200 ml
30641020	30641150	30641200





União de juntas

AN 306-48

União de juntas, resistente a temperaturas elevadas aprovação BAM

viscosidade média
resistência elevada
desmontável com dificuldade

20 ml	50 ml	200 ml
30648020	30648150	30648200





AN 306-60

Retentor para anéis de mancais e buchas danificadas

viscosidade elevada
resistência elevada
desmontável com dificuldade

50 ml	200 ml	300 ml
30660150	30660200	30660300

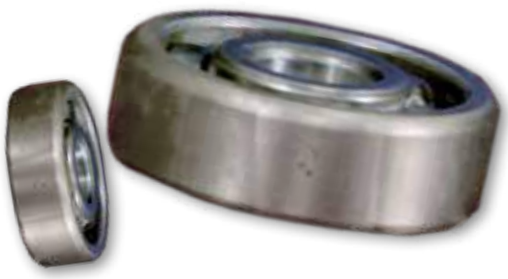


Dados técnicos

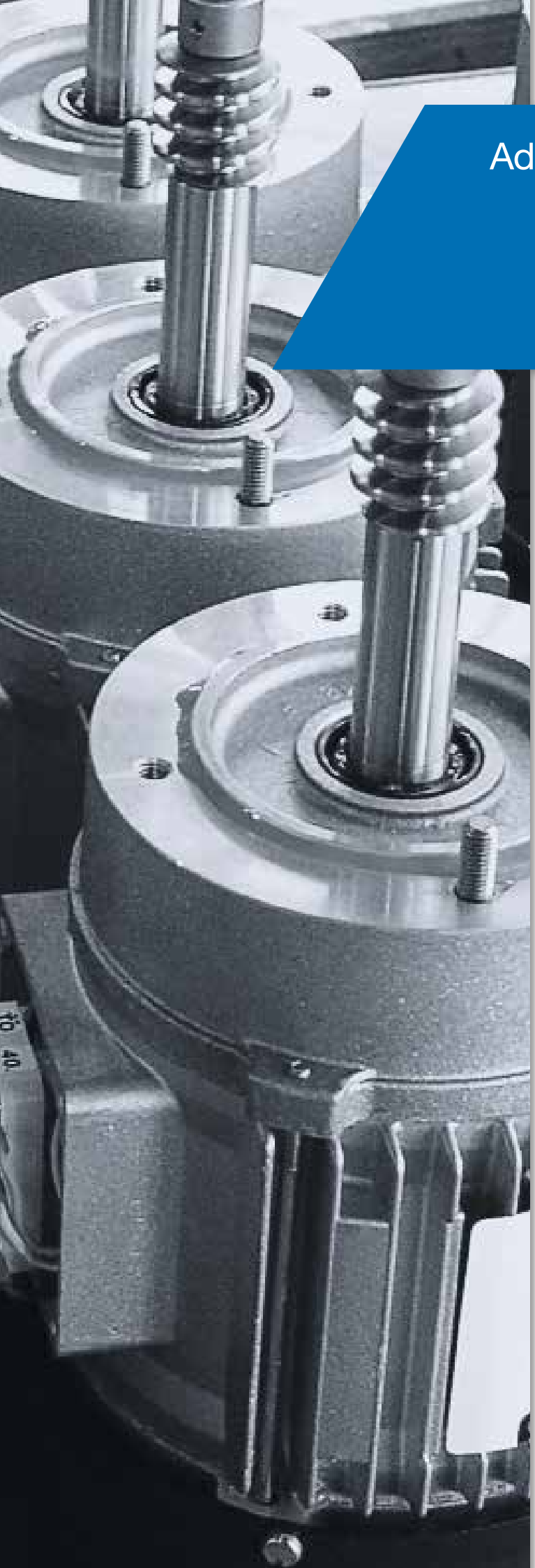
Tipo n.º	Cor	Para uniões roscadas até	Viscosidade a +25°C *(+77°F)* de acordo com Brookfield	Enchimento máx. da fenda	Binário de arranque Nm (rosca)	Binário de continuidade Nm (rosca)	Resistência ao corte N/mm² (DIN 54452)	Resistência ao toque à temperatura ambiente	Resistência final à temperatura ambiente	Resistência à temperatura
AN 306-30	verde	M 36	3.000 - 6.000 mPa·s	0,20 mm	35 - 45 Nm	50 - 70 Nm	20 - 30 N/mm² *(2.900 - 4.350 psi)*	2 - 5 min.	2 - 4 h	-60 até +180°C *(-76 até +356°F)*
					15 - 20 Nm*¹	25 - 35 Nm*¹		5 - 10 Min.*¹	2 - 4 h*¹	
AN 306-38	verde	M 36	2.500 mPa·s	0,20 mm	35 - 45 Nm	50 - 70 Nm	25 - 30 N/mm² *(3.625 - 4.350 psi)*	aprox. 5 min.	1 - 3 h	-60 até +150°C *(-76 até +302°F)*
AN 306-40	verde	M 20	600 mPa·s	0,15 mm	20 - 30 Nm	30 - 40 Nm	15 - 30 N/mm² *(2.175 - 4.350 psi)*	aprox. 240 min.	aprox. 24 h	-60 até +200°C *(-76 até +392°F)*
AN 306-41	amarelo	M 20	550 mPa·s	0,12 mm	12 - 15 Nm	17 - 22 Nm	8 - 12 N/mm² *(1.160 - 1.740 psi)*	10 - 20 min.	3 - 6 h	-60 até +150°C *(-76 até +302°F)*
AN 306-48	verde	M 20	550 mPa·s	0,15 mm	30 - 35 Nm	55 - 70 Nm	25 - 35 N/mm² *(3.625 - 5.075 psi)*	aprox. 5 min.	2 - 4 h	-60 até +175°C *(-76 até +347°F)*
AN 306-60	prateado	R 2"	150.000 - 900.000 mPa·s	0,50 mm	35 - 45 Nm	10 - 20 Nm	25 - 30 N/mm² *(3.625 - 4.350 psi)*	15 - 30 min.	3 - 6 h	-60 até +150°C *(-76 até +302°F)*

*¹ Resistência determinada em parafusos de aço inoxidável V4A.






Pen-System
WEICON
Design Pat. 00159884

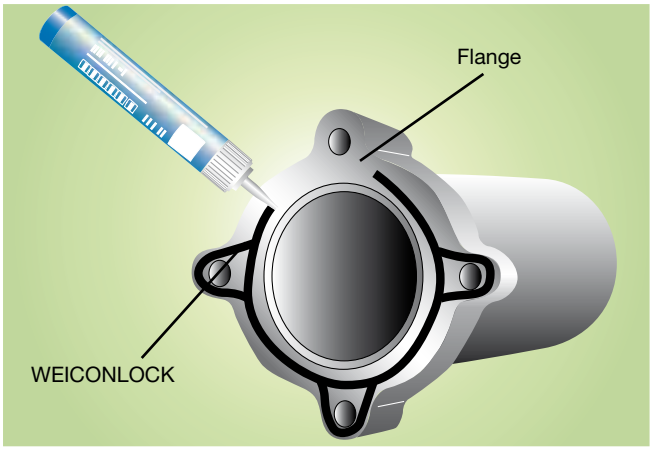


Adesivos e Vedantes anaeróbicos

Vedantes de superfícies

A vedação com os vedantes de superfícies sem solventes e líquidos WEICONLOCK representa uma solução inovadora a nível tecnológico. Contrariamente aos vários tipos de vedantes sólidos, o WEICONLOCK encaixa sempre.

Todas as irregularidades (rugosidades da superfície) nas superfícies do lado oposto são preenchidas. Com pressões baixas até aprox. seis bar é conseguido um efeito de vedação imediato. A colocação dos vedantes (contrariamente aos vedantes sólidos) deixa de ser necessária.



Graças à elevada elasticidade, os vedantes de superfícies WEICONLOCK podem também ser utilizados sob condições extremas. Os produtos completamente endurecidos são resistentes em relação à maioria dos meios utilizados na indústria (líquidos e também gases).





AN 301-65*

Vedante de tubos e superfícies com PTFE, sem identificação, aprovação NSF ANSI 61 para a área da água potável, certificado pela DVGW

viscosidade elevada
resistência média
desmontável com dificuldade normal

50 ml	200 ml	300 ml
30165150	30165200	30165300





AN 301-72*

Vedante de tubos e superfícies com PTFE, sem identificação, resistente a temperaturas elevadas, testada pela NSF-/DVGW

viscosidade elevada
resistência média
desmontável com dificuldade normal

50 ml	200 ml	300 ml
30172150	30172200	30172300



AN 305-10

Vedante de superfícies para vedar flanges, resistente a temperaturas elevadas

viscosidade elevada
resistência elevada
desmontável com dificuldade

50 ml	200 ml	300 ml
30510150	30510200	30510300



AN 305-18

Vedante de superfícies para enchimentos de fendas de grandes dimensões com efeito vedante imediato, resistente a temperaturas elevadas

viscosidade elevada
resistência elevada
desmontável com dificuldade

50 ml	200 ml	300 ml
30518150	30518200	30518300



AN 305-67

Vedante de tubos e superfícies com PTFE, enchimento máx. da fenda 0,60 mm

viscosidade elevada
resistência baixa
desmontável com facilidade

50 ml	200 ml	300 ml
30567150	30567200	30567300



AN 305-72

Vedante de tubos e superfícies com PTFE efeito vedante imediato, testado pela DVGW

viscosidade elevada
resistência média
desmontável com dificuldade normal

50 ml	200 ml	300 ml
30572150	30572200	30572300







Adesivos e Vedantes anaeróbicos

Vedantes de superfícies

AN 305-73

Vedante de superfícies para vedar flanges

viscosidade elevada
resistência baixa
facilmente desmontável

50 ml	200 ml	300 ml
30573150	30573200	30573300



AN 305-74

Vedante de superfícies para vedar flanges

viscosidade elevada
resistência elevada
desmontável com dificuldade

50 ml	200 ml	300 ml
30574150	30574200	30574300



Dados técnicos

Tipo n.º	Cor	Para uniões roscadas até	Viscosidade a +25°C (+77°F) de acordo com Brookfield	Enchimento máx. da fenda	Binário de arranque Nm (rosca)	Binário de continuidade Nm (rosca)	Resistência ao corte N/mm² (DIN 54452)	Resistência ao toque à temperatura ambiente	Resistência final à temperatura ambiente	Resistência à temperatura
AN 301-65*	branco	M 80 R 3“	180.000 - 300.000 mPa·s	0,50 mm	4 - 8 Nm	1 - 3 Nm	2 - 6 N/mm² *(290 - 870 psi)*	10 - 20 Min.	24 h	-60 até +150°C *(-76 até +302°F)*
AN 301-72*	branco	M 80 R 3“	15.000 - 60.000 mPa·s	0,30 mm	5 - 10 Nm	4 - 6 Nm	5 - 7 N/mm² *(725 - 1.015 psi)*	15 - 30 Min.	6 - 12 h	-60 até +200°C *(-76 até +392°F)*
AN 305-10	laranja	---	70.000 - 300.000 mPa·s	0,50 mm	18 - 25 Nm	15 - 25 Nm	5 - 10 N/mm² *(725 - 1.450 psi)*	15 - 30 Min.	6 - 12 h	-60 até +200°C *(-76 até +392°F)*
AN 305-18	vermelho	---	80.000 - 500.000 mPa·s	0,50 mm	12 - 18 Nm	18 - 24 Nm	8 - 13 N/mm² *(1.160 - 1.885 psi)*	10 - 20 Min.	3 - 6 h	-60 até +200°C *(-76 até +392°F)*
AN 305-67	branco	M 80 R 3“	170.000 - 410.000 mPa·s	0,60 mm	3 - 5 Nm	2 - 4 Nm	6 - 8 N/mm² *(870 - 1.160 psi)*	120 - 240 Min.	24 - 72 h	-50 até +175°C *(-58 até +347°F)*
AN 305-72	branco	M 80 R 3“	17.000 - 50.000 mPa·s	0,40 mm	7 - 10 Nm	2 - 4 Nm	4 - 6 N/mm² *(580 - 870 psi)*	20 - 40 Min.	5 - 10 h	-60 até +150°C *(-76 até +302°F)*
AN 305-73	verde claro	---	17.000 - 50.000 mPa·s	0,30 mm	6 - 10 Nm	2 - 5 Nm	4 - 6 N/mm² *(580 - 870 psi)*	20 - 40 Min.	aprox. 12 h	-60 até +150°C *(-76 até +302°F)*
AN 305-74	laranja	---	30.000 - 100.000 mPa·s	0,50 mm	16 - 24 Nm	5 - 10 Nm	5 - 10 N/mm² *(725 - 1.450 psi)*	15 - 30 Min.	aprox. 12 h	-60 até +180°C *(-76 até +356°F)*

*

WEICONLOCK® 1ª linha

Os produtos AN 301-43 e 301-70 pertencem à 1ª linha da WEICONLOCK®, que têm em consideração as necessidades crescentes na área da proteção da saúde e da segurança no trabalho.

As novas fórmulas permitem a utilização mesmo em áreas de produção sensíveis. Três tipos pertencentes à 1ª linha dispõe de uma ficha de dados de segurança da CE „branca“, não necessitam de identificação e cumprem requisitos médicos exigentes.

A 1ª linha nova foi testada de acordo com os requisitos exigentes da NSF/ANSI 61 (American National Standards Institute) para a utilização na área da água potável e é especialmente adequada para a utilização no setor alimentício, na área da cosmética e na indústria farmacêutica. Para além disso, a nova 1ª linha da WEICONLOCK pode também ser aplicada em todas as outras áreas da indústria.

Ao utilizar os novos tipos WEICONLOCK, o utilizador beneficiará das seguintes vantagens:

- aprovação NSF para água potável de acordo com a ANSI 61
- sem identificação[1] com símbolos de perigo, frases H ou frases P da ficha de dados de segurança de acordo com o regulamento da CE N.º1272/2008
- Maior segurança no trabalho e proteção da saúde
- Resistência química muito boa após o endurecimento
- Resistente à temperatura até +200°C *(+392°F)*[2]

[1] válido para os tipos AN 301-43, 301-70 e 301-72
[2] válido para o tipo AN 301-72



Tipo n.º	Aplicação	Caraterísticas	Cor	Para uniões roscadas até	Viscosidade a +25°C(+77°F) em mPa·s Brookfield	Enchimento máx. da fenda em mm
AN 301-43 NSF DVGW	Fixador de parafusos, aprovação NSF, testado pela DVGW²	resistência média, viscosidade elevada	azul	M 36	2.000 - 8.000 mt	0,25
AN 301-70 NSF	Fixador de parafusos, aprovação NSF	resistência elevada, viscosidade média	verde	M 25	500 - 900 nt	0,15
AN 302-21	Fixador de parafusos	resistência baixa, viscosidade baixa	violeta	M 12	125	0,10
AN 302-22	Fixador de parafusos	resistência baixa, viscosidade média	púrpura	M 36	1.000 mt	0,20
AN 302-40 DVGW	Fixador de parafusos, testado pela DVGW²	resistência média, viscosidade média	transparente	M 20 R ¾"	600 nt	0,15
AN 302-41	Fixador de parafusos	resistência média, viscosidade baixa	azul	M 12	125 nt	0,10
AN 302-42	Fixador de parafusos	resistência média, viscosidade média	azul	M 36	1.000 mt	0,20
AN 302-43 DVGW TZW	Fixador de parafusos, testado pela DVGW*² / KTW*¹	resistência média, viscosidade elevada	azul	M 36	2.000 - 7.000 mt	0,25
AN 302-44 DVGW	Threadlocking for passive materials, DVGW² approval	resistência média, viscosidade elevada	azul	M 36	3.000 - 8.000 mt	0,25
AN 302-50	Fixador de parafusos	resistência elevada, viscosidade média	transparente	M 20 R ¾"	500 nt	0,15
AN 302-60	Fixador de parafusos para materiais passivos	resistência elevada, viscosidade média	verde	M 20 R ¾"	700 - 1.000 nt	0,15
AN 302-62	Fixador de parafusos	resistente, viscosidade elevada	vermelho	M 36	1.500 - 6.500 mt	0,25
AN 302-70 DVGW	Fixador de roscas e de pinos roscados, testado pela DVGW²	resistência elevada, viscosidade média	verde	M 20 R ¾"	500 nt	0,15
AN 302-71	Fixador de roscas e de pinos roscados	resistência elevada, viscosidade média	vermelho	M 20 R ¾"	500 nt	0,15
AN 302-72 DVGW	Fixador de roscas e de pinos roscados, testado pela DVGW²	resistência elevada, viscosidade elevada	vermelho	M 56 R 2"	6.000 - 15.000 mt	0,30
AN 302-90	Fixador de parafusos para a fixação posterior	resistência elevada, viscosidade extremamente baixa	verde	M 5 capillar	10 - 20	0,07
AN 301-65 NSF DVGW	Vedante de tubos e superfícies com PTFE, aprovação NSF, testado pela DVGW²	resistência média, viscosidade elevada	branco	M 80 R 3"	180.000 - 300.000	0,50
AN 301-72 NSF DVGW	Vedante de tubos e superfícies (com PTFE), aprovação NSF, testado pela DVGW²	resistência média, viscosidade elevada	branco	M 80 R 3"	15.000 - 60.000 ht	0,30
AN 302-25	Vedante de tubos e roscas	resistência baixa, viscosidade elevada	castanho	M 80 R 3"	6.000 - 30.000 mt	0,30
AN 302-45 DVGW	Vedante de tubos e roscas, testado pela DVGW²	resistência média, viscosidade elevada	azul	M 80 R 3"	6.000 - 30.000 mt	0,30
AN 302-75	Vedante de tubos e roscas, aprovação BAM*³	resistência elevada, viscosidade elevada	verde	M 80 R 3"	14.000 - 24.000 mt	0,30
AN 302-77	Vedante de tubos e roscas	resistência elevada, viscosidade elevada	vermelho	M 36	6.000	0,25
AN 302-80	Vedante de tubos e roscas para materiais passivos	resistência elevada, viscosidade elevada	verde	M 36	3.000 - 6.000 mt	0,20
AN 305-11 DVGW	Vedante de tubos e roscas, testado pela DVGW²	resistência média, viscosidade elevada	branco	M 80 R 3"	17.000 - 50.000 ht	0,40
AN 305-42 DVGW	Vedação hidráulica e pneumática, testada pela DVGW²	resistência média, viscosidade média	castanho	M 20 R ¾"	500 nt	0,15
AN 305-67	Vedante de tubos e superfícies (com PTFE)	resistência baixa, viscosidade elevada	branco	M 80 R 3"	170.000 - 410.000	0,60
AN 305-72 DVGW	Vedante de tubos e superfícies (com PTFE), testado pela DVGW² / AGA*²	resistência média, viscosidade elevada	branco	M 80 R 3"	17.000 - 50.000 ht	0,40
AN 305-77 DVGW	Vedante de tubos e roscas, testado pela DVGW² / AGA*⁴, aprovação BAM*³	resistência média, viscosidade elevada	amarelo	M 80 R 3"	24.000 - 70.000 ht	0,50
AN 305-78 DVGW	Vedante de tubos e roscas para materiais passivos testado pela DVGW²	resistência média, viscosidade elevada	amarelo	M 80 R 3"	50.000 - 80.000 ht	0,50
AN 305-86	Vedante de tubos (extra forte)	resistência elevada, viscosidade elevada	vermelho	M 56 R 2"	6.000 - 7.000 nt	0,30
AN 301-38 NSF	União de juntas, aprovação NSF	resistência elevada, viscosidade média	verde	M 36	2.000 - 3.000 mt	0,20
AN 301-48 NSF DVGW	União de juntas, aprovação NSF, testado pela DVGW²	resistência elevada, viscosidade média	verde	M 20 R ¾"	450 - 650 nt	0,15
AN 306-00	União de juntas	resistência elevada, viscosidade média	transparente	M 20 R ¾"	500 nt	0,15
AN 306-01	União de juntas	resistência elevada, viscosidade baixa	verde	M 12	125 nt	0,10
AN 306-03	União de juntas	resistência elevada, viscosidade baixa	verde	M 12	125 nt	0,10
AN 306-10	União de juntas para materiais passivos	resistência elevada, viscosidade média	verde	M 20 R ¾"	700 - 1.000 nt	0,15
AN 306-20 DVGW TZW	União de juntas, testado pela DVGW*² / KTW*¹, aprovação BAM*³	resistência elevada, viscosidade elevada	verde	M 56 R 2"	3.000 - 6.000 nt	0,20
AN 306-30	União de juntas para materiais passivos, aprovação BAM*³	resistência elevada, viscosidade elevada	verde	M 36	3.000 - 6.000 mt	0,20
AN 306-38	União de juntas	resistência elevada, viscosidade média	verde	M 36	2.500 mt	0,20
AN 306-40	União de juntas	resistência elevada, viscosidade média	verde	M 20	600 nt	0,15
AN 306-41	União de juntas	resistência média, viscosidade média	amarelo	M 20	550 nt	0,12
AN 306-48	União de juntas, aprovação BAM*³	resistência elevada, viscosidade média	verde	M 20	550 nt	0,15
AN 306-60	Retentor, ideal para a reparação de assentos por contacto	resistência elevada, viscosidade elevada	prateado	R 2"	150.000 - 900.000 ht	0,50
AN 301-65 NSF DVGW	Vedante de tubos e superfícies com PTFE, aprovação NSF, testado pela DVGW²	resistência média, viscosidade elevada	branco	M 80 R 3"	180.000 - 300.000	0,50
AN 301-72 NSF DVGW	Vedante de tubos e superfícies (com PTFE), aprovação NSF, testado pela DVGW²	resistência média, viscosidade elevada	branco	M 80 R 3"	15.000 - 60.000 ht	0,30
AN 305-10	Vedante de superfícies, testada pela AGA*⁴	resistência elevada, viscosidade elevada	laranja	---	70.000 - 300.000 ht	0,50
AN 305-18	Vedante de superfícies	resistência elevada, viscosidade elevada	vermelho	---	80.000 - 500.000 ht	0,50
AN 305-67	Vedante de tubos e superfícies (com PTFE)	resistência baixa, viscosidade elevada	branco	M 80 R 3"	170.000 - 410.000	0,60
AN 305-72 DVGW	Vedante de tubos e superfícies (com PTFE), testado pela DVGW² / AGA*²	resistência média, viscosidade elevada	branco	M 80 R 3"	17.000 - 50.000 ht	0,40
AN 305-73	Vedante de superfícies	resistência baixa, viscosidade elevada	verde claro	---	17.000 - 50.000 ht	0,30
AN 305-74	Vedante de superfícies	resistência elevada, viscosidade elevada	laranja	---	30.000 - 100.000 ht	0,50

*Valores de resistência determinados em parafusos M 10, qualidade 8.8, altura das porcas 0,8.d

** Resistência da pressão ao corte determinada em peças cilíndricas Ø ca. 13 mm, folga (D-d) = 0,05 mm, l/d = 0,88



Adesivos e Vedantes anaeróbicos

WEICONLOCK®

Tipo n.º	Breakaway strength N/m (Thread*)	Prevailing strength N/m (Thread*)	Shear-strength** N/mm² (DIN 54452)	Handling strength at room temp. (minute)	Final strength at room temperature (horas)	Temperature resistance
AN 301-43 NSF	18 - 22	9 - 11	10 - 13 *(1.450 - 1.885 psi)*	5 -15	1 - 3	-60°C a +150°C *(-76°F a +302°F)*
AN 301-70 NSF	25 - 35	40 - 50	14 - 20 *(2.030 - 2.900 psi)*	5 - 15	5 - 10	-60°C a +150°C *(-76°F a +302°F)*
AN 302-21	7 - 10	3 - 6	4 - 7 *(580 - 1.015 psi)*	10 - 20	3 - 6	-60°C a +150°C *(-76°F a +302°F)*
AN 302-22	4 - 8	2 - 4	3 - 5 *(435 - 725 psi)*	10 - 20	3 - 6	-60°C a +150°C *(-76°F a +302°F)*
AN 302-40	12 - 16	18 - 24	8 - 12 *(1.160 - 1.740 psi)*	10 - 20	3 - 6	-60°C a +150°C *(-76°F a +302°F)*
AN 302-41	10 - 15	12 - 16	8 - 12 *(1.160 - 1.740 psi)*	10 - 20	aprox. 3	-60°C a +150°C *(-76°F a +302°F)*
AN 302-42	14 - 18	5 - 8	8 - 12 *(1.160 - 1.740 psi)*	10 - 20	3 - 6	-60°C a +150°C *(-76°F a +302°F)*
AN 302-43 TZW	17 - 22	8 - 12	9 - 13 *(1.305 - 1.885 psi)*	10 - 20	1 - 3	-60°C a +150°C *(-76°F a +302°F)*
AN 302-44	17 - 22 8 - 12*2	8 - 12 5 - 8*2	9 - 13 *(1.305 - 1.885 psi)*	10 - 20 20 - 40*2	1 - 3 4 - 8*2	-60°C a +150°C *(-76°F a +302°F)*
AN 302-50	30 - 35	55 - 70	25 - 35 *(3.625 - 5.075 psi)*	2 - 5	2 - 4	-60°C a +175°C *(-76°F a +347°F)*
AN 302-60	30 - 35 15 - 20*2	55 - 70 30 - 35*2	25 - 35 *(3.625 - 5.075 psi)*	2 - 5 5 - 10*2	2 - 4 6 - 12*2	-60°C a +180°C *(-76°F a +356°F)*
AN 302-62	20 - 25	40 - 55	10 - 15 *(1.450 - 2.175 psi)*	10 - 20	3 - 6	-60°C a +150°C *(-76°F a +302°F)*
AN 302-70	28 - 35	50 - 65	15 - 20 *(2.175 - 2.900 psi)*	10 - 20	3 - 6	-60°C a +150°C *(-76°F a +302°F)*
AN 302-71	28 - 35	50 - 65	15 - 20 *(2.175 - 2.900 psi)*	10 - 20	3 - 6	-60°C a +150°C *(-76°F a +302°F)*
AN 302-72	20 - 30	40 - 75	10 - 15 *(1.450 - 2.175 psi)*	20 - 40	5 - 10	-60°C a +230°C *(-76°F a +446°F)*
AN 302-90	15 - 25	30 - 40	8 - 12 *(1.160 - 1.740 psi)*	5 - 20	aprox. 3	-60°C a +150°C *(-76°F a +302°F)*
AN 301-65 NSF	4 - 8	1 - 3	2 - 6 *(290 - 870 psi)*	10 - 20	24	-60°C a +150°C *(-76°F a +302°F)*
AN 301-72 NSF	5 - 10	4 - 6	5 - 7 *(725 - 1.015 psi)*	15 - 30	6 - 12	-60°C a +200°C *(-76°F a +392°F)*
AN 302-25	5 - 8	2 - 4	3 - 5 *(435 - 725 psi)*	15 - 30	3 - 6	-60°C a +150°C *(-76°F a +302°F)*
AN 302-45	10 - 15	12 - 18	8 - 12 *(1.160 - 1.740 psi)*	15 - 30	3 - 6	-60°C a +150°C *(-76°F a +302°F)*
AN 302-75	40 - 50	40 - 50	15 - 25 *(2.175 - 3.625 psi)*	15 - 30	3 - 6	-60°C a +150°C *(-76°F a +302°F)*
AN 302-77	30 - 40	10 - 15	35 - 45 *(5.075 - 6.525 psi)*	40 - 60	6 - 12	-60°C a +150°C *(-76°F a +302°F)*
AN 302-80	35 - 45 15 - 20*2	50 - 70 25 - 35*2	20 - 30 *(2.900 - 4.350 psi)*	2 - 5 5 - 10*2	2 - 4 6 - 12*2	-60°C a +180°C *(-76°F a +356°F)*
AN 305-11	7 - 10	2 - 4	4 - 6 *(580 - 870 psi)*	20 - 40	5 - 10	-60°C a +150°C *(-76°F a +302°F)*
AN 305-42	12 - 15	18 - 22	8 - 12 *(1.160 - 1.740 psi)*	10 - 20	2 - 4	-60°C a +150°C *(-76°F a +302°F)*
AN 305-67	3 - 5	2 - 4	6 - 8 *(1.160 - 1.740 psi)*	120 - 240	24 - 72	-50°C a +175°C *(-58°F a +347°F)*
AN 305-72	7 - 10	2 - 4	4 - 6 *(580 - 870 psi)*	20 - 40	5 - 10	-60°C a +150°C *(-76°F a +302°F)*
AN 305-77	18 - 22	10 - 14	6 - 13 *(870 - 1.885 psi)*	15 - 30	1 - 3	-60°C a +150°C *(-76°F a +302°F)*
AN 305-78	18 - 22 11 - 16*2	10 - 14 4 - 7*2	6 - 13 *(870 - 1.885 psi)*	15 - 30 25 - 50*2	1 - 3 4 - 8*2	-60°C a +150°C *(-76°F a +302°F)*
AN 305-86	15 - 30	25 - 45	10 - 20 *(1.450 - 2.900 psi)*	60 - 90	12 - 24	-60°C a +150°C *(-76°F a +302°F)*
AN 301-38 NSF	30 - 40	45 - 60	20 - 25 *(2.900 - 3.625 psi)*	aprox.	2 - 4	-60°C a +150°C *(-76°F a +302°F)*
AN 301-48 NSF	25 - 30	40 - 55	25- 30 *(3.625 - 4.350 psi)*	2 - 6	2 - 4	-60°C a +175°C *(-76°F a +347°F)*
AN 306-00	30 - 35	55 - 70	25 - 35 *(3.625 - 5.075 psi)*	2 - 5	2 - 4	-60°C a +175°C *(-76°F a +347°F)*
AN 306-01	25 - 30	50 - 60	18 - 23 *(2.610 - 3.335 psi)*	10 - 20	2 - 4	-60°C a +150°C *(-76°F a +302°F)*
AN 306-03	25 - 30	50 - 60	15 - 18 *(2.175 - 2.610 psi)*	10 - 20	2 - 4	-60°C a +150°C *(-76°F a +302°F)*
AN 306-10	30 - 35 15 - 20*2	55 - 70 30 - 35*2	25 - 35 *(3.625 - 5.075 psi)*	2 - 5 5 - 10*2	2 - 4 6 - 12*2	-60°C a +180°C *(-76°F a +356°F)*
AN 306-20 TZW	28 - 36	40 - 55	15 - 25 *(2.175 - 3.625 psi)*	20 - 40	aprox. 24	-60°C a +200°C *(-76°F a +392°F)*
AN 306-30	35 - 45 15 - 20*2	50 - 70 25 - 35*2	20 - 30 *(2.900 - 4.350 psi)*	2 - 5 5 - 10*2	2 - 4 6 - 12*2	-60°C a +180°C *(-76°F a +356°F)*
AN 306-38	35 - 45	50 - 70	25 - 30 *(3.625 - 4.350 psi)*	aprox. 5	1 - 3	-60°C a +150°C *(-76°F a +302°F)*
AN 306-40	20 - 30	30 - 40	15 - 30 *(2.175 - 4.350 psi)*	aprox. 240	aprox. 24	-60°C a +200°C *(-76°F a +392°F)*
AN 306-41	12 - 15	17 - 22	8 - 12 *(1.160 - 1.740 psi)*	10 - 20	3 - 6	-60°C a +150°C *(-76°F a +302°F)*
AN 306-48	30 - 35	55 - 70	25 - 35 *(3.625 - 5.075 psi)*	aprox. 5	2 - 4	-60°C a +175°C *(-76°F a +347°F)*
AN 306-60	35 - 45	10 - 20	25 - 30 *(3.625 - 4.350 psi)*	15 - 30	3 - 6	-60°C a +150°C *(-76°F a +302°F)*
AN 301-65 NSF	4 - 8	1 - 3	2 - 6 *(290 - 870 psi)*	10 - 20	24	-60°C a +150°C *(-76°F a +302°F)*
AN 301-72 NSF	5 - 10	4 - 6	5 - 7 *(725 - 1.015 psi)*	15 - 30	6 - 12	-60°C a +200°C *(-76°F a +392°F)*
AN 305-10	18 - 25	15 - 25	5 - 10 *(725 - 1.450 psi)*	15 - 30	6 - 12	-60°C a +200°C *(-76°F a +392°F)*
AN 305-18	12 - 18	18 - 24	8 - 13 *(1.160 - 1.885 psi)*	10 - 20	3 - 6	-60°C a +200°C *(-76°F a +392°F)*
AN 305-67	3 - 5	2 - 4	6 - 8 *(1.160 - 1.740 psi)*	120 - 240	24 - 72	-50°C a +175°C *(-58°F a +347°F)*
AN 305-72	7 - 10	2 - 4	4 - 6 *(580 - 870 psi)*	20 - 40	5 - 10	-60°C a +150°C *(-76°F a +302°F)*
AN 305-73	6 - 10	2 - 5	4 - 6 *(580 - 870 psi)*	20 - 40	aprox. 12	-60°C a +150°C *(-76°F a +302°F)*
AN 305-74	16 - 24	5 - 10	5 - 10 *(725 - 1.450 psi)*	15 - 30	aprox. 12	-60°C a +180°C *(-76°F a +356°F)*

*2 Resistência determinada em parafusos de aço inoxidável V4A.

Dados técnicos

Dados físicos gerais

WEICONLOCK líquido

- Densidade — aprox. 1,1 g/cm³
- Valor pH — < 7
- Ponto de inflamação (ISO 2592) — > +100°C (+212°F)
- Pressão do vapor a +25°C (+77°F) — < 0,1 Torr
- Solubilidade — em acetona, ou semelhante
- Capacidade de armazenamento a +20°C (+68°F) — no mín. 12 meses na embalagem original

WEICONLOCK endurecido

- Pressão permitida da superfície para tipos altamente resistentes — aprox. 450 N/mm² (espessura da camada abaixo dos 0,08 mm); aprox. 180 N/mm² (espessura da camada abaixo dos 0,25 mm)
- Módulo E — 1) para tipos de elevada resistência: aprox. 1.400 N/mm²; 2) para tipos mais baixos: aprox. 280 N/mm²
- Coeficiente de alongamento térmico — aprox. 8·10⁻⁵ $\frac{W}{m \cdot °C}$
- Coeficiente de condutividade térmica — aprox. 0,2 $\frac{W}{m \cdot °C}$
- Resistência espec. de passagem — aprox. 10¹⁵ Ohm • cm
- Constante dielétrica (50 Hz - 1 MHz) — aprox. 4
- Resistência à perfuração dielétrica — aprox. 10 kV/mm
- Temperatura de decomposição — a partir de aprox. +250°C (+482°F)
- Resistência química contra — água, óleo, gasolina, solventes orgânicos, agentes refrigerantes, gases

1 Verificado pela KTW (Technologiezentrum Wasser TZW Karlsruhe, Prüfstelle Wasser)
2 Certificação DVGW (Deutscher Verein des Gas- und Wasserfaches e.V.)
3 Aprovação BAM (Bundesanstalt für Materialforschung und -prüfung)
4 AustralianGasAssociation - teste de acordo com a Gas Class II 500 kPA

A utilização prolongada de WEICONLOCK em uniões de cobre e as suas ligas, que entrem em contacto com água acima dos +40°C (+104°F), não é recomendada.

Todos os dados indicados baseiam-se em medições de laboratório e/ou inúmeras experiências de clientes. Estas foram realizadas com o máximo rigor, no entanto não é possível deduzir qualquer direito legal.

* nt = tixotropia baixa
mt = tixotropia média
ht = tixotropia alta





Caraterísticas e vantagens:

- para vedar flanges alisadas de carcaças de máquinas, engrenagens e motores
- pode ser aplicado em superfícies quentes ou frias
- para o apoio e a otimização de vedantes em materiais sólidos antigos e novos em papel, cortiça, feltro, etc.
- sem solventes, de odor neutro

- elasticidade ilimitada antes e depois da montagem
- desmontável com facilidade
- económico em questões de consumo
- boa resistência contra combustíveis, óleos minerais, bem como água e ar, misturas de metanol e glicose, anticongelante, querosene, agente de refrigeração de fluorocarbono, etc.

- enchimento máx. da fissura até 0,10 mm (sem vedação de substâncias sólidas)
- não escorre – também pode ser aplicado em superfícies verticais
- resistente a temperaturas de -50°C até +200°C *(-58 até +392°F)*; tempor. até +250°C *(+482°F)*

Plast-o-Seal®





Otimização de uma vedação em cortiça

- infiltra-se em rugosidades de fabrico e estrias
- possibilidade de executar construções e montagens com medidas exatas
- os esforços técnicos em binários de pré-tensão e rotação excessivos deixam de ser necessários
- não é corrosivo
- isento de substâncias nocivas para a pintura, como por ex. silicones
- fluorescente

Plast-o-Seal®

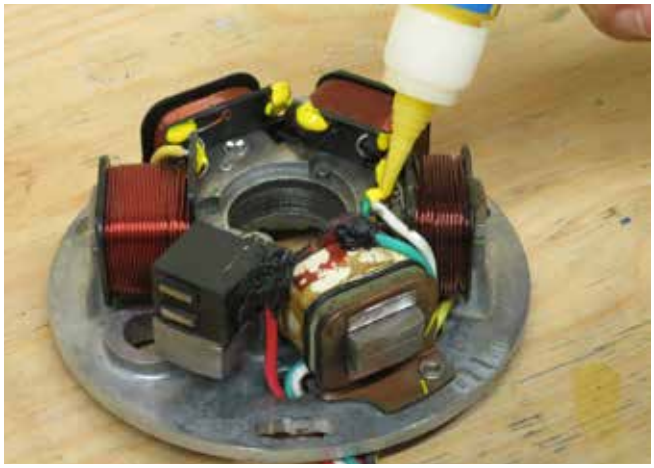
Vedação plástica permanente universal, não precisa de secar, é possível proceder imediatamente à montagem



90 g	120 g	230 g	300 g
30000090	30000120	30000230	30000300
Tubo	Embalagem para pincel	Tubo de pressão	Cartucho

Dados técnicos

Cor	azul (fluorescente)
Peso específico a +20°C	1,15 g/cm³
Viscosidade a +25°C *(+77°F)* de acordo com Brookfield	950.000 - 1.650.000 mPa·s
Enchimento máx. da fenda	0,10 mm sem vedação de substâncias sólidas
Temperatura de aplicação	+5°C up to +35°C *(+41 up to +95°F)*
Base	Resina de poliéster
Capacidade de armazenamento	24 meses à temperatura ambiente (aprox. +20°C/+68°F)
Resistência à temperatura	-50 a +200°C *(-58 a +392°F)* tempor. até +250°C *(+482°F)*



Dados técnicos

Cor	vermelho (RAL 3000), amarelo (RAL 1021), verde (RAL 6010)
Grau de brilho	mate
Viscosidade a +25°C *(+77°F)* de acordo com Brookfield	1.500 mPa·s
Temperatura de aplicação	*+5°C até +120°C (+41°F até 248°F)*
Secagem ao toque após	5 minutos
Endurecido após	60 minutos
Dureza final após	12 horas
Binário de arranque*	2,7 Nm
Resistência à temperatura	-60°C a +120°C *(-76°F a 248°F)*
Estabilidade durante o armazenamento	12 meses

* Valores de resistência determinados em parafusos M 10 com molhagem completa da rosca



Verniz para fixação de parafusos

Verniz para fixação de parafusos

De secagem rápida, não condutor, excelente resistência a líquidos

WEICON Verniz para fixação de parafusos é um verniz de segurança, identificação e selagem de secagem rápida que contém solventes e com uma boa capacidade de aderência em praticamente todos os materiais.

O verniz serve de fixação amovível, para proteção contra as intervenções de desconhecidos, como cobertura em peças condutoras de eletricidade, bem como de proteção contra corrosão e influência através do toque. Verniz para fixação de parafusos possui uma boa resistência contra água, gasolina, gasóleo, óleo mineral, óleo de parafina, bem como soluções ácidas e alcalinas diluídas.

O Verniz é indispensável para fixar todo o tipo de uniões roscadas, protege contra a manipulação e o desaparafusamento indevido de parafusos e uniões, documenta a garantia de qualidade, o controlo de produção e a verificação do produto através de um selo de lacre e serve para o controlo visual de peças ajustadas unidas.

WEICON Verniz para fixação de parafusos está disponível nas cores amarelo, verde e vermelho.

30 g 30021030 | 60 g 30021060 — amarelo: RAL 1021*

30 g 30022030 | 60 g 30022060 — verde: RAL 6010*

30 g 30020030 | 60 g 30020060 — vermelho: RAL 3000*



*corresponde aproximadamente às tonalidades RAL indicadas



Adesivos de cianoacrilato - Contact

WEICON Contact são adesivos de contacto de cianoacrilato livres de solventes e de endurecimento a frio que polimerizam rapidamente com humidade nas peças a unir e ao ar e que endurecem sob pressão.

Estas colam em segundos, entre si e combinados, os mais variados materiais, como por ex.:

- Metal
- Vidro
- Madeira
- Plástico
- Cerâmica
- Couro
- Borracha natural e sintética (borracha)

Ao colar com WEICON Contact, contrariamente ao que acontece por ex. ao soldar ou puncionar, as superfícies não são alteradas. Não ocorre o estiramento dos materiais. Frequentemente, é possível efetuar construções mais simples e mais rápidas. Não necessita de dispositivos de fixação adicionais.

As vantagens daí resultantes são versáteis:

- poupança significativa de tempo e custos
- possibilidade de continuar a processar imediatamente as peças coladas
- resistência elevada até à quebra do material (ver tabela de resistência ao corte)
- uniões precisas e visivelmente agradáveis

As WEICON Contact endurecem com elevada resistência, podem ser expostas a temperaturas entre os -50°C e os +140°C *(-58 até +284°F)* e são resistentes contra muitas influências químicas. Frequentemente, a união endurecida demonstra ser mais forte do que o material da peça colada (quebra do material*). Para as mais variadas aplicações tem à sua disposição uma vasta gama de tipos. Os diferentes tipos distinguem-se na constituição química e através da viscosidade.

Base química de éster etílico

Graças ao tamanho das moléculas e aos pontos de ancoragem bastante afastados daí resultantes, é conseguida uma maior elasticidade da união de colagem. As aplicações preferenciais residem assim na área das colagens de plásticos e borrachas.

Base química de etilo alcóxido

Mesmo em adesivos com esta base são conseguidas uniões de endurecimento flexível devido à estrutura semelhante das moléculas. A caraterística especial reside, no entanto, na forma de processamento prática e quase sem odor, particularmente no fabrico em série.

São menos vulneráveis em relação a influências climáticas no estado endurecido e podem ser utilizadas sempre que a tonalidade branca „embaciada“ da fenda de colagem não seja pretendido por motivos visuais.

Base química de éster metílico

Devido à estrutura pequena das moléculas e aos pontos de ancoragem próximos, estes tipos endurecem com menos flexibilidade. Através disso são proporcionadas boas possibilidades de aplicação, especialmente nas colagens em metal.

Encontrará informações técnicas sobre os produtos, uma tabela de seleção dos tipos, bem como informações básicas sobre o tema Adesivos de cianoacrilato nas páginas que se seguem.

A evolução constante e a adaptação às necessidades atuais da prática e do ambiente, asseguram para além disso, a manutenção do elevado padrão de qualidade.

Uniões de colagem em plástico com adesivos de cianoacrilato

Os termoplásticos utilizados com mais frequência na indústria, como por ex. poliestireno, estireno-butadieno, estireno e acrilonitrilo, polimetacrilato de metilo, policarbonato e policloreto de vinilo, bem como poliamida podem ser colados com sucesso, usando os respetivos tipos de WEICON Contact. Em plásticos como o polietileno, o polipropileno, o poliacetal, o politetrafluoretileno e outros hidrocarbonetos fluorizados, com superfícies resistentes à adesivos devido à sua natureza, apenas ocorre uma molhagem e ancoragem insuficiente do adesivo na estrutura da superfície. Somente um pré-tratamento especial destes materiais com WEICON Contact Primer, ativa as superfícies, permitindo assim a colagem.

Os duroplásticos, tais como as resinas de melamina-formaldeído, ureia-formaldeído-, epóxidas e de poliéster podem ser colados com WEICON Adesivos de cianoacrilato, no entanto, com resinas de fenol-formaldeído apenas podem ser colados com algumas limitações. Cada tipo de plástico possui resistências específicas, por esse motivo, deverá realizar colagens de teste.



12955170
Pontas doseadoras
Tamanho 0 Tipo S



12955175
Pontas doseadoras A

Adesivos de cianoacrilato - Contact

Primer de contacto para poliolefinas

A aplicação de adesivo em determinados plásticos apenas é possível com algumas limitações ou não é possível sem tratamento prévio. Através do tratamento prévio destes plásticos com WEICON Contact Primer é possível modificar a estrutura da superfície. Através disso é conseguida a união dos plásticos, que de outra forma apenas poderiam ser colados com dificuldade, como por ex. polietileno (PE) e polipropileno (PP) do grupo das poliolefinas.

Mesmo os elastómeros termoplásticos (TPE), PTFE modernos e os plásticos relacionados com os mesmos, bem como os silicones podem ser colados após receber um pré-tratamento com WEICON.



10 ml ✓
12450010

100 ml ✓
12450100

Contact Activator

O ativador acelera o endurecimento de WEICON Contact.

A eficácia do ativador é de aprox. 1 minuto se é aplicado em fundos absorventes, como pro ex. madeira, material esponjoso, etc. e em todas as superfícies tratadas quimicamente, como por ex. metal galvanizado zincado etc.

No caso de fundos não absorventes, o ativador permanece eficaz durante aprox. 12 horas.

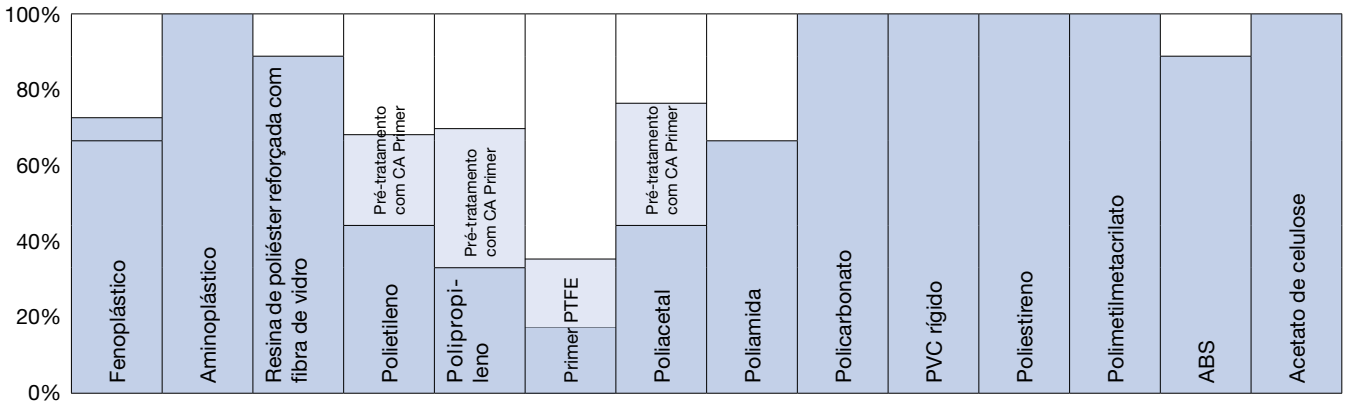
A aplicação é aconselhada em:
- tipos de WEICON Contact de viscosidade elevada
- espessuras de camadas altas
- superfícies absorventes e porosas
- materiais passivos (superfícies alcalinas tais como por ex. peças metálicas zincadas)
- condições ambientais desfavoráveis (temperaturas baixas, humidade do ar demasiado baixa < 30%)



150 ml ✓
12500150
Spray ativador CA

150 ml ✓
12505150
Spray AC ativador CA
(à base de acetona)

Resistência ao corte (DIN 53283) / ASTM D 1002:



Amostra DIN 53281:	100 x 25 x 1,5 mm
Adesivo:	WEICON Contact VA 8406
Sobreposição:	12 mm
Pré-tratamento:	limpo com limpador de superfícies da WEICON e lixado previamente
Colagem:	clima normal DIN 50014 +23°C *(+73°F)* e 50% de humidade rel. do ar
Velocidade de ensaio:	10 mm/min.





Dados gerais

Aplicação

- As condições necessárias para uma colagem correta consistem em áreas a colar limpas e secas (por ex. limpar e desengordurar com limpador de superfícies WEICON).
- As superfícies lisas devem ser lixadas de forma mecânica.
- WEICON Adesivo de cianoacrilato de contacto apenas é aplicada sobre uma das superfícies a colar.
- A espessura da camada de adesivo aplicada deve encontrar-se entre no mín. 0,05 mm e no máx. 0,2 mm, uma vez que caso contrário não está garantido o endurecimento completo.
- Ao realizar colagens de grandes dimensões deverá aplicar o WEICON Contact de contacto por pontos, de forma a evitar tensões internas.
- Os WEICON Adesivos de cianoacrilato - Contact são de elevado rendimento. Uma gota é suficiente para uma área a colar com aprox. 3 a 5 cm².
- As peças a colar devem ser coladas com uma humidade relativa do ar entre os 40% e os 80%. Abaixo dos 40%, o endurecimento é abrandado drasticamente ou impedido. Com uma humidade do ar acima dos 80% ou substratos altamente básicos (por ex. copos) existe perigo de endurecimento por choque. Determinados materiais apresentam, nestes casos, uma redução da resistência devido a tensões na camada de adesivo de 10% a 15%.
- As superfícies básicas (valor pH > 7) aceleram o endurecimento, enquanto que as substâncias porosas (valor pH <7) atrasam o endurecimento e, em casos extremos, podem até impedir a polimerização.

Caraterística fisiológica/proteção de trabalho

Os WEICON Adesivos de cianoacrilato não suscitam qualquer preocupação a nível fisiológico. Devido ao odor forte é aconselhável assegurar uma ventilação suficiente. Os vapores emitidos pelos adesivos de cianoacrilato da WEICON podem provocar a irritação mucosas e dos olhos. Por este motivo, deverá evitar o contacto com a pele e com os olhos (usar luvas e óculos de proteção!). A espuma de proteção das mãos da WEICON também previne as irritações da pele.

Armazenamento

Os WEICON adesivos de cianoacrilato têm uma validade de no mínimo nove meses se armazenadas à temperatura ambiente (+18°C/*+64°F* até +25°C/*+77°F*), num local seco e o mais escuro possível, enquanto que a temperaturas de aprox. +5°C *(+41°F)* a capacidade de armazenamento pode ser aumentada para doze meses.





Adesivos e Vedantes de 1 componente

Adesivos de cianoacrilato - Contact

Tabela de seleção dos tipos

	VA 20	VA 8312	VA 8406	VA 100	VA 110	VA 1401	VA 300	VA 1500	GEL	VA 5000 THIX	VA 2500 HT	VA 30 Black	VA 250 Black	VA 1408	VA 1460	VA 1403	VM 20	VM 120	VM 2000
Metal	+	+	+	++	+	++	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	++	++	++
Plástico*	++	++	++	++	++	++	++	++	+	+	++	++	++	++	++	++	+	+	+
Borracha	++	++	++	++	++	++	+	++	+	+	++	++	++	++	++	+	+	+	+
Elastómeros EPDM	+	+	++	+	+	++	+	+		+	+	+	+	+	+	+			
Madeira	+			+	+	+	++	+	+	+	+	+	+	+		++			
Madeira balsa		+	+	+	+	+	+	+	++	+	+	+	+	+		++			
Vidro/ cerâmica	+		+	++	+	++	++	+	++	+	+	+	+	++	+	+			
Couro		+		++	+	++	++	++	++	+	+	+	+	+	+	++			

adequado (+) preferencialmente adequado (++)





VA 20

Adesivo de cianoacrilato para borracha e plásticosde viscosidade baixa • endurecimento muito rápido • certificada pela ISEGA



WEICON Contact VA 20 adequa-se para a colagem de borracha e plásticos e também para uniões de precisão em metal/plástico.

Contact VA 20 pode ser utilizado em muitas áreas da indústria.

12 g	30 g	60 g
12000012	12000030	12000060

500 g
12000500

ISEGA
Declaração de Não Objeção como adhesivo na tecnologia alimentar.

VA 8406

Adesivo de cianoacrilato para borracha e plásticos de viscosidade baixa • endurecimento muito rápido



WEICON Contact VA 8406 adequa-se para fixações rápidas e para a colagem de diversos materiais em borracha, tais como borracha maciça ou borracha esponjosa, plásticos e elastómeros EPDM, nos quais é necessária uma fixação rápida.

Em conjunto com o WEICON Contact Primer, o VA 8406 adequa-se igualmente para poliolefinas (polietileno PE, polipropileno PP), bem como para PTFE e silicones.

12 g	20 g	30 g
12204012	12204020	12204030

60 g	500 g
12204060	12204500

VA 100

Adesivo de cianoacrilato para borracha e plásticos viscosidade média • endurecimento ligeiramente mais longo



WEICON Contact VA 100 is a universal type for the bonding of metals, plastic and rubber, both to and among each other.

VA 100 is ideal for the „do-it-yourself“ area, but can also be used in many areas of industry.

3 g	12 g	30 g
12050001	12050012	12050030

60 g	500 g
12050060	12050500

VA 110

Adesivo de cianoacrilato para necessidades especiais viscosidade média • endurecimento mais longo



Weicon VA 110 é um adesivo de cianoacrilato com aprovação NSF, que poderá ser utilizado em áreas mais sensíveis, como o setor alimentício, a área da água potável, a indústria farmacêutica, no fabrico de brinquedos ou colagens de borracha e plástico.

12 g	30 g	60 g
12052012	12052030	12052060

500 g
12052500

NSF
Declaração de Não Objeção para a aplicação direta no domínio alimentar, de acordo com a NSF/ANSI (padrão 61)



Adesivos de cianoacrilato - Contact

VA 8312

Adesivo de cianoacrilato para borracha e plásticos de viscosidade baixa • endurecimento muito rápido • certificada pela ISEGA



WEICON Contact VA 8312 adequa-se para a colagem de diversos materiais em borracha, tais como borracha maciça ou borracha esponjosa, plásticos e elastómeros EPDM. Em conjunto com o WEICON Contact Primer, a VA 8312 adequa-se igualmente para poliolefinas (polietileno PE, polipropileno PP).

Em conjunto com o WEICON Material de enchimento de contacto*, o WEICON Contact VA 8312 adequa-se para a colagem imediata e para o enchimento de fissuras, fendas, furos e irregularidades.

12 g	20 g	30 g
12200012	12200020	12200030

60 g	500 g
12200060	12200500

ISEGA

Declaração de Não Objeção como adhesivo na tecnologia alimentar.

*

WEICON Material de enchimento de contacto

Material de enchimento para colagem imediata e para o enchimento de fissuras, fendas, furos e irregularidades, em conjunto com VA 8312.

O material enchimento de contacto é aplicado por camadas:

Adesivo - Enchimento - Adesivo

Após o endurecimento é possível continuar a trabalhar na lixagem e pintura.



30 g
12650030



Dados técnicos

	VA 20	VA 8406	VA 100	VA 110	VA 8312
Tipo de ésteres	Etilo	Etilo	Etilo	Etilo	Etilo
Acabamento	incolor, líquido claro	incolor, líquido claro	incolor, líquido claro	incolor, líquido claro	incolor, líquido claro
Viscosidade a +20°C *(+68°F)* de acordo com Brookfield	< 20 mPa·s	20 - 50 mPa·s	60 - 120 mPa·s	70 - 110 mPa·s	20 - 40 mPa·s
Enchimento máx. da fenda	0,1 mm	0,1 mm	0,15 mm	0,15 mm	0,1 mm
Aderência inicial em alumínio	30 - 60 seg	2 - 10 seg.	30 - 60 seg.	20 - 50 seg.	30 - 60 seg.
Aderência inicial em borracha NBR	2 - 15 seg.	< 5 seg.	5 - 20 seg.	3 - 15 seg.	2 - 10 seg.
Aderência inicial em PVC rígido	5 - 60 seg.	2 - 10 seg.	10 - 60 seg.	10 - 50 seg.	5 - 30 seg.
Resistência final após	24 h	24 h	24 h	24 h	24 h
Resistência à temperatura	-50 até aprox. +80°C *(-58 até aprox. +176°F)* (tempor. até +100°C/*+212°F*) Tempo de amolecim. +150°C *(+302°F)*	-50 até aprox. +80°C *(-58 até aprox. +176°F)* (tempor. até +100°C/*+212°F*) Tempo de amolecim. +150°C *(+302°F)*	-50 até aprox. +80°C *(-58 até aprox. +176°F)* (tempor. até +100°C/*+212°F*) Tempo de amolecim. +150°C *(+302°F)*	-30 *(-22°F)* até aprox. +80°C *(+176°F)* Tempo de amolecim. +160°C *(+320°F)*	-50 até aprox. +80°C *(-58 até aprox. +176°F)* (tempor. até +100°C/*+212°F*) Tempo de amolecim. +150°C *(+302°F)*



VA 1401

Adesivo de cianoacrilato para borracha e plásticos viscosidade média • endurecimento rápido

WEICON Contact VA 1401 apresenta um bom endurecimento sobre tecido, papel, papelão, cartão, bem como em borracha esponjosa e elastómeros com poros de grandes dimensões. Trata-se de um tipo universal para a colagem de metais, plásticos e borracha, que podem ser colados entre si e combinados.



12 g	20 g	30 g
12054012	12054020	12054030

60 g	500 g
12054060	12054500

VA 300

Adesivo de cianoacrilato para borracha e plásticos viscosidade elevada • endurecimento lento

WEICON Contact VA 300 adequa-se particularmente para materiais absorventes e porosos, tais como a madeira, a cortiça, o couro e a cerâmica.

WEICON Contact VA 300 adequa-se igualmente para a colagem de metais, plásticos e borracha e podem ser colados entre si ou combinados.



12 g	30 g	60 g
12100012	12100030	12100060

500 g
12100500



VA 5000 THIX

Adesivo de cianoacrilato para borracha e plásticos de viscosidade elevada (tixotrópico) • endurecimento mais lento

Para materiais absorventes e porosos, tolerâncias grandes, bem como para a colagem em metal, plástico e borracha, mesmo em superfícies verticais.



30 g	60 g	500 g
12551030	12551060	12551500



Adesivos e Vedantes de 1 componente

Adesivos de cianoacrilato - Contact

VA 1500

Adesivo de cianoacrilato para borracha e plásticos viscosidade elevada • endurecimento mais lento

A WEICON Contact VA 1500 adequa-se para materiais absorventes e porosos, como madeira, cortiça, couro e cerâmica e pode igualmente ser utilizada para a colagem de metais, borracha e plásticos. VA 1500 pode ser utilizado em muitas áreas da indústria.



12 g ✓ 12150012

30 g ✓ 12150030

60 g ✓ 12150060

500 g ✓ 12150500

Contact GEL

Adesivo de cianoacrilato para necessidades especiais tixotrópica (pastosa) • endurecimento muito lento = correção da posição



WEICON Contact GEL é pastoso (altamente tixotrópico; 60000-90000 mPa·s) e endurece muito lentamente. O tempo de endurecimento pode ser reduzido através da utilização do spray ativador da WEICON.

WEICON Contact GEL adequa-se para superfícies porosas e tolerâncias elevadas e permite o processamento em superfícies verticais. A correção da posição também é possível sem qualquer problema, mesmo depois da união das peças.

WEICON Contact GEL adequa-se para a colagem dos mais diversos materiais. O WEICON Contact GEL pode ser utilizado nos trabalhos dos tempos livres, bem como no modelismo e em muitas outras áreas da indústria.

20 g ✓ 12500120

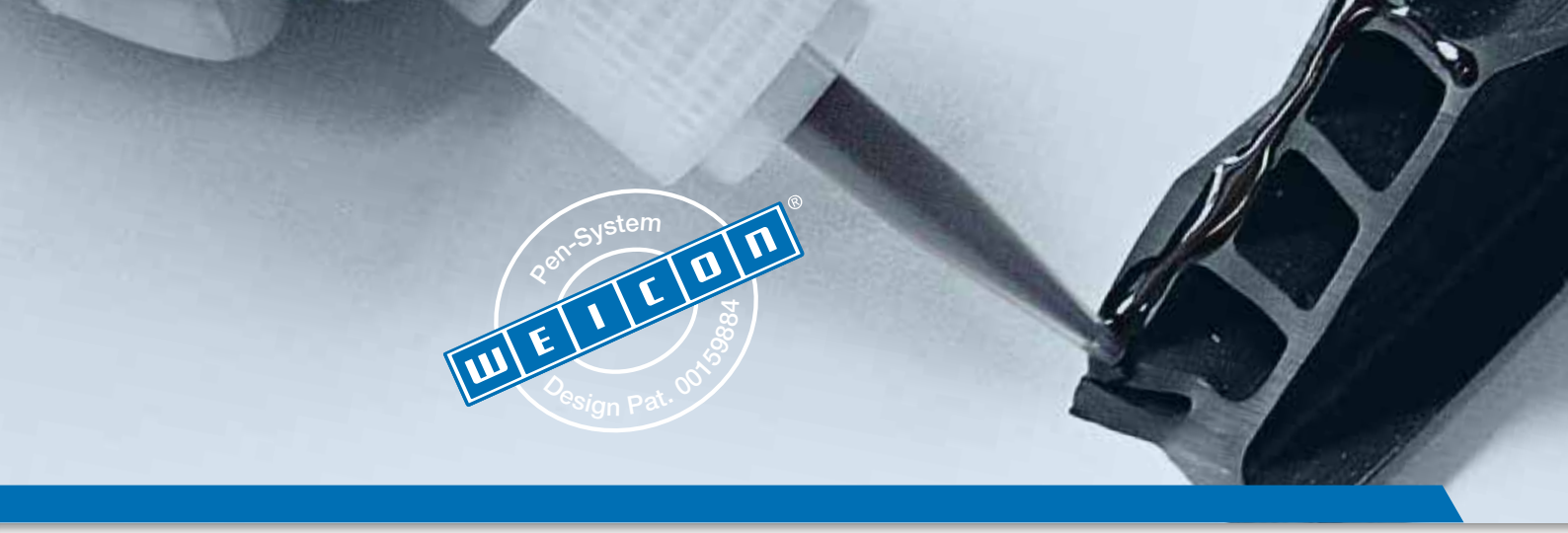
30 g ✓ 12500130



Tubo de 20 g

Dados técnicos

	VA 1401	VA 300	VA 1500	VA 5000 THIX	Contact GEL
Tipo de ésteres	Etilo	Etilo	Etilo	Etilo	Etilo
Acabamento	incolor, líquido claro	incolor, líquido claro	incolor, líquido claro	incolor, líquido claro	incolor, líquido claro
Viscosidade a +20°C *(+68°F)* de acordo com Brookfield	100 - 150 mPa·s	200 - 300 mPa·s	1.000 - 1.500 mPa·s	aprox. 25.000 mPa·s	60.000 - 90.000 mPa·s
Enchimento máx. da fenda	0,15 mm	0,15 mm	0,2 mm	0,2 mm	0,2 mm
Aderência inicial em alumínio	2 - 10 seg.	60 - 90 seg.	90 - 120 seg.	30 - 70 seg.	90 - 120 seg.
Aderência inicial em borracha NBR	< 5 seg.	2 - 10 seg.	5 - 30 seg.	5 - 10 seg.	20 - 30 seg.
Aderência inicial em PVC rígido	2 - 10 seg.	10 - 60 seg.	10 - 120 seg.	25 - 50 seg.	40 - 80 seg.
Resistência final após	24 h	24 h	24 h	24 h	24 h
Resistência à temperatura	-50 até aprox. +120°C *(-58 até aprox. +248°F)* (tempor. até +150°C/*+302°F*) Tempo de amolecim. +170°C *(+338°F)*	-50 até aprox. +80°C *(-58 até aprox. +176°F)* (tempor. até +100°C/*+212°F*) Tempo de amolecim. +150°C *(+302°F)*	-50 até aprox. +80°C *(-58 até aprox. +176°F)* (tempor. até +100°C/*+212°F*) Tempo de amolecim. +150°C *(+302°F)*	-50 até aprox. +90°C *(-58 até aprox. +194°F)*	-50 até aprox. +80°C *(-58 até aprox. +176°F)* Tempo de amolecim. +150°C *(+302°F)*



VA 30 Black

Adesivo de cianoacrilato para necessidades especiais • enchida com borracha • resistente a temperaturas elevadas viscosidade média • endurecimento mais longo • endurecimento de elasticidade residual elevada resistência à descamação e ao impacto



Graças ao endurecimento de elasticidade residual, a WEICON Contact VA 30 Black adequa-se especialmente para condições climáticas imprevisíveis. Para além disso é ainda resistente contra influências contínuas de humidade. A VA 30 Black adequa-se na perfeição para a colagem de diversos materiais em borracha, tais como borracha maciça ou borracha esponjosa, bem como para uniões em metal/plástico.

A WEICON Contact VA 30 Black pode ser utilizado nas mais variadas áreas da indústria.

12 g	30 g	60 g
12603012	12603030	12603060

500 g
12603500

VA 250 Black

Adesivo de cianoacrilato para necessidades especiais • com carga de borracha • resistente a temperaturas elevadas • viscosidade elevada • endurecimento lento • endurece com elasticidade residual • elevada resistência à descamação e ao impacto



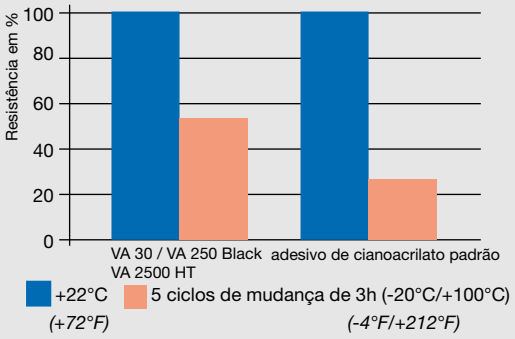
Graças ao endurecimento de elasticidade residual, a WEICON Contact VA 250 Black adequa-se especialmente para condições climáticas imprevisíveis. Para além disso, é ainda resistente contra influências contínuas de humidade.

A VA 250 Black adequa-se na perfeição para a colagem de diversos materiais em borracha, tais como borracha maciça ou borracha esponjosa, bem como para uniões em metal/plástico. A WEICON Contact VA 250 Black pode ser utilizado nas mais variadas áreas da indústria.

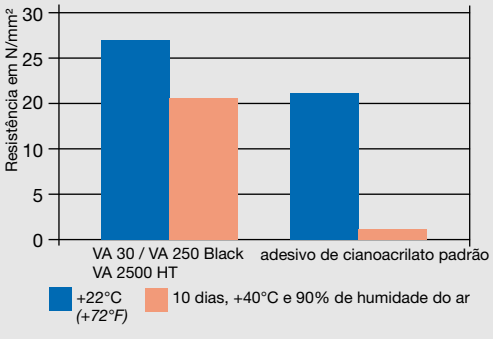
12 g	30 g	60 g
12600012	12600030	12600060

500 g
12600500

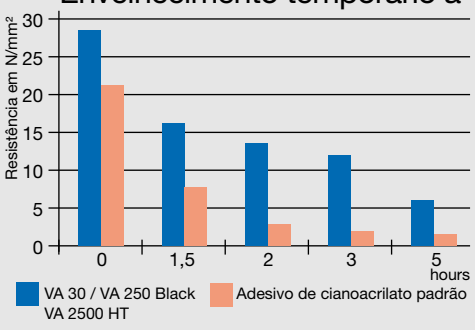
Carga das variações de temperatura



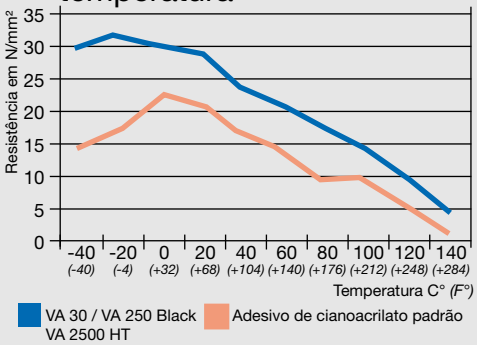
Resistência a climas húmidos



Envelhecimento temporário a +140°C *(+284°F)*



Resistência consoante a temperatura



Adesivos de cianoacrilato - Contact

VA 2500 HT

Adesivo de cianoacrilato para necessidades especiais • resistente a temperaturas elevadas viscosidade elevada • endurecimento lento • endurece com elasticidade residual • elevada resistência à descamação e ao impacto

Graças ao endurecimento de elasticidade residual, o WEICON Contact VA 2500 HT adequa-se especialmente para condições climáticas imprevisíveis. Para além disso é ainda resistente contra influências contínuas de humidade.

WEICON Contact VA 2500 HT adequa-se para a colagem de diversos materiais em borracha e plásticos, bem como para uniões em metal/plástico. VA 2500 HT pode ser utilizado nas mais variadas áreas da indústria.

12 g ✓ 12550012

30 g ✓ 12550030

60 g ✓ 12550060

500 g ✓ 12550500





Dados técnicos

	VA 30 Black	VA 250 Black	VA 2500 HT
Tipo de ésteres	Éster etílico	Etilo	Etilo
Acabamento	preto	preto	opaco
Viscosidade a +20°C *(+68°F)* de acordo com Brookfield	250 - 300 mPa·s	2.000 - 3.000 mPa·s	2.000 - 3.000 mPa·s
Enchimento máx. da fenda	0,2 mm	0,2 mm	0,2 mm
Aderência inicial em alumínio	5 - 10 seg.	90 - 120 seg.	40 - 80 seg.
Aderência inicial em borracha NBR	5 - 10 seg.	20 - 40 seg.	25 - 60 seg.
Aderência inicial em PVC rígido	30 - 120 seg.	40 - 80 seg.	25 - 100 seg.
Resistência final após	24 h	24 h	24 h
Resistência à temperatura	-55 até +140°C *(-67 a +284°F)* Tempo de amolecim. +160°C *(+320°F)*	-55 até +140°C *(-67 a +284°F)* Tempo de amolecim. +160°C *(+320°F)*	-55 até +140°C *(-67 a +284°F)* Tempo de amolecim. +160°C *(+320°F)*



VA 1408

Adesivo de cianoacrilato para necessidades especiais viscosidade baixa • endurecimento muito rápido • praticamente inodora e de embaciamento reduzido

É menos vulnerável em relação a influências climáticas no estado endurecido. A WEICON Contact VA 1408 adequa-se para a colagem precisa e visivelmente atrativa dos mais diversos materiais.



30 g	60 g	500 g
12253030	12253060	12253500



VA 1460

Adesivo de cianoacrilato para necessidades especiais viscosidade média • tempo de endurecimento mais longo • praticamente inodora e de embaciamento reduzido

É menos vulnerável em relação a influências climáticas no estado endurecido. A WEICON Contact VA 1460 adequa-se para a colagem dos mais variados materiais.

WEICON Contact VA 1460 pode ser utilizado em inúmeras áreas da indústria.



30 g	60 g	500 g
12250030	12250060	12250500

Dados técnicos

	VA 1403	VA 1408	VA 1460
Tipo de ésteres	Alcóxi	Alcóxi	Alcóxi
Acabamento	incolor, líquido claro	incolor, líquido claro	incolor, líquido claro
Viscosidade a +20°C *(+68°F)* de acordo com Brookfield	1.100 - 1.800 mPa·s	20 - 40 mPa·s	120 - 200 mPa·s
Enchimento máx. da fenda	0,2 mm	0,1 mm	0,15 mm
Aderência inicial em alumínio	90 - 120 seg.	30 - 60 seg.	30 - 60 seg.
Aderência inicial em borracha NBR	5 - 30 seg.	3 - 20 seg.	10 - 60 seg.
Aderência inicial em PVC rígido	10 - 120 seg.	10 - 30 seg.	20 - 150 seg.
Resistência final após	24 h	24 h	24 h
Resistência à temperatura	-50 até +80°C *(-58 a +176°F)* Tempo de amolecim. +150°C *(+302°F)*	-50 até +80°C *(-58 a +176°F)* Tempo de amolecim. +150°C *(+302°F)*	-50 até +80°C *(-58 a +176°F)* Tempo de amolecim. +150°C *(+302°F)*

Adesivos de cianoacrilato - Contact

VA 1403

Adesivos de cianoacrilato para necessidades especiais
• viscosidade elevada • tempo de endurecimento mais longo
• praticamente inodora e de embaciamento reduzido

É menos vulnerável em relação a influências climáticas no estado endurecido. A WEICON Contact VA 1403 adequa-se para a colagem precisa e visualmente atrativa dos mais variados materiais.

A WEICON Contact VA 1403 pode ser utilizado em inúmeras áreas da indústria.

30 g	60 g	500 g
12252030	12252060	12252500







VM 20

Adesivo de cianoacrilato para metais de viscosidade baixa • endurecimento muito rápido

WEICON Contact VM 20 adequa-se para todo o tipo de colagens em metal, predominantemente em linhas de produção para a colagem de peças de precisão.

Contact VM 20 pode ser utilizado na indústria de processamento de metais, na construção de máquinas, na construção de caixas e aparelhos, bem como em muitas outras áreas.



30 g	60 g	500 g
12300030	12300060	12300500

VM 120

Adesivo de cianoacrilato para metais viscosidade média • endurecimento mais longo = correção do posicionamento temporária

WEICON Contact VM 120 é de viscosidade média (100-130 mPa • s) e de endurecimento longo que permite uma reposição de curto prazo das peças.

WEICON Contact VM 120 adequa-se para todo o tipo de colagens em metal.

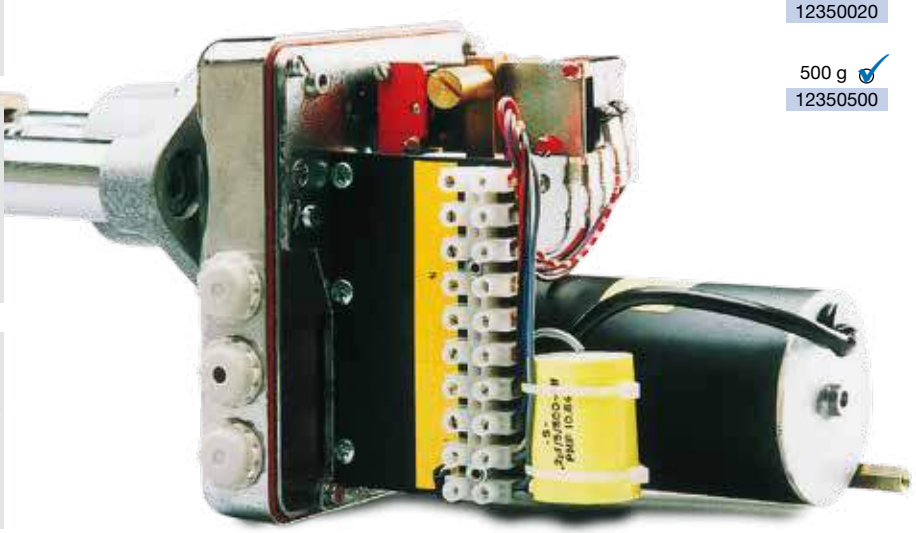
WEICON Contact VM 120 pode ser utilizado na indústria de processamento de metais, na construção de máquinas, na construção de caixas e aparelhos, bem como em muitas outras áreas.



20 g	30 g	60 g
12350020	12350030	12350060

500 g
12350500









Adesivos e Vedantes de 1 componente

Adesivos de cianoacrilato - Contact

VM 2000

Adesivos de cianoacrilato para metais viscosidade elevada
• endurecimento mais lento = correção da posição

WEICON Contact VM 2000 adequa-se para todo o tipo de colagens em metal e pode também ser processada em materiais absorventes e porosos.

Contact VM 2000 pode ser utilizado na indústria de processamento de metais, na construção de máquinas, na construção de caixas e aparelhos, bem como em muitas outras áreas.

30 g	60 g	500 g
12400030	12400060	12400500







Frasco de 500 g

Dados técnicos

	VM 20	VM 120	VM 2000
Tipo de ésteres	Metilo	Metilo	Metilo
Acabamento	incolor, líquido claro	incolor, líquido claro	incolor, líquido claro
Viscosidade a +20°C *(+68°F)* de acordo com Brookfield	20 - 40 mPa·s	100 - 130 mPa·s	700 - 2.000 mPa·s
Enchimento máx. da fenda	0,1 mm	0,15 mm	0,2 mm
Aderência inicial em alumínio	50 - 70 seg.	50 - 70 seg.	70 - 90 seg.
Aderência inicial em borracha NBR	10 - 60 seg.	10 - 60 seg.	10 - 90 seg.
Aderência inicial em PVC rígido	30 - 120 seg.	30 - 120 seg.	30 - 150 seg.
Resistência final após	24 h	24 h	24 h
Resistência à temperatura	-50 até aprox. +80°C *(-58 até aprox. +176°F)* (tempor. até +100°C/*+212°F*) Tempo de amolecim. +150°C *(+302°F)*	-50 até aprox. +80°C *(-58 até aprox. +176°F)* (tempor. até +100°C/*+212°F*) Tempo de amolecim. +150°C *(+302°F)*	-50 até aprox. +80°C *(-58 até aprox. +176°F)* (tempor. até +100°C/*+212°F*) Tempo de amolecim. +150°C *(+302°F)*













1. Cortar os materiais de vedação com a lâmina de segurança da WEICON à medida.

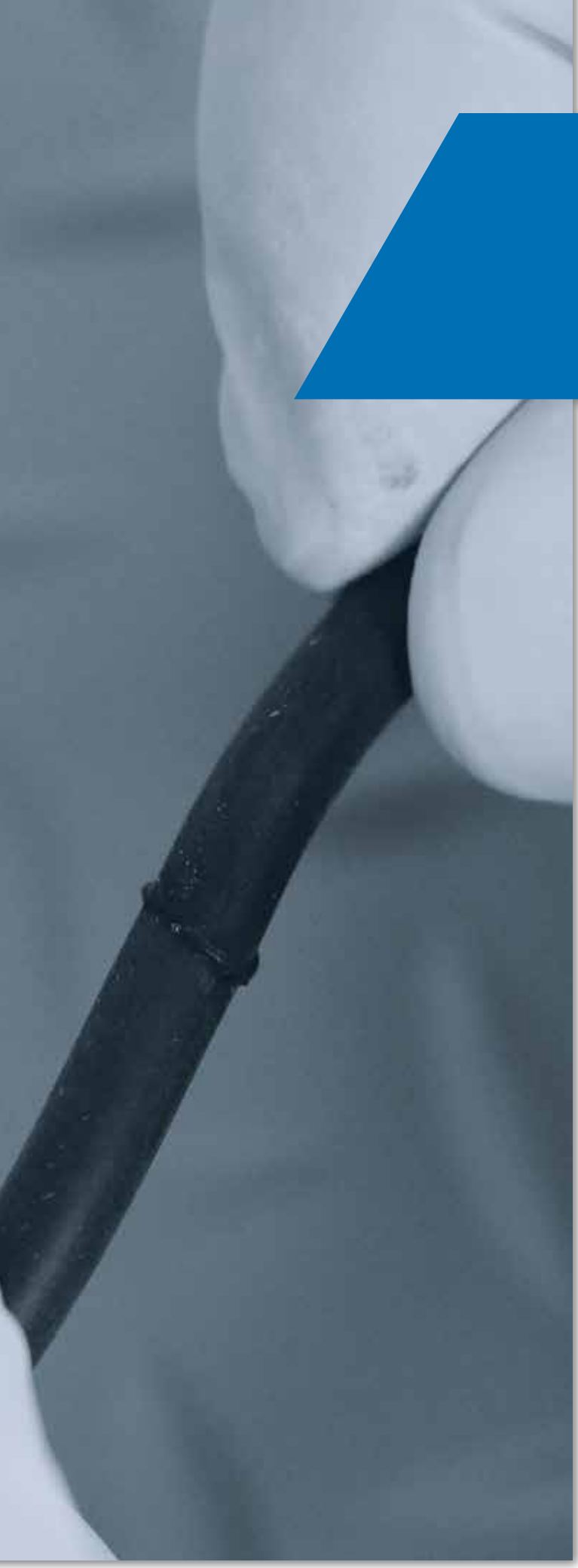
2. Antes da colagem dos materiais de vedação pulverizar-los com WEICON Spray Limpador de Superfícies e deixar secar. O Spray Limpador de Superfícies evapora por completo sem deixar resíduos.

3. Pré-tratar os cordões cilíndricos em silicone antes da colagem com WEICON Contact Primer. Para isso, pincelar as superfícies a colar com uma camada fina e deixar secar durante 2 minutos.

4. Cortar a ponta de dosagem com a lâmina de segurança da WEICON.

5. Aplicar o adesivo num dos lados.

6. Unir ambas as extremidades dos materiais de vedação com exatidão e fixar, exercendo uma pressão ligeira.



Para exigências especiais

Kit O-Ring

WEICON Kit O-Ring

Com o WEICON Kit O-Ring é possível produzir, num breve espaço de tempo, anéis vedantes em todos os materiais comuns existentes no mercado.



Set ✓
12508030

WEICON Kit O-Ring composto por:

12603012 **Contact VA 30 Black** 12 g
11207150 **Spray Limpador de Superfícies** 150 ml
12450010 **Contact Primer** 10 ml
13250000 **WEICON Lâmina de segurança**
1 m de cordão redondo (NBR) de cada: Ø 2, 3, 4, 6 e 8 mm



Dados técnicos

WEICON Contact em estado líquido

		VA 20	VA 8312	VA 8406	VA 100	VA 110	VA 1401	VA 300	VA 1500	GEL	VA 5000 THIX	VA 2500 HT	VA 30 Black	VA 250 Black	VA 1408	VA 1460	VA 1403	VM 20	VM 120	VM 2000
Tipo de ésteres		Etilo													Alcóxi			Metilo		
Acabamento		líquido incolor, claro, VA 2500 HT opaco, VA 30 Black e VA 250 Black preto																		
Caraterísticas		particularmente adequado para uniões em borracha e plástico								pastoso		particularmente adequado para uniões em borracha e plástico			praticamente inodoro embaciamento reduzido			particularmente adequado para uniões em metal		
Viscosidade a +20°C *(+68°F)* mPa·s Brookfield		< 20	20-40	20-50	60-120	70-110	100-150	200-300	1000-1500	60000-90000	20000-30000	2000-3000	250-300	2000-3000	20-40	120-200	1100-1800	20-40	100-130	1700-2000
Enchimento máx. da fenda em mm**		0,10	0,10	0,10	0,15	0,15	0,15	0,15	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,10	0,15	0,20	0,10	0,15	0,20
Peso esp. a +20°C *(+68°F)* g/cm³		1,04	1,05	1,05	1,06	1,06	1,06	1,07	1,08	1,08	1,05	1,06	1,06	1,06	1,06	1,02	1,10	1,10	1,10	1,12
Ponto de inflamação em conformidade com Abel-Pensky DIN 55213		87°C *(+189°F)*																		
Aderência inicial* em segundos em	alumínio [1]	30-60	30-60	2-10	30-60	20-50	2-10	60-90	90-120	90-120	30-70	40-80	40-50	90-120	30-60	30-60	90-120	50-70	50-70	70-90
	Borracha NBR [2]	2-15	2-10	< 5	3-20	3-15	< 5	2-10	5-30	20-30	5-10	25-60	5-10	20-40	3-20	10-60	5-30	10-60	10-60	10-90
	PVC rígido [3]	5-60	5-30	2-10	10-60	10-50	2-10	10-60	10-120	40-80	25-50	25-100	5-10	40-80	10-30	20-150	10-120	30-120	30-120	30-150
Resistência final em horas		24																		





Adesivos e Vedantes de 1 componente

Adesivos de cianoacrilato - Contact

Dados técnicos

WEICON Contact no estado endurecido

		VA 20	VA 8312	VA 8406	VA 100	VA 110	VA 1401	VA 300	VA 1500	GEL	VA 5000 THIX	VA 2500 HT	VA 30 Black	VA 250 Black	VA 1408	VA 1460	VA 1403	VM 20	VM 120	VM 2000
Resistência ao corte em conformidade com DIN 53283 N/mm² (ASTM D 1002 psi)	aço submetido a jato de areia	19 *(2.750)*	20 *(2.900)*	22 *(3.200)*	20 *(2.900)*	20 *(2.900)*	22 *(3.200)*	21 *(3.050)*			22 *(3.200)*	24 *(3.450)*	22 *(3.200)*	24 *(3.450)*	18 *(2.600)*			25 *(3.600)*		
	Alumínio com jato de areia	14 *(2.050)*	14 *(2.050)*	16 *(2.300)*	15 *(2.175)*	15 *(2.175)*	16 *(2.300)*	15 *(2.175)*			18 *(2.600)*	18 *(2.600)*	18 *(2.600)*	18 *(2.600)*	12 *(1.750)*			19 *(2.750)*		
	PVC rígido	12 *(1.750)*	13 *(1.900)*	14 *(2.050)*	13 *(1.900)*	13 *(1.900)*	14 *(2.050)*	13 *(1.900)*			12 *(1.750)*	13 *(1.900)*	14 *(2.050)*	13 *(1.900)*	7 *(1.000)*			12 *(1.750)*		
	ABS	11 *(1.600)*	12 *(1.750)*	13 *(1.900)*	12 *(1.750)*	12 *(1.750)*	13 *(1.900)*	12 *(1.750)*			10 *(1.450)*	12 *(1.750)*	11 *(1.600)*	12 *(1.750)*	10 *(1.450)*			11 *(1.600)*		
	PC	12 *(1.750)*	13 *(1.900)*	13 *(1.900)*	13 *(1.900)*	13 *(1.900)*	13 *(1.900)*	12 *(1.750)*			12 *(1.750)*	13 *(1.900)*	13 *(1.900)*	13 *(1.900)*	8 *(1.150)*			12 *(1.750)*		
	NBR	> 8 *(1.150)* (colagem excede a resistência do substrato)																		
Resistência à temperatura		-50 até +80°C *(-58 a +176°F)* (temporariamente até +100°C/*+212°F*)					-50 to +120°C *(-58 to +302°F)* (briefly to +150°C/302°F)	-50 até +80°C *(-58 a +176°F)* (temporari-amente até +100°C/*+212°F*)			-50 to +90°C *(-58 to +194°F)*	-55 até +140°C *(-67 a +284°F)*			-50 até +80°C *(-58 a +176°F)* (temporariamente até +100°C/*+212°F*)					
Temperatura de amolecimento		+150°C *(302°F)*					+170°C *(+338°F)*	+150°C *(302°F)*			-	+160°C *(+320°F)*			+150°C *(302°F)*					
Índice de refração n^{D20}		1,49 (semelhante ao vidro) / não aplicável para os tipos VA 2500 HT, VA 30 Black e VA 250 Black																		
Coeficiente de expansão térmica linear ISO 11359 / ASTM D 696 (K^{-1})		80×10^{-6}																		
Resistência específica de passagem, DIN 53482* / ASTM D 257 (Ω cm)		$> 10^{15}$																		
Resistência à perfuração elétrica, DIN 53481* / ASTM D 149 (KV/mm)		25																		
Condutividade térmica ISO 8894-2 / ASTM C 177 ($W/m^{-1} \bullet K^{-1}$)		0,1																		
Solubilidade		Dimetilformamida, dimetilsulfóxido, acetonitrila, álcali Inchaço ocorre apenas após armazenamento prolongado em éster acético, acetona e cloreto de metileno..																		

*Determinado com clima normal DIN 50014 +23°C *(+73°F)* e 50% de humidade relativa do ar.
Dentro dos tempos indicados é possível alcançar resistências fáceis de manusear.
** Estes dados estão dependentes do tipo e do acabamento dos materiais a colar
*** Baseado na norma DIN, medido em uniões de colagem.

1) Alumínio, tipo Al Cu Mg 2pl., sem pré-tratamento
2) Borracha NBR, lixada
3) PVC rígido Trovidur® EN, sem tratamento prévio



Polímeros MS

Produto	Página
Flex 310 M® Classic	134
Flex 310 M® Cristal	134
Flex 310 M® Aço inoxidável	135
Flex 310 M® Super Aderente	136
Flex 310 M® Líquido	136
Flex 310 M® HT 200	137
Flex 310 M® 2 K	138
Solar-Flex®	139
Flex+bond®	140
Multi-Flex	141
Speed-Flex®	142
Speed-Flex® Cristal	143
Aqua-Flex	144

Agente de ligação

Primer e Alisador	145

Poliuretanos

Flex 310 RLT	146
Fast-Bond	146
Flex 310 PU	147



Silicones

Produto	Página
Silicone A	148
Silicone F	148
Silicone N	149
HT 300	150
Black-Seal	151

Adesivos de contacto

GMK 2410/2510	158

Adesivos e Vedantes elásticos





Adesivos e Vedantes elásticos

Os adesivos e vedantes elásticos são atualmente utilizados em muitas áreas do fabrico e montagem industrial. Estes combinam as vantagens da tecnologia de colagem e de vedação e são aplicados sempre que são colocadas exigências elevadas a nível de elasticidade e efeito de vedação a uma união de juntas.

Geralmente, a transmissão de potência extremamente elevada não é o mais importante. Na maioria das vezes, as cargas dinâmicas, como por ex. as vibrações e as expansões das peças a unir, devem ser absorvidas e compensadas. A utilização de adesivos e vedantes elásticos oferece ao utilizador as seguintes vantagens:

- redução e compensação das tensões que ocorrem devido à expansão térmica diferente dos vários materiais (metal/plástico, metal/madeira, metal/vidro, etc.)
- compensação das tolerâncias das peças a unir
- a fadiga do material e as ruturas são evitadas através da distribuição uniforme da tensão
- sem influências térmicas ou mecânicas e, através disso, enfraquecimento das peças a unir
- a entrada ou saída indesejada de materiais, mesmo em uniões maiores ou fendas de colagem é evitada
- uniões rentes ao material entre as peças a unir

Os WEICON Adesivos e Vedantes elásticos estão classificadas em três grupos de produtos com bases químicas distintas.

Polímeros MS:

- adesivos e vedantes de aderência elevada para uniões rentes ao material de metais, plásticos e muitos outros materiais
- elevado poder de colagem, mesmo sem a utilização de Primers aderentes
- pode ser pintada (“húmido sobre húmido”)
- não contém silicone e isocianato

Poliuretanos:

- adesivos e vedantes para aplicações versáteis nas áreas do processamento de metais e plásticos
- pode ser pintada (após endurecimento)
- pode ser lixada
- sem silicone
- endurecimento inodoro

Silicones:

- vedantes de elevada qualidade para aplicações industriais
- resistência muito boa a raios UV, influências climáticas e a produtos
- resistente ao envelhecimento
- aplicável num intervalo de temperaturas até +300°C *(+572°F)*





Adesivos e Vedantes elásticos

A execução de colagens perfeitas com adesivos e vedantes elásticos da WEICON depende da preparação cuidadosa das superfícies. A poeira, a sujidade, a ferrugem, o óleo, os lubrificantes e outras impurezas (por ex. desmoldantes) produzem um efeito negativo na aderência.

Antes da aplicação, deverá respeitar os seguintes pontos:

Preparação das superfícies
As superfícies devem estar limpas e livres de gordura. Muitas impurezas superficiais, como por ex. óleo, gordura, poeira e sujidade podem ser removidas com o Limpador de Superfícies da WEICON.

No caso de superfícies metálicas particularmente sujas, recomendamos o WEICON Spray Limpador S; para a remoção de resíduos antigos de tinta ou restos de adesivos adequa-se o WEICON Removedor de Vedantes e Adesivos.

Pré-tratamento das superfícies
Grande parte dos materiais podem ser colados entre si ou combinados. Para determinados materiais ou exigências extremas, recomendamos a utilização de um agente de ligação (Primer). Poderá encontrar informações detalhadas sobre os Primers na tabela de seleção na página 155.



O pré-tratamento mecânico das superfícies, por ex. o lixamento ou a aplicação de jato de areia, pode melhorar consideravelmente a aderência.

Aplicação
Os WEICON Adesivos e Vedantes elásticos são fornecidas em tubos ou cartuchos do tipo UE (Black-Seal também é fornecido em tubo de pressão de 200 ml). Os cartuchos do tipo UE são processados com uma pistola de pressão ou com sistemas de doseamento automáticos.

O processamento da WEICON Speed-Flex deve ocorrer apenas com pistolas de pressão de qualidade profissional (WEICON Pistola de pressão „Especial“).

Juntar as peças a unir
De forma a garantir uma molhagem perfeita deverá juntar as peças a colar, antes da formação da primeira película no adesivo (tempo de criação de película).

Endurecimento
Todos os adesivos e vedantes de um componente da WEICON endurecem sob a influência da humidade do ar. O processo de endurecimento tem início na superfície e estende-se para o interior. Com 50% de humidade relativa do ar e +23°C *(+73°F)*, o endurecimento para o interior é de aprox. 3 mm nas primeiras 24 h.

As colagens de grandes dimensões, bem como as espessuras de camadas grossas demoram, respetivamente, mais tempo a endurecer, uma vez que a humidade do ar já não consegue penetrar com tanta rapidez através das camadas exteriores já endurecidas.

O sistema de 2 componentes endurece através da interligação química (polimerização) de ambos os componentes.

As temperaturas mais elevadas ou a humidade do ar mais elevada aceleram o endurecimento, enquanto que as temperaturas mais baixas ou a humidade do ar mais baixa atrasam o endurecimento.

Resistência
Após o endurecimento a 100% e em caso de utilização correta, os adesivos e vedantes elásticos da WEICON são resistentes contra uma variedade de substâncias.

Armazenamento
No estado fechado e armazenamento em clima normal (+23°C/*+73°F* e humidade relativa do ar de 50 %) os WEICON Adesivos e Vedantes elásticos, dependendo do tipo, podem ser armazenadas durante 9 a 12 meses.



Flex 310 M® Classic

Declaração de Não Objeção como adesivo na tecnologia alimentar.

Utilização versátil

WEICON Flex 310 M Classic apresenta uma aderência elevada, pode ser pintado „molhado sobre molhado“, pode ser lixado, possui uma resistência excelente contra o envelhecimento e uma boa estabilidade a nível de raios UV. É resistente contra água doce e água salgada e não contém silicone, isocianato, halogenados e solventes.



Flex 310 M Classic é certificada pela ISEGA e pode ser utilizado como adesivo na tecnologia alimentar.

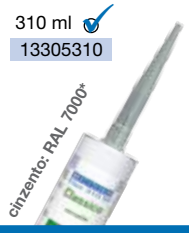
O Flex 310 M Clássica é um adesivo elastico à base de polímeros MS e adequa-se para colagens em metais, diversos plásticos, cerâmica, madeira, vidro e pedra.

WEICON Flex 310 M Clássica pode ser utilizado nas construções metálicas, na construção de recipientes e aparelhos, na construção de carroçarias, automóveis e contentores, em sistemas de ventilação e de ar condicionado, na indústria elétrica, na construção de iates e barcos e sempre que a utilização de silicones ou produtos com silicone não é apropriada.

310 ml
13303310



310 ml
13305310



310 ml
13304310



*corresponde aproximadamente às tonalidades RAL indicadas



Flex 310 M® Cristal

Declaração de Não Objeção como adesivo na tecnologia alimentar.

Cristalina após o endurecimento

WEICON Flex 310 M Cristal é transparente, apresenta uma aderência elevada, pode ser pintado „molhado sobre molhado“, pode ser lixado, possui uma resistência excelente contra o envelhecimento, boa estabilidade a nível de raios UV não contém silicone, isocianatos, halogenados e solventes.



Flex 310 M Cristal é certificada pela ISEGA e pode ser utilizado como adesivo na tecnologia alimentar.

Flex 310 M Cristal é um adesivo elástico à base de polímeros MS e adequa-se para colagens em vidro, PC*, PMMA* e acrílico*, metais, diversos plásticos, cerâmica, madeira e pedra. WEICON Flex 310 M Cristal torna-se cristalina após o endurecimento e é especialmente adequado para uniões elásticas, nas quais o adesivo não deve ou não pode ficar visível.

310 ml
13308310

WEICON Flex 310 M Cristal pode ser utilizado no processamento de plásticos, nas construções metálicas, na construção de recipientes e aparelhos, em sistemas de ventilação e de ar condicionado, na indústria elétrica e de iluminação, na construção de feiras e estabelecimentos e sempre que a utilização de silicones ou produtos com silicone não é apropriada.





Polímeros MS

Flex 310 M® Aço inoxidável

ISEGA Declaração de Não Objeção como adhesivo na tecnologia alimentar.

Para aço inoxidável, alumínio e metais não ferrosos

O adesivo e vedante WEICON Flex 310 M Aço inoxidável não é corrosivo, apresenta aderência elevada, pode ser pintado „molhado sobre molhado“, pode ser lixado, é resistente ao envelhecimento, estável em relação a raios UV e não contém silicone, isocianato, halogenados e solventes.

WEICON Flex 310 M Aço inoxidável é certificado pela ISEGA e pode ser utilizado como adesivo na tecnologia alimentar. Flex 310 M Aço inoxidável é um adesivo elástico à base de polímeros MS que se adequa para colagens, bem como para a vedação de costuras e fendas em metais, como por ex. aço inoxidável, alumínio e metais não ferrosos.



290 ml
13656290

Aço inoxidável:
RAL 9023
corresponde aproximadamente às tonalidades RAL indicadas

Flex 310 M Aço inoxidável é, para além disso, aplicado sempre que a cor do vedante e do adesivo necessita de ser adaptada ao material (por ex. aço inoxidável, alumínio, etc.).

WEICON Flex 310 M Aço inoxidável pode ser utilizado nas construções metálicas, na construção de recipientes e aparelhos, na indústria dos alimentícios, na construção de cozinhas e sanitários, em sistemas de ventilação e de ar condicionado e sempre que a utilização de silicones ou produtos com silicone não é apropriada.

Dados técnicos

	Flex 310 M® Classic	Flex 310 M® Cristal	Flex 310 M® Aço inoxidável
Base	Polioxipropileno de 1 componente	Polioxipropileno de 1 componente	Polímero MS de 1 comp.
Densidade	1,44 g/cm³	1,06 g/cm³	1,06 g/cm³
Viscosidade	pastosa	pastosa	pastosa
Estabilidade/fluxo (ASTM D 2202)	1 mm	<1 mm	<1 mm
Temperatura de aplicação	+5 a +40°C *(+41 a +104°F)*	+5 a +40°C *(+41 a +104°F)*	+5 a +35°C *(+41 a +95°F)*
Tipo de endurecimento	endurecimento com humidade	endurecimento com humidade	endurecimento com humidade
Condição de endurecimento	+5 até +40°C *(+41 até +104°F)* e 30% até 95% de humidade rel. do ar	+5 até +40°C *(+41 até +104°F)* e 30% até 95% de humidade rel. do ar	+5 to +40°C *(+41 to +104°F)* and 30% to 95% rel. humidity
Tempo de formação de película	25 min.	10 min.	10 min.
Veloc. de endurecimento (nas primeiras 24 horas)	2-3 mm	2-3 mm	2-3 mm
Alteração do volume (DIN 52451)	-1%	-1%	-3%
Enchimento máx. da fenda de colagem	5 mm	5 mm	5 mm
Largura máx. das fugas a vedar	25 mm	25 mm	25 mm
Estabilidade durante o armazenamento (+5 até +25°C/*+41 até +77°F*)	12 meses	12 meses	12 meses
Dureza Shore A (DIN 53505/ASTM D 2240) ±5	42	40	45
Alongamento de rutura (DIN 53504/ASTM D412)	650 %	300 %	250%
Resistência à tração do adesivo e do vedante puro	3,3 N/mm² *(479 psi)*	3,0 N/mm² *(435 psi)*	2,4 N/mm² *(348 psi)*
Resistência média ao corte (DIN 53283/ASTM D 1002)	2,1 N/mm² *(305 psi)*	2,0 N/mm² *(290 psi)*	1,8 N/mm² *(261 psi)*
Resistência ao rasgo (DIN 53515/ASTM D 624)	20 N/mm² *(114 lb/in)*	19 N/mm² *(108 lb/in)*	10 N/mm² *(57 lb/in)*
Capacidade de movimentação máx.	15 %	20%	20%
Resistência à temperatura	-40 até +90°C *(-40 até +194°F)* tempor. até +130°C *(+266°F)*	-40 até +90°C *(-40 até +194°F)* tempor. (aprox. 2 horas) até +120°C *(+248°F)*	-40 a +90°C *(-40 a +194°F)*
Pode ser pintada (tintas líquidas)	apenas „molhado sobre molhado“, o mais tardar dentro de 3 h	apenas „molhado sobre molhado“, o mais tardar dentro de 3 h	apenas „molhado sobre molhado“, o mais tardar dentro de 3 h
Classe do material de construção (DIN 4102)	B 2	B 2	B 2



Flex 310 M® Super Aderente

Aderência inicial muito boa

WEICON Flex 310 M Super Aderente apresenta uma aderência muito elevada, não é corrosivo, pode ser pintado „molhado sobre molhado“, pode ser lixado, é resistente contra influências climáticas, resistente a raios UV e não contém silicone, isocianato, halogenados e solventes.

Flex 310 M Super Aderente é um adesivo elástico de elevada aderência, à base de polímeros MS. Graças à aderência inicial muito elevada e à evolução rápida do poder de colagem é possível efetuar colagens, mesmo em superfícies verticais.

Flex 310 M Super Aderente adequa-se para a colagem de metais, diversos plásticos, cerâmica, madeira, vidro e pedra e substitui os parafusos, buchas, rebites e outras fixações comuns.

WEICON Flex 310 M Super Aderente pode ser utilizado nas construções a seco e em interiores, nas construções metálicas, na construção de recipientes e aparelhos, em sistemas de ventilação e de ar condicionado, na construção de feiras e estabelecimentos, na construção de iates e barcos e sempre que a utilização de silicones ou produtos com silicone não é apropriada.





290 ml
13650290

290 ml
13652290

*corresponde aproximadamente às tonalidades RAL indicadas



Flex 310 M® Líquido

ISEGA
Declaração de Não Objeção como adesivo na tecnologia alimentar.

Líquido, autonivelador

Flex 310 M Líquido é uma massa de fundição e de revestimento autoniveladora de um componente, à base de polioxilpropileno.

O Flex 310 M Líquido possui elasticidade permanente e pode ser pintado depois de endurecer. O Adesivo e vedante flexível endurece sem criar odores, é resistente contra influências climáticas e raios UV, possui uma resistência excelente contra o envelhecimento e não contém silicone.

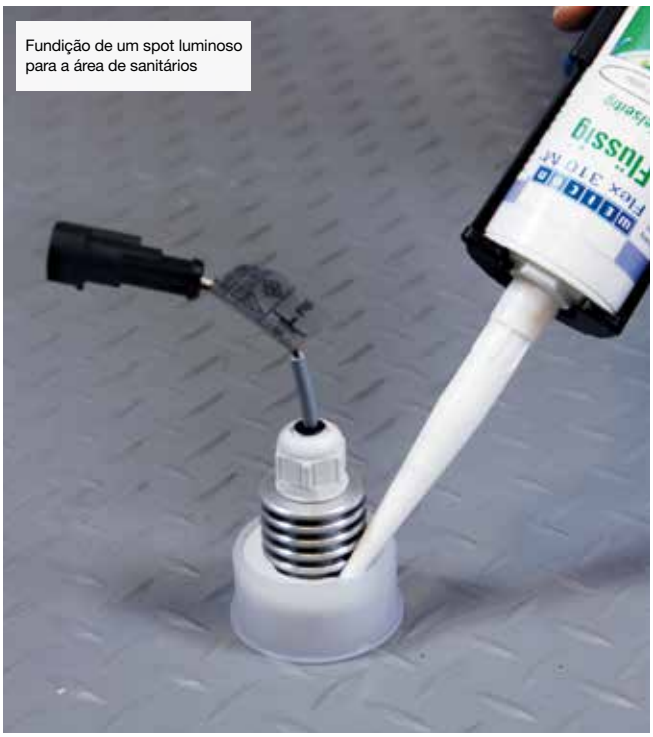
Flex 310 M líquido pode ser utilizado de forma versátil na colagem e vedação dos mais variados materiais, como por ex. metais, diversos plásticos, cerâmica, madeira, vidro ou pedra, bem como para o isolamento e a impregnação.

O adesivo e vedante flexível pode também ser utilizado noutras áreas industriais como a construção de recipientes e aparelhos, a construção de carroçarias, contentores e automóveis, a construção de tubos e armações, na indústria energética e elétrica, na técnica de isolamento, bem como na técnica de plásticos.



310 ml
13333310

branco: RAL 9003
corresponde aproximadamente às tonalidades RAL indicadas



Fundição de um spot luminoso para a área de sanitários

Polímeros MS

Flex 310 M® HT 200

Resistente a temperaturas elevadas

A resistência a temperaturas elevadas permite a colagem e vedação de componentes, que em seguida vão ser termolacados (revestidos a pó).

WEICON Flex 310 M HT 200 pode ser utilizado nas construções metálicas, na construção de recipientes e aparelhos, em sistemas de ventilação e de ar condicionado, na construção de carroçarias, contentores e vagões e na construção de automóveis.

WEICON Flex 310 M HT 200 é resistente a temperaturas elevadas, possui uma resistência excelente contra o envelhecimento e não contém silicone, isocianato, halogenados e solventes.

O adesivo perfeita para
REVESTIMENTOS A PÓ



cinzento: RAL 7000*
corresponde aproximadamente às tonalidades RAL indicadas

310 ml
13655310



Floreiras coladas e (em seguida) revestidas a pó



No lado esquerdo sem revestimento. No lado direito, material revestido a pó.

Dados técnicos

	Flex 310 M® Super Aderente	Flex 310 M® Liquid	Flex 310 M® HT 200
Base	Polímero MS de 1 comp.	Polímero MS de 1 comp.	Polímero MS de 1 comp.
Densidade	1,62 g/cm³	1,48 g/cm³	1,41 g/cm³
Viscosidade	pastosa	7.000 mPa.s	pastosa
Estabilidade/fluxo (ASTM D 2202)	<1 mm	Líquido, autonivelador	<1 mm
Temperatura de aplicação	+5 a +35°C *(+41 a +95°F)*	+5 a +40°C *(+41 a +104°F)*	+5 a +35°C *(+41 a +95°F)*
Tipo de endurecimento	endurecimento com humidade	endurecimento com humidade	endurecimento com humidade
Condição de endurecimento	+5 até +40°C *(+41 até +104°F)* e 30% até 95% de humidade rel. do ar	+5 até +40°C *(+41 até +104°F)* e 40% até 70% de humidade rel. do ar	+5 até +40°C *(+41 até +104°F)* e 30% até 95% de humidade rel. do ar
Tempo de formação de película	10 min.	40 min.	10 min.
Veloc. de endurecimento (nas primeiras 24 horas)	2-3 mm	2-3 mm	3-4 mm
Alteração do volume (DIN 52451)	-2%	-9%	---
Enchimento máx. da fenda de colagem	10 mm	0,5 mm	---
Largura máx. das fugas a vedar	30 mm	25 mm	---
Estabilidade durante o armazenamento (+5 até +25°C/*+41 até +77°F*)	12 meses	12 meses	12 meses
Dureza Shore A (DIN 53505/ASTM D 2240) ±5	50	43	55
Alongamento de rutura (DIN 53504/ASTM D412)	600%	400%	400%
Resistência à tração do adesivo e do vedante puro	1,9 N/mm² *(276 psi)*	2,2 N/mm² *(319 psi)*	3,2 N/mm² *(460 psi)*
Resistência média ao corte (DIN 53283/ASTM D 1002)	1,5 N/mm² *(218 psi)*	1,8 N/mm² *(261 psi)*	---
Resistência ao rasgo (DIN 53515/ASTM D 624)	13 N/mm² *(74 lb/in)*	11 N/mm² *(63 lb/in)*	21 N/mm² *(120 lb/in)*
Capacidade de movimentação máx.	20%	10%	---
Resistência à temperatura	-40 a +90°C *(-40 a +194°F)*	-40 até +90°C *(-40 até +194°F)*, tempor. (aprox. 2 horas) até +120°C *(+248°F)*	-40 até +90°C *(-40 até +194°F)* (permanente), 45 min. +180°C *(+356°F)*, 30 min. +200°C *(+392°F)*
Pode ser pintada (tintas líquidas)	apenas „molhado sobre molhado“, o mais tardar dentro de 3 h	após endurecimento completo	apenas após o endurecimento completo (velocidade de endurecimento, ver acima)
Classe do material de construção (DIN 4102)	B 2	B 2	B 2



Flex 310 M® 2 K

Endurecimento rápido

WEICON Flex 310 M 2 K apresenta uma aderência muito elevada, não é corrosivo, pode ser pintado „molhado sobre molhado“, pode ser lixado, é resistente contra influências climáticas, resistente a raios UV e não contém silicone, isocianato e solventes.

WEICON Flex 310 M 2 K consiste num sistema de 2 componentes de elevada aderência, à base de polímeros híbridos, através do qual é possível realizar colagens em toda a superfície de peças grandes e preencher fendas de colagem com até dez milímetros. Flex 310 M 2 K adequa-se para a colagem de praticamente todos os materiais, tais como metais e diversos plásticos.

Flex 310 M 2 K pode ser utilizado nas construções metálicas, na construção de recipientes e aparelhos, na construção de máquinas e instalações, na indústria do mobiliário, em sistemas de ventilação e de ar condicionado, na indústria elétrica, na construção de iates e barcos, em muitas áreas da técnica de plásticos e sempre que a utilização de silicones ou produtos com silicone não é apropriada.



250 ml
13305250
cinzento

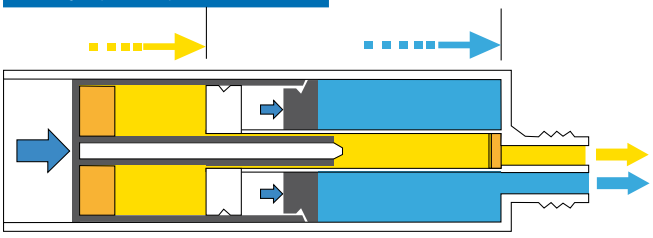
Bico misturador especial
13309997

WEICON Flex 310 M® 2 K de endurecimento rápido, no estado não endurecido	
Base química	Polímero híbrido de 2 compon.
Densidade g/cm³ (DIN 53504)	1,40
Viscosidade	Pasta sólida
Relação da mistura consoante o volume	1 : 1
Temperatura de processamento	+5°C até +35°C *(+41 até +95°F)*
Tipo de endurecimento	polimerização química
Tempo de aplicação*¹	aprox. 5 minutos
Endurecimento final*¹	aprox. 60 minutos
Alteração do volume (DIN 52451)*¹	ca. -1 %
Enchimento da fenda de colagem	1,0 mm até no máx. 10,0 mm

WEICON Flex 310 M® 2 K de endurecimento rápido, no estado endurecido		
Dureza Shore A (DIN 53505 / ASTM D 2240) +/- 5		40
Alongamento até rutura em % (DIN 53504 / ASTM D 412)		350
Resistência à tração da cola e do vedante puro (DIN 53504 / ASTM D 412)		2,2 N/mm² *(320 psi)*
Resistência média ao corte*² (DIN 51504)		1,3 N/mm² *(190 psi)*
Fungicida (antifúngicos)		Não
Resistência à temperatura		-40°C até +90°C *(-40 até +194°F)*
Ensaio de corrosão atmosférica durante 36 meses	Resistência UV	boa
	Descoloração	reduzida
	Formação de fendas	nenhuma
	Absorção de poeiras	reduzida
Classe do material de construção		B 2 (normalmente inflamável)

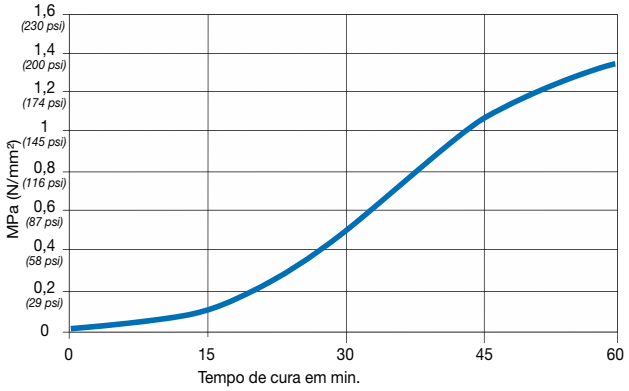
Dados técnicos

Base	Polímero híbrido de 2 compon.
Densidade	1,40 g/cm³
Viscosidade	pasta sólida
Temperatura de aplicação	+5 a +35°C *(+41 a +95°F)*
Tempo de aplicação (a +23°C e 50% de humidade rel. do ar)*	aprox. 5 min.
Tempo de aplicação*	aprox. 10 min.
Resistente após*	aprox. 60 min.
Tipo de endurecimento	polimerização química
Alteração do volume (DIN 52451)	aprox. 1%
Enchimento máx. da fenda de colagem	10 mm
Dureza Shore A (DIN 53505/ASTM D 2240) ±5	40
Alongamento de rutura (DIN 53504/ASTM D412)	350%
Resistência à tração do adesivo e do vedante puro	2,2 N/mm² *(319 psi)*
Resistência média ao corte (DIN 53283/ASTM D 1002)	1,3 N/mm² *(189 psi)*
Resistência à temperatura	-40 a +90°C *(-40 a +194°F)*
Classe do material de construção (DIN 4102)	B 2 (normalmente inflamável)



Corte transversal de um cartucho de Flex 310 M® 2K

desenvolvimento da resistência do Flex 310 M 2 K





Polímeros MS

Solar-Flex®

Especialmente para a indústria solar

WEICON Solar-Flex apresenta uma aderência elevada, não é corrosivo, pode ser pintado „molhado sobre molhado“, é resistente contra influências climáticas e raios UV e não contém silicone, isocianato, halogenados e solventes.

Solar-Flex é um adesivo elástico à base de polímeros MS, especialmente concebido para a indústria solar.

A aderência inicial muito elevada e a evolução rápida do poder de colagem permitem efetuar colagens, mesmo em superfícies verticais. Substitui os métodos de fixação comuns na montagem de instalações solares e fotovoltaicas.





290 ml
13750290
branco: RAL 9003*

290 ml
13752290
cinzento: RAL 7000*

*corresponde aproximadamente às tonalidades RAL indicadas

Dados técnicos

Base	Polímero MS de 1 comp.
Densidade	1,62 g/cm³
Viscosidade	pastosa
Estabilidade/fluxo (ASTM D 2202)	<1 mm
Temperatura de aplicação	+5 a +35°C *(+41 a +95°F)*
Tipo de endurecimento	endurecimento com humidade
Condição de endurecimento	+5 até +40°C *(+41 até +104°F)* e 30% até 95 % de humidade rel. do ar
Tempo de formação de película	10 min.
Veloc. de endurecimento (nas primeiras 24 horas)	2-3 mm
Alteração do volume (DIN 52451)	-2 %
Enchimento máx. da fenda de colagem	10 mm
Largura máx. das fugas a vedar	30 mm
Estabilidade durante o armazenamento (+5 até +25°C/*+41 até +77°F*)	12 meses
Dureza Shore A (DIN 53505/ASTM D 2240) ±5	50
Alongamento de rutura (DIN 53504/ASTM D412)	600%
Resistência à tração do adesivo e do vedante puro	1,9 N/mm² *(276 psi)*
Resistência média ao corte (DIN 53283/ASTM D 1002)	1,5 N/mm² *(218 psi)*
Resistência ao rasgo (DIN 53515/ASTM D 624)	13 N/mm² *(74 lb/in)*
Capacidade de movimentação máx.	20%
Resistência à temperatura	-40 a +90°C *(-40 a +194°F)*
Pode ser pintada (tintas líquidas)	apenas „molhado sobre molhado“, o mais tardar dentro de 3 h
Classe do material de construção (DIN 4102)	B 2

KUNSTSTOFF INSTITUT LÜDENSCHEID



TÜVRheinland®
Genau. Richtig.





Flex+bond®

Elástica, aderência elevada

WEICON Flex+bond apresenta uma aderência elevada e elasticidade permanente, é resistente a temperaturas de -40°C até +90°C *(-40 até +194°F)*, resistente contra influências climáticas, estável em relação a raios UV, pode ser pintado „molhado sobre molhado“, pode ser lixado, é resistente ao envelhecimento e contra água salgada e não contém silicone, isocianato, halogenados e solventes. Flex+bond é certificado pela ISEGA e pode ser utilizado como adesivo na tecnologia alimentar.

Com Flex+bond é possível colar entre si e combinados, praticamente todos os materiais, como por ex. metal, madeira, plástico, vidro, cerâmica. WEICON Flex+bond pode ser utilizado em muitas áreas da indústria.



ISEGA
Declaração de Não Objeção como adesivo na tecnologia alimentar.







branco: RAL 9003*	preto: RAL 9004*	cinzento: RAL 7000*	transparente
85 ml ✓	85 ml ✓	85 ml ✓	85 ml ✓
13350085	13352085	13351085	13353085
Tubo	Tubo	Tubo	Tubo
200 ml ✓	200 ml ✓	200 ml ✓	200 ml ✓
13350200	13352200	13351200	13353200
Tubo de pressão	Tubo de pressão	Tubo de pressão	Tubo de pressão

*corresponde aproximadamente às tonalidades RAL indicadas

Dados técnicos

	branco, preto, cinzento	transparente
Base	Polioxipropileno de 1 componente	
Densidade	1,44 g/cm³	1,06 g/cm³
Viscosidade	pastosa	
Estabilidade/fluxo (ASTM D 2202)	1 mm	<1 mm
Temperatura de aplicação	+5 a +40°C *(+41 a +104°F)*	
Tipo de endurecimento	endurecimento com humidade	
Condição de endurecimento	+5 até +40°C *(+41 até +104°F)* e 30 % até 95 % de humidade rel. do ar	
Tempo de formação de película	25 min.	10 min.
Veloc. de endurecimento (nas primeiras 24 horas)	2-3 mm	
Alteração do volume (DIN 52451)	-1 %	-1 %
Enchimento máx. da fenda de colagem	5 mm	
Largura máx. das fugas a vedar	25 mm	
Estabilidade durante o armazenamento *(+5 até +25°C/+41 até +77°F)*	12 months	
Dureza Shore A (DIN 53505/ASTM D 2240) ±5	42	40
Alongamento de rutura (DIN 53504/ASTM D412)	650%	300%
Resistência à tração do adesivo e do vedante puro	3,3 N/mm² *(479 psi)*	3,0 N/mm² *(435 psi)*
Resistência média ao corte (DIN 53283/ASTM D 1002)	2,1 N/mm² *(305 psi)*	2,0 N/mm² *(290 psi)*
Resistência ao rasgo (DIN 53515/ASTM D 624)	20 N/mm² *(114 lb/in)*	19 N/mm² *(108 lb/in)*
Capacidade de movimentação máx.	15 %	20 %
Resistência à temperatura	-40 a +90°C *(-40 a +194°F)*	
Pode ser pintada (tintas líquidas)	apenas „molhado sobre molhado“, o mais tardar dentro de 3 h após aplicação	
Classe do material de construção (DIN 4102)	B 2	



13359185

Expositor de venda

cada um com 5 x 85 ml nas cores:

branco,
preto,
cinzento e
transparente



Polímeros MS

Multi-Flex

Novidade

extremamente rápida, aderência elevada, elástica



25 ml
13362025

WEICON Multi-Flex é de endurecimento extremamente rápido, aderência elevada, resistente contra influências climáticas, resistente ao envelhecimento e resistente a raios UV. Não contém silicones e isocianatos, tem odor fraco e não é corrosiva.

O adesivo e vedante de 2 componentes à base de polímeros MS adequa-se para colagens de superfícies completas e de tensão equalizada, quer em espaços interiores como em exteriores.

Com Multi-Flex é possível colar entre si e combinados, praticamente todos os materiais, como por ex. metal, madeira, plástico, vidro ou cerâmica. Adequa-se quer para superfícies rugosas, como também para lisas. Através da utilização de Multi-Flex são evitados danos nas superfícies a unir.

As peças ligadas ganham uma resistência elevada após o endurecimento, enquanto que o adesivo permanece elástica e amortece os choques.

O adesivo a pode ser aplicada universalmente e pode ser utilizada em muitas áreas da indústria, nas artes e ofícios e também a nível doméstico e em bricolagens.

Pode também ser processado, opcionalmente, com o bico misturador Quadro (N. de art. 10650005).

Dados técnicos

	Multi-Flex
Base	Polímero híbrido de 2 compon.
Densidade	1,37 g/cm³
Viscosidade	pastosa
Temperatura de aplicação	+5°C até +35°C *(+41° até +95°F)*
Tempo de aplicação (a +23°C e 50% de humidade rel. do ar)*	aprox. 8 minutos
Tempo de aplicação*	aprox. 40 minutos
Tipo de endurecimento	polimerização química
Alteração do volume (DIN 52451)	aprox. 1%
Enchimento máx. da fenda de colagem	10 mm
Dureza Shore A (DIN 53505/ASTM D 2240) ±5	37
Alongamento de rutura (DIN 53504/ASTM D412)	300 %
Resistência à tração do adesivo e do vedante puro	1,7 N/mm² (246 psi)
Resistência média ao corte (DIN 53283/ASTM D 1002)	1,3 N/mm² (189 psi)
Resistência à temperatura	-40°C a +90°C *(-40°F a +194°F)*



Speed-Flex®

ISEGA
Declaração de Não Objeção como adhesivo na tecnologia alimentar.

Substitui fixações comuns

Speed-Flex é muito aderente, pastoso e estável, pode ser pintado „molhado sobre molhado“, é resistente ao envelhecimento, contra influências climáticas e a raios UV e não contém silicone, isocianato, halogenados e solventes. Speed-Flex é certificado pela ISEGA e pode ser utilizado como adesivo na tecnologia alimentar.

WEICON Speed-Flex é um adesivo à base de polímeros MS com uma aderência inicial extremamente forte e adequa-se para colagens em metais, diversos plásticos, cerâmica, madeira, vidro e pedra.

Speed-Flex substitui fixações comuns tais como parafusos, buchas, rebites, etc. Graças à aderência inicial muito elevada é possível efetuar colagens, mesmo em superfícies verticais no interior e no exterior.

WEICON Speed-Flex pode ser utilizado nas construções a seco e em interiores, nas construções metálicas, na construção de recipientes e aparelhos, em sistemas de ventilação e de ar condicionado, na construção de feiras e estabelecimentos e sempre que a utilização de silicones ou produtos com silicone não é apropriada.



310 ml
13600310
branco: RAL 9003*

310 ml
13602310
cinzento: RAL 7000*

*corresponde aproximadamente às tonalidades RAL indicadas



Pistola de pressão WEICON „Especial“
13250002





Colagem de uma iluminação publicitária



Polímeros MS

Speed-Flex® Cristal

ISEGA
Declaração de Não Objeção como adhesivo na tecnologia alimentar.

Colagens cristalinas

Speed-Flex Cristal é um adesivo potente, rápido, de aderência muito elevada e de utilização universal à base de polímeros MS.

Graças à sua elevada força de aderência o adesivo Speed-Flex Cristal substitui fixações comuns, como por exemplo parafusos, buchas ou rebites. O Speed-Flex Cristal é pastoso e estável; através disso é possível efetuar até mesmo colagens em superfícies verticais em áreas interiores e exteriores sem qualquer dificuldade.

O novo adesivo e vedante pode ser pintado „molhado sobre molhado“, é resistente ao envelhecimento, resistente contra influências climáticas e raios UV e não contém silicones, isocianatos, halogéneos e solventes.



310 ml
13608310

Graças ao endurecimento cristalino, o Speed-Flex Cristal adequa-se particularmente bem para colagens exigentes e atrativas a nível visual, nas quais as costuras de colagem não devem ficar visíveis. Desta forma é possível unir por exemplo plásticos transparentes, acrílico ou outros materiais de forma rápida, precisa e mantendo uma boa aparência.

Além disso, Speed-Flex Cristal adequa-se para uma grande variedade de outros materiais. Independentemente se se trata de metais, plásticos, betão, mármore, pedra natural e artificial, cerâmica, esmalte, gesso, painéis de MDF, madeira, aglomerado, fibra e gesso cartonado, todos estes materiais podem ser colados de forma permanente entre si e combinados.

Speed-Flex Cristal pode ser utilizado em várias áreas da indústria, como nas construções a seco e em interiores, nas construções metálicas, na construção de recipientes e aparelhos, em sistemas de ventilação e de ar condicionado ou na construção de feiras e de estabelecimentos.

Dados técnicos

	Speed-Flex®	Speed-Flex® Cristal
Base	Polioxipropileno de 1 componente	Polioxipropileno de 1 componente
Densidade	1,60 g/cm³	1,06 g/cm³
Viscosidade	altamente pastoso	pastoso
Estabilidade/fluxo (ASTM D 2202)	<1 mm	<1 mm
Temperatura de aplicação	+5 a +35°C *(+41 a +95°F)*	+5 a +40°C *(+41 a +104°F)*
Tipo de endurecimento	endurecimento com humidade	endurecimento com humidade
Condição de endurecimento	+5 até +40°C *(+41 até +104°F)* e 30% até 95% de humidade rel. do ar	+5 até +40°C *(+41 até +104°F)* e 30% até 95% de humidade rel. do ar
Tempo de formação de película	10 min.	10 min.
Veloc. de endurecimento (nas primeiras 24 horas)	2-3 mm	2-3 mm
Alteração do volume (DIN 52451)	-1%	-3%
Enchimento máx. da fenda de colagem	5 mm	5 mm
Largura máx. das fugas a vedar	5 mm	25 mm
Estabilidade durante o armazenamento (+5 até +25°C/*+41 até +77°F*)	12 meses	12 meses
Dureza Shore A (DIN 53505/ASTM D 2240) ±5	58	40
Alongamento de rutura (DIN 53504/ASTM D412)	230%	300%
Resistência à tração do adesivo e do vedante puro	2,2 N/mm² *(319 psi)*	3,0 N/mm² *(435 psi)*
Resistência média ao corte (DIN 53283/ASTM D 1002)	1,3 N/mm² *(189 psi)*	2,0 N/mm² *(290 psi)*
Resistência ao rasgo (DIN 53515/ASTM D 624)	10 N/mm² *(57 lb/in)*	19 N/mm² *(108 lb/in)*
Capacidade de movimentação máx.	15%	20%
Resistência à temperatura	-40 até +80°C *(-40 até +176°F)*, tempor. (aprox. 2 horas) até +120°C *(+248°F)*	-40 até +90°C *(-40 até +194°F)*, tempor. (aprox. 2 horas) até +120°C *(+248°F)*
Pode ser pintada (tintas líquidas)	apenas „molhado sobre molhado“, o mais tardar dentro de 3 h	apenas „molhado sobre molhado“, o mais tardar dentro de 3 h
Classe do material de construção (DIN 4102)	B 2	B 2



Aqua-Flex

Adere sobre pavimentos húmidos e molhados

WEICON Aqua-Flex apresenta uma aderência elevada, pode ser pintado „molhado sobre molhado“, pode ser lixado, possui uma resistência excelente contra o envelhecimento, é resistente contra influências climáticas e raios UV, é resistente contra água doce e salgada e não contém silicone, isocianato, halogenados e solventes.

WEICON Aqua-Flex é certificado pela ISEGA e pode ser utilizado como adesivo na tecnologia alimentar.

WEICON Aqua-Flex é um adesivo e vedante elástico à base de polímeros MS para bases molhadas e húmidas e adequa-se para a colagem de inúmeros materiais, tais como metal, plástico, cerâmica, madeira, vidro e pedra.

WEICON Aqua-Flex pode ser utilizado na construção de tubos e condutas, na construção de recipientes e aparelhos, em sistemas de ventilação e de ar condicionado, na jardinagem e paisagismo, na área dos sanitários e sempre que a utilização de silicones ou produtos com silicone não é apropriada.





310 ml
13700310
branco: RAL 9003*

310 ml
13701310
preto: RAL 9004*

310 ml
13702310
cinzento: RAL 7000*

*corresponde aproximadamente às tonalidades RAL indicadas

ISEGA

Declaração de Não Objeção como adhesivo na tecnologia alimentar.

Dados técnicos

Base	Polioxipropileno de 1 componente
Densidade	1,44 g/cm³
Viscosidade	pastosa
Estabilidade/fluxo (ASTM D 2202)	1 mm
Temperatura de aplicação	+5 a +40°C *(+41 a +104°F)*
Tipo de endurecimento	endurecimento com humidade
Condição de endurecimento	+5 até +40°C *(+41 até +104°F)* e 30% até 95% de humidade rel. do ar
Tempo de formação de película	25 min.
Veloc. de endurecimento (nas primeiras 24 horas)	2-3 mm
Alteração do volume (DIN 52451)	-1%
Enchimento máx. da fenda de colagem	5 mm
Largura máx. das fugas a vedar	25 mm
Estabilidade durante o armazenamento (+5 até +25°C/*+41 até +77°F*)	12 meses
Dureza Shore A (DIN 53505/ASTM D 2240) ±5	42
Alongamento de rutura (DIN 53504/ASTM D412)	650%
Resistência à tração do adesivo e do vedante puro	3,3 N/mm² *(479 psi)*
Resistência média ao corte (DIN 53283/ASTM D 1002)	2,1 N/mm² *(305 psi)*
Resistência ao rasgo (DIN 53515/ASTM D 624)	20 N/mm² *(2.900 psi)*
Capacidade de movimentação máx.	15 %
Resistência à temperatura	-40 até +90°C *(-40 até +194°F)*, tempor. (aprox. 2 horas) +130°C *(+266°F)*
Pode ser pintada (tintas líquidas)	apenas "molhado sobre molhado", o mais tardar dentro de 3 h
Classe do material de construção (DIN 4102)	B 2



Polímeros MS

WEICON Primer M 100

250 ml ✓
13550125

Para o pré-tratamento de superfícies metálicas não absorventes (alumínio, aço, aço VA, latão, cobre, zinco, folha de flandres), plásticos (ABS, PVC rígido, PA6.6, GFK, SMC, PUR), superfícies pintadas, esmaltados, cerâmica, bem como vidro.



WEICON Primer K 200

250 ml ✓
13550225

Para o pré-tratamento de superfícies não absorventes, plásticos (ABS, PVC rígido, PA6.6, GFK, SMC, PUR), superfícies pintadas, metais (alumínio, aço, aço VA, latão, zinco, folha de flandres), bem como elastómeros (EPDM).



WEICON Primer S 300

250 ml ✓
13550325

Para o pré-tratamento de superfícies absorventes e/ou porosas, como por ex. painéis de fibra dura e de gesso cartonado sem revestimento.



WEICON Primer P 400

250 ml ✓
13550425

Para o pré-tratamento de superfícies plásticas de baixa energia, não absorventes, como por ex. PE, PP, TPE e elastómeros (EPDM).



WEICON Primer E 500

250 ml ✓
13558025

Especialmente apropriado para silicone para o pré-tratamento de superfícies não absorventes como por ex. alumínio, aço, aço inoxidável, latão, cobre, zinco, folha de flandres e esmalte, cerâmica e vidro, bem como plásticos, como por ex. ABS, PVC rígido, PA6.6, GFK e muitos outros.



Aplicador de lã

13955050

Para a aplicação de Primers WEICON



Primer

Agente de ligação

Mesmo sem a utilização de agentes de ligação (Primer) é possível alcançar bons resultados de colagem com os WEICON adesivos e Vedantes elásticos (à base de polímeros MS e polímeros híbridos) na maioria das superfícies dos materiais.

Smoothing Agent

Alise diversos vedantes sem dificuldades

O alisador é uma mistura transparente composta por ativadores da superfície não-iónicos, através da qual é possível alisar sem dificuldades e com precisão muitas WEICON Adesivos e Vedantes elásticos, como silicones, polímeros MS, poliuretanos, etc., antes da formação da película.

500 ml ✓
13559500
Frasco vaporizador



5 L ✓
13559505



Dados técnicos

	M 100	K 200	S 300	P 400	E 500
Base:	Resina sintética, com solventes	Resina sintética, com solventes	Poliuretano, com solventes	Borracha, sem solventes e com cloro	Resina de silicone, com solventes
Cor	Incolor, transparente	Incolor	Amarelada, transparente	Âmbar, transparente	Ligeiramente amarelado, transparente
Conteúdo	250 ml				
Densidade (g/cm³):	0,79	0,77	1,03	0,80	0,78
Consumo por m² (ml):	20 - 40	20 - 40	80 - 200	20 - 60	100
Temperatura de processamento:	+10°C até +25°C *(+50°F até +77°F)*	+10°C até +35°C *(+50°F até +95°F)*	+5°C até +25°C *(+41°F até +77°F)*	-15°C até +35°C *(+5°F até +95°F)*	+10°C até +25°C *(+50°F até +77°F)*
Tempo de evaporação após aplicação (min):	aprox. 10	aprox. 10	aprox. 60	aprox. 10 - 60	aprox. 60
Tempo de utilização (hor.):	24	24	4	1	8
Adequada para	WEICON Adesivos e Vedantes elásticos (excluindo silicones) WEICON Uretano				WEICON Silicon A, F e N WEICON HT-300 WEICON Black-Seal

Flex 310 RLT

certificado para a tecnologia de sala limpa de acordo com VDI 6022

Adesivo e vedante de aderência elevada para tecnologia assética/de ventilação de espaços, construção de sistemas de ar condicionado e de ventilação

Flex 310 RLT é um adesivo e vedante especial de um componente à base de poliuretano, que foi desenvolvido considerando as exigências especiais das construções de ventilação/ar condicionado, bem como da tecnologia de sala limpa.

O Flex 310 RLT corresponde aos requisitos da VDI 6022 (folha 1) e pode ser utilizado de forma versátil em instalações para ventilação de ambientes fechados em edifícios e recintos, para efetuar colagens e vedações de diferentes materiais como metais, diversos plásticos, cerâmica, madeira, vidro ou pedra.

O Flex 310 RLT possui elasticidade permanente, aderência muito elevada e pode ser pintado, bem como lixado depois de endurecer. O adesivo e vedante flexível endurece sem formar odores, é resistente contra influências climáticas e raios UV, possui uma resistência excelente contra o envelhecimento, é pastosa e não contém silicone.



300 ml
13322310

cinzento: RAL 7000
corresponde aproximadamente às tonalidades RAL indicadas

Fast-Bond

Adesivo para construção e montagem à base de poliuretano (PUR), de endurecimento rápido e aplicável universalmente

WEICON Fast-Bond apresenta uma aderência elevada, pode ser pintada e lixada, é resistente contra influências climáticas e raios UV, é resistente contra água doce e salgada e não contém silicone e solventes.

Fast-Bond adequa-se para a colagem de painéis de MDF, madeira, aglomerado, fibra e de gesso cartonado, betão, mármore, pedra natural e artificial, cerâmica, gesso, metal e espuma rígida. Fast-Bond pode ser utilizado em muitas áreas da indústria.



310 ml
13309310

bege: RAL 9010
corresponde aproximadamente às tonalidades RAL indicadas



Vedação de um tubo de ventilação



Polímeros MS

Flex 310 PU

ISEGA

Declaração de Não Objeção como adhesivo na tecnologia alimentar.

Adesivo e vedante à base de PU, resistente, elasticidade permanente e certificada pela ISEGA

Flex 310 PU possui elasticidade permanente e apresenta uma elevada aderência, pode ser pintado, é resistente contra influências climáticas e raios UV, é resistente contra água doce e salgada e não contém silicone.

WEICON Flex 310 PU é um adesivo e vedante elástico à base de poliuretano (PUR) para colagens e vedações em inúmeros materiais, tais como os metais, plásticos, cerâmica, madeira, vidro e pedra.

Flex 310 PU pode ser utilizado na construção de recipientes e aparelhos, na construção de carroçarias, contentores e automóveis, em sistemas de ventilação e de ar condicionado, na técnica de plásticos, na indústria energética e elétrica e sempre que a utilização de silicones ou produtos com silicone não é apropriada.





300 ml ✓ 13300310 **branco: RAL 9003**

300 ml ✓ 13301310 **preto: RAL 9004**

300 ml ✓ 13302310 **cinzento: RAL 7000**

corresponde aproximadamente às tonalidades RAL indicadas

Dados técnicos

	Flex 310 RLT	Fast-Bond	Flex 310 PU
Base	Poliuretano de 1 comp.	Poliuretano de 1 comp.	Poliuretano de 1 comp.
Densidade	1,40 g/cm³	1,50 g/cm³	1,17 g/cm³
Viscosidade	pastosa	pastosa	pastosa
Estabilidade/fluxo (ASTM D 2202)	1 mm	>1 mm	1 mm
Temperatura de aplicação	+5 a +40°C *(+41 a +104°F)*	+5 a +40°C *(+41 a +104°F)*	+5 a +40°C *(+41 a +104°F)*
Tipo de endurecimento	endurecimento com humidade	endurecimento com humidade	endurecimento com humidade
Condição de endurecimento	+5 até +40°C *(+41 até +104°F)* e 40% até 70% de humidade rel. do ar	+5 até +40°C *(+41 até +104°F)* e 30% até 95% de humidade rel. do ar	+5 até +40°C *(+41 até +104°F)* e 40% até 70% de humidade rel. do ar
Tempo de formação de película	45 min.	3 min.	45 min.
Veloc. de endurecimento (nas primeiras 24 horas)	2-3 mm	2-3 mm	2-3 mm
Alteração do volume (DIN 52451)	-3%	Aumento em	-6%
Enchimento máx. da fenda de colagem	5 mm	10 mm	5 mm
Largura máx. das fugas a vedar	25 mm	---	25 mm
Estabilidade durante o armazenamento (+5 até +25°C/*+41 até +77°F*)	12 meses	12 meses	12 meses
Dureza Shore A (DIN 53505/ASTM D 2240) ±5	50	---	45
Alongamento de rutura (DIN 53504/ASTM D412)	650%	---	450%
Resistência à tração do adesivo e do vedante puro	3 N/mm² *(435 psi)*	10 N/mm² *(1.450 psi)*	2,0 N/mm² *(290 psi)*
Resistência média ao corte (DIN 53283/ASTM D 1002)	1,8 N/mm² *(261 psi)*	11 N/mm² *(1.595 psi)*	1,6 N/mm² *(232 psi)*
Resistência ao rasgo (DIN 53515/ASTM D 624)	11 N/mm² *(63 lb/in)*	---	9 N/mm² *(51 lb/in)*
Capacidade de movimentação máx.	11%	---	10%
Resistência à temperatura	-40 até +90°C *(-40 até +194°F)*, tempor. (aprox. 2 horas) +120°C *(+248°F)*	-30 a +100°C *(-22 a +212°F)*	-40 até +90°C *(-40 até +194°F)*, tempor. (aprox. 2 horas) +120°C *(+248°F)*
Pode ser pintada (tintas líquidas)	após endurecimento completo	após endurecimento completo	após endurecimento completo
Classe do material de construção (DIN 4102)	B 2	B 2	B 2



Silicone A

Interligação com acetato

O WEICON Silicone A não contém solventes, interligação com acetato, e altamente aderente, de elasticidade permanente, resistente ao envelhecimento, químicos e a temperaturas até +200°C *(+392°F)*, extremamente elástico (alongamento até à rutura >500%) e aplicável universalmente.

O silicone A adere muito bem sobre aço, alumínio, vidro, cerâmica e sobre muitos outros materiais.

Silicone A pode ser utilizado na construção de máquinas e instalações, em sistemas de ventilação e de ar condicionado, na indústria energética e elétrica, na construção de feiras e estabelecimentos e em muitas outras áreas da indústria.



310 ml ✓
13001310
branco: RAL 9003*

310 ml ✓
13003310
preto: RAL 9017*

310 ml ✓
13002310
cinzento alumínio: RAL 7004*

85 ml ✓
13000085
transparente

310 ml ✓
13000310

*corresponde aproximadamente às tonalidades RAL indicadas

Silicone F

Líquido, autoniveladora

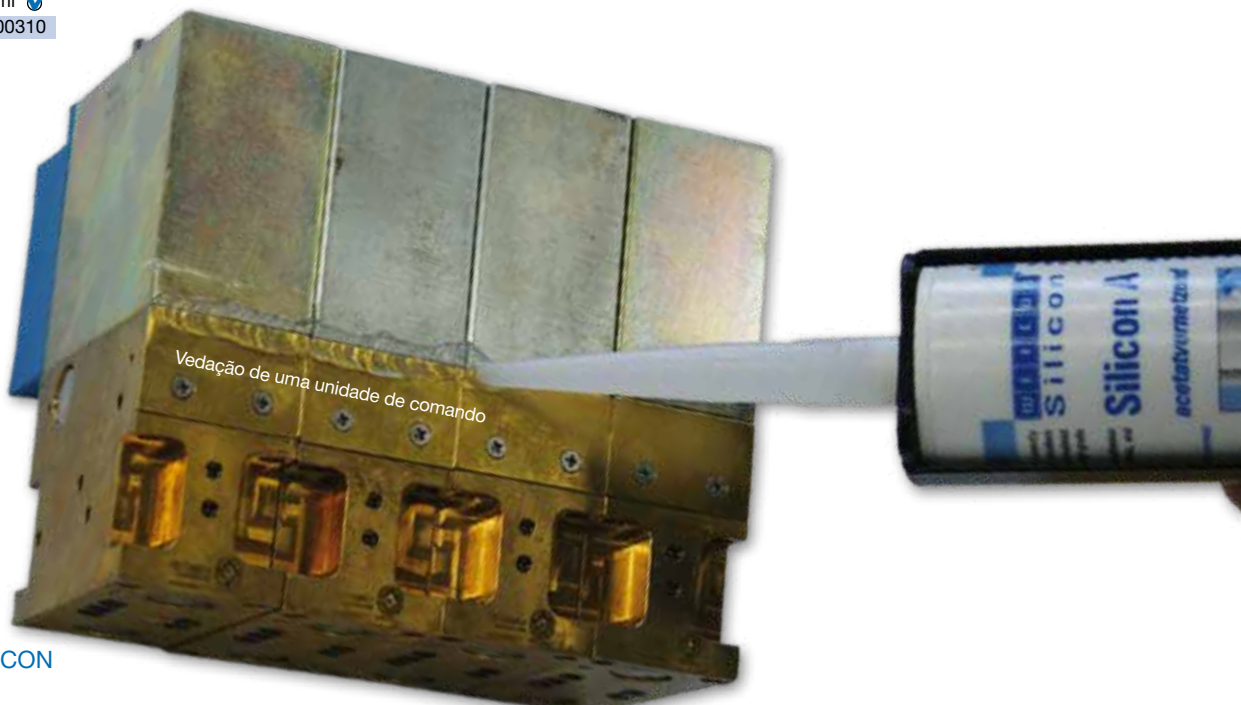
A massa de fundição e de revestimento WEICON Silicone F é líquido, autoniveladora, barrável, não contém solventes, de interligação com acetato, é resistente contra influências climáticas, envelhecimento e temperaturas elevadas até +180°C *(+356°F)* e pode ser aplicada universalmente.

O Silicone F pode ser utilizado para colagens elásticas especiais, isolamentos e impregnações e serve também para a vedação e o envasamento (no máx. 10 mm) de componentes técnicos. Este adere bem sobre aço, alumínio, vidro, cerâmica e em muitos outros materiais.

Silicone F é utilizado na construção de máquinas e instalações, no processamento de plásticos, na indústria energética e elétrica, na construção de feiras e estabelecimentos e em muitas outras áreas da indústria.



310 ml ✓
13200310
transparente





Silicones

Silicone N

Interligação neutra

O WEICON Silicone N não contém solventes, é de interligação neutra, não é corrosivo, altamente aderente, de elasticidade permanente, resistente contra influências climáticas, envelhecimento e químicos e resistente a temperaturas elevadas de até +180°C *(+356°F)*, extremamente elástico (alongamento até à rutura de aprox. 800%) e é aplicável universalmente. O silicone N adere muito bem em todos os metais, vidro, cerâmica e muitos outros materiais.

O Silicone N pode ser utilizado no processamento de plásticos, na indústria energética e elétrica, na indústria da iluminação, na construção de feiras e estabelecimentos e em muitas outras áreas da indústria.



310 ml
13400310
transparente



WEICON Primer E 500
Especialmente apropriado para silicone para o pré-tratamento de superfícies não absorventes como por ex. alumínio, aço, aço inoxidável, latão, cobre, zinco, folha de flandres e esmalte, cerâmica e vidro, bem como plásticos, como por ex. ABS, PVC rígido, PA6.6, GFK e muitos outros.

250 ml
13558025

Dados técnicos

	Silicone A	Silicone F	Silicone N
Base	Policiloxalanos de 1 compon. (acetato)	Policiloxalanos de 1 compon. (acetato)	Policiloxalanos de 1 compon. (oxima)
Densidade	1,03 g/cm³	1,03 g/cm³	1,03 g/cm³
Viscosidade	pastosa	11.000 mPa·s	pastosa
Estabilidade/fluxo (ASTM D 2202)	1 mm	líquido	1 mm
Temperatura de aplicação	+5 a +35°C *(+41 a +95°F)*	+5 a +35°C *(+41 a +95°F)*	+5 a +35°C *(+41 a +95°F)*
Tipo de endurecimento	endurecimento com humidade	endurecimento com humidade	endurecimento com humidade
Condição de endurecimento	+5 até +40°C *(+41 até +104°F)* e 30% até 95% de humidade rel. do ar	+5 até +40°C *(+41 até +104°F)* e 30% até 95% de humidade rel. do ar	+5 até +40°C *(+41 até +104°F)* e 30% até 95% de humidade rel. do ar
Tempo de formação de película	7 min.	15 min.	7 min.
Veloc. de endurecimento (nas primeiras 24 horas)	2-3 mm	2-3 mm	2-3 mm
Alteração do volume (DIN 52451)	-1%	-9%	-2%
Enchimento máx. da fenda de colagem	5 mm	2 mm	5 mm
Largura máx. das fugas a vedar	25 mm	---	25 mm
Estabilidade durante o armazenamento (+5 até +25°C/*+41 até +77°F*)	12 meses	12 meses	12 meses
Dureza Shore A (DIN 53505/ASTM D 2240) ±5	20	23	25
Alongamento de rutura (DIN 53504/ASTM D412)	>500%	370%	800%
Resistência à tração do adesivo e do vedante puro	1,3 N/mm² *(189 psi)*	1,8 N/mm² *(261 psi)*	1,3 N/mm² *(189 psi)*
Resistência média ao corte (DIN 53283/ASTM D 1002)	0,8 N/mm² *(116 psi)*	0,8 N/mm² *(116 psi)*	0,8 N/mm² *(116 psi)*
Resistência ao rasgo (DIN 53515/ASTM D 624)	4,0 N/mm² *(23 lb/in)*	3,6 N/mm² *(21 lb/in)*	6,0 N/mm² *(34 lb/in)*
Capacidade de movimentação máx.	25%	---	25%
Resistência à temperatura	-60 a +200°C *(-76 a +392°F)*	-50 a +180°C *(-58 a +356°F)*	-50 a +180°C *(-58 a +356°F)*
Teor de substâncias sólidas	100%	90%	100%
Resistência de passagem	2,5 x 10^{15} Ohm/cm	7 x 10^{14} Ohm/cm	7 x 10^{16} Ohm/cm
Resistência à perfuração	21 kV/mm	16 kV/mm	15 kV/mm
Condutividade térmica	0,3 W/m·K	0,3 W/m·K	0,3 W/m·K
Pode ser pintada (tintas líquidas)	Não	Não	Não
Classe do material de construção (DIN 4102)	B 2	B 2	B 2

HT 300

Resistente a temperaturas elevadas

WEICON HT 300 é resistente a temperaturas elevadas (+300°C/+572°F), não contém solventes, apresenta aderência elevada, interligação com acetato, é resistente contra influências climáticas, envelhecimento e químicos e extremamente elástica (alongamento até rutura de aprox. 500%).

HT 300 é especialmente adequado para colagens e vedações com carga térmica e adere bem em aço, alumínio, vidro, cerâmica e muitos outros materiais.

WEICON HT 300 pode ser aplicado em fornos industriais, instalações de gases de combustão, instalações de aquecimento, condutas de gases de escape, armários de aquecimento e em muitas outras áreas.

85 ml	310 ml
13050085	13050310

vermelho: RAL 3016
corresponde aproximadamente às tonalidades RAL indicadas





Pistola de pressão WEICON „Especial“
13250002





Sealing of heating systems



Silicones

Black-Seal

Extremamente resistente ao óleo e à gordura

WEICON Black-Seal é resistente a temperaturas elevadas (+280°C/+*536°F*), não contém solventes, apresenta aderência elevada, é resistente à pressão e ao envelhecimento e é extremamente elástico (alongamento até rutura de aprox. 500%).

Black-Seal é adequado para colagens e vedações que requerem uma resistência ao óleo e à gordura especialmente elevada.

WEICON Black-Seal pode ser utilizado em tampas de caixas de velocidades, tampas de válvulas e tampas de caixas, cárter de óleo e bombas de óleo, bombas de água, caixas de velocidades e eixos, em tanques e recipientes e em muitas outras áreas.





Vedação de uma cabeça do motor

preto: RAL 9005
corresponde aproximadamente às tonalidades RAL indicadas

85 ml	200 ml	310 ml
13051085	13051200	13051310
Tubo	Tubo de pressão	Cartucho

Technical Data

	HT 300	Black-Seal
Base	Policiloxalanos de 1 compon. (acetato)	Policiloxalanos de 1 compon. (acetato)
Densidade	1,28 g/cm³	1,06 g/cm³
Viscosidade	pastosa	pastosa
Estabilidade/fluxo (ASTM D 2202)	1 mm	>1 mm
Temperatura de aplicação	+5 a +35°C *(+41 a +95°F)*	+5 a +35°C *(+41 a +95°F)*
Tipo de endurecimento	endurecimento com humidade	endurecimento com humidade
Condição de endurecimento	+5 até +40°C *(+41 até +104°F)* e 30% até 95% de humidade rel. do ar	+5 até +40°C *(+41 até +104°F)* e 30% até 95% de humidade rel. do ar
Tempo de formação de película	12 min.	7 min.
Veloc. de endurecimento (nas primeiras 24 horas)	2-3 mm	2-3 mm
Alteração do volume (DIN 52451)	-1%	-9%
Enchimento máx. da fenda de colagem	5 mm	5 mm
Largura máx. das fugas a vedar	---	25 mm
Estabilidade durante o armazenamento (+5 até +25°C/*+41 até +77°F*)	12 meses	12 meses
Dureza Shore A (DIN 53505/ASTM D 2240) ±5	35	30
Alongamento de rutura (DIN 53504/ASTM D412)	aprox. 500%	aprox. 500%
Resistência à tração do adesivo e do vedante puro	2,0 N/mm² *(290 psi)*	2,0 N/mm² *(290 psi)*
Resistência média ao corte (DIN 53283/ASTM D 1002)	1,3 N/mm² *(189 psi)*	0,7 N/mm² *(102 psi)*
Resistência ao rasgo (DIN 53515/ASTM D 624)	6,0 N/mm² *(34 lb/in)*	4,0 N/mm² *(23 lb/in)*
Capacidade de movimentação máx.	15%	15%
Resistência à temperatura	-60 até +280°C *(-76 até +536°F)* tempor. (aprox. 2 horas) +300°C *(+572°F)*	-60 até +280°C *(-76 até +536°F)* tempor. (aprox. 2 horas) +300°C *(+572°F)*
Teor de substâncias sólidas	100%	96%
Resistência de passagem	2,5 x 10¹⁵ Ohm/cm	2,5 x 10¹⁵ Ohm/cm
Resistência à perfuração	21 kV/mm	21 kV/mm
Condutividade térmica	0,3 W/m·K	0,3 W/m·K
Pode ser pintada (tintas líquidas)	Não	Não
Classe do material de construção (DIN 4102)	B 2	B 2



Dados técnicos

	Adesivos e Vedantes da WEICON no estado não endurecido							
	Flex 310 M® Classic	Flex 310 M® Cristal	Flex 310 M® HT 200	Flex 310 M® Super Aderente	Flex 310 M® Aço inoxidável	Flex 310 M® Liquido	Flex+bond®	
Base:	Polímero MS de 1 comp.							
Tonalidade RAL*1:	branco 9003 cinzento 7000 preto 9004	transparente/ cristalina	cinzento 7000	branco 9003 cinzento 7000	aço inoxidável 9023	branco 9003	branco 9003 cinzento 7000 preto 9004	transparente/ cristalina
Conteúdo/embalagem:	310 ml cartridge		290 ml cartridge			Cartucho de 310 ml	200 ml Tubo de pressão, Tubo de 85 ml	
Densidade g/cm³:	1,44	1,06	1,41	1,62	1,06	1,48	1,44	1,06
Viscosidade:	pastoso					7.000 mPa.s	pastoso	
Estabilidade/fluxo (ASTM D 2202) mm:	1	<1	<1	<1	<1	Líquido, autonivelador	1	<1
Temperatura de processamento:	+5°C até +40°C*2 *(+41 a +104°F)*							
Tipo de endurecimento:	endurecimento com humidade							
Condição de endurecimento:	+5°C até +40°C *(+41 até +104°F)* e 30% até 95% de humidade rel. do ar					+5°C até +40°C *(+41 até +104°F)* e 40% até 70% de humidade rel. do ar	+5°C até +40°C *(+41 até +104°F)* e 30% até 95% de humidade rel. do ar	
Tempo de formação de película (minutos):*3	25	10	10	10	10	40	25	10
Velocidade de endurecimento:*3	2-3 mm nas primeiras 24 horas							
Alteração do volume (DIN 52451) %:*3	-1	-3	---	-2	-3	-9	-1	-3
Enchimento da fenda de colagem mm até no máx:	5	5	---	10	5	0,5	5	5
Largura das fugas a vedar até no máx. em mm:	25	25	---	30	25	25	25	25
Estabilidade de armazenamento, meses: +5°C até +25°C *(+41 até +77°F)*	12							
	Adesivos e Vedantes da WEICON no estado endurecido							
Dureza Shore A (DIN 53505 / ASTM D 2240):	42	40	55	50	45	43	42	40
Deformação ao alongamento (DIN 53504 / ASTM D 412) %:	650	300	400	600	250	400	650	300
Resistência à tração do adesivo e do vedante puro (DIN 53504 / ASTM D 412):	3,3 N/mm² *(480 psi)*	3,0 N/mm² *(440 psi)*	3,2 N/mm² *(460 psi)*	1,9 N/mm² *(280 psi)*	2,4 N/mm² *(350 psi)*	2,2 N/mm² *(319 psi)*	3,3 N/mm² *(480 psi)*	3,0 N/mm² *(440 psi)*
Resistência média ao corte (DIN 53283 / ASTM D 1002):*4	2,1 N/mm² *(300 psi)*	2,0 N/mm² *(290 psi)*	1,8 N/mm² *(260 psi)*	1,5 N/mm² *(250 psi)*	1,8 N/mm² *(260 psi)*	1,8 N/mm² *(261 psi)*	2,1 N/mm² *(300 psi)*	2,0 N/mm² *(290 psi)*
Resistência ao rasgo (DIN 53515 / ASTM D 624):	20 N/mm² *(114 lb/in)*	19 N/mm² *(108 lb/in)*	21 N/mm² *(120 lb/in)*	13 N/mm² *(74 lb/in)*	10 N/mm² *(57 lb/in)*	11 N/mm² *(63 lb/in)*	20 N/mm² *(114 lb/in)*	19 N/mm² *(108 lb/in)*
Capacidade de movimentação máx. em %:	15	20	---	20	20	10	15	20
Fungicida (antifúngicos):	no							
Resistência à temperatura	-40°C até +90°C *(-40 até +194°F)* tempor. (aprox. 2 horas) até +130°C *(+266°F)*	-40°C até +90°C *(-40 até +194°F)* tempor. (aprox. 2 horas) até +120°C *(+248°F)*	-40°C até +90°C *(-40 até +194°F)* tempor. (aprox. 30 min.) até +200°C *(até +392°F)*	-40°C até +90°C *(-40 até +194°F)*	-40°C até +90°C *(-40 até +194°F)*	-40°C até +90°C *(-40 até +194°F)* tempor. (aprox. 2 horas) até +120°C *(até +248°F)*	-40°C até +90°C *(-40 até +194°F)*	-40°C até +90°C *(-40 até +194°F)*
Pode ser pintada:*5	apenas „molhado sobre molhado“, o mais tardar dentro de 3 h após aplicação do material com sistemas de revestimento de tinta adequados (excluindo tintas de resina alquídica)					Após endurecimento completo	apenas „molhado sobre molhado“, o mais tardar dentro de 3 h após aplicação do material com sistemas de revestimento de tinta adequados (excluindo tintas de resina alquídica)	
Classe do material de construção (DIN 4102):	B 2							
Primers possíveis:	ver tabela de seleção de Primer na página 155							

*1 corresponde aproximadamente às tonalidades RAL indicadas.
*2 Para o processamento mais fácil, no caso de temperaturas baixas, deverá aquecer os cartuchos, tubos, etc. à temperatura ambiente r (+20°/+68°F).
*3 Clima normal +23°C *(+73°F)* e humidade relativa do ar de 50% de acordo com a DIN 50014.
*4 Combinação de material Alumínio/Alumínio, limpo e desengordurado com Limpador S, 1 mm de espessura da camada, velocidade de rutura de 10 mm por minuto, Fast-Bond Faia/Faia, sem pré-tratamento, 1 mm de espessura da camada, velocidade de rutura de 5 mm por minuto.
*5 As WEICON Adesivos e Vedantes de 1 comp. mencionadas anteriormente estão isentas de substâncias nocivas para a pintura, como por ex. silicone. Graças à composição específica, podem ser pintados ou revestidos com sistemas de revestimento por pintura (excluindo tintas de resina alquídica). Para testar a compatibilidade deverá, no entanto, determinar sempre a adequação através da execução de testes prévios sob as respetivas condições na prática. Devido às diversas composições e à variedade de substratos, a realização de testes é imprescindível. O endurecimento dos adesivos e vedantes demora apenas um pouco mais de tempo em superfícies revestidas a cor.
*6 No caso de tintas à base de resina alquídica, a secagem poderá demorar mais tempo.



Adesivos e Vedantes elásticos

Dados técnicos

	Adesivos e Vedantes da WEICON no estado não endurecido						
	Aqua-Flex	Solar-Flex®	Speed-Flex®	Speed-Flex® Cristal	Flex 310 PU	Fast-Bond	Flex 310 RLT
Base:	Polímero MS de 1 comp.				Poliuretanto de 1 comp.		
Tonalidade RAL*1:	branco 9003 cinzento 7000 preto 9004	branco 9003 cinzento 7000	branco 9003 cinzento 7000	transparente	branco 9003 cinzento 7001 preto 9005	bege 9010	cinzento 7000
Conteúdo/embalagem:	Cartucho de 310 ml	Cartucho de 290 ml	Cartucho de 310 ml		Cartucho de 300 ml	Cartucho de 310 ml	Cartucho de 300 ml
Densidade g/cm³:	1,44	1,62	1,60	1,06	1,17	1,50	1,40
Viscosidade:	pastoso		altamente pastoso	pastoso			
Estabilidade/fluxo (ASTM D 2202) mm:	1	<1	<1	<1	1	>1	1
Temperatura de processamento:	+5°C até +40°C*2 *(+41 a +104°F)*						
Tipo de endurecimento:	endurecimento com humidade						
Condição de endurecimento:	+5°C até +40°C *(+41 até +104°F)* e 30% a 95% de humidade rel. do ar, a Aqua-Flex endurece mesmo debaixo de água				+5°C até +35°C *(+41 até +95°F)* e 40% até 70% de humidade rel. do ar	ver Aqua-, Solar e Speed-Flex	+5°C até +40°C *(+41 até +104°F)* e 40% a 70% de humidade rel. do ar, a Aqua-Flex endurece mesmo debaixo de água
Tempo de formação de película (minutos):*3	25	10	10	10	45	3	45
Velocidade de endurecimento:*3	2-3 mm nas primeiras 24 horas						
Alteração do volume (DIN 52451) %:*3	-1	-2	-1	-3	-6	Aumento	-3
Enchimento da fenda de colagem mm até no máx:	5	10	5	5	5	10	5
Largura das fugas a vedar até no máx. em mm:	25	30	5	25	25	---	25
Estabilidade de armazenamento, meses: +5°C até +25°C *(+41 até +77°F)*	12				9	12	
	Adesivos e Vedantes da WEICON no estado endurecido						
Dureza Shore A (DIN 53505 / ASTM D 2240):	42	50	58	40	45	---	50
Deformação ao alongamento (DIN 53504 / ASTM D 412) %:	650	600	230	300	450	---	650
Resistência à tração do adesivo e do vedante puro (DIN 53504 / ASTM D 412):	3,3 N/mm² *(480 psi)*	1,9 N/mm² *(280 psi)*	2,2 N/mm² *(320 psi)*	3,0 N/mm² *(435 psi)*	2,0 N/mm² *(290 psi)*	10 N/mm² *(1.450 psi)*	3 N/mm² *(435 psi)*
Resistência média ao corte (DIN 53283 / ASTM D 1002):*4	2,1 N/mm² *(300 psi)*	1,5 N/mm² *(250 psi)*	1,3 N/mm² *(190 psi)*	2,0 N/mm² *(290 psi)*	1,6 N/mm² *(230 psi)*	11 N/mm² *(1.595 psi)*	1,8 N/mm² *(261 psi)*
Resistência ao rasgo (DIN 53515 / ASTM D 624):	20 N/mm² *(114 lb/in)*	13 N/mm² *(74 lb/in)*	10 N/mm² *(57 lb/in)*	19 N/mm² *(108 lb/in)*	9 N/mm² *(51 lb/in)*	---	11 N/mm² *(63 lb/in)*
Capacidade de movimentação máx. em %:	15	20	15	20	10	---	11
Fungicida (antifúngicos):	no						
Resistência à temperatura	-40°C até +90°C *(-40 até +194°F)* tempor. (aprox. 2 horas) a +130°C *(+266°F)*	-40°C a +90°C *(-40 a +194°F)*	-40°C até +80°C *(-40 até +176°F)* tempor. (aprox. 2 horas) a +120°C *(+248°F)*	-40°C até +90°C *(-40 até +194°F)* tempor. (aprox. 2 horas) a +120°C *(+248°F)*		-30°C a +100°C *(-22 a +212°F)* WATT 91	-40°C até +90°C *(-40 até +194°F)* tempor. (aprox. 2 horas) a +120°C *(+248°F)*
Pode ser pintada:*5	apenas „molhado em molhado“, o mais tardar dentro de 3 h após aplicação do material com sistemas de revestimento de tinta adequados (excluindo tintas de resina alquídica)				Após endurecimento completo		
Classe do material de construção (DIN 4102):	B 2						
Primers possíveis:	ver tabela de seleção de Primer na página 155					---	ver tabela de seleção de Primer na página 155



Dados técnicos

	Adesivos e Vedantes da WEICON no estado não endurecido					
	Silicone A		Silicone N	Silicone F	HT 300	Black-Seal
Base:	Policiloxalanos de 1 compon. acetato		Policiloxalanos de 1 compon. oxima	Policiloxalanos de 1 compon. acetato		
Tonalidade RAL*1	transparente	branco 9003 cinzento alumínio 7037 preto 9017	transparente opaco		vermelho 3016	preto 9005
Conteúdo/embalagem:	Cartucho de 310 ml					
	/					Tubo de pressão de 200 ml
	Tubo de 85 ml	/			Tubo de 85 ml	
Densidade (g/cm³):	1,03	1,25	1,03	1,03	1,28	1,06
Viscosidade:	pastoso		pastoso	11.000 mPa·s	pastoso	pastoso
Estabilidade/fluxo (ASTM D 2202) mm:	1		1	liquid	1	>1
Temperatura de processamento:	+5°C a +35°C*2 *(+41 a +95°F)*					
Tipo de endurecimento:	endurecimento com humidade					
Condição de endurecimento:	a partir de +5°C até +40°C *(+41 até +104°F)* e 30% até 95% de humidade relativa do ar					
Tempo de formação de película (minutos):*3	7		7	15	12	7
Velocidade de endurecimento:*3	2-3 mm nas primeiras 24 horas					
Alteração do volume (DIN 52451) %:*3	-1		-2	-9	-1	-3
Enchimento da fenda de colagem mm até no máx:	5		5	2	5	5
Largura das fugas a vedar mm até no máx:	25					
Estabilidade de armazenamento, meses: +5°C até +25°C *(+41 até +77°F)*	12					
	Adesivos e Vedantes da WEICON no estado endurecido					
Dureza Shore A (DIN 53505 / ASTM D 2240):	20		25	23	35	30
Deformação ao alongamento (DIN 53504 / ASTM D 412) %:	>500		800	370	500	500
Resistência à tração do adesivo e do vedante puro (DIN 53504 / ASTM D 412) N/mm²:	1,3 N/mm² *(190 psi)*		1,3 N/mm² *(190 psi)*	1,8 N/mm² *(260 psi)*	2,0 N/mm² *(290 psi)*	2,0 N/mm² *(290 psi)*
Resistência média ao corte (DIN 53283 / ASTM D 1002) :*4	0,8 N/mm² *(120 psi)*		0,8 N/mm² *(120 psi)*	0,8 N/mm² *(120 psi)*	1,3 N/mm² *(190 psi)*	0,7 N/mm² *(100 psi)*
Resistência ao rasgo (DIN 53515 / ASTM D 624):	4,0 N/mm² *(23 lb/in)*		6,0 N/mm² *(34 lb/in)*	3,6 N/mm² *(21 lb/in)*	6,0 N/mm² *(34 lb/in)*	4,0 N/mm² *(23 lb/in)*
Capacidade de movimentação máx. %:	25		25	/	15	15
Resistência à temperatura	-60°C a +200°C *(-76 a +392°F)*		-40°C até +180°C *(-40 a +356°F)*	-50°C até +180°C *(-58 a +392°F)*	-60°C até +280°C *(-76 até +536°F)* tempor. (aprox. 2 horas) +300°C *(+572°F)*	-60°C até +280°C *(-76 até +536°F)* tempor. (aprox. 2 horas) +300°C *(+572°F)*
Teor de substâncias sólidas %:	100		100	90	100	96
Resistência de passagem:	2,5 x 10^{15} Ω/cm		7 x 10^{16} Ω/cm	7 x 10^{14} Ω/cm	2,5 x 10^{15} Ω/cm	2,5 x 10^{15} Ω/cm
Resistência à perfuração:	21 kV/mm		15 kV/mm	16 kV/mm	21 kV/mm	21 kV/mm
Condutividade térmica:	0,3 W/m·K		0,3 W/m·K	0,3 W/m·K	0,3 W/m·K	0,3 W/m·K
Pode ser pintado:	Não pode ser pintado					
Classe do material de construção (DIN 4102):	B 2					

*1 corresponde aproximadamente às tonalidades RAL indicadas.
*2 Para o processamento mais fácil, em caso de temperaturas baixas, deverá aquecer os cartuchos à temperatura ambiente (+20°/+68°F) antes de os utilizar.
*3 Clima normal +23°C *(+73°F)* e humidade do ar relativa de 50% de acordo com a DIN 50014.
*4 Combinação de material Alumínio/Alumínio, limpo e desengordurado com Spray de Limpeza S, 1 mm de espessura da camada, velocidade de rutura de 10 mm por minuto.



Adesivos e Vedantes elásticos

Informações sobre a preparação/o pré-tratamento das superfícies

Material		Base em polímero MS (POP)	Base em poliuretano (PUR)	Base em silicones
ABS		Limpador de Superfícies + K 200	Limpador de Superfícies + K 200	Limpador de Superfícies + K 200
Alumínio	polido	Limpador de Superfícies + M 100	Limpador de Superfícies + lixagem + M 100	Limpador de Superfícies + lixagem + E 500
	cromado	Limpador de Superfícies	Limpador de Superfícies	Limpador de Superfícies
	anodizadas	Limpador de Superfícies + M 100	Limpador de Superfícies + M 100	Limpador de Superfícies + E 500
	pulverizado	Limpador de Superfícies + K 200*	Limpador de Superfícies + K 200*	Limpador de Superfícies + K 200*
	com Primer	Limpador de Superfícies + K 200*	Limpador de Superfícies + K 200*	Limpador de Superfícies + K 200*
	lacado	Limpador de Superfícies + K 200*	Limpador de Superfícies + K 200*	Limpador de Superfícies + K 200*
Esmaltes		Limpador de Superfícies + M 100	Limpador de Superfícies + M 100	Limpador de Superfícies + E 500
EPDM		Limpador de Superfícies + P 400*	Limpador de Superfícies + P 400*	Limpador de Superfícies + P 400*
GFK (poliéster, epóxida)	lado liso/áspero	Limpador de Superfícies + K 200	Limpador de Superfícies + K 200	Limpador de Superfícies + E 500
	em rolo	Limpador de Superfícies + K 200	Limpador de Superfícies + K 200	Limpador de Superfícies + E 500
	moldagem em fibra de vidro	Limpador de Superfícies + K 200	Limpador de Superfícies + K 200	Limpador de Superfícies + E 500
Vidro	sem tratamento, claro	Limpador de Superfícies	Limpador de Superfícies + M 100**	Limpador de Superfícies + E 500
	revestido a cerâmica	Limpador de Superfícies + M 100	Limpador de Superfícies + M 100	Limpador de Superfícies + E 500
Madeira	revestida a fenol	sem adesão	Limpador de Superfícies + lixagem + M 100	Limpador de Superfícies + lixagem + E 500
	Revestido a melamina	Limpador de Superfícies + K 200	Limpador de Superfícies + K 200	Limpador de Superfícies + E 500
	sem tratamento	limpar a húmido + Primer S 300	soprar com ar comprimido + Primer S 300	limpar a húmido + Primer S 300
Cerâmica		Limpador de Superfícies + M 100	Limpador de Superfícies + M 100	Limpador de Superfícies + E 500
Cobre		Limpador de Superfícies + lixagem + M 100	Limpador de Superfícies + lixagem + M 100	Limpador de Superfícies + lixagem + E 500
Latão		Limpador de Superfícies + lixagem + M 100	Limpador de Superfícies + lixagem + M 100	Limpador de Superfícies + lixagem + E 500
PA (Poliamida)		Limpador de Superfícies + K 200	Limpador de Superfícies + K 200	Limpador de Superfícies + E 500
PC *2		Limpador de Superfícies + K 200*	Limpador de Superfícies + K 200*	Limpador de Superfícies + K 200*
Espuma rígida PIR (poliisocianurato)		Limpador de Superfícies	Limpador de Superfícies	Limpador de Superfícies
PMMA (acrílico)		Limpador de Superfícies + K 200*	Limpador de Superfícies + K 200*	Limpador de Superfícies + K 200*
Polywood		lixagem fina + Limpador de Superfícies	lixagem fina + Limpador de Superfícies	lixagem fina + Limpador de Superfícies
PP/PE		Limpador de Superfícies + P 400*	Limpador de Superfícies + P 400	Limpador de Superfícies + P 400*
PS	Espuma rígida	Limpador de Superfícies + P 400*	Limpador de Superfícies + P 400*	Limpador de Superfícies + P 400*
	Placas, resistente ao impacto	Limpador de Superfícies	Limpador de Superfícies	Limpador de Superfícies
Espuma rígida PUR - Poliuretano		Limpador de Superfícies	Limpador de Superfícies	Limpador de Superfícies
Elastómero PUR		Limpador de Superfícies	Limpador de Superfícies	Limpador de Superfícies
PVC	Placas	Limpador de Superfícies + K 200	Limpador de Superfícies + K 200	Limpador de Superfícies + E 500
	Espuma rígida	Limpador de Superfícies	Limpador de Superfícies + K 200	Limpador de Superfícies + E 500
Aço	polido	Limpador de Superfícies	Limpador de Superfícies	Limpador de Superfícies
	cromado	Limpador de Superfícies	Limpador de Superfícies	Limpador de Superfícies
	com Primer	Limpador de Superfícies + K 200	Limpador de Superfícies + M 100	Limpador de Superfícies + E 500
	lacado	Limpador de Superfícies + K 200	Limpador de Superfícies + M 100	Limpador de Superfícies + E 500
	pulverizado	Limpador de Superfícies + K 200	Limpador de Superfícies + M 100	Limpador de Superfícies + E 500
	VA (aço inoxidável)	Limpador de Superfícies + lixagem + M 100	Limpador de Superfícies + lixagem + M 100	Limpador de Superfícies + lixagem + E 500
	zincado	Limpador de Superfícies + lixagem + M 100	Limpador de Superfícies + lixagem + M 100	Limpador de Superfícies + lixagem + E 500

* São necessários testes preliminares ** proteger de radiação UV indireta

Primer M 100: Para o pré-tratamento de superfícies não absorventes, como por ex. metais, plásticos, Superfícies pintadas, esmalte, cerâmica e vidro revestido.
Primer K 200: Para o pré-tratamento de superfícies plásticas não absorventes e pintadas, bem como elastómeros, por ex. EPDM.
Primer S 300: Para o pré-tratamento de superfícies porosas e absorventes.
Primer P 400: Para o pré-tratamento de poliolefinas, como por ex. PE e PP, bem como elastómeros difíceis de colar.
Primer E 500: Para o pré-tratamento de silicones.



Resistência química das WEICON Adesivos e Vedantes após o endurecimento

	Flex 310 M® Classic	Flex 310 M® Cristal	Flex 310 M® HT 200	Flex 310 M® Super Aderente	Flex 310 M® Aço inoxidável	Flex 310 M® 2 comp.	Flex 310 M® Líquido	Flex+bond®	Speed-Flex®	Speed-Flex® Cristal	Aqua-Flex	Solar-Flex®	Flex 310 PU	Flex 310 RLT	Fast-Bond	Silicone A	Silicone N	Silicone F	HT 300	Black-Seal
2-Propanol	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	o	o	o	+	o	o	+	+
Acetona	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	o	o	+	+
Ácido acético >5%	+	-	+	+	-	+	-	+	+	-	+	+	-	-	-	+	o	+	+	+
Ácido cítrico 10%	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	+	+	+
Ácido clorídrico 5%	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	o	o	+	+
Ácido fórmico concentrado	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	-	o	+	+
Ácido fosfórico 5%	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	o	o	+	+
Ácido fosfórico concentrado	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Ácido nítrico 5%	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	o	o	+	+
Ácido sulfúrico 5%	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	o	o	+	+
Água	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Água +90°C (+194°F)	+	-	+	+	-	+	-	+	+	-	+	+	-	-	-	+	+	+	+	+
Água salgada / água do mar	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Álcool	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	+	+	+	+	+
Amoníaco 10 %	+	o	+	+	o	+	o	+	+	o	+	+	o	o	o	+	+	+	+	+
Anticongelante	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Benzina de limpeza	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	o	o	+	+
Cetona	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	o	o	o	o	o
Diclorodifluorometano	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	o
Diluente de tinta	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	o	-	-	+	+
Etanol	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	+	+	+
Etilglicol	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	+	+	+
Fuelóleo / gasóleo	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	o	-	-	o	+
Gasolina (92 até 100 octanas)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	o	o	+	+
Glicerol (Glicol)	+	o	+	+	o	+	o	+	+	o	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Hidróxido de sódio 20%	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	o	o	o	+	o	o	+	+
Lixívias, diluídas	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Metanol	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	-	o	+	+
Metil-etil-cetona	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	o	o	+	+
Óleo alimentar / óleo vegetal	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	+	+	+	+	+
Óleo branco	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	+	+	+
Óleo de silicone concentrado	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Óleo do motor mineral/sintético, +140°C (+284°F)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	o	-	-	o	+
Óleo do motor mineral/sintético	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	-	o	+	+
Óleo hidraúlico	o	-	o	o	-	-	-	o	o	-	o	o	o	o	o	+	-	o	+	+
Óleo para caixas de velocidades	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	o	-	-	o	+
Peróxido de hidrogênio 3%	+	-	+	+	-	-	-	+	+	-	+	+	-	-	-	+	+	+	+	+
Potassa cáustica 20%	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	+	+	+	-	-	-	-	-
Refrigerante, pode ser diluído com água	+	o	+	+	o	+	o	+	+	o	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Tolueno	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	o	+	+	+
Xilol	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	o	o	+	+

+ = resistente 0 = temporalmente limitado - = não resistente

Fórmula para cálculo da quantidade de consumo

Fatores de conversão

(°C x 1.8) +32 = °F	MPa x 145 = psi
kV/mm x 25.4 = V/mil	MPa x 0.145 = KSI
mm / 25.4 = inches	mPa·s = cP
µm / 25.4 = mil	N·m x 8.851 = lb·in
N x 0.225 = lb	N·m x 0.738 = lb·ft
N/mm x 5.71 = lb/in	N·mm x 0.142 = oz·in
N/mm x 5.71 = pli	kg x 2.2046 = lb
N/mm² x 145 = psi	

profundidade de fenda / largura de fenda	5 mm		6 mm		8 mm		10 mm		12 mm	
	ml/m	m/Kart.	ml/m	m/Kart.	ml/m	m/Kart.	ml/m	m/Kart.	ml/m	m/Kart.
5 mm	25	12,4	30	10,3						
6 mm	30	10,3	36	8,6						
8 mm	40	7,75	48	6,5	64	4,8				
10 mm	50	6,2	60	5,2	80	3,9	100	3,1		
12 mm	60	5,2	72	4,3	96	3,2	119	2,6		
15 mm	75	4,1	90	3,4	120	2,6	148	2,1	182	1,7
18 mm			108	2,9	144	2,2	182	1,7	221	1,4
20 mm					160	1,9	194	1,6	240	1,3
25 mm							258	1,2	300	1,0



Adesivos e Vedantes elásticos

Possibilidade de pintura de Adesivos e Vedantes elástico de 1 componente (MS polímeros e Poliuretanos)

Os polímeros MS e poliuretanos de Weicon são basicamente livres de substâncias que afectam a capacidade de pintura em materiais, tais como silicones.

Várias pinturas e vernizes são oferecidos no comércio, como por exemplo

- Resina alquídica
- Resina acrílica
- Nitrocombil
- Tintas de resina polimerizada
- Vernizes de poliuretano (vernizes DD)
- Verniz de resina epóxi
- Verniz de poliéster

Excepto as resinas alquídicas acima mencionadas, todos os sistemas são geralmente adequado. Para verificar a compatibilidade de vários vernizes com os nossos produtos, recomendamos testes individuais considerando as condições do aplicativo correspondente. Devido às diferentes composições e à diversidade dos substratos, isto é essencial.

Por favor considere que não só a primeira capa de tinta ou capa de verniz, mas também todos os lacas ou vernizes superiores, têm um efeito sobre a ligação e / ou vedação.

WEICON Poliuretanos:

- Flex 310 PU
- Flex 310 RLT
- Fast-Bond

Estes produtos somente podem ser pintadas após a da secagem completa e somente com sistemas de pinturas adequadas.

WEICON MS-polímeros

- Flex 310 M® nas Versões: Classic, Cristal, aço inoxidável, Líquido, Super-Tack, HT 200, 2 K
- Flex + bond®
- Solar-Flex®, Aqua-Flex®, Speed-Flex®

Recomendação: Imediatamente molhado sobre molhado,ao mais tardar no prazo de 3 horas após da aplicação. Os melhores resultados de aderência são alcançados neste periodo. Se o cordão de adesivo estiver completamente curado, o pré-tratamento deve ser realizada, por exemplo, com um Primer (como na pintura de plásticos).

Em geral, deve considerar-se que a cura dos adesivos selantes não é impedido por um revestimento de cor, mas será abrandado.



Flex 310 M Classic - Colar/vedar na área do modelismo



WEICON GMK

Os GMK são adesivos para a colagem de borrachas e metais.

GMK 2410

elasticidade permanente e resistência à humidade

GMK 2410 é um adesivo à base de policloropreno (CR) com uma elevada aderência inicial para a colagem sobre toda a área e flexível de:

- Borracha com borracha
- Borracha com metal

GMK 2410 adesivo igualmente borracha esponjosa, espuma PE, couro, feltro, materiais de isolamento, têxteis, madeira e muitos plásticos.

O WEICON GMK 2410 não é adequado para materiais, como por ex. espuma de poliestireno, polipropileno, peças em polietileno, espuma flexível de PVC e pele sintética de PVC.



185 g	300 g	350 g	700 g
16100185	16100300	16100350	16100700
Tubo	Embalagem	Embalagem para pincel	Embalagem

5 kg	25 kg
16100905	16100925
Balde	Balde





GMK 2510

aderência elevada, elasticidade permanente, resistente à temperatura

O GMK 2510 é um aderente de 2 componentes à base de policloropreno para colagens de elasticidade permanente em toda a superfície, que estão expostas a cargas dinâmicas permanentes.

A vantagem em relação aos adesivos de contacto de 1 componente reside na aderência consideravelmente melhor e na resistência à temperatura melhorada.

O GMK 2510 adere borracha, metal, têxteis, couro, borracha esponjosa (neopreno), CSM (hypalon), materiais de isolamento, material PU com revestimento aderente, madeira e muitos plásticos entre si e combinados. As uniões são resistentes à humidade após o endurecimento. O WEICON GMK 2510 não é adequado para materiais como por ex. espuma de poliestireno, polietileno, peças em polipropileno, espuma flexível de PVC e pele sintética de PVC.



324 g	690 g
16200324	16200690
Embalagem de trabalho (composta por 300 g de adesivo e 24 g de agente de reticulação)	Embalagem de trabalho (composta por 650 g de adesivo e 40 g de agente de reticulação)



Adesivos Borracha-Metal

GMK 2410
GMK 2510

Pré-tratamento das superfícies
As peças a unir devem estar limpas, secas e livres de poeiras e gordura (WEICON Limpador de Superfícies). A resistência da colagem aumenta, eficazmente, caso as superfícies sejam lixadas.

Aplicação
Antes de utilizar, misturar bem os produtos (GMK 2510 apenas o adesivo) e em seguida aplicar uma camada fina e uniforme com o pincel ou a espátula (liso ou de dentes finos) sobre toda a área das superfícies a colar.

Consoante o tipo de material poderá ser necessário aplicar duas a três camadas finas. Dependendo da espessura das camadas aplicadas, da temperatura ambiente e da humidade do ar, deixar as superfícies revestidas evaporar durante 5 - 15 minutos. Em superfícies absorventes (por ex. feltro) deverá voltar a aplicar mais adesivo após a evaporação. Assim que sentir que as superfícies estão secas, mas ainda colam ligeiramente (teste do dedo) deverá adicionar as peças, exercendo ligeira pressão (por ex. com rolo ou martelo). Caso exceda o tempo de evaporação (secagem em demasia) deverá voltar a aplicar adesivo. O adesivo excedente, não endurecida pode ser removida com WEICON Limpador de Superfícies.





Processo de mistura na GMK 2510
Misturar bem o adesivo e o agente de reticulação (relação da mistura 100:7), no mínimo durante quatro minutos, com a espátula de madeira ou com misturadores mecânicos usando rotações baixas (máx. 500 rpm.) e de forma a não formar bolhas para obter uma mistura homogénea. Misturar apenas a quantidade que é possível processar durante o tempo de evaporação.

Resistências médias ao corte

	GMK 2410	GMK 2510
Aço zincado / EPDM:	0,16 N/mm² (16,0 N/cm² *) *23 psi*	0,60 N/mm² (60,0 N/cm² *) *87 psi*
Aço zincado / aço zincado:	1,60 N/mm² (160,0 N/cm² *) *232 psi*	3,00 N/mm² (300,0 N/cm² *) *435 psi*
Aço zincado / SBR:	0,54 N/mm² (54,0 N/cm² *) *78 psi*	0,50 N/mm² (50,0 N/cm² *) *72 psi*
Aço zincado / NBR:	0,57 N/mm² (57,0 N/cm² *) *83 psi*	0,49 N/mm² (49,0 N/cm² *) *71 psi*

* Ensaio de resistência ao corte baseado na norma DIN 53281-83

Dados técnicos

	GMK 2410	GMK 2510
Base:	Policloropreno (CR)	
Densidade:	0,93 g/cm³	0,85 g/cm³
Viscosidade:	aprox. 2.400 mPa·s	1.500 mPa.s
Relação da mistura:	---	100:7
Cor:	acastanhado	preto
Consumo:	250 – 350 g/m²	150 - 300 g/m²
Tempo de evaporação:	5 – 10 min.	5 – 15 min.
Resistência final:	aprox. 24 h	
Intervalo de temperaturas:	de -40°C até +80°C *(-40 até 176°F)*	de -40°C até +80°C *(-40 até 176°F)*, temporariamente (1 hora) até +130°C *(+266°F)*
Temperatura de processamento:	+15°C até +35 °C *(+59 até 95°F)*	+15°C até +35°C *(+59 até 95°F)*, o adesivo transforma-se em gel abaixo dos +5°C *(+41°F)*, ficando, no entanto, novamente pronta a utilizar ao ser aquecida cuidadosamente até à temperatura ambiente!
Capacidade de armazenamento:	12 meses aberta	
Armazenamento:	á temperatura ambiente (+15 até +25°C/*+59 até +77°F*) seco, numa embalagem bem fechada	

Tratamento de superfícies e proteção contra corrosão

Produto	Página
Spray de Zinco	164
Spray de Zinco Brilhante	164
Spray de Zinco-Alumínio	164
Spray de Cromo Prata	165
Gold Spray	165
Spray de Alumínio A-100	166
Spray de Alumínio A-400	166
Spray de Aço Inoxidável	167
Spray de Aço Inoxidável Brilhante	167
Spray Plus Protetor 2000	168
Spray de Cobre	168
Spray de Latão	168
Spray Protetor de Corrosão	169

Limpadores e desengordurantes

Spray Limpador S	172
Spray Limpador de Superfícies	172
Spray Limpador Rápido	172
Spray Limpador de Plásticos	173
Spray Limpador de Travões	173
Spray Limpador de Queimadores	173
Spray Limpador de Moldes	174
Spray Limpador de Peças e Montagem	174
Multi-Espuma	175
Spray Limpador Cítrico	175
Spray Limpador de Contactos Eléctricos	176
Spray Removedor de Vedantes e Adesivos	176
Spray de Ar Comprimido	176
Spray Limpador de Visor	177
Spray Limpador de Telas	177

Proteção e tratamento

Spray Limpador de Aço Inoxidável	178
Spray Fluido Metálico	178
Cockpit Spray	178
Spray para Correias	179
Espuma Protetora das mãos	179

Desengripantes e de Separação

Produto	Página
Spray Rust-Shock	180
Spray Desengripante-Fluid	180
Conversor de ferrugem	180
Spray Desengripante e de Contacto	181
Spray Agente Desmoldante	181
Spray de Contacto	182
Spray Protetor para Abrasivos	182
Spray Removedor de Etiquetas	182
Spray Protetor de Soldadura	183
Spray Removedor de Chicletes	183

Óleos lubrificantes e multifincionais

W 44 T® Multi-Spray	184
Spray W 44 T®-Fluid	184
Spray de Encaixe	184
AT-44 Allround-Spray	185
Spray Bio-Cut	185
Spray Bio-Fluid	185
Spray Anti-Fricção com MoS_2	186
Pneuma Lub	186
Spray de Silicone	186
Spray Silicon-Fluid	186
Spray PTFE	187
Spray PTFE-Fluid	187

Sprays de Graxa

Spray Top-Lub	188
Spray Top-Lub-Fluid	188
Spray Correntes e Cabos	188
Spray de Graxa Branca	188
Spray de Graxa Universal com MoS_2	189
Spray de Graxa-Aderente -extra forte -	189
Spray de Graxa H1	189

Sprays de montagem

Spray Anti-Seize	190
Spray Anti-Seize High-Tech	190
Spray Pasta de Cobre	191



Sprays Técnicos

Sprays Adesivos

Spray Adesivo - extra forte -	192
Spray Adesivo	192
Spray Adesivo - removível -	193

Sprays especiais

Spray Detector de Fugas	194
Spray Congelante	194
Revelador de fissuras	194
Spray Teste para Detectores de Fumo	195
Spray de Ignição	195


Alu-Sch
Schu
Alu-Sch
Sch
Alu Gri
Protec
Alu Gri
Protec



Sprays Técnicos

Os sprays técnicos e os líquidos técnicos são utilizados em praticamente todas as áreas da indústria.

Estes são utilizados para o tratamento e proteção de superfícies, auxiliam na limpeza, desengorduramento e lubrificação, bem como para soltar e desmoldar e são imprescindíveis nos trabalhos quotidianos.

- Tratamento de superfícies e proteção contra corrosão
- Limpar e desengordurar
- Proteger e tratar
- Dissolver e separar
- Lubrificar





Spray de Zinco

Proteção contra corrosão de longa duração, catódica

O WEICON Spray de Zinco foi testado pela TÜV e confere de forma prolongada uma proteção contra corrosão catódica a todas as superfícies metálicas. Forma uma camada de proteção de secagem rápida e de elevada aderência composta por flocos de zinco microfinos.

Durante a execução do teste de pulverização de sal de acordo com a DIN 53167, ou DIN 50021, as peças metálicas que tinham sido revestidas com WEICON Spray de Zinco, não apresentaram qualquer corrosão mesmo depois de mais de 550 horas. Os flocos de zinco formam uma camada de proteção resistente, mesmo contra influências climáticas e ambientais.

Através disso o WEICON Spray de Zinco cumpre requisitos mais elevados do que os exigidos na DIN EN ISO 1461. O WEICON Spray de Zinco pode ser utilizado como base de proteção contra ferrugem, para o revestimento de pontos de soldadura e furos, como camada intermédia condutora na soldadura por pontos e sempre que for necessário proteger metais contra corrosão.



400 ml
11000400

Spray de Zinco Brilhante

Proteção contra corrosão catódica, duradoura numa tonalidade parecida com a cor de galvanização

O WEICON Spray de Zinco Brilhante, testado pela TÜV, confere de forma prolongada uma proteção contra corrosão catódica a todas as superfícies metálicas e possui uma tonalidade clara, parecida com a cor de uma galvanização.

Este Spray forma uma camada de proteção de secagem rápida e de elevada aderência composta por flocos de zinco microfinos. Os flocos de zinco formam uma camada de proteção resistente, mesmo contra influências climáticas e ambientais.

O WEICON Spray de Zinco Brilhante pode ser utilizado como base de proteção contra ferrugem, para o revestimento de pontos de soldadura e furos, como camada intermédia condutora na soldadura por pontos e sempre que for necessário proteger metais contra corrosão.



400 ml
11001400



Spray de Zinco-Alumínio

Utilizado preferencialmente para retocar zincagens danificadas com a mesma tonalidade

Zinc-Alu Spray lastingly protects all metal surfaces against rust and corrosion. WEICON Zinc-Alu Spray forms a fast drying and adherent protective layer and is resistant to many chemicals.

Zinc-Alu Spray is dust-dry after aprox. 15 minutes and can be smoothed and painted over without pre-treatment after around 12 hours.

WEICON Zinc-Alu Spray can be used to repair damaged hot-galvanized surfaces in a matching colour shade and for coating welded joints and drilled holes.



400 ml
11002400



Tratamento de superfícies e proteção contra corrosão

Spray de Cromo Prata

Selagem altamente brilhante da superfície à base de alumínio

O WEICON Spray de Cromo Prata é um revestimento para superfícies de alto brilho. Graças à composição específica e à pureza máxima dos pigmentos de metal, é conseguido um elevado grau de brilho.

O Spray de Cromo Prata pode ser utilizado para protótipos e amostras, espelhados (por ex. refletores), na construção de feiras e exposições, em trabalhos de decoração apelativos e para o embelezamento visual de diferentes materiais.



400 ml
11103400

Gold Spray

Novidade

spray metálico de elevada qualidade e eficácia

O WEICON Gold-Spray é um spray metálico resistente às intempéries, com elevado teor de pigmentos metálicos dourados e uma elevada capacidade de cobertura. Este é adequado para o embelezamento visual de diferentes materiais, como metal, madeira, estuque, betão, alvenaria ou gesso cartonado. O Gold-Spray pode ser utilizado no interior e no exterior.

O spray adequa-se para fins de decoração, como por ex. para o revestimento de figuras, artigos de decoração ou molduras de quadros. Este serve igualmente para efetuar retoques posteriores de peças cromadas em tom de amarelo que foram danificadas através da furação, soldadura ou fresagem.

O Gold-Spray pode ser utilizado em diversas áreas, tais como o artesanato, em trabalhos de restauro ou na área da bricolagem.



400 ml
11105400



Dados técnicos

	Spray de Zinco	Spray de Zinco Brilhante	Spray de Zinco-Alumínio	Spray de Cromo Prata	Gold-Spray
Tonalidade	RAL 9006, „galvanização ligeiramente desgastada“	„galvanização fresca“	RAL 9006, „galvanização fresca“	alumínio, brilhante	latão metalizado, mate
Área de utilização	Interior e exterior			interior	Interior e exterior
Aglutinante	Resina acrílica estirenada	Resina alquídica modificada	Resina acrílica	Resina natural	Resina acrílica
Pigmento	Pigmentos de alumínio e zinco em forma de plaquetas	Pigmentos de alumínio e zinco em forma de plaquetas	Pigmentos de zinco e alumínio	Pigmentos de alumínio em forma de plaquetas	Pigmentos de latão
Pureza do pigmento	aprox. 99,9% Zn / aprox. 99,9% Al	aprox. 99,9% Zn / aprox. 99,5% Al	aprox. 99,5% Al / aprox. 94,0% Zn	aprox. 99,5% Al	aprox. 99,9% Ms
Teor de metal na película seca	aprox. 70%	aprox. 70%	aprox. 51%	aprox. 15%	aprox. 52%
Conteúdo da embalagem	400 ml				
Peso específico	1,1 - 1,3 g/cm³	1,0 - 1,2 g/cm³	0,9 - 1,0 g/cm³	0,8 - 0,9 g/cm³	0,9 - 1,0 g/cm³
Base recomendada	não é necessária	Spray de zinco			
Temperatura de aplicação	de +5 a +35°C *(+41 a +95°F)*, ideal entre os +18 e os +25°C *(+64 até +77°F)*				
Seco quanto a poeiras após	aprox. 15 Min.			aprox. 10 Min.	
endurecido após	aprox. 12 h			aprox. 4 h	aprox. 4 - 6 h
pode ser pintada	aprox. 24 h		aprox. 12 h	não pode ser pintada	aprox. 4 - 6 h
Teste de pulverização de sal DIN 50021/DIN 53167	> 550 h	> 240 h	-		
Resistência à temperatura após endurecimento completo	-50 a +500°C *(-58 a +932°F)*	-50 a +300°C *(-58 a +572°F)*		-50 a +400°C *(-58 a +752°F)*	-50 a +300°C *(-58 a +572°F)*
Estabilidade durante o armazenamento	24 meses				



Spray de Alumínio A-100

Protege contra ferrugem e corrosão, resistente à abrasão

O WEICON Spray de Alumínio A-100 é resistente à abrasão, resistente contra ácidos e lixívias diluídas, bem como contra influências climáticas e contém pigmentos de alumínio com uma pureza de aprox. 99,5%.

O Spray de Alumínio A-100 oferece uma proteção contra corrosão de elevada qualidade para todas as superfícies metálicas.

O WEICON Spray de Alumínio A-100 pode ser utilizado na técnica de refrigeração e de ventilação, em instalações de combustão, em tubos e carcaças de máquinas, em peças de carroçaria em fibra de vidro, no modelismo, nas artes decorativas, no fabrico de brinquedos e em muitas outras áreas.



400 ml
11050400

Spray de Alumínio A-400

Brilho máximo

O WEICON Spray de Alumínio A-400 é de alto brilho, resistente contra ácidos e lixívias diluídas, bem como contra influências climáticas e contém pigmentos de alumínio com uma pureza de aprox. 99,5%.

O spray de Alumínio A-400 oferece uma proteção contra corrosão de elevada qualidade para todas as superfícies metálicas.

O WEICON Spray de Alumínio A-400 pode ser utilizado na técnica de refrigeração e de ventilação, em instalações de combustão, em tubos e carcaças de máquinas, em peças de carroçaria em fibra de vidro, no modelismo, nas artes decorativas, no fabrico de brinquedos e em muitas outras áreas.



400 ml
11051400

Dados técnicos

	Spray de Alumínio A-100	Spray de Alumínio A-400	Spray de Aço Inoxidável	Spray de Aço Inoxidável Brilhante
Tonalidade	alumínio metalizado, mate	alumínio, brilho sedoso	RAL 9007, aço inoxidável metalizado, mate	aço inoxidável metalizado claro
Área de utilização	Interior e exterior			
Aglutinante	Resina acrílica	Resina de hidrocarbonetos	Resina acrílica	Resina alquídica
Pigmento	Pigmentos de alumínio	Pigmentos de alumínio em forma de plaquetas	Pigmentos de aço inoxidável	Pigmentos de aço inoxidável e alumínio
Pureza do pigmento	aprox. 99,5% Al	aprox. 99,5% Al	Liga de aço inoxidável aprox. 98,5%	Liga VA aprox. 98,5% Al
Teor de metal na película seca	aprox. 43%	aprox. 23%	aprox. 45%	aprox. 35,0% VA/Al
Conteúdo da embalagem	400 ml			
Peso específico	0,9 - 1,0 g/cm³	0,8 - 0,9 g/cm³	0,9 - 1,0 g/cm³	0,95 - 1,0 g/cm³
Base recomendada	Spray de zinco			
Temperatura de aplicação	de +5 a +35°C *(+41 a +95°F)*, ideal entre os +18 e os +25°C *(+64 até +77°F)*			de +5 até +35°C *(+41 até +95°F)*
Seco quanto a poeiras após	aprox. 10 min.			
endurecido após	aprox. 4 - 6 h	aprox. 4 h	aprox. 4 - 6 h	aprox. 10 h
pode ser pintada	aprox. 4 - 6 h	não pode ser pintada	aprox. 4 - 6 h	aprox. 8 h
Teste de pulverização de sal DIN 50021/DIN 53167	-			> 140 h
Resistência à temperatura após endurecimento completo	-50 a +800°C* *(-58 a +1.472°F)*	-50 a +800°C *(-58 a +1.472°F)*	-50 a +300°C *(-58 a +572°F)*	-50 a +300°C *(-58 a +572°F)*
Estabilidade durante o armazenamento	24 meses			

* A partir de +350 °C (+662 °F) não é resistente à abrasão.



Tratamento de superfícies e proteção contra corrosão

Spray de Aço Inoxidável

Revestimento para superfícies resistente à corrosão e eficaz



400 ml
11100400

O WEICON Spray de Aço Inoxidável é um revestimento para superfícies resistente contra químicos, corrosão e influências climáticas à base de resina acrílica e pigmentos inoxidáveis de aço inoxidável. É temporariamente resistente a temperaturas de até +300°C *(+572°F)*.

O spray pode ser aplicado sempre que necessitar de uma camada protetora resistente e eficaz. A liga é composta, entre outros por cromo, níquel e manganês.

O WEICON Spray de Aço Inoxidável pode ser utilizado para a reparação de peças em aço inoxidável danificadas, em reboques de veículos pesados de mercadorias, silos e tubos. No exterior o spray pode ser utilizado para fins de decoração, caso pretenda melhorar o aspeto de materiais como o vidro, a madeira, a pedra, a cerâmica e a maioria dos plásticos.

Spray de Aço Inoxidável Brilhante

Confere às superfícies o aspeto de aço inoxidável já tratado de por ex. V2A, V4A



400 ml
11104400

O WEICON Spray de Aço Inoxidável Brilhante, é um revestimento resistente contra químicos, corrosão e influências climáticas à base de resina acrílica e pigmentos inoxidáveis de aço inoxidável. A liga é composta, entre outros por cromo, níquel e manganês. Este confere o aspeto de aço inoxidável tratado.

O spray pode ser aplicado sempre que necessitar de uma camada protetora resistente e eficaz.

O WEICON Spray de Aço Inoxidável Brilhante pode ser utilizado para a reparação de peças em aço inoxidável danificadas, em reboques de veículos pesados de mercadorias, silos e tubos. No exterior pode ser utilizado para fins de decoração, caso pretenda melhorar o aspeto de materiais como o vidro, a madeira, a pedra, a cerâmica e a maioria dos plásticos.





Spray Plus Protetor 2000

Revestimento para superfícies especialmente resistente a corrosão e a influências climáticas

WEICON Plus Protetor 2000 é um revestimento para superfícies especialmente resistente contra corrosão e influências climáticas à base de óxido de ferro III (hematite). Através da utilização de pigmentos de óxido de ferro de elevada pureza, dispostos em forma de escamas, é conseguida uma proteção da superfície duradoura e resistente contra influências climáticas e água.

Durante a execução de um teste de pulverização de sal, as peças metálicas que tinham sido revestidas com WEICON Plus Protetor 2000, não apresentaram qualquer corrosão mesmo depois de **mais de 2000 horas***. O spray é aplicado sempre que se pretende proteger de forma duradoura de construções metálicas ou instalações contra influências ambientais e climáticas extremas e melhorar o seu aspeto.

O Plus Protetor 2000 pode ser utilizado em construções de pavilhões e construções em aço, balaústres em ferro, torres treliçadas, vedações, corrimãos, grades de varandas, portões de enrolar, lâmpadas exteriores e em zonas potencialmente sujeitas a ferrugem.



400 ml
11013400
cinzento prateado

400 ml
11012400
antracite

* Em caso de 2 aplicações sobre um Primer de zinco intacto

> 2000 horas de teste de pulverisação de sal



Spray de Cobre

Qualidade elevada e eficaz

O WEICON Spray de Cobre é um spray para metais de elevada qualidade, resistente contra influências climáticas, com boa aderência, elevado teor de cobre para revestimentos protetores e decorativos, bem como características eficazes de metal não ferroso, para utilização no interior e no exterior.

É igualmente adequado para o melhoramento visual (revestir a cobre) das superfícies de diversos materiais ou peças de construção.

O Spray de Cobre pode ser utilizado em chapas de janelas, caleiras, e tubos de escoamento, lâmpadas exteriores e caixas de correio, bem como para trabalhos de decoração artesanais.



400 ml
11101400

Spray de Latão

Qualidade elevada e eficaz

O WEICON Spray de Latão é um revestimento metálico puro, com elevado teor de latão e com a tonalidade típica do latão. Adequado para a proteção e para o embelezamento de diversos materiais.

O WEICON Spray de Latão pode ser utilizado em trabalhos de restauração, para fins de decoração, nas artes e ofícios, no âmbito doméstico e nos tempos livres. Adequa-se para retoques posteriores de peças cromadas em tom de amarelo que foram danificadas através da furação, soldadura ou fresagem.



400 ml
11102400



Tratamento de superfícies e proteção contra corrosão

Spray Protetor de Corrosão

Proteção contra corrosão para o armazenamento interno de metais

O WEICON Protetor de Corrosão é uma película de proteção transparente, testada pelo TÜV, que conserva ferramentas e peças de precisão em metal de forma duradoura através de uma camada seca, tipo resina.

O WEICON Protetor de Corrosão pode ser utilizado como proteção eficaz contra corrosão em peças metálicas, polidas, não pintadas, em mancais internos de peças de trabalho, como proteção contra corrosão em caso de expedições via ultramar e para a conservação de ferramentas e de peças de precisão.

Se necessário é possível remover ligeiramente a película de proteção por ex. com WEICON Spray Limpador S.



400 ml
11550400



Technical Data

	Spray Plus Protetor 2000	Spray de Cobre	Spray de Latão
Tonalidade	Antracite / cinzento prateado	cobre metalizado, mate	latão metalizado, mate
Área de utilização	Interior e exterior		
Aglutinante	Resina alquídica	Resina acrílica	
Pigmento	Hematita lamelado	Pigmentos de cobre	Pigmentos de latão
Pureza do pigmento	> 90 % de óxido de ferro III	aprox. 99,9% Cu	aprox. 99,9% Ms
Teor de metal na película seca	aprox. 58%	aprox. 50%	aprox. 52%
Conteúdo da embalagem	400 ml		
Peso específico	1,3 - 1,4 g/cm³	0,9 - 1,0 g/cm³	0,9 - 1,0 g/cm³
Base recomendada	não é necessária	Spray de zinco	
Temperatura de aplicação	de +5 a +35°C *(+41 a +95°F)*, ideal entre os +18 e os +25°C *(+64 até +77°F)*		
Seco quanto a poeiras após	aprox. 30 min.	aprox. 10 min.	
endurecido após	aprox. 24 h	aprox. 4 - 6 h	
pode ser pintada	aprox. 24 h	aprox. 4 - 6 h	
Teste de pulverização de sal DIN 50021/DIN 53167	> 2000 h	-	
Resistência à temperatura após endurecimento completo	-50 a +300°C *(-58 a +572°F)*		
Estabilidade durante o armazenamento	24 meses		

	Spray Protetor de Corrosão
Tonalidade	leitoso
Odor	Solvente
Caraterísticas	à base de cera
Resistência à temperatura	-20 a +80°C *(-4 a +176°F)*
Estabilidade durante o armazenamento	24 meses



Dados técnicos

		Spray Plus Protetor 2000 antracite	Spray Plus Protetor 2000 Cinzento prateado	Spray de Zinco	Spray de Zinco Brilhante
Tonalidade*1:		Antracite / DB 703	Cinzento prateado / DB 701	RAL 9006, "galvanização desgastada"	RAL 9006, "galvanização fresca"
Área de utilização:		no interior e no exterior			
Aglutinante:		Resina alquídica		Resina acrílica estirenada	Resina alquídica modificada
Pigmento:		Hematita lamelado		Pigmentos de alumínio e zinco em forma de plaquetas	Pigmentos de alumínio e zinco em forma de plaquetas
Pureza do pigmento:		> 90% óxido de ferro		aprox. 99,9% Zn / aprox. 99,9% Al	aprox. 99,9% Zn / aprox. 99,5% Al
Teor de metal na película seca:		aprox. 58%		aprox. 70%	aprox. 70%
Conteúdo da embalagem:		400 ml			
Peso específico g/cm³:		1,3 - 1,4		1,1 - 1,3	1,0 - 1,2
Base recomendada:		não é necessário		não é necessário	Spray de zinco
Temperatura de aplicação*2:		de +5°C *(+41°F)* a +35°C *(+95°F)*, temperatura ideal de processamento entre os +18°C *(+64°F)* e os +25°C *(+77°F)*			
Consumo com 1,5 de camada cruzada*3:		aprox. 160 ml/m²		aprox. 150 ml/m²	
Espessura da camada com 1,5 de camada cruzada*3:		aprox. 60-80 µm		aprox. 30-50 µm	aprox. 20-40 µm
Tempo de secagem*3:	seco quanto a poeiras	aprox. 30 minutos		aprox. 15 minutos	
	endurecido	aprox. 24 horas		aprox. 12 horas	
	pode ser pintado	aprox. 24 horas			
Resistente à abrasão:		resistente à abrasão			
Corte em grade DIN 53151 / ISO 2409:		Valor caraterístico do corte em grade GT 0 até GT 1		Valor caraterístico do corte em grade GT 0	Valor caraterístico do corte em grade GT 0 até GT 1
Teste de pulverização de sal DIN 50021 / DIN 53167:		>2000 horas*4		>550 horas	>240 horas
Ensaio de dobragem com mandril DIN EN ISO 1519:		sem fissurações			
Pintura de acabamento:		não é necessária			
Resistência à temperatura após o endurecimento completo		de -50°C *(-58°F)* a +300°C *(+572°F)*		de -50°C *(-58°F)* a +500°C *(+932°F)*	de -50°C *(-58°F)* a +300°C *(+572°F)*
Estabilidade durante o armazenamento*5:		24 meses			



*1 corresponde aproximadamente às tonalidades RAL indicadas.
*2 Aquecer latas de spray antes do processamento a temperaturas baixas abaixo de +10°C *(+50°F)* até à temperatura ambiente +20°C *(+68°F)*.
*3 Temperatura da embalagem +20°C *(+68°F)*, bem como da superfície e 50% de humidade relativa do ar.



Sprays Técnicos

Dados técnicos

Spray Zinco-Alumínio	Spray de Alumínio A-100	Spray de Alumínio A-400	Spray de Aço Inoxidável	Spray de Aço Inoxidável Brilhante	Spray de Cromo Prata	Gold Spray	Spray de Cobre	Spray de Latão
RAL 9006, "galvanização fresca"	alumínio metalizado, mate	alumínio, brilho sedoso	RAL 9007, aço inoxidável metalizado, mate	aço inoxidável metalizado, claro	alumínio, brilhante	latão metalizado, mate	cobre metalizado, mate	latão metalizado, mate
no interior e no exterior	no interior e no exterior	no interior e no exterior	no interior e no exterior	no interior e no exterior	no interior	no interior e no exterior	no interior e no exterior	no interior e no exterior
Resina acrílica	Resina acrílica	Resina de hidrocar-bonetos	Resina acrílica	Resina alquídica	Resina natural	Resina acrílica	Resina acrílica	Resina acrílica
Pigmentos de zinco e alumínio	Pigmentos de alumínio	Pigmentos de alumínio em forma de plaquetas	Pigmentos de aço inoxidável	Pigmentos de aço inoxidável e alumínio	Pigmentos de alumínio em forma de plaquetas	Pigmentos de latão	Pigmentos de cobre	Pigmentos de latão
aprox. 99,5% Al / aprox. 94,0% Zn	aprox. 99,5% Al	aprox. 99,5% Al	Liga em aço inoxidável aprox. 98,5%	Liga VA aprox. 98,5% Al	aprox. 99,5% Al	aprox. 99,9% Ms	aprox. 99,9% Cu	aprox. 99,9% Ms
aprox. 51%	aprox. 43%	aprox. 23%	aprox. 45%	aprox. 35,0% VA/Al	aprox. 15%	aprox. 52%	aprox. 50%	aprox. 52%
400 ml								
0,90 - 1,0	0,9 - 1,0	0,8 - 0,9	0,9 - 1,0	0,9 - 1,0	0,8 - 0,9	0,9 - 1,0	0,9 - 1,0	0,9 - 1,0
Spray de zinco	Spray de zinco	Spray de zinco	Spray de zinco	Spray de zinco	Spray de zinco	Spray de zinco	Spray de zinco	Spray de zinco
de +5°C *(+41°F)* a +35°C *(+95°F)* temperatura ideal de processamento entre os +18°C *(+64°F)* e os +25°C *(+77°F)*								
aprox. 150 ml/m²	aprox. 120 ml/m²	aprox. 120 ml/m²	aprox. 120 ml/m²	aprox. 120 ml/m²	aprox. 150 ml/m²	aprox. 120 ml/m²	aprox. 120 ml/m²	aprox. 120 ml/m²
aprox. 20-40 µm	aprox. 25-35 µm	aprox. 10-15 µm	aprox. 20-30 µm	aprox. 15-25 µm	aprox. 10-20 µm	aprox. 20-30 µm	aprox. 20-30 µm	aprox. 20-30 µm
aprox. 15 min.	aprox. 10 min.							
aprox. 12 h	aprox. 4-6 h			aprox. 10 h	aprox. 4-6 h			
aprox. 12 h	aprox. 4-6 h	cannot be painted over	aprox. 4-6 h	aprox. 8 h	cannot be painted over	aprox. 4-6 h	aprox. 4-6 h	aprox. 4-6 h
resistente à abrasão	resistente à abrasão	não é resistente à abrasão	resistente à abrasão	resistente à abrasão	não é resistente à abrasão	resistente à abrasão	resistente à abrasão	resistente à abrasão
Valor caraterístico do corte em grade GT 0 até GT 1								
---				>140 h	---			
sem fissurações								
não é necessário	não é necessário	não pode ser pintada	não é necessário	não é necessário	não pode ser pintada		não é necessário	não é necessário
de -50°C *(-58°F)* a +300°C *(+572°F)*	de -50°C *(-58°F)* até +800°C*6 *(+1.472°F)*	de -50°C *(-58°F)* a +800°C *(+1.472°F)*	de -50°C *(-58°F)* a +300°C *(+572°F)*	de -50°C *(-58°F)* a +300°C *(+572°F)*	de -50°C *(-58°F)* a +400°C *(+752°F)*		de -50°C *(-58°F)* a +300°C *(+572°F)*	de -50°C *(-58°F)* a +300°C *(+572°F)*
24 meses								

*4 Em caso de 2 aplicações sobre um Primer de zinco intacto
*5 A uma temperatura ambiente constante de +20°C *(+68°F)* e armazenamento num local seco. Isto é válido para embalagens originais fechadas, que não estejam expostas a luz solar direta ou indireta.
*6 A partir de + 350 ° C (+ 662 ° F) não é resistente à abrasão.



Spray Limpador S

Limpador e desengordurante para todos os metais, vidro, cerâmica e muitos plásticos

O WEICON Limpador S limpa, desengordura e evapora por completo sem deixar resíduos. A sua válvula especial permite trabalhar acima da cabeça.

O WEICON Limpador S pode ser aplicado em metais, vidro, cerâmica e na maioria dos plásticos.

WEICON Limpador S pode ser utilizado para limpar e desengordurar, peças de maquinas, antes da aplicação do Primer, da pintura ou de outros produtos da WEICON nos quais uma base com gordura influencia a eficácia.



500 ml
11202500

Spray Limpador de Superfícies

Para o tratamento prévio das áreas a colar

O WEICON Limpador de Superfícies é utilizado para a limpeza e desengorduramento de superfícies que vão ser coladas ou vedadas com adesivos e Vedantes.

O limpador de Superfícies pode ser aplicado em materiais tais como metal, vidro, cerâmica e na maioria dos plásticos.

WEICON Limpador de Superfícies pode, por exemplo, ser utilizado para limpar e desengordurar peças da máquina após trabalhos de manutenção.



150 ml
11207150

400 ml
11207400



Spray Limpador Rápido

Limpador e desengordurante para áreas sensíveis

O WEICON Limpador Rápido dispõe de aprovação da NSF para o setor alimentício e pode, assim, ser utilizado como limpador e desengordurante para a remoção de sujidade no âmbito de trabalhos de reparação, bem como para a remoção de adesivos na indústria alimentícia e na indústria das bebidas, bem como na indústria farmacêutica e cosmética.

O Limpador Rápido é utilizado para a limpeza e desengorduramento de superfícies que vão ser coladas ou vedadas com WEICON Adesivos e Vedantes ou revestidas com WEICON Sprays metálicos.

O Limpador Rápido tem é pH neutro e é resistente ao material e pode ser utilizado em diversos materiais, como por ex. metais, vidro, cerâmica e na maioria de borrachas e plásticos.



500 ml
11212500

NSF K1: limpador de solventes - Produtos não processados;

NSF K3: limpador de solventes - removedores de adesivos



Espátula universal
branco

Espátula especial para a remoção protetora das mais variadas sujidades e resíduos. Adequado para uso na indústria alimentícia. Regulamento UE 10/2011 / CE plásticos com contato com alimentos.

10953008





Sprays Técnicos

Limpadores e desengordurantes

Spray Limpador de Plásticos

Para superfícies sensíveis

O WEICON Spray Limpador de Plásticos limpa, desengordura e evapora por completo sem deixar resíduos.

Serve para a limpeza e desengorduramento de superfícies sensíveis, como plásticos, materiais em borracha ou peças metálicas revestidas a pó.

O WEICON Spray Limpador de Plásticos pode ser aplicado em caixilhos de janelas, persianas, perfis plásticos, vedantes ou superfícies pintadas em muitos setores da indústria.



500 ml
11204500

Spray Limpador de Travões

Limpador universal para o setor automóvel

O Limpador de Travões é um limpador universal para o setor automóvel que limpa, desengordura e evapora por completo sem deixar resíduos.

WEICON Limpador de Travões desengordura e limpa rapidamente e sem esforços metais, vidros e diversos plásticos. Remove sujidades de óleo e gordura, bem como resíduos.

O Limpador de Travões pode ser aplicado em travões (travões de tambor e de disco, pastilhas, calços de travão, cilindros, molas e buchas), em embraiagens (pastilhas e peças da embraiagem) ou em peças do motor (carburadores, bombas de gasolina e de óleo, caixas de velocidades, etc.).



500 ml
11203500

Spray Limpador de Queimadores

Utilizado especialmente para a remoção de todo os tipos de sujidades em peças de queimadores

O WEICON Limpador de Queimadores é um limpador especial para a remoção de gordura, óleo, fuligem e outras sujidades em peças de queimadores.

O WEICON Limpador de Queimadores evapora sem deixar resíduos.

O Limpador de Queimadores pode ser utilizado em pontas de bicos e placas de travão, em rodas de ventiladores, rodas de ar, caixas internas, elétrodos de ignição, etc.



500 ml
11205500



Dados técnicos

	Spray Limpador S	Spray Limpador de Superfícies	Spray Limpador Rápido	Spray Limpador de Plásticos	Spray Limpador de Travões	Spray Limpador de Queimadores
Cor	incolor					
Odor	Laranja	Solvente		cítrico		
Caraterísticas	evaporação sem deixar resíduos		aprovação NSF K1/K3	para superfícies sensíveis	evaporação sem deixar resíduos	
Resistência à temperatura	---	---	-10°C a +50°C *(+14°F a +122°F)*	---	---	---
Estabilidade durante o armazenamento	24 meses					



Spray Limpador de moldes

Limpador especial à base de solventes orgânicos altamente ativos

O WEICON Limpador de moldes remove com eficácia resinas, silicones, óleos, resíduos de PUR não endurecidos e outras impurezas em moldes plásticos, em aço ou alumínio.





500 ml
11203550

Spray Limpador de Peças e Montagem



Limpador desenvolvido especificamente com um ponto de inflamação elevado (> +60°C) da substância ativa

O WEICON Limpador de Peças e Montagem é um limpador desenvolvido especificamente com um ponto de inflamação elevado (>+60°C) da substância ativa. O Spray tem um tempo de atuação prolongado para a remoção de sujidade grosseiras, com óleo, resina e gordura.

O Limpador de Peças e Montagem corresponde, devido ao elevado ponto de inflamação, à antiga classificação VbF AIII e cumpre as recomendações sobre a segurança no trabalho das associações profissionais e não contém acetona, butanol, acetato de etilo, etc.

Este Spray limpa rapidamente e exaustivamente peças de montagem, agregados, componentes e ferramentas de todo o tipo, remove óleos, gorduras e sujidade, etc. em todas as peças metálicas e limpa travões, embraiagens, peças do motor, etc. no setor automóvel.



500 ml
11201500





Sprays Técnicos

Limpadores e desengordurantes

Multi-Espuma

Limpador universal potente

A WEICON Multi-Espuma é um limpador universal potente para uma limpeza sem resíduos, ecológica, biodegradável e sem fosfatos e formaldeído e livre de aditivos corrosivos e agressivos.

A Multi-Espuma limpa as mais variadas superfícies como o metal, plástico, vidro, cerâmica ou superfícies pintadas e revestidas.

Este Spray pode ser utilizada universalmente, quer na indústria e nas artes e ofícios, como a nível privado.



400 ml
11200400

Spray Limpador Cítrico

Limpador universal à base de extratos de cascas de limão

O WEICON Limpador Cítrico limpa máquinas e instalações, mecânica de precisão, bem como mecanismos de precisão na indústria e nas artes e ofícios. O Limpador Cítrico remove sem dificuldades restos de adesivo, resíduos de óleo, gordura, resina e betume, lubrificantes, bem como resíduos e raspas de borracha. Este Spray pode ainda ser utilizado em sujidades de lápis, canetas e marcadores.

O WEICON Limpador Cítrico limpa as mais variadas superfícies em metal, plástico, vidro, cerâmica ou superfícies pintadas e revestidas. Este pode ser aplicado universalmente e pode, por exemplo ser utilizado na indústria e nas artes e ofícios, na construção de janelas, em instituições públicas e meios de transporte, em empresas de construção e para fins domésticos.



400 ml
11217400

*Por motivos de segurança, deverá testar previamente a compatibilidade com o material numa zona escondida.





Dados técnicos

	Spray Limpador de moldes	Spray Limpador de Peças e Montagem	Multi-Espuma	Spray Limpador Cítrico
Cor	incolor		branco	incolor
Odor	cítrico	Óleo mineral	cítrico	
Caraterísticas	remove ceras, óleos, silicones e sujidades de ferramentas e moldes	ponto de inflamação elevado (> +60°C/+*140°F*)	biodegradável	evaporação sem deixar resíduos
Resistência à temperatura	---	---	---	---
Estabilidade durante o armazenamento	24 meses			



Spray Limpador de Contactos Elétricos

Limpa e desengordura componentes eletrónicos e mecânicos



400 ml
11210400

O WEICON Spray Limpador de Contactos Eléctricos é um limpador especial para a limpeza rápida e eficaz e para o desengorduramento de todo o tipo de contactos sujos ou corroídos.

O Limpador de Contactos Eléctricos foi desenvolvido especialmente para a limpeza de componentes eletrónicos e mecânicos. A fórmula especial com solventes de elevada pureza remove camadas de óxido/sulfuretos, resíduos de combustão, bem como depósitos de poeira com resina ou fuligem. Reduz a queda de tensão e aumenta a condutibilidade elétrica. Desta forma são removidas sujidades que provocam fugas de corrente.

O WEICON Limpador de Contactos Eléctricos pode ser aplicado em componentes eletrotécnicos ou mecânicos, aparelhos de medição, ferramentas, balanças, interruptores e sensores ou conetores elétricos, contactos, relés e aparelhos de comutação.



Spray Removedor de Vedantes e Adesivos

Remove resíduos de vedantes e restos de adesivo



400 ml
11202400

O WEICON Removedor de Vedantes e Adesivos dissolve e elimina com rapidez e sem esforços, resíduos de vedantes antigos e restos de adesivos endurecidos, bem como vernizes e tintas, mesmo em superfícies verticais.

O Spray pode ser aplicado em metal, madeira, vidro, cerâmica, polietileno e polipropileno. Não deve ser utilizado em plásticos sensíveis, tais como o PVC, sintéticos, linóleo, etc.

O WEICON Removedor de Vedantes e Adesivos dissolve todo o tipo de resíduos de vedantes em cabeças do motor, cárter de óleo, bombas de água e coletores de escape, tampa das válvulas e flanges da caixa de velocidade. Este Spray remove eficazmente resíduos de óleo carbonizado, tintas e vernizes, elimina óleos, resinas, gorduras e alcatrão, serve de decapante na restauração de madeiras e remove todo o tipo de adesivos, mesmo adesivos de cianoacrilato e anaeróbicas endurecidas.

Spray de Ar Comprimido

Aplicável universalmente; rápido e fiável



400 ml
11620400

O WEICON Spray de Ar Comprimido pode ser utilizado sempre que a remoção das poeiras pelo método habitual só for possível com dificuldade. Este Spray permite efetuar uma limpeza seca, sem entrar em contacto com a superfície, mesmo em ângulos inacessíveis e em superfícies sensíveis.

O Spray de Ar Comprimido pode ser utilizado em aparelhos Hi-Fi e vídeos, (por ex. módulos, placas de circuito impresso, cabeças magnéticas, unidades de disco, etc.), na área da ótica (por ex. camaras, objetivas, lentes), em caixas de fusíveis de automóveis e sistemas limpa-vidros, em relógios (relógios de quartzo), na técnica de medicina, no modelismo, na técnica de medição, em componentes eletrónicos e em placas de circuito impresso.





Sprays Técnicos

Limpadores e desengordurantes

Spray Limpador de Visior

Limpador especial à base de solventes orgânicos altamente ativos

O WEICON Limpador de Visor é um limpador especial para a limpeza e tratamento de superfícies em plástico e vidro sensíveis. O spray é antiestático e antirrefletor, evita os efeitos de encandeamento e melhora a visibilidade.

Remove sujidade provocada por insetos, sujidade, poeira, gordura e nicotina de forma cuidadosa e sem deixar marcas.

Este Spray pode ser utilizado em todo o tipo de viseiras, como por ex. em máscaras de soldar e óculos de proteção para soldar, óculos de proteção da visão e óculos de segurança, caixas plásticas em máquinas CNC, impressoras, scanners, etc. e em todas as outras superfícies em plástico e em vidro.



200 ml
11211200

Spray Limpador de Telas

Cleans carefully without leaving residues

O WEICON Limpador de Telas é um limpador especial para a limpeza e tratamento de superfícies em plástico e vidro sensíveis, antiestático e antirrefletor.

Através do efeito antiestático é criada uma superfície repelente em relação a sujidade e a pó. O Spray remove sujidade provocada por insetos, sujidade, poeira, gordura e nicotina de forma cuidadosa e sem deixar marcas.

O WEICON Limpador de Telas pode ser utilizado em todas as telas planos e plasmas (tais como em computadores, telemóveis, portáteis, televisões, scanners, fotocopiadoras, etc.) e em caixas plásticas (em computadores, scanners, fotocopiadoras ou televisões).



200 ml
11208200





Dados técnicos

	Spray Limpador de Contactos Elétricos	Spray Removedor de Vedantes e Adesivos	Spray de Ar Comprimido	Spray Limpador de Visior	Spray Limpador de Telas
Cor	incolor	rosa	---	branco	
Odor	Solvente		praticamente inodoro		
Caraterísticas	Mistura de solventes de elevada pureza	potente	limpar sem entrar em contacto	Limpeza de qualquer material sem deixar marcas	também adequado para superfícies sensíveis em plástico e vidro
Resistência à temperatura	---	---	---	---	---
Estabilidade durante o armazenamento	24 meses	12 meses	24 meses		



Spray Limpador de Aço Inoxidável

Efeito antiestático

O WEICON Limpador de Aço Inoxidável foi concebido, especialmente, para a limpeza, tratamento e proteção de superfícies em aço inoxidável mate e polidas no interior e no exterior e tem efeito antiestático.

O Limpador de Aço Inoxidável remove e evita marcas de dedos, elimina películas de lubrificação, por ex. de exaustores, limpa sem deixar marcas, mesmo superfícies maiores, deixa uma película protetora duradoura que faz com a água seja escorrida em forma de gotículas e que evita nova aderência da sujidade.





400 ml
11590400

Cockpit Spray

Produto de tratamento para o interior de automóveis

O WEICON Cockpit Spray é um produto de tratamento resistente à água adequado para todas as peças em plástico e borracha no interior de automóveis. A película de proteção permanente e invisível, evita sujidades e confere um brilho sedoso fácil de limpar e resistente a poeiras.

O Cockpit Spray refresca plásticos baços e desgastados, a borracha não rasga e permanece suave e elástica.

O WEICON Cockpit Spray elimina chiadeiras e rangidos, trata painéis de instrumentos, revestimentos internos, todas as peças em plástico e borracha, couro, madeira e cromados, bem como tetos de automóveis forrados a pele sintética, evita o congelamento de vedantes de portas, janelas e porta-bagagens, é utilizado como lubrificante em cintos de segurança, guias para assentos, tetos solar, guias de janelas e fechos de portas e sempre que a gordura possa atrair sujidades.



400 ml
11400400

Spray Fluido Metálico

Aplicável universalmente; limpar, tratar, proteger

O WEICON Fluido Metálico é um produto de tratamento e limpeza para superfícies mate e polidas em interiores, aprovado pela NSF.

Fluido Metálico trata, protege e limpa superfícies metálicas, bem como cerâmica, madeira, vidro e plásticos. As inscrições aderentes e gravadas, bem como as superfícies em plástico e os vedantes em borracha não são afetados.

Programas Non-food Compounds Registration
Código de classificação: A7, C1



400 ml
11580400





Sprays Técnicos

Proteção e tratamento

Spray para Correias

Adequado para correias de acionamento de elevado desgaste

O WEICON Spray para Correias é um revestimento transparente, à base de elastómeros sintéticos para todo o tipo de correias de acionamento de utilização intensiva.

Aumenta a durabilidade e a vida útil de máquinas e instalações, evita o deslizamento da correia, transmite a potência total de acionamento, elimina e evita ruídos, penetra até aos poros, aumenta o grau de eficácia da força de tração, provoca o aumento da fricção e transmite aderência, evita cargas estáticas, assegura a suavidade e protege de envelhecimento.

O Spray para Correias é adequado para todo o tipo de correia e cintas nos materiais mais comuns, como por exemplo tecido, couro, borracha ou PVC. Pode ser aplicado em correias trapezoidais, correias trapezoidais de elos, correias de acionamento, correias planas, correias redondas, correias dentadas, correias de transmissão, correias estriadas ou correias de transporte.

O WEICON Spray para Correias é particularmente adequado para todo o tipo de correias de acionamento em máquinas, agregados, compressores, bombas, geradores, sistemas de transporte, moinhos, berbequins em coluna e aparelhos de refrigeração. Pode também ser aplicado durante o funcionamento, desde que as respetivas regras de segurança sejam respeitadas.



400 ml
11511400



Espuma de Protetora das Mãos

Resistente à água para proteção prolongada

A WEICON Espuma de Protetora das Mãos forma uma película de proteção sem gordura, invisível e resistente à água, que não permite a infiltração de todo o tipo de sujidades na pele e nos poros. Esta „luva invisível“ protege contra as substâncias nocivas e irritantes contidas nas substâncias químicas agressivas.

Graças à adição de lipossomas, o efeito de tratamento é visivelmente melhorado.



200 ml
11850200





Dados técnicos

	Spray Limpador de Aço Inoxidável	Spray Fluido Metálico	Cockpit Spray	Spray para Correias	Espuma de Protetora das Mãos
Cor	incolor	leitoso	incolor		branco
Odor	praticamente inodoro		cítrico	Óleo mineral	inodoro
Caraterísticas	efeito antiestático	efeito antiestático	mate sedoso discreto		com lipossomas, testado dermatologicamente
Resistência à temperatura	-20 a +130°C *(-4 a +266°F)*	---	---	-40 a +80°C *(-40 a +176°F)*	---
Estabilidade durante o armazenamento	24 meses				



Spray Rust-Shock

A „chave química“

O WEICON Rust-Shock não contém óleo mineral, gordura e silicone.

O Rust-Shock é uma „chave inglesa química“ que solta uniões roscadas em segundos, através do efeito de encolhimento a frio e da capilaridade.

O WEICON Rust-Shock pode ser utilizado em todas as áreas da indústria, nas quais é necessário soltar uniões roscadas.



400 ml
11151400





Spray Desengripante-Fluid

NSF

Óleo de penetração para áreas sensíveis

O Spray Desengripante-Fluido não suscita qualquer preocupação a nível fisiológico, e dispõe de registo NSF para o setor alimentício. Por isso, pode ser utilizado na indústria alimentícia e na indústria das bebidas, bem como na indústria farmacêutica e cosmética.

O Desengripante-Fluido solta roscas, cavilhas, alavancas, articulações e dobradiças enferrujadas e oxidadas, bem como sistemas mecânicos emperrados de componentes. Graças às suas excelentes propriedades de penetração, o Desengripante-Fluid penetra até mesmo nos espaços intermédios mais pequenos. Este assegura a função de peças metálicas e de contactos elétricos. O spray protege de forma sustentável contra corrosão e oxidação. Para além disso limpa e conserva superfícies metálicas, peças mecânicas e instalações elétricas.

Graças à sua receita especial e ao registo NSF daí resultante, o Desengripante-Fluid pode contribuir para o melhoramento da segurança no posto de trabalho e para proteger a saúde.



400 ml
11154400

Clearance certificate for the application in the food industry, according to the USDA H1

Conversor de ferrugem

Novidade

Conversão de ferrugem e aplicação de primário num só ciclo de trabalho



400 ml
11155400

WEICON Conversor de ferrugem: para a neutralização eficiente de ferrugem em ferro fundido enferrujado e bases em aço. Protege de corrosão no interior e no exterior.

O conversor de ferrugem é baseado em resina epóxi e forma um complexo composto organometálico com a camada de ferrugem neutralizada. Esta ligação é estabilizada através da resina epóxi especial, protegendo os metais contra influências externas. A camada preta que se forma serve de primário e é a base para o revestimento permanente que se segue.

O spray é anticorrosivo, possui uma muito boa capacidade de penetração e elevada capacidade de cobertura. É resistente à temperatura até 80 °C (temporariamente < 15 min. até 160 °C), possui uma boa resistência às intempéries e a raios UV, bem como uma muito boa resistência a solventes. O WEICON Conversor de ferrugem está isento de metais pesados e de ácidos minerais e é de odor neutro.

O conversor de ferrugem pode ser aplicado em todas as zonas enferrujadas, por exemplo, em máquinas e instalações, em aparelhos agrícolas, bem como em veículos a motor. O spray pode igualmente ser aplicado como camada de proteção e de prevenção.



Sprays Técnicos

Desengripantes e de Separação

Spray Desengripante e de Contacto

Eficácia x 6

O WEICON Spray Desengripante e de Contacto é imprescindível na reparação, conservação e manutenção, graças à sua eficácia x 6. Graças às excelentes propriedades de penetração, o Spray Desengripante e de Contacto penetra mesmo nos espaços mais pequenos. Com a válvula de pulverização de 3 vias poderá realizar trabalhos em qualquer posição (mesmo acima da cabeça).

O WEICON Spray Desengripante e de Contacto solta componentes muito enferrujados e emperrados, roscas, cavilhas, articulações e dobradiças, repele a água em sistemas de ignição, assegura o funcionamento de peças mecânicas e contactos, por ex. em tampas do distribuidor e conetores da vela de ignição, protege de forma sustentável contra corrosão e oxidação, lubrifica de forma duradoura superfícies deslizantes, trata e limpa superfícies metálicas, peças metálicas e instalações elétricas.



400 ml
11150400

Spray Agente Desmoldante

Lubrificante e desmoldante sem silicone

A combinação de substâncias de elevada qualidade, com elevado efeito deslizante, é composta por produtos naturais puros que evitam a aderência em plásticos, moldes, metais e ferramentas.

O WEICON Agente Desmoldante pode ser utilizado no processamento de plásticos, ao desmoldar por vaporização, pressão e vácuo.



400 ml
11450400





Dados técnicos

	Spray Rust-Shock	Spray Desengripante-Fluid	Conversor de ferrugem	Spray Desengripante e de Contacto	Spray Agente Desmoldante
Cor	azul	bege	bege, transparente	bege	incolor
Odor	Solvente	praticamente inodoro	resina sintética	Petróleo	Solvente
Caraterísticas	solta em segundos todo o tipo de roscas presas por ferrugem	solta, lubrifica, limpa e protege	conversão de ferrugem, aplicação de primário, vedação	Eficácia x 6	sem silicone
Resistência à temperatura	---	-20 a +150°C *(-4 a +302°F)*	-50°C to +80°C (-58°F to +176°F) (curto prazo <15 min. to +160°C/+320°F)	-20 a +150°C *(-4 a +302°F)*	-20 a +130°C *(-4 a +266°F)*
Estabilidade durante o armazenamento	12 meses	24 meses			

Spray de Contacto

**Repele a humidade,
evita fugas de corrente**

O WEICON Spray de Contacto é baseado numa combinação especial de substâncias ativas para o tratamento e a proteção de contactos elétricos e componentes.

Este repele a humidade de contactos elétricos, evita fugas de corrente e perdas de tensão e mantém os contactos, fusíveis e conexões de cabos, etc. livres de oxidação e de camadas de sulfuretos.

O WEICON Spray de Contacto é assim utilizado, por ex. em caixas de fusíveis, intercomunicadores, acionamentos de portões, tomadas, ligações de cabos e conetores, bobinas e extensões de cabos, aparelhos elétricos de jardim, bem como instalações de iluminação.



400 ml
11152400





Spray Protetor para Abrasivos

+ 350%

Eficaz em todos os abrasivos, sem silicone

O WEICON Protetor para Abrasivos atua no processo de lixagem como um agente refrigerante e desmoldante. Reduz a temperatura na zona a ser intervencionada e forma uma camada antiaderente, sem silicone no abrasivo.

Graças ao Protetor para Abrasivos a „lubrificação“ é evitado e os poros dos abrasivos permanecem abertos. A utilização do spray aumenta, consideravelmente, a vida útil do disco abrasivo, podendo assim aumentar a capacidade de desbaste em até 350%.

O WEICON Protetor para Abrasivos pode ser utilizado em todos os abrasivos, em bases como discos em fibra, material em resmas, cintas abrasivas sem fim, lamelas abrasivas, lixadoras de acabamento e máquinas especiais.



400 ml
11451400



Spray Removedor de Etiquetas

Com espátula especial

O WEICON Removedor de Etiquetas remove com facilidade etiquetas de papel e resíduos de adesivos à base de acrílico e borracha. O WEICON Removedor de Etiquetas, adequado para muitas superfícies tais como vidro, metal, madeira, películas e plástico.

O Removedor de Etiquetas elimina com facilidade e segurança etiquetas adesivas, remove etiquetas de preços (por ex. preços errados), autocolantes de endereços e de produtos, solta etiquetas de identificação, elimina restos de etiquetas e solta restos de adesivos de etiquetas de película, por ex. vinhetas em vidros de automóveis.



500 ml
11206500



Desengripantes e de Separação

Spray Protetor de Soldadura

Testado pela SLV, sem silicone

Aula sobre soldadura no estabelecimento de ensino em Hannover

O WEICON Spray Protetor de Soldadura não contém silicone e serve para limpar e para manter a limpeza dos bocais de soldadura. Simultaneamente, protege a peça de trabalho a soldar da influência de salpicos, sem prejudicar a costura de soldadura.

O Spray Protetor de Soldadura evita a aderência de salpicos de solda em bicos de gás e superfícies de peças de trabalho, oferece uma proteção completa durante o processo de solda, tornando a limpeza posterior das peças de trabalho com uma espátula, escova ou cinzel desnecessária.

O tratamento posterior das peças de trabalho, como: a brunidura, galvanização, anodização ou pintura pode ser efetuada sem necessidade de uma limpeza especial. No entanto, se aplicar produto em excesso poderá ser necessária uma limpeza, por ex. com WEICON Limpador S.



400 ml
11700400

Spray Removedor de Chicletes

Com espátula especial

O WEICON Removedor de Chicletes remove até mesmo restos de chicletes e de plasticina antigos. Ao aplicar o Removedor de Chicletes sobre os mesmos, estes congelam e podem ser removidos imediatamente, sem prejudicar as fibras têxteis ou o revestimento do pavimento.

O Removedor de Chicletes remove restos de chicletes e de plasticina em móveis estofados, bancos de autocarro (coberturas rígidas), cadeiras e mesas de escola, todo o tipo de alcatifas e em pavimentos elásticos e rígidos, como por ex. pavimentos em madeira e pedra, pavimentos em PVC e em linóleo.



400 ml
11630400







Dados técnicos

	Spray de Contacto	Spray Protetor para Abrasivos	Spray Removedor de Etiquetas	Spray Protetor de Soldadura	Spray Removedor de Chicletes
Cor	transparente	incolor			
Odor	Solvente		cítrico	Solvente	praticamente inodoro
Caraterísticas	repele a humidade, conserva os contactos	Sem silicone	dissolve etiquetas de papel e de película, com espátula especial	Testado pela SLV, sem silicone	remove até mesmo restos de pastilhas elásticas e de plasticina antigos
Resistência à temperatura	-17 a +120°C *(+1 a +248°F)*	-20 a +130°C *(-4 a +266°F)*	---	---	---
Estabilidade durante o armazenamento	24 meses				



Double Nozzle

W 44 T® Multi-Spray

Óleo multifuncional de ação múltipla

O WEICON W 44 T® é um produto multifunções que reúne, graças à fórmula especial das substâncias ativas e às excelentes propriedades de penetração, proteção contra corrosão, infiltração de água, lubrificação, conservação e limpeza num só produto.

O W 44 T® solta roscas presas, cavilhas, armações e válvulas, penetra e dissolve a ferrugem. Afasta a humidade de contactos elétricos, evita fugas de corrente e facilita o arranque de motores com humidade.

O WEICON W 44 T® elimina chiadeiras e rangidos em dobradiças, guias, mancais e todo o tipo de articulações e acoplamentos. O W 44 T® limpa superfícies metálicas sujas, deixando uma película extrafina e duradoura que não lubrifica, cola ou atrai pó, protegendo e conservando todas as ferramentas, máquinas e aparelhos de precisão elétricos e mecânicos, mantendo-os operacionais.



400 ml
11251400

500 ml
11251550



Double Nozzle
Apenas para a versão de 500 ml



Spray W 44 T®-Fluid

NSF

Óleo multifuncinal para superfícies sensíveis

O W44T-Fluid é um óleo multifuncinal que não suscita qualquer preocupação a nível fisiológico e dispõe de registo NSF para o setor alimentício. Através disto pode ser utilizado na indústria alimentícia e na indústria das bebidas, bem como na indústria farmacêutica e cosmética.

Graças à fórmula especial das substâncias ativas e às excelentes propriedades de penetração, o óleo isento de resina e de ácidos reúne as seguintes caraterísticas: lubrificação, infiltração de água, proteção contra corrosão, limpeza e conservação num só produto.

O W44T-Fluid solta roscas presas, cavilhas, armações, fechaduras e válvulas, penetra e dissolve a ferrugem. Afasta a humidade de contactos elétricos, evita fugas de corrente e facilita o arranque de motores com humidade.

O óleo elimina chiadeiras e rangidos em dobradiças, guias, mancais e todo o tipo de articulações e acoplamentos. Este limpa superfícies metálicas sujas, deixando uma película fina e duradoura que não lubrifica, cola ou atrai pó, protegendo e conservando todas as ferramentas, máquinas e aparelhos de precisão elétricos e mecânicos, mantendo-os operacionais.

Graças à sua receita especial e ao registo NSF daí resultante, o W44T-Fluid pode contribuir para o melhoramento da segurança no posto de trabalho e para proteger a saúde.



400 ml
11253400

Declaração de Não Objeção para a aplicação direta no domínio alimentar, de acordo com a USDA H1

Spray de Encaixe

sem odor
Professional Quality
odour-free

Não contém resina e ácidos

O WEICON Spray de Encaixe é um produto de manutenção e tratamento de elevada aderência e livre de silicones, resinas, ácidos e solventes. É especialmente penetrante e resistente à água, reduz a abrasão e o desgaste e reprime ruídos.

O WEICON Spray de Encaixe é resistente contra influências climáticas, protege contra corrosão e dissolve sujidade. Serve para a lubrificação, tratamento e manutenção de ferragens em janelas, portas, portões e garagens, ferragens para abertura rotativa basculante e em tesoura, dobradiças e dispositivos de fecho.



200 ml
11560200



Sprays Técnicos

Óleos lubrificantes e multifuncionais

AT-44 Allround-Spray

Allroundspray com super poder PTFE

O WEICON AT-44 é um Allroundspray com PTFE e sem silicone. Graças à sua fórmula especial de substâncias ativas e ao valor de fricção muito baixo, este Spray reúne a proteção contra corrosão, limpeza, afastamento da água, lubrificação e conservação num só produto.

O AT-44 solta roscas presas, cavilhas, armações e válvulas, afasta a humidade de linhas elétricas, evita fugas de corrente e facilita o arranque de motores com humidade, elimina chiadeiras e rangidos em dobradiças, guias, mancais e todo o tipo de articulações e acoplamentos, limpa superfícies sujas e deixa uma película extrafina e duradoura que não lubrifica, cola ou atrai poeiras, mas que protege e conserva todas as ferramentas, máquinas e aparelhos de precisão elétricos e mecânicos, mantendo-os operacionais.



150 ml
11250150

400 ml
11630400



Spray Bio-Cut

Óleo de corte para todos os metais

O WEICON Bio-Cut não contém óleo mineral, pertence à classe de perigo para a água 1 (autoavaliação de acordo com a VwVwS) e é completamente biodegradável.

Graças ao seu elevado efeito lubrificante, o Bio-Cut proporciona velocidades de corte mais elevadas, maior durabilidade e, através disso, uma maior potência de corte das ferramentas.

O WEICON Bio-Cut pode ser utilizado ao furar, tornear, fresar, raspar, serrar, puncionar e na abertura de roscas em todas as áreas da indústria.



400 ml
11750400

Spray Bio-Fluid

Óleo mineral de elevada pureza

Declaração de Não Objeção para a aplicação direta no domínio alimentar, de acordo com a USDA H1

O WEICON Bio-Fluid é um óleo branco medicinal de elevado grau de pureza, isento de resina e de ácidos que foi concebido para a lubrificação e tratamento. É transparente, não contém solventes, é inodoro e não tem aroma, possui um efeito penetrante, é resistente à água e dispõe de uma certificação NSF. O Bio-Fluid reduz a abrasão e o desgaste, reprime ruídos, protege contra corrosão e dissolve sujidade e ferrugem.

É utilizado para a lubrificação, proteção e tratamento de mecanismos de precisão, como óleo em spray em instalações de produção e enchimento e como lubrificante em instalações de enchimento e embalamento. O Spray pode ainda ser aplicado sempre que exista contacto ocasional, inevitável a nível técnico, com alimentos ou as suas embalagens. O WEICON Bio-Fluid foi desenvolvido para aplicações na indústria alimentícia, das bebidas, farmacêutica e cosmética.



500 ml
11600500

Dados técnicos

	W 44 T® Multi-Spray	Spray W 44 T®-Fluid	Spray de Encaixe	AT-44 Allround-Spray	Spray Bio-Cut	Spray Bio-Fluid
Cor	Amarelada	bege	incolor	Amarelada	incolor	
Odor	Baunilha	praticamente inodoro	inodoro	Baunilha	praticamente inodoro	
Caraterísticas	Óleo multifunções de ação múltipla	solta, lubrifica, protege, separa e conserva	não contém resina e ácidos	com PTFE	totalmente biodegradável	Corresponde à pureza grau de DAB10, USDA H1, Regulamentos da FDA, Lista positiva de FDA
Resistência à temperatura	-50 a +210°C *(-58 a +410°F)*	-20 a +150°C *(-4 a +302°F)*	-25 a +120°C *(-13 a +248°F)*	-50 a +210°C *(-58 a +410°F)*	até +200°C *(+392°F)*	-25 a +120°C *(-13 a +248°F)*
Estabilidade durante o armazenamento	24 meses				12 meses	24 meses



Spray Anti-Fricção com MoS_2

Lubrificante seco

O WEICON Spray Anti-Fricção com MoS_2 é um lubrificante seco, isento de graxa, com elevada resistência à pressão e a temperaturas entre os -185°C *(-301°F)* e os +400°C *(+752°F)*.

O revestimento é resistente à sujidade, poeira e água, bem como a óleos, lubrificantes e químicos e adere em superfícies metálicas, plásticas e em madeira. O elevado teor de MoS_2 proporciona uma lubrificação de deslizamento precisa, reduz a abrasão, serve como lubrificação de emergência e isola ruídos de funcionamento.

O Spray Anti-Fricção com MoS_2 reduz e melhora as condições de admissão de mancais deslizantes, denteações e outros emparelhamentos deslizantes, especialmente no caso de elevada carga de pressão e velocidade de deslize baixa. O WEICON Spray Anti-Fricção com MoS_2 pode ser utilizado em calhas deslizantes e em calhas de rolamento, bem como em guias, esteiras de transporte, rolos e escorregas de transporte, como revestimento em ferramentas de punção e em produtos relacionados com a tecnologia de carga, para substituir desmoldantes com silicone e sempre que a lubrificação com óleo ou lubrificantes não seja permitida ou pretendida. O spray antiaderente MoS_2 é resistente contra raios X e raios laser.



400 ml
11539400

Pneuma Lub

Novidade

Lubrificante – proteção contra corrosão – elevado teor de PTFE

WEICON Pneuma-Lub, enquanto produto lubrificante e de proteção contra corrosão, é a solução universal para todas as peças móveis que necessitam de proteção, no domínio dos aparelhos e acessórios pneumáticos. A fórmula especial do produto com um elevado teor de PTFE possibilita a utilização em trabalhos versáteis: lubrificação, proteção contra corrosão, limpeza, afastamento de água e conservação.

O produto pode ser utilizado na instalação ou manutenção de aparelhos ou acessórios pneumáticos, bem como durante o seu funcionamento. A sua resistência excelente às intempéries permite também a utilização noutras áreas, por ex. na indústria „onshore“ e „offshore“. Pneuma-Lub é resistente a temperaturas entre os -50 °C (-58 °F) e os +210 °C (+410 °F).



400 ml
11260400

Spray de Silicone

Lubrificante e desmoldante

O WEICON Spray de Silicone é um lubrificante, desmoldante, bem como um produto de proteção e tratamento de plástico, borracha e metal.

O WEICON Spray de Silicone cria uma película de separação duradoura, fornece um bom acabamento à superfície e é resistente a temperaturas até +250°C *(482°F)*.

O Spray de Silicone evita a acumulação de restos de adesivo em prensas e guias, bem como a aderência de material em esteiras de transporte, calhas e guias deslizantes. Ele protege os contactos elétricos de humidade, trata peças em borracha, plástico e metal, protege as peças em borracha de rachar, congelar e colar e proporciona o funcionamento suave das calhas de tetos solar, das calhas de assentos e dos rolos de cintos de segurança.



400 ml
11350400

Spray Silicon-Fluid

NSF

Produto deslizante e lubrificante para áreas sensíveis

O spray Silicon-Fluid é um agente deslizante e lubrificante especial para áreas sensíveis, que não suscita qualquer preocupação a nível fisiológico. Este dispõe de aprovação H1 pela NSF para o setor alimentício e pode, assim, ser utilizado na indústria alimentícia e na indústria das bebidas, bem como na indústria farmacêutica e cosmética.

O Silicon-Fluid é utilizado como produto desmoldante, de conservação e tratamento e pode ser aplicado sobre as mais variadas superfícies, tais como o plástico, o metal, o aço inoxidável e a borracha.

O Silicon-Fluid cria uma película de separação duradoura, fornece um bom acabamento à superfície e é resistente a temperaturas até +250°C (+482°F). Graças à sua receita especial e à aprovação H1 da NSF daí resultante, o WEICON Silicon-Fluid serve para o melhoramento da segurança do posto de trabalho e para proteger a saúde.



400 ml
11351400

Declaração de Não Objeção para a aplicação direta no domínio alimentar, de acordo com a USDA H1



Sprays Técnicos

Óleos lubrificantes e multifuncionais

Spray PTFE

Grease-free, excellent sliding properties (non-stick)

O WEICON Spray PTFE é um lubrificante seco, sem graxa e, simultaneamente, com efeito antiaderente à base de PTFE. O Spray PTFE adere em todas as superfícies metálicas, plásticas e em madeira. Graças ao teor elevado de PTFE, o valor de fricção é reduzido consideravelmente. O revestimento é resistente à sujidade, poeira e água, bem como a óleos, lubrificantes e diversos químicos.

O WEICON Spray PTFE é utilizado para a lubrificação permanente de calhas deslizantes e de calhas de rolamento, bem como guias, esteiras de transporte, rolos e escorregas de transporte, janelas, ferramentas de corte e máquinas de embalamento. Pode ser utilizado como revestimento resistente à água em vedantes de papel e cortiça, bem como em embalagens vedantes, para substituir desmoldantes com silicone e sempre que a lubrificação com óleo ou graxa não seja permitida ou pretendida.



400 ml
11300400



Spray PTFE-Fluid

Lubrificante seco para áreas sensíveis

O PTFE-Fluid é um lubrificante seco especial com efeito antiaderente forte e dispõe de registo NSF para o setor alimentício. Através disto pode ser utilizado na indústria alimentícia e na indústria das bebidas, bem como na indústria farmacêutica e cosmética.

Graças ao elevado teor de PTFE o spray oferece um efeito antiaderente, reduzindo o valor de fricção de superfícies revestidas. O PTFE-Fluid não contém graxa e adere em todas as superfícies metálicas, plásticas e em madeira. O revestimento é resistente à sujidade, poeira e água, bem como a óleos, lubrificantes e diversos químicos. Graças à sua receita especial e ao registo NSF daí resultante, o PTFE-Fluid pode contribuir para o melhoramento da segurança no posto de trabalho e para proteger a saúde.

O spray pode ser utilizado para a lubrificação permanente em diversas áreas sensíveis da indústria como em calhas deslizantes e de calhas de rolamento, guias, esteiras de transporte, rolos e escorregas de transporte, em mecanismos basculantes, fechaduras e dobradiças, em ferramentas de corte e máquinas de embalamento, em veios e mancais em plástico, bem como enquanto revestimento de vedantes sólidos e meio de auxílio de montagem para embalagens de vedantes.

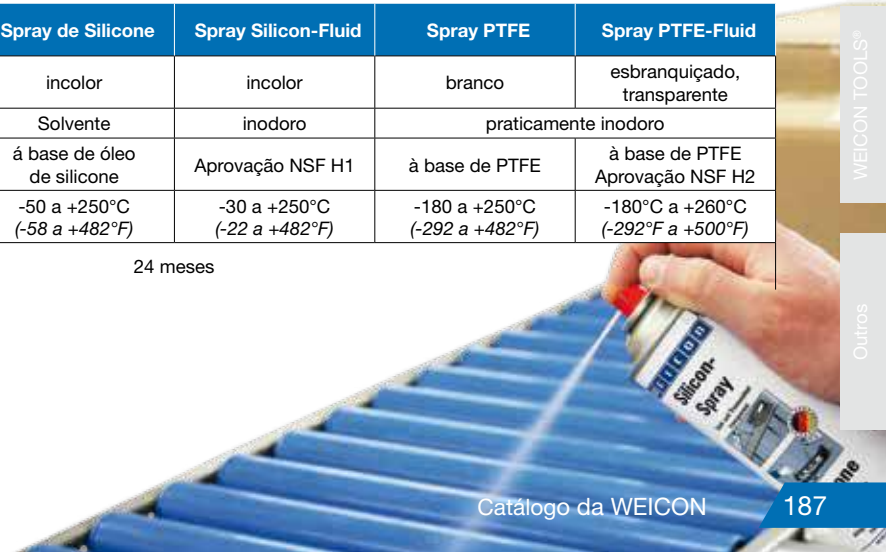


400 ml
11301400

Declaração de Não Objeção para a aplicação direta no domínio alimentar, de acordo com a USDA H2

Dados técnicos

	Spray Anti-Fricção com MoS_2	Pneuma Lub	Spray de Silicone	Spray Silicon-Fluid	Spray PTFE	Spray PTFE-Fluid
Cor	antracite preto	Amarelada	incolor	incolor	branco	esbranquiçado, transparente
Odor	Solvente	Baunilha	Solvente	inodoro	praticamente inodoro	
Caraterísticas	Lubrificante seco à base de MoS_2	com PTFE	á base de óleo de silicone	Aprovação NSF H1	à base de PTFE	à base de PTFE Aprovação NSF H2
Resistência à temperatura	-185 a +400°C *(-301 a +752°F)*	-50 a +210°C *(-58 a +410°F)*	-50 a +250°C *(-58 a +482°F)*	-30 a +250°C *(-22 a +482°F)*	-180 a +250°C *(-292 a +482°F)*	-180°C a +260°C *(-292°F a +500°F)*
Estabilidade durante o armazenamento	24 meses					





Spray Top-Lub

Extremamente penetrante

O WEICON Top-Lub é um lubrificante aderente sintético e transparente para a lubrificação permanente de todo o tipo de peças mecânicas de elevado desgaste.

O Top-Lub possui uma aderência elevada e é resistente a projeções, excelente capacidade de penetração, é resistente à pressão, à água e a temperaturas elevadas entre os -40 e os +200°C *(-40 até +392°F).* Ele pode também ser aplicado durante o funcionamento, desde que as respetivas regras de segurança sejam respeitadas. Os seguintes plásticos e elastómeros não são afetados: PTFE, PE, PA, borracha fluorada, borracha de butadieno, borracha de silicone policloropreno.

Resistentes com limitações: PE-LD, POM, PP e NBR. O WEICON Top-Lub pode ser utilizado em pinos transmissores de potência, em rodas dentadas e engrenagens de parafuso sem-fim, peças de máquinas de velocidades elevadas, articulações e acoplamentos, rolos e rolamentos de esferas e pacotes de molas em muitas áreas da indústria.



400 ml
11510400

Spray Top-Lub-Fluid

Lubrificante aderente para áreas sensíveis

O Top-Lub-Fluid é um lubrificante aderente especial e dispõe de registo NSF para o setor alimentício e pode, assim, ser utilizado na indústria alimentícia e na indústria das bebidas, bem como na indústria farmacêutica e cosmética.

O Top-Lub-Fluid é particularmente aderente, resistente à pressão, extremamente penetrante, isolador de ruídos, bem como resistente à água. O spray evita o alongamento, a fricção e o desgaste.

Graças à sua receita especial e ao registo NSF daí resultante, o WEICON Top-Lub-Fluid pode contribuir para o melhoramento da segurança no posto de trabalho e para proteger a saúde.

O spray pode ser utilizado em engrenagens dentadas e redutoras, em articulações e acoplamentos, em rolos e mancais, em correntes e arames ou em pacotes de molas, bem como em inúmeras áreas da indústria.



400 ml
11512400

Declaração de Não Objeção para a aplicação direta no domínio alimentar, de acordo com a USDA H2

Spray Correntes e Cabos

Aderência elevada e resistente à pressão

O WEICON Spray Correntes e Cabos e um lubrificante aderente sintético e transparente para a lubrificação interior e exterior permanente de correntes e cabos de aço de todo o tipo e com desgaste elevado.

O Spray Correntes e Cabos é particularmente aderente e resistente à pressão, é igualmente extremamente penetrante, isolador de ruídos, bem como resistente à água, evitando o alongamento, a fricção e o desgaste.

O WEICON Spray Correntes e Cabos pode ser utilizado em todo o tipo de correntes e cabos de aço, rodas dentadas e engrenagens de parafuso sem-fim, peças de máquinas de velocidades elevadas, articulações e acoplamentos, rolos e rolamentos de esferas e pacotes de molas em muitas áreas da indústria.



400 ml
11500400

Spray de Graxa Branca

Lubrificante multifuncional em Spray

O WEICON Spray de Graxa Branca é um spray lubrificante multiuso para peças de elevado desgaste, com uma aderência excelente e resistência ao envelhecimento e à pressão.

Graças à adição de aditivos particularmente redutores de desgaste e protetores contra corrosão, uma estabilidade de temperatura entre os -20 e os +150°C *(-4 até +302°F)*, juntamente com uma durabilidade longa é alcançada. Em comparação com produtos transparentes, é possível realizar uma inspeção visual a qualquer altura.

O WEICON Spray de Graxa Branca pode ser utilizado para a lubrificação prolongada de barras e rodas dentadas, rolamentos e mancais de esferas, dobradiças e guias e todo o tipo de articulações e acoplamentos.



400 ml
11520400



Sprays de Graxa

Spray de Graxa Universal com MoS_2

Resistente à elevada pressão



400 ml
11530400

O WEICON Spray de Graxa Universal com MoS_2 é um lubrificante de ação prolongada, resistente a pressões elevadas aderência permite reduzir a abrasão e o desgaste de forma duradoura e é resistente a temperaturas de -20 até +120°C *(-4 bis +248°F)*.

O Spray de Graxa Universal com MoS_2 adequa-se a lubrificação de rolamentos de esferas e mancais deslizantes, articulações, alavancas e guias deslizantes, para fusos, árvores de cames e veios ranhurados, molas, engrenagens abertas e engrenagens de parafuso sem-fim, para os fazer atingir as velocidades de deslize permitidas

O Spray de Graxa Universal com MoS_2 pode ser utilizado na indústria e na construção civil, em laminadores, em máquinas de ferramentas, máquinas agrícolas e máquinas de construção e em veículos ferroviários e rodoviários.



Spray de Graxa-Aderente -extra forte-

Adere mesmo por baixo de água



400 ml
11540400

O WEICON Graxa-Aderente -extra forte- é um lubrificante especial com proteção contra corrosão, mesmo em aplicações por baixo de água. Trata-se de uma proteção eficaz contra líquidos agressivos na indústria marítima e para o funcionamento em áreas molhadas.

O Graxa-Aderente -extra forte- adequa-se para a lubrificação de rolamentos de esferas e mancais deslizantes, articulações, alavancas, guias deslizantes, fusos, eixos ranhurados, engrenagens abertas, engrenagens de parafuso sem-fim e correntes e cabos de aço, para os fazer atingir as velocidades de deslize permitidas.

Spray de Graxa H1

Declaração de Não Objeção para a aplicação direta no domínio alimentar, de acordo com a USDA H1

Lubrificante para temperaturas elevadas



400 ml
11541400

O WEICON Spray de Graxa H1 é uma graxa em spray inodoro e sem aroma, que foi ajustado especificamente para os requisitos do setor alimentício, cosmético e farmacêutico. É resistente a temperaturas elevadas e possui aprovação da NSF e da DVGW.

O Spray de Graxa H1 adequa-se especialmente para a manutenção e tratamento em cervejarias na indústria das bebidas, em matadouros industriais, fábricas de conserva, torrefações de café, cozinhas industriais, piscinas, hotéis, hospitais e sempre que o contacto direto com alimentos não possa ser excluído.

Dados técnicos

	Spray Tob-Lub	Spray Top-Lub-Fluid	Spray Correntes e Cabos	Spray de Graxa Branca	Spray de Graxa Universal com MoS_2	Spray de Graxa-Aderente -extra forte-	Spray de Graxa H1
Cor	incolor	ligeiramente amarelado	incolor	branco	preto	bege	branco amarelado
Odor	Óleo mineral	neutro	Óleo mineral	Solvente		praticamente inodoro	
Caraterísticas	adesivo especial, resistente à pressão, e repelente a água. Com excelentes propriedades de fluência	sintético, transparente	adesivo especial, resistente à pressão, e repelente a água. Com excelentes propriedades de fluência	muito boa capacidade de aderência e de deslize	resistente a elevada pressão	adere mesmo por baixo de água	inodoro e sem aroma Lubrificante para tempera-turas elevadas
Resistência à temperatura	-40 a +200°C *(-40 a +392°F)*	-20°C a +250°C *(-4°F a 482°F)*	-40 a +200°C *(-40 a +392°F)*	-20 a +150°C *(-4 a +302°F)*	-20 a +120°C *(-4 a +248°F)*	-25 a +80°C *(-13 a +176°F)*	-40 a +160°C *(-40 a +320°F)*
Estabilidade durante o armazenamento	24 meses						



Anti-Seize

Proteção prolongada contra corrosão, gripagem e desgaste

O WEICON Anti-Seize é resistente a temperaturas elevadas e possui um efeito de separação extraordinário.

O Anti-Seize é utilizado como produto de proteção, desmoldante e lubrificante para peças sujeitas a elevado desgaste. O teor de substâncias sólidas perfeitamente ajustadas entre si, bem como os aditivos selecionados, proporcionam uma ampla variedade de aplicações.

O WEICON Anti-Seize protege contra corrosão, gripagem e desgaste, efeitos „stick-slip“, oxidação e corrosão por contacto e reações eletrolíticas („soldadura a frio“).



100 ml
27000100

400 ml
27000400

Spray Anti-Seize High-Tech

Sem metal, testada por NSF

O WEICON Anti-Seize High-Tech é resistente a temperaturas elevadas, possui um efeito de separação extraordinário, não contém metal, é adequado para qualquer material e foi certificado pela NSF.

O Anti-Seize High-Tech é especialmente adequado nos casos em que as pastas com teor de metal possam atrair reações eletrolíticas, os produtos com níquel por motivos de segurança e os produtos com metal, escuros por motivos óticos, não possam ou devam ser utilizados.



400 ml
27050400

Declaração de Não Objeção para a aplicação direta no domínio alimentar, de acordo com a USDA H1





Sprays de montagem

Spray Pasta de Cobre

Produtos de proteção, desmoldantes e lubrificantes para peças sujeitas a elevado desgaste a altas temperaturas.

A WEICON Spray Pasta de Cobre é um produto de proteção, desmoldante e lubrificante e é resistente a temperaturas elevadas e à corrosão. O Spray Pasta de Cobre apresenta uma aderência elevada e é livre de enxofre, chumbo e níquel.



400 ml
27200400



O Spray Pasta de Cobre é utilizado como lubrificante de montagem para todo o tipo de uniões roscadas e superfícies deslizantes. Esta forma uma película lubrificante e desmoldante eficaz em ferramentas de encaixe, buchas de desgaste, parafusos, uniões roscadas, conetores e ligações tipo baioneta, que protege as áreas funcionais contra corrosão e corrosão por contacto.

Pode também ser aplicado para a redução das vibrações em calços de travão e guias, cames do travão e pinos, nos polos das baterias de veículos ligeiros e veículos pesados, bem como noutras conexões elétricas, nos parafusos e porcas das rodas e nas buchas de desgaste em martelos elétricos, pneumáticos e hidráulicos.

Dados técnicos

	Anti-Seize	Spray Anti-Seize High-Tech
Óleo base	Mistura de óleo sintético	Óleo branco medicinal
Cor	antracite	branco
ENSAIO DA VKA (DIN 51350) para carga do produto	4200 N	3600 N
ENSAIO DA VKA (DIN 51350) para carga de soldadura	4400 N	3800 N
Ensaio da VKA (DIN 51350) Valor da calota (1 min/1000N)	0,5 mm	0,7
Penetrabilidade no cone após malaxagem (DIN ISO 2137)	310 to 340 1/10 mm	
Resistência à água (DIN 51807)	0 - 90	1 - 90
Resistência à temperatura	-180 a +1.200°C *(-292 a +2.192°F)*	-40 a +1.400°C *(-40 a +2.552°F)*
Sobrecarga de pressão	230 N/mm2 *(33.400 psi)*	
Densidade a +20°C *(+68°F)* (DIN 51757)	1,16 g/cm³	1,42 g/cm³
Ensaio de nevoeiro salino	> 170 h	
Condutividade térmica	0,3 W/m• K	0,7 W/m• K
Resistência à perfuração	0,47 kV/mm	0,40 kV/mm

	Spray Pasta de Cobre
Classificação da consistência (DIN 51818)	NLGI classe 1
Cor	Cobre
Agente espessante	Sabão de complexo de alumínio
Óleo base	Óleo mineral
Lubrificante sólido	Corte de cobre/grafite
Ensaio da VKA (DIN 51350) para carga de soldadura	3200 N
Densidade	1,1 g/cm³
Viscosidade cinemática do óleo base (+40°C DIN 51562)	180 mm²/s
Ponto de gota (IP 396)	+180°C *(+356°F)*
Penetrabilidade no cone após malaxagem (DIN ISO 2137)	310 a 340 1/10 mm
Resistência à temperatura	-20 a +1.100°C *(-4 a +2.012°F)*

Spray Adesivo -extra forte-

Tipo especial para colagens fortes e duradouras

O WEICON Spray Adesivo -extra forte- e o tipo especial para colagens fortes e duradouras em superfícies rugosas e irregulares. Graças à válvula especial é possível regular continuamente a quantidade vaporizada.

O Spray Adesivo -extra forte- pode ser utilizado para colagens de feltro, película de PVC, pele sintética, alcatifas, plásticos, papelão, borracha alveolar e borracha esponjosa, materiais de isolamento, espuma flexível, vinil, couro, borracha, bem como metal e madeira e também se adequa para colagens de grandes dimensões.



500 ml
11801500

Spray Adesivo

Aplicável universalmente

O WEICON Spray Adesivo pode ser aplicado universalmente e une materiais leves entre si e combinados.

O WEICON Spray Adesivo adequa-se para a colagem de inúmeros materiais, tais como papel, cartão, papelão, madeira, folheados finos, cortiça, couro, têxteis, feltro, espuma flexível, borracha e borracha esponjosa, película plástica (excluindo PVC e polietileno) e é especialmente adequado para a colagem de espuma rígida (por ex. esferovite).



500 ml
11800500





Spray Adesivos

Spray Adesivo -removível-

Transparente

WEICON Spray Adesivo -removível- adequa-se, particularmente, para uniões descoláveis e reposicionáveis. O Spray é incolor, não se infiltra, não mancha e não provoca „ondulações“, mesmo em materiais finos. Com este adesivo é possível colar entre si e combinados papel, cartão e películas. Em caso de aplicação em apenas um dos lados, a união pode ser descolada, caso aplique em ambos os lados, a união será permanente.

O WEICON Spray Adesivo -removível- pode ser utilizado para a fixação, por ex. de gabaritos, posters, fotos, decorações na construção de feiras, layouts ou desenhos técnicos.



500 ml
11802500



Dados técnicos

	Adhesive Spray extra strong	Adhesive Spray	Adhesive Spray for detachable joints
Base	Borracha sintética		
Temperatura de aplicação	+10 a +30°C *(+50 a +86°F)*		
Tempo de evaporação	5 a 10 minutos	5 a 15 minutos	
aberta durante	no máximo 45 minutos	no máximo 30 minutos	no máximo 45 minutos
Resistência à temperatura	-20 a +80°C *(-4 a +176°F)*	-20 a +65°C *(-4 a +149°F)*	
Rendimento	aprox. 4 m²		aprox. 13 m²



Spray Detector de Fugas

Não é inflamável, anticorrosivo, testado de acordo com a DIN-DVGW, Detetor de fugas com formação de espuma de acordo com a DIN EN 14291

O WEICON Spray Detector de Fugas serve para a deteção rápida, confortável e fiável de fugas (fissuras ou zonas porosas) em tubos de pressão.

O spray pode ser utilizado sem qualquer risco com os gases dióxido de carbono (CO_2), propano, butano, acetileno, oxigénio, gás de cidade e gás natural.

O WEICON Spray Detector de Fugas pode ser aplicado sempre que trabalhar com ar comprimido, gás natural ou líquido, em zonas onde possam surgir fugas em válvulas, roscas e conetores e como contributo elevado a nível de segurança, em travões pneumáticos e tubos de gás.



400 ml
11651400

Spray Congelante

Arrefecimento localizado até -45°C

O WEICON Spray Congelante pode ser aplicado de forma versátil e adequa-se para a deteção de erros na área da eletrónica e para fins de reparação na área industrial.

O Spray Congelante arrefece as peças de trabalho com rapidez para -45°C e permite também o arrefecimento extremamente preciso dos componentes mais pequenos.

WEICON Spray Congelante não é condutor é adequado para qualquer material (excluindo plásticos) e pode ser utilizado em muitas áreas da indústria e da técnica.



400 ml
11610400

Revelador de fissuras

Novidade

O sistema revelador de fissuras para a verificação do material sem danificar, baseado no método de infiltração de cor



Limpador

Limpador especial adequado para qualquer material, para o teste por infiltração de cor. Adequado para metais, diversos plásticos, materiais cerâmicos, vidro, etc. Deverá primeiro verificar a compatibilidade com os plásticos.

500 ml
11692500

Líquido penetrante

Líquido penetrante vermelho com propriedades de penetração muito boas para a verificação do material sem danificar – lavável com solventes. Adequado para metais, diversos plásticos, materiais cerâmicos, vidro, etc. Deverá primeiro verificar a compatibilidade com os plásticos.

500 ml
11690500

Revelador

Revelador especial de cor à base de solventes para o teste por infiltração de cor. Adequado para metais, múltiplos plásticos, materiais cerâmicos, vidro, etc. Deverá primeiro verificar a compatibilidade com os plásticos.

500 ml
11691500

Normas e regulamentações
Amostra certificada de acordo com a DIN EN ISO 3452-2. Baixo teor de enxofre e halogéneo de acordo com a DIN EN ISO 3452-2 e ASME-Code, Section V, Article 6. AREVA NP TLV 9017.



Sprays especiais





Spray Teste para Detectores de Fumo

Sem silicone, evaporação sem deixar resíduos

Com o WEICON Spray Teste para Detectores de Fumo é possível testar a funcionalidade de detetores de fumo óticos ou fotoelétricos de forma rápida e fiável e sem utilizar um aparelho de teste adicional.

Os spray se evapora sem resíudios, a utilização do spray não suja os detectores.

O WEICON Spray Teste para Detectores de Fumo pode ser utilizado em todas as áreas onde são utilizados detetores de fumo fotoelétricos, como por ex. em instalações industriais, instituições públicas ou em casas particulares.



150 ml
11640150

250 ml
11640250

Spray de Ignição

Para motores a gasóleo e a gasolina

O WEICON Spray de Ignição é adequado para o arranque fácil e seguro de motores de combustão. Graças à combinação específica de substâncias ativas um arranque a frio seguro de todos os motores é assegurado. O Spray de Ignição adequa-se especialmente para a utilização em temperaturas baixas, condições climáticas húmidas ou tempos de paragem do motor longos, protegendo o motor e também a bateria.

O WEICON Spray de Ignição adequa-se quer para motores a gasóleo, como para motores a gasolina. Com ou sem catalisador, independentemente se se trata de veículos a motor, máquinas de construção ou máquinas agrícolas, serras elétricas, máquinas de cortar relva, barcos a motor, motociclos ou scooters.



400 ml
11660400



Dados técnicos

	Spray Detector de Fugas	Spray Congelante	Spray Teste para Detectores de Fumo	Spray de Ignição	Revelador de fissuras Limpador	Revelador de fissuras Líquido penetrante	Revelador de fissuras Revelador
Cor	leitoso	---	incolor	incolor	incolor	vermelho	branco
Odor	praticamente inodoro	praticamente inodoro	Solvente	Solvente	Solvente	Solvente	Solvente
Caraterísticas	testado por DVGW, para oxigénio e CO_2	arrefecimento localizado até -45°C *(-49°F)*	Sem silicone, evaporação sem deixar resíduos	Para motores a gasóleo e a gasolina	Evapora sem resíduos	Caraterísticas de penetração muito boas	Indicação segura de erros no material
Resistência à temperatura	0 a +50°C *(+32 a +122°F)*	---	---	---	0°C *(+32°F)* a +50°C *(+122°F)*	0°C *(+32°F)* a +50°C *(+122°F)*	0°C *(+32°F)* a +50°C *(+122°F)*
Estabilidade durante o armazenamento	24 meses						



Sprays Técnicos para áreas sensíveis

Com a nossa selecção de produtos quimio-técnicos com certificações para os sector alimentício, nós asseguramos que obtenham os produtos adequados para sua produção, manutenção e seus processos de reparação que satisfazem os seus requisitos em qualidade e segurança.

Nós desenvolvemos uma variedade de produtos especiais para diferentes aplicações que atendem aos altos padrões da instituição "American National Standards (NSF).

Estes produtos podem ser utilizados em áreas sensíveis, como na produção de alimentos, indústria alimentício e de bebidas e na indústria farmacêutica e cosmética. Aqui os nossos adesivos e vedantes, pastas de montagem ou produtos de limpeza podem ser aplicados nas diferentes áreas de produção.



Cuidado de superfície de equipamentos de cozinha



Spray Silicon-Fluid H1

- bom efeito de deslizamento e de separação
- resistência a temperaturas de -30°C até +250°C
- possui a certificação NSF H1

400 ml ✓
11351400



Spray Fluido Metálico

- para superfícies mate
- possui a certificação NSF
- para metálicas, bem como cerâmica, madeira, vidro e plásticos

400 ml ✓
11580400

A7 C1



Spray de Graxa H1 H1

- graxa branco, resistente a temperaturas elevadas
- inodoro e sem aroma
- possui a certificação NSF H1

400 ml ✓
11541400



Spray Bio-Fluid H1

- foi concebido para a lubrificação e possui um efeito penetrante
- óleo branco medicinal de elevado grau de pureza
- possui a certificação NSF H1

500 ml ✓
11600500



Spray Desengripante-Fluid H1

- penetra até mesmo nos espaços intermédios mais pequenos
- assegura a função de peças metálicas e de contactos elétricos
- protege de forma sustentável contra corrosão e oxidação

400 ml ✓
11154400



Spray Top-Lub-Fluid H2

- particularmente aderente e resistente à pressão
- isolador de ruídos, bem como resistente à água
- evita o alongamento, a fricção e o desgaste

400 ml ✓
11512400



Sprays Técnicos para áreas sensíveis



Spray PTFE-Fluid H2

- resistente à sujidade, poeira e água
- resistente a óleos, lubrificantes e diversos químicos
- contribuir para o melhoramento da segurança no posto de trabalho e para proteger a saúde

400 ml ✓
11301400



Spray Anti-Seize High-Tech H1

- pasta de montagem branca com temperaturas de funcionamento altas
- isento de aço
- possui a certificação NSF H1

400 ml ✓
27050400



Spray W 44 T®-Fluid H1

- isento de resina e de ácidos
- excelentes propriedades de penetração
- lubrificação, infiltração de água, proteção contra corrosão, limpeza e conservação num só produto

400 ml ✓
11253400



Spray Limpador Ràpido K1 K3

- resistente à sujidade, poeira e água
- resistente a óleos, lubrificantes e diversos químicos
- contribuir para o melhoramento da segurança no posto de trabalho e para proteger a saúde

500 ml ✓
11212500



Tratamento da junta de borracha de um aparelho de refrigeração



Tratemento da superfície na área de gastronomia e cozinha

10953008 **Espátula universal branco**



Espátula especial para a remoção protetora das mais variadas sujidades e resíduos. Adequado para uso na indústria alimentícia. Regulamento UE 10/2011 / CE plásticos com contato com alimentos.

-Classificação para

Lubrificante, agente desmoldante e proteção contra corrosão		
H1	Registrado para a utilização como lubricante ou agente desmoldante em todas as áreas, mesmo que exista contacto ocasional, inevitável com alimentos.	Spray Anti-Seize High-Tech, Spray Bio-Fluid, Spray Silicon-Fluid, Spray de Graxa H1, Spray Desengripante-Fluid, Spray W44T-Fluid,
H2	Registrado para a utilização como lubrificante, agente desmoldante ou proteção contra corrosão em todas as áreas. O contacto com alimentos deve ser excluído.	Spray PTFE-Fluid, Spray Top-Lub-Fluid
Detergentes		
A7	Registrado para a utilização como limpador para superfícies metálicas, limitado á superfícies sem contacto com alimentos.	WEICON Fluido Metálico WEICON Fluido Metálico (Spray)
C1	Registrado para a utilização universal fora do âmbito de produção.	WEICON Fluido Metálico WEICON Fluido Metálico (Spray)
K1	Registrado para a utilização como limpador de solventes e desengraxante fora de âmbito de produção.	WEICON Limpador Rápido
K3	Registrado para a utilização como removedor de adesivos em embalagems de alimentos am todas as áreas.	WEICON Limpador Rápido



Dados técnicos

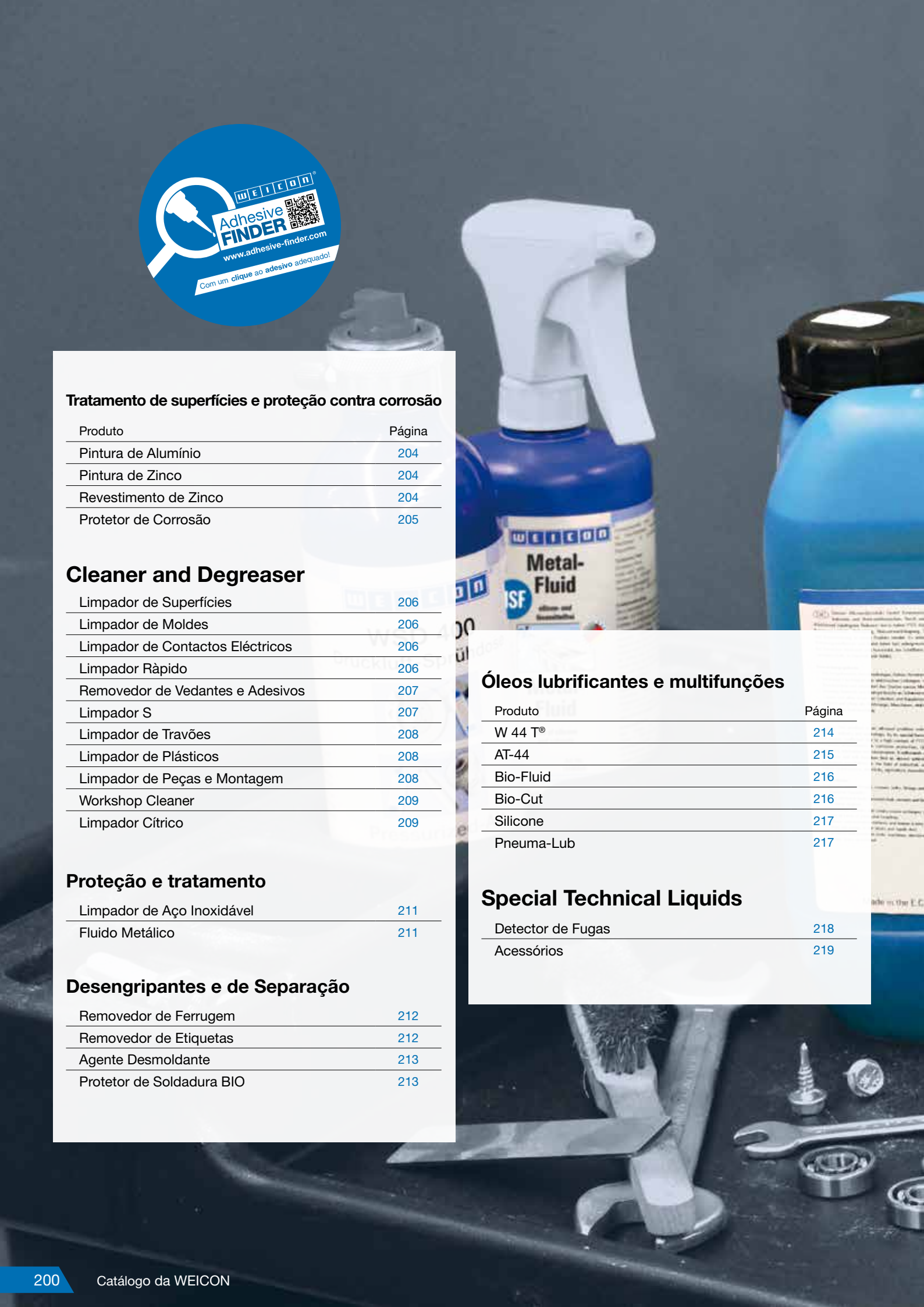
	Cor	Odor	Resistência à temp.	Conteúdo	Validade no mín. (meses)	Caraterísticas
Spray Agente Desmoldante	incolor	Solvente	-20°C (-4°F) a +130°C (+266°F)	400 ml	24	sem silicone
Spray Anti-Seize	antracite	mistura de óleo sintética	-180°C (-292°F) a +1.200°C (+2.192°F)	400 ml	24	resistência à pressão extremamente elevada corresponde com a MIL907D
Spray Anti-Seize High Tech	branco	óleo branco medicinal	-40°C (-40°F) até +1.400°C (+2.552°F)	400 ml	24	elevada proteção contra gripagem de ligas de aço, NSF H1
AT-44 Allround-Spray	amarelada	Baunilha	-50°C (-58°F) a +210°C (+410°F)	150 ml 400 ml	24	óleo lubrificante de elevada potência com PTFE
Spray Bio-Cut	incolor	praticamente inodoro	até +200°C (+392°F)	400 ml	12	biodegradável
Spray Bio-Fluid	incolor	praticamente inodoro	-25°C (-13°F) a +120°C (+248°F)	500 ml	24	em conformidade com: grau de pureza DAB10, USDA H1, FDA Regulations, lista positiva FDA
Spray Rust-Shock	transparente	solvente	---	400 ml	12	solta em segundos todo o tipo de roscas presas por ferrugem
Spray Adesivo	bege	solvente	-20°C (-4°F) a +65°C (+149°F)	500 ml	12	colagens de grandes dimensões de materiais leves
Spray Adesivo -removível-	incolor	solvente	-20°C (-4°F) a +65°C (+149°F)	500 ml	12	não perfura e não ondula
Spray Adesivo -extra forte-	amarelada	solvente	-20°C (-4°F) a +80°C (+176°F)	500 ml	12	colagens de grandes dimensões mesmo em materiais absorventes
Espuma Protetora das mãos	branco	inodoro	---	200 ml	24	com lipossomas, testado dermatologicamente!
Multi-Espuma	branco	cítrico	---	400 ml	24	biodegradável
Spray Limpador Cítrico	incolor	cítrico	---	400 ml	24	evaporação sem deixar resíduos
Spray Limpador de Telas	branco	praticamente inodoro	---	200 ml	24	também se adequa para superfícies em plástico ou em vidro
Spray Limpador de Moldes	incolor	cítrico	---	500 ml	24	remove resinas, óleos, silicone e sujidades de ferramentas e moldes
Spray Limpador de Peças e Montagem	incolor	óleo mineral	---	500 ml	24	ponto de inflamação elevado (>+60°C)
Spray Limpador de Queimadores	incolor	cítrico	---	500 ml	24	evaporação sem deixar resíduos
Spray Limpador de Superfícies	incolor	solvente	---	400 ml	24	antes da aplicação de WEICON Adesivos e Vedantes
Spray Limpador de Travões	incolor	cítrico	---	500 ml	24	evaporação sem deixar resíduos
Spray Limpador de Visores	branco	praticamente inodoro	---	200 ml	24	limpeza de qualquer material sem deixar marcas
Spray de Limpeza S	incolor	Laranja	---	500 ml	24	evaporação sem deixar resíduos
Spray Limpador Rápido	incolor	solvente	-10°C a +50°C *(+14°F a +122°F)*	400 ml	24	aprovação NSF K1/K3
Spray Graxa-Aderente -extra forte-	bege	praticamente inodoro	-25°C (-13°F) a +80°C (+176°F)	400 ml	24	adere mesmo por baixo de água
Novidade **Crack Testing Agent Cleaner**	incolor	Solvente	0°C *(+32°F)* a +50°C *(+122°F)*	500 ml	24	evapora sem resíduos
Novidade **Crack Testing Agent Developer**	branco	Solvente	0°C *(+32°F)* a +50°C *(+122°F)*	500 ml	24	Indicação segura de erros no material
Novidade **Crack Testing Agent Penetrant**	vermelho	Solvente	0°C *(+32°F)* a +50°C *(+122°F)*	500 ml	24	Caraterísticas de penetração muito boas
Spray de Graxa Branca	branco	solvente	-20°C (-4°F) a +150°C (+302°F)	400 ml	24	caraterísticas de aderência e deslize muito boas
Spray de Graxa H1	branco amarelado	praticamente inodoro	-40°C (-40°F) a +160°C (+320°F)	400 ml	24	lubrificante para temperaturas elevadas neutro inodoro e sem aroma
Spray de Graxa Universal com MoS_2	preto	praticamente inodoro	-20°C (-4°F) a +120°C (+248°F)	400 ml	24	lubrificante permanente resistente a pressões elevadas
Spray Fluido Metálico	leitoso	praticamente inodoro	---	400 ml	24	efeito antiestático
Spray Limpador de Plásticos	incolor	cítrico	---	500 ml	24	para superfícies plásticas sensíveis



Sprays Técnicos

Dados técnicos

	Cor	Odor	Resistência à temp.	Conteúdo	Validade no mín. (meses)	Caraterísticas
Spray Protetor de Corrosão	leitoso	solvente	-20°C (-4°F) a +80°C (+176°F)	400 ml	24	à base de cera
Spray Protetor para Abrasivos	incolor	solvente	-20°C (-4°F) a +130°C (+266°F)	400 ml	24	sem silicone
Spray PTFE-Fluid	esbranquiçado, transparente	praticamente inodoro	-180°C *(-292°F)* a +260°C *(+500°F)*	400 ml	24	aprovação NSF H2
Spray Removedor de Etiquetas	incolor	cítrico	---	500 ml	24	dissolve etiquetas de papel e de película, com espátula especial
Spray Desengripante e de Contacto	bege	petróleo	-20°C (-4°F) a +150°C (+302°F)	400 ml	24	eficácia x 6
Spray Removedor de Chicletes	---	praticamente inodoro	---	400 ml	24	remove até mesmo restos de chicletes e de plasticina antigos
Spray Removedor de Vendantes e Adesivos	rosa	solvente	---	400 ml	12	potente
Spray Desengripante-Fluid	beige	praticamente inodoro	-20°C *(-4°F)* a +150°C *(+302°F)*	400 ml	24	solta, lubrifica, limpa e protege aprovação NSF H1
Novidade **Pneuma-Lub**	amarelado	baunilha	-50°C (-58°F) up to +210°C (+410°F)	150 ml 400 ml	24	Óleo lubrificante de alta performance com PTFE
Spray de Silicone	incolor	solvente	-50°C (-58°F) a +250°C (+482°F)	400 ml	24	á base de óleo de silicone
Spray Silicon-Fluid	incolor	inodoro	-30 até +250°C (-22 a +482°F)	400 ml	24	aprovação NSF H1
Novidade **Conversor de ferrugem**	bege, transparente	resina sintética	-50°C a + 80°C (-58°F a + 176°F) (brevemente <15 min. a + 160°C / + 320°F)	400 ml	24	conversão de ferrugem, aplicação de primário, vedação
Spray Anti-Fricção com MoS_2	antracite preto	solvente	-185°C (-301°F) até +400°C (+752°F)	400 ml	24	lubrificante seco à base de MoS2
Spray de Ar Comprimido	---	praticamente inodoro	---	400 ml	24	limpar sem entrar em contacto
Spray de Contacto	transparente	solvente	-20°C (-4°F) a +150°C (+302°F)	400 ml	24	repele humidade, conserva os contactos
Spray de Detector de Fugas	leitoso	praticamente inodoro	0°C (+32°F) a +50°C (+122°F)	400 ml	24	testado por DVGW, apropriado para oxigénio e CO2
Spray de Ignição	incolor	solvente	---	400 ml	24	para motores a gasóleo e gasolina
Spray Pasta de Cobre	cobre	óleo mineral	-20°C (-4°F) a +1.100°C (+2.012°F)	400 ml	24	resistente a temperaturas elevadas
Spray Protetor de Soldadura	incolor	solvente	---	400 ml	24	testado pela SLV, sem silicone
Spray Teste para Detectores de Fumo	incolor	solvente	---	150 ml 250 ml	24	sem silicone evaporação sem deixar resíduos
Spray Limpador de Aço Inoxidável	incolor	praticamente inodoro	-20°C (-4°F) a +130°C (+266°F)	400 ml	24	efeito antiestático, para aplicações no interior e no exterior
Spray Limpador de Contactos Eléctricos	incolor	solvente	---	400 ml	24	mistura de solventes de elevada pureza
Cockpit Spray	incolor	cítrico	---	400 ml	24	mate sedoso discreto
Spray para Correias	incolor	óleo mineral	-40°C (-40°F) a +80°C (+176°F)	400 ml	24	para correias de acionamento de elevado desgaste
Spray Correntes e Cabos	incolor	óleo mineral	-40°C (-40°F) a +200°C (+392°F)	400 ml	24	particularmente aderente, resistente à pressão, extremamente penetrante, isolador de ruídos
Spray de Encaixe	incolor	inodoro	-25°C (-13°F) a +120°C (+248°F)	200 ml	24	óleo mineral sem resina e ácido
Spray PTFE	branco	solvente	-180°C (-292°F) a +250°C (+482°F)	400 ml	24	lubrificante seco à base de PTFE
Spray Congelante	---	praticamente inodoro	---	400 ml	24	arrefecimento localizado, até mesmo de componentes mais pequenos, em até -45°C
Spray Top-Lub	incolor	óleo mineral	-40°C (-40°F) a +200°C (+392°F)	400 ml	24	especialmente aderente, resistente à pressão, extremamente penetrante, resistente à água
Spray Top-Lub-Fluid	ligeiramente amarelado	neutro	-20°C a +250°C *(-4°F a +482°F)*	400 ml	24	sintético, transparente aprovação H2 pela NSF
W 44 T®	amarelada	baunilha	-50°C (-58°F) a +210°C (+410°F)	400 ml 500 ml	24	óleo multifunções de ação múltipla
W 44 T®-Fluid	beige	praticamente inodoro	-20°C a +150°C *(-4°F a +302°F)*	400 ml	24	solta, lubrifica, protege, separa e conserva aprovação NSF H1



Adhesive FINDER
www.adhesive-finder.com
Com um **clique** ao **adesivo** adequado!

Tratamento de superfícies e proteção contra corrosão

Produto	Página
Pintura de Alumínio	204
Pintura de Zinco	204
Revestimento de Zinco	204
Protetor de Corrosão	205

Cleaner and Degreaser

Limpador de Superfícies	206
Limpador de Moldes	206
Limpador de Contactos Eléctricos	206
Limpador Ràpido	206
Removedor de Vedantes e Adesivos	207
Limpador S	207
Limpador de Travões	208
Limpador de Plásticos	208
Limpador de Peças e Montagem	208
Workshop Cleaner	209
Limpador Cítrico	209

Proteção e tratamento

Limpador de Aço Inoxidável	211
Fluido Metálico	211

Desengripantes e de Separação

Removedor de Ferrugem	212
Removedor de Etiquetas	212
Agente Desmoldante	213
Protetor de Soldadura BIO	213

Óleos lubrificantes e multifunções

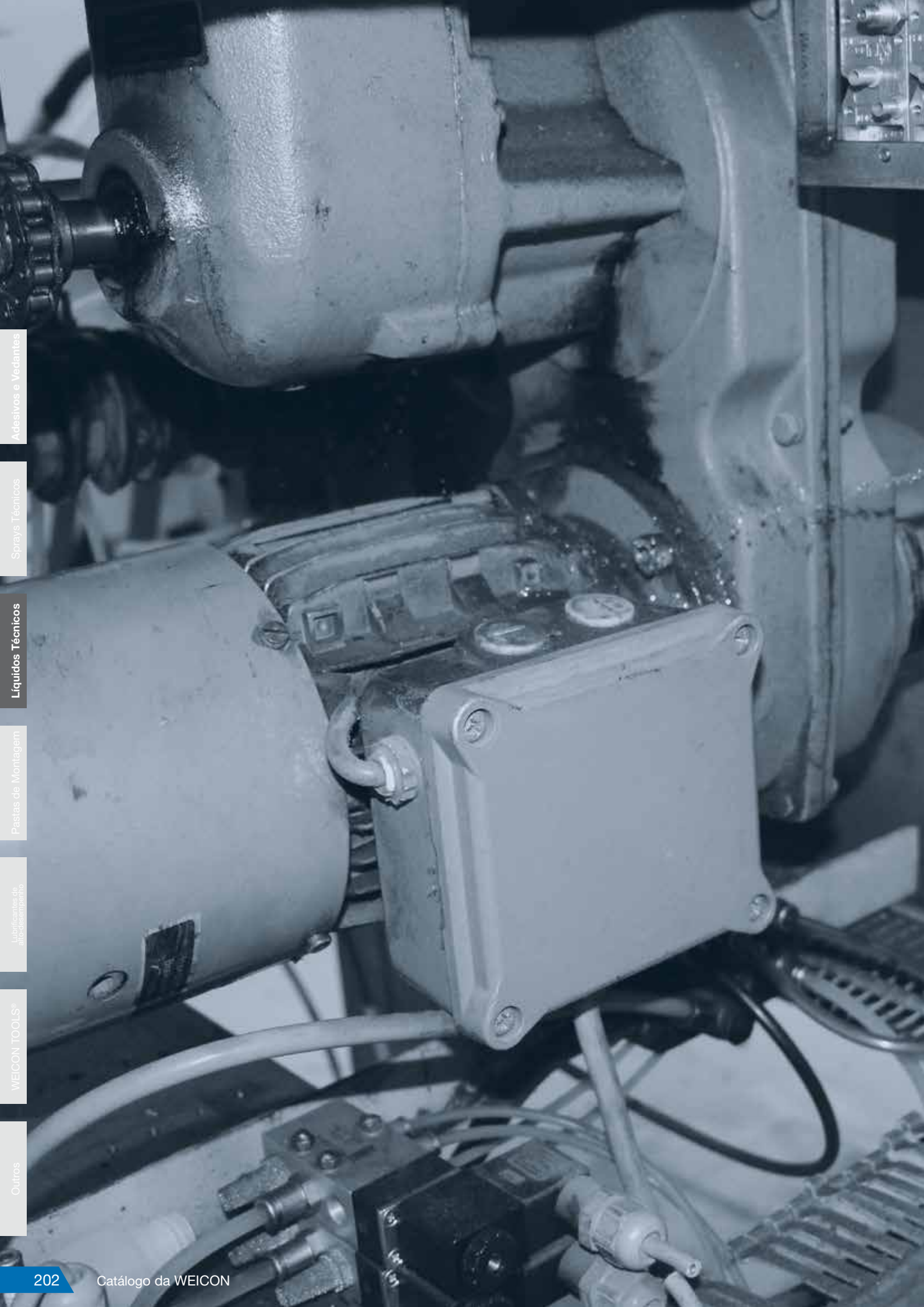
Produto	Página
W 44 T®	214
AT-44	215
Bio-Fluid	216
Bio-Cut	216
Silicone	217
Pneuma-Lub	217

Special Technical Liquids

Detector de Fugas	218
Acessórios	219

Líquidos Técnicos







Líquidos Técnicos

WEICON Líquidos Técnicos

Ecológico, económico, potente

As necessidades ambientais e económicas, bem como a segurança no trabalho e no funcionamento, são exigências crescentes, que qualquer empresa tem de cumprir. Os produtos e os sistemas de processamento que cumprem estas exigências, ganham cada vez mais importância.

Os Líquidos Técnicos da WEICON preenchem amplamente esses requisitos:

- não contém agentes propulsores inflamáveis
- não necessitam de uma eliminação complexa e dispendiosa
- reduzem as emissões
- menos resíduos de embalagens
- apenas é processada a substância ativa pura



Os Líquidos Técnicos da WEICON estão disponíveis para as seguintes aplicações:

- Limpar e desengordurar
- Lubrificar e tratar
- Dissolver e separar
- Tratamento de superfícies e proteção contra corrosão



Pintura de Alumínio*

Eficaz, resistente à abrasão

A WEICON Pintura de Alumínio pode ser aplicada em todas as superfícies metálicas de forma universal. Esta proporciona uma boa proteção contra corrosão e é igualmente utilizada para o embelezamento dos componentes.

Ao entrar em contacto com a humidade, os pigmentos de alumínio formam uma camada de óxido densa e praticamente impermeável. Esta camada passiva pode aumentar até uma espessura de 0,05 µm e evita que a humidade se continue a infiltrar no revestimento. A superfície da peça de trabalho é assim protegida eficazmente contra corrosão.



375 ml ✓ 15002375

750 ml ✓ 15002750

A elevada resistência contra abrasão e a garantia de manutenção da tonalidade são alcançadas através dos chamados pigmentos „non-leafing“. Após a aplicação, estes pigmentos distribuem-se uniformemente por todo o revestimento. Através disso, após o endurecimento, a WEICON Pintura de Alumínio fica protegida contra a abrasão e influências químicas.

*

Não deve ser vaporizado com WEICON WSD 400 e WPS 1500. Apenas para pincelar e/ou aplicar com rolo.

Pintura de Zinc*

Proteção contra corrosão catódica eficaz

A WEICON Pintura de Zinco é um revestimento através do qual os fundos metálicos são protegidos ativamente contra corrosão.

A Pintura de Zinco utiliza pigmentos de metal esféricos (redondos), altamente concentrados e puros. O elevado teor de zinco no revestimento, proporciona uma proteção contra corrosão catódica eficiente. Se a superfície for danificada, as moléculas de zinco reagem à humidade do ar e formam moléculas de óxido de zinco, que protegem o material subjacente contra corrosão.



375 ml ✓ 15000375

750 ml ✓ 15000750

Revestimento de Zinco*

Reparação de superfícies zincadas numa tonalidade semelhante à cor de galvanizações

O WEICON Revestimento de zinco é uma proteção ativa contra corrosão para todas as superfícies metálicas, que a nível de tonalidade se assemelha à galvanização.

No WEICON Revestimento de zinco, os pigmentos de alumínio (flocos) em forma de plaquetas são distribuidas paralelamente e em varias camadas transportas em relação à superfície (efeito telha). Através disso, a superfície permanece protegida durante mais tempo contra a infiltração de humidade. Em conjunto com o efeito eletroquímico simultâneo, é conseguida uma proteção perfeita contra corrosão.



375 ml ✓ 15001375

750 ml ✓ 15001750



Tratamento de superfícies e proteção contra corrosão

Protetor de Corrosão

Proteção contra corrosão para o armazenamento interno de metais

O WEICON Protetor de Corrosão é uma película de proteção transparente, testado pelo TÜV. O líquido conserva ferramentas e peças de precisão em metal de forma duradoura com uma camada seca, tipo resina.

O Protetor de Corrosão pode ser utilizado como proteção eficaz contra corrosão em peças metálicas, polidas, não pintadas, no armazenamento interno de peças de trabalho, como proteção contra corrosão em caso de expedições via ultramar e para a conservação de ferramentas e de peças de precisão. Se necessário, poderá remover ligeiramente a película de proteção (por ex. com WEICON Limpador S).



Dados técnicos

Tonalidade	incolor
Odor	Solvente
Resistência à temperatura	aprox. -20 a +80°C *(-4 a +176°F)*
Validade no mín.	24 meses
Caraterísticas	testado por RWTÜV, à base de resina
Adequado para a aplicação com	WSD 400 e WPS 1500 (o material deve ser bem misturado previamente)

5 L	10 L	30 L
15550005	15550010	15550030

Dados técnicos

	Pintura de Alumínio	Pintura de Zinc	Revestimento de Zinco
Tonalidade / Nível de brilho	Alumínio / metálico brilhante	cinzento zincado / mate	galvanizado / metálico brilhante
Aglutinante	Combinação alquídica	Resina éster de epóxi	Resina alquídica
Pigmento	Pigmentos de alumínio (D50 16 µm)	Pigmentos de zinco (D50 4 µm)	Pigmentos de zinco e alumínio (D50 25 µm)
Pureza do pigmento	aprox. 99,5%	aprox. 98,5%	aprox. AL 99,5% e ZN 99,9%
Peso específico	1,00 g/cm³	1,96 g/cm³	1,25 g/cm³
Teor de metal na película seca	aprox. 32,0%	aprox. 60,5%	aprox. 58,5%
Viscosidade (DIN EN ISO 2431)/consistência	aprox. 120 s 4mm/barrável	aprox. 70 s 4mm/barrável	aprox. 70 s 4mm/barrável
Temperatura de aplicação	+18 a +30°C *(+64 a +86°F)*	+18 a +30°C *(+64 a +86°F)*	+18 a +30°C *(+64 a +86°F)*
Consumo	aprox. 150 ml/m²	aprox. 120 ml/m²	aprox. 120 ml/m²
Consistência de pulverização	diluição universal 10 - 20%	diluição universal 10 - 20%	diluição universal 10 - 20%
Seco quanto a poeiras após	60 min.	30 min.	60 min.
Endurecido após	12 h	12 h	12 h
Pode ser pintada/pode passar a espátula após	12 h	12 h	12 h
Dureza final após	48 h	48 h	48 h
Espessura mínima da camada	20 µm	50 µm	30 µm
Corte em grade (DIN 53151)	Valor caraterístico GT 0 até GT 1	Valor caraterístico GT 0 até GT 1	Valor caraterístico GT 0 até GT 1
Teste de pulverização de sal (DIN 50021, DIN EN ISO 9227)	100 h	400 h	200 h
Ensaio de dobragem com mandril, mandril de 5 mm (DIN EN ISO 1519)	sem fissurações	sem fissurações	sem fissurações
Resistência à temperatura (dureza final)	aprox. +300°C *(+572°F)* (a partir de +100°C/*212°F* possibilidade de descoloração ligeira)	aprox. +400°C *(+752°F)*	aprox. +240°C *(+464°F)*
Base	WEICON Revestimento de zinco, Pintura de Zinco	não é necessária	não é necessária
Estabilidade durante o armazenamento	12-18 meses	12-18 meses	12-18 meses



Limpador de Superfícies

Para o tratamento prévio das áreas a colar



O WEICON Limpador de Superfícies é utilizado para a limpeza e desengorduramento de Superfícies que vão ser coladas ou vedadas com WEICON Vedantes e Adesivos.

O Limpador de Superfícies pode ser aplicado em materiais tais como metal, vidro, cerâmica e na maioria dos plásticos.

Este líquido técnico, pade, ser utilizado para limpar e desengordurar peças da máquina após trabalhos de manutenção.

5 L	10 L	30 L
15207005	15207010	15207030

Limpador de Contactos Eléctricos

Limpa e desengordura componentes eletrónicos e mecânicos



O WEICON Limpador de Contactos Eléctricos é um limpador especial para a limpeza rápida e eficaz e para o desengorduramento de todo o tipo de contactos sujos ou corroídos.

O produto foi concebido especialmente para a limpeza de componentes eletrónicos e mecânicos. A fórmula especial com solventes de elevada pureza remove camadas de óxido/sulfuretos, resíduos de combustão, bem como depósitos de poeira com resina ou fuligem. Reduz a queda de tensão e aumenta a condutibilidade elétrica. Desta forma são removidas sujidades que provocam fugas de corrente.

O WEICON Limpador de Contactos Eléctricos pode ser aplicado em componentes eletrotécnicos ou mecânicos, aparelhos de medição, ferramentas, balanças, interruptores e sensores ou conetores elétricos, contactos, relés e aparelhos de comutação.

5 L	10 L	30 L
15212005	15212010	15212030

Limpador de Moldes

Limpador especial à base de solventes orgânicos altamente ativos



O WEICON Limpador de Moldes remove com eficácia resinas, silicones, óleos, resíduos de PUR não endurecidos e outras impurezas de moldes em plástico, aço ou alumínio.

5 L	10 L	30 L
15203505	15203510	15203530

Limpador Ràpido

NSF Novidade

Cleaner and degreasing agent for sensitive areas



O WEICON Limpador Rápido dispõe de aprovação da NSF para o setor alimentício e pode, assim, ser utilizado como limpador e desengordurante para a remoção de sujidade no âmbito de trabalhos de reparação, bem como para a remoção de adesivos na indústria alimentícia e na indústria das bebidas, bem como na indústria farmacêutica e cosmética.

NSF K1: limpador de solventes - Produtos não processados; NSF K3: limpador de solventes - removedores de Adesivos / cola

O Limpador Rápido é utilizado para a limpeza e desengorduramento de superfícies que vão ser coladas ou vedadas com WEICON Adesivos e Vedantes ou revestidas com WEICON Sprays metálicos.

O Limpador Rápido tem é pH neutro e é resistente ao material e pode ser utilizado em diversos materiais, como por ex. metais, vidro, cerâmica e na maioria de borrachas e plásticos.

Devido à sua fórmula especial e a sua certificação de NSF, o Fast Cleaner pode contribuir para melhorar a segurança no trabalho e a protecção da saúde.

5 L	10 L	30 L
15215005	15215010	15215030



Líquidos Técnicos

Limpadores e desengordurantes

Removedor de Vedantes e Adesivos*

Remove resíduos de vedantes e restos de adesivo



Remove resíduos de vedantes antigos e restos de adesivo endurecidos, bem como vernizes e tintas. Pode ser aplicado em metal, madeira, vidro, cerâmica, polietileno e polipropileno (mesmo em superfícies verticais).

Não deve ser utilizado em plásticos sensíveis, tais como o PVC, sintéticos, linóleo, etc.

5 L	10 L	30 L
15213005	15213010	15213030

*

Não deve ser vaporizado com WEICON WSD 400 e WPS 1500. Apenas para pincelar e/ou aplicar com rolo.



Limpador S

Para o tratamento prévio das áreas a colar



O WEICON Limpador de Superfícies é utilizado para a limpeza e desengorduramento de Superfícies que vão ser coladas ou vedadas com WEICON Vedantes e Adesivos.

O Limpador de Superfícies pode ser aplicado em materiais tais como metal, vidro, cerâmica e na maioria dos plásticos.

Este líquido técnico, pade, ser utilizado para limpar e desengordurar peças da máquina após trabalhos de manutenção.

5 L	10 L	30 L
15200005	15200010	15200030



Dados técnicos

	Limpador de Superfícies	Limpador de Moldes	Limpador de Contactos Eléctricos	Fast Cleaner	Removedor de Vedantes e Adesivos	Limpador S
Cor	incolor	incolor	incolor	incolor	rosa	incolor
Odor	cítrico	cítrico	praticamente inodoro	Solvente	Solvente	Laranja
Resistência à temperatura	---	---	---	-10°C a +50°C *(+14°F a +122°F)*	---	---
Validade no mín.	24 meses	24 meses	24 meses	24 meses	12 meses	24 meses
Caraterísticas	evaporação sem deixar resíduos	evaporação sem deixar resíduos	evaporação sem deixar resíduos	aprovação NSF K1/K3	potente	evaporação sem deixar resíduos
Adequado para a aplicação com	WSD 400 e WPS 1500	WSD 400 e WPS 1500	WSD 400 e WPS 1500	WSD 400 e WPS 1500	---	WSD 400 e WPS 1500



Limpador de Travões

Limpador universal para o setor automóvel



O WEICON Limpador de Travões é um limpador universal para o setor automóvel que limpa, desengordura e evapora por completo sem deixar resíduos.

O Limpador de Travões desengordura e limpa rapidamente e sem esforços metais, vidros e muitos plásticos, remove sujidades de óleo e gordura, bem como resíduos.

O WEICON Limpador de Travões pode ser aplicado em travões (travões de tambor e de disco, pastilhas, calços de travão, cilindros, molas e buchas), em embraiagens (pastilhas e peças da embraiagem) ou em peças do motor (carburadores, bombas de gasolina e de óleo, caixas de velocidades, etc.).

5 L	10 L	30 L
15201005	15201010	15201030

Limpador de Peças e Montagem

Flammpunkt > +60°C (+140°F) Flash point

Limpador desenvolvido especialmente com ponto de inflamação elevado (> +60°C/*140°F*)



O WEICON Limpador de Peças e Montagem é um limpador desenvolvido, especialmente, com elevado ponto de inflamação (>+60°C/*140°F*) da substância ativa e tempo de atuação longo para a remoção de sujidades grosseiras, com óleo, resina e gordura.

O Limpador de Peças e Montagem corresponde, devido ao elevado ponto de inflamação, à antiga classificação VbF AIII e cumpre as recomendações sobre a segurança no trabalho das associações profissionais e não contém acetona, butanol, acetato de etilo, etc.

Limpa rapidamente e exaustivamente peças de montagem, agregados, componentes e ferramentas de todo o tipo, remove óleos, gorduras e sujidade, etc. em todas as peças metálicas e limpa travões, embraiagens, peças do motor, etc. no setor de veículos automóveis.

5 L	10 L	30 L
15211005	15211010	15211030

Limpador de Plásticos

Para superfícies sensíveis



O WEICON Plastic Cleaner desengordura, limpa e evapora por completo sem deixar resíduos. Serve para a limpeza e desengorduramento de superfícies sensíveis, como plásticos*, materiais em borracha ou peças metálicas revestidas a pó.

O Plastic Cleaner pode ser aplicado em caixilhos de janelas, persianas, perfis plásticos, vedantes ou superfícies pintadas em muitos setores da indústria.

5 L	10 L	30 L
15204005	15204010	15204030

*Antes da aplicação, verificar a compatibilidade da superfície







Líquidos Técnicos

Limpadores e desengordurantes

Workshop Cleaner

Livre de solventes e de fosfatos, biodegradável



WEICON Workshop Cleaner limpa e desengordura todos os metais, plásticos, borrachas, vidros, cerâmica e madeira. Dissolve rapidamente gordura, óleo, resina, fuligem, cera, nicotina, sujidade provocada por insetos, betume e salpicos de alcatrão. O Workshop Cleaner não contém solventes emulgadores e fosfatos, é compatível com a separação do óleo (ÖNORM B 5105) e é biodegradável de acordo com as diretrizes da UE. É altamente concentrado e pode ser diluído numa relação de 1:40 (no máx.) com água. Este líquido técnico tensoativo com baixo teor de espuma pode, para além de ser utilizado na limpeza manual, ser aplicado em equipamentos de limpeza a alta pressão, máquinas de lavagem de peças e aparelhos de pulverização (por ex. Pulverizador de bomba manual WPS 1500). Componentes especiais oferecem uma proteção temporária contra corrosão.

500 ml	5 L	10 L	30 L
15205500	15204005	15204010	15204030

	Concentração de aplicação recomendada				
	não diluído	1:10	1:20	1:30	1:40
Peças em alumínio					•
Fossas de trabalho		•			
Gordura, fuligem, salpicos de betume e alcatrão	•				
Peças cromadas, em aço inoxidável e plástico				•	
Vestígios de gasóleo	•				
Sujidade provocada por insetos		•			
Pisos industriais, empilhadoras				•	
Pisos rígidos		•			
Veículos de mercadorias (mesmo com toldo)		•			
Máquinas, motores, óleo/vestígios de óleo		•			
Peças de reparação					•
Desengorduramento de aço			•		
Equipamento de oficina				•	
Máquinas de ferramentas				•	

Limpador Cítrico

Limpador universal à base de extratos de cascas de limão



O WEICON Limpador Cítrico limpa máquinas e instalações, mecânica de precisão, bem como mecanismos de precisão na indústria e nas artes e ofícios. O Limpador Cítrico remove sem dificuldades restos de adesivo, resíduos de óleo, gordura, resina e betume, lubrificantes, bem como resíduos e raspas de borracha. O WEICON Limpador Cítrico pode ainda ser utilizado em sujidades de lápis, canetas e marcadores.

Este líquido técnico limpa as mais variadas superfícies como metal, plástico, vidro, cerâmica ou superfícies pintadas e revestidas. O WEICON Limpador Cítrico pode ser aplicado universalmente e pode, por exemplo, ser utilizado na indústrias, nas artes e ofícios, na construção de janelas, em instituições públicas e meios de transporte, em empresas de construção e para fins domésticos.

5 L	10 L	30 L
15210005	15210010	15210030

Dados técnicos

	Limpador de Travões	Limpador de Plásticos	Limpador de Peças e Montagem	Workshop Cleaner	Limpador Cítrico
Cor	incolor	incolor	incolor	azul	incolor
Odor	cítrico	cítrico	Solvente	almost odourless	cítrico
Resistência à temperatura	---	---	---	+5 a +90°C *(+41°C a +194°F)*	---
Validade no mín.	24 meses	24 meses	24 meses	24 meses	24 meses
Caraterísticas	evaporação sem deixar resíduos	para superfícies plásticas sensíveis	ponto de inflamação elevado (>60°C/*+140°F*)	não contém solventes, compatível com a separação do óleo biodegradável	para superfícies sensíveis
Adequado para a aplicação com	WSD 400 e WPS 1500	WSD 400 e WPS 1500	WSD 400 e WPS 1500	WPS 1500	WSD 400 e WPS 1500



Limpador de Aço Inoxidável

Efeito antiestático



O WEICON Limpador de Aço Inoxidável foi concebido, especialmente, para a limpeza, tratamento e proteção de superfícies em aço inoxidável mate e polidas no interior e exterior e tem efeito antiestático.

O Limpador de Aço Inoxidável elimina e evita marcas de dedos, elimina películas de lubrificação, por ex. de exaustores, limpa sem deixar marcas mesmo superfícies maiores, deixa uma película protetora duradoura que faz com a água seja escorrida em forma de gotículas e que evita nova aderência da sujidade.

5 L	10 L	30 L
15590005	15590010	15590030

Fluido Metálico

NSF Programas Non-food Compounds Registration
Código de classificação: A7, C1

Aplicável universalmente; limpar, tratar, proteger



O WEICON Fluido Metálico é um produto de tratamento e limpeza para superfícies mate e polidas em interiores e possui a certificação NSF.

Fluido Metálico trata, protege e limpa superfícies metálicas, bem como cerâmica, madeira, vidro e plásticos. As inscrições aderentes e gravadas, bem como as superfícies em plástico e os vedantes em borracha não são afetados.

100 ml	500 ml	5 L	10 L	30 L
15580100	15580500	15580005	15580010	15580030





Líquidos Técnicos

Proteção e tratamento

Dados técnicos

	Limpador de Aço Inoxidável	Fluido Metálico
Cor	incolor	leitoso
Odor	Solvente	praticamente inodoro
Resistência à temperatura	-20 a +130°C *(-4°C a +266°F)*	-10 a +150°C *(+14°C a +302°F)*
Validade no mín.	24 meses	24 meses
Caraterísticas	efeito antiestático, especialmente para o exterior	efeito antiestático, especialmente adequado para o interior
Adequado para a aplicação com	WSD 400 e WPS 1500	o pulverizador manual, WSD 400 e WPS 1500



Pulverizador manual WEICON
15842001
Para aprox. 500 ml de substâncias ativas Líquidos Técnicos WEICON sem solventes e sem óleo mineral.



Pulverizador manual WEICON „Especial“
15843001
Para aprox. 500 ml dos Líquidos Técnicos WEICON Limpador S, WEICON Limpador de Travões ou WEICON Removedor de Ferrugem.





Removedor de Ferrugem

Com eficácia x 6



O WEICON Removedor de Ferrugem é imprescindível na reparação, conservação e manutenção, graças à sua eficácia x 6. Graças às excelentes propriedades de penetração, o Removedor de ferrugem penetra mesmo nos espaços mais pequenos.

Solta componentes muito enferrujados e emperrados, roscas, cavilhas, articulações e dobradiças, protegendo de forma sustentável contra corrosão e oxidação. O WEICON Removedor de ferrugem lubrifica, de forma duradoura, superfícies deslizantes, trata e limpa superfícies metálicas, peças mecânicas e instalações elétricas.

5 L	10 L	30 L
15150005	15150010	15150030

Removedor de Etiquetas

Simples e rápido



O WEICON Removedor de Etiquetas remove com facilidade etiquetas de papel e resíduos de adesivos aderentes à base de acrílico e borracha. O Removedor de Etiquetas adequa-se para muitas superfícies tais como vidro, metal, madeira, películas e plástico.

Elimina com facilidade e segurança etiquetas adesivas, remove etiquetas de preços (por ex. preços errados), autocolantes de endereços e de produtos, solta etiquetas de identificação, elimina restos de etiquetas e solta restos de adesivos de etiquetas de película, por ex. vinhetas em vidros de automóveis.

5 L	10 L	30 L
15206005	15206010	15206030





Líquidos Técnicos

Desengripantes e de Separação

Agente Desmoldante

Lubrificante e desmoldante sem silicone



Combinação de substâncias de elevada qualidade com elevado efeito deslizante, composta por produtos naturais puros. Evita a aderência em plásticos, moldes, metais e ferramentas.

O Agente Desmoldante pode ser utilizado no processamento de plásticos, ao desmoldar por vaporização, pressão e vácuo.

5 L	10 L	30 L
15450005	15450010	15450030

Protetor de Soldadura BIO

sem silicone



O WEICON Protetor de Soldadura Biológico não contém silicone e serve para limpar e manter a limpeza dos bocais de soldadura. Simultaneamente, protege a peça de trabalho a soldar da influência de salpicos, sem prejudicar a costura de soldadura.

O Protetor de Soldadura Biológico evita a aderência de salpicos de solda em bicos de gás e superfícies de peças de trabalho, oferece proteção contínua durante o processo de solda, tornando a limpeza posterior das peças de trabalho com uma espátula, escova ou cinzel desnecessária. O tratamento posterior das peças de trabalho, como: a brunidura, galvanização, anodização ou pintura pode ser efetuada sem necessidade de uma limpeza especial.

No entanto, se aplicar produto em excesso poderá ser necessária uma limpeza, por ex. com WEICON Limpador S.

5 L	10 L	30 L
15050005	15050010	15050030

Dados técnicos

	Removedor de Ferrugem	Removedor de Etiquetas	Agente Desmoldante	Protetor de Soldadura BIO
Cor	bege	incolor	incolor	leitoso
Odor	Petróleo	cítrico	Solvente	praticamente inodoro
Resistência à temperatura	-20 a +150°C *(-4°C a +302°F)*	---	-20 a +130°C *(-4°C a +266°F)*	+5 a +90°C *(+41°C a +194°F)*
Validade no mín.	24 meses	24 meses	24 meses	24 meses
Caraterísticas	Eficácia x 6	dissolve etiquetas de papel e de película	sem silicone	não é inflamável sem silicone
Adequado para a aplicação com	WSD 400 e WPS 1500	WSD 400 e WPS 1500	o pulverizador manual, WSD 400 e WPS 1500	WSD 400 e WPS 1500



W 44 T®

Óleo multifuncional de ação múltipla

WEICON W 44 T® é um óleo multifuncional que reúne, graças à fórmula especial das substâncias ativas e às excelentes propriedades de penetração, uma proteção contra corrosão, infiltração de água, lubrificação, conservação e limpeza num só produto.

W 44 T® solta roscas presas, cavilhas, armações e válvulas, penetra e dissolve ferrugem, afasta a humidade de contactos elétricos, evita fugas de corrente e facilita o arranque de motores com humidade. Elimina chiadeiras e rangidos em dobradiças, guias, mancais e em todo o tipo de articulações e acoplamentos e limpa superfícies metálicas sujas.

O W 44 T® deixa uma película extrafina e duradoura que não lubrifica, cola ou atrai poeiras, protegendo e conservando todas as ferramentas, máquinas e aparelhos de precisão elétricos e mecânicos, mantendo-os operacionais.



5 L
15251005

10 L
15251010

30 L
15251030





Óleos lubrificantes e multifincionais



AT-44

Com super poder PTFE, sem silicone



Graças à fórmula especial de substâncias ativas e ao valor de fricção muito baixo, o WEICON AT-44 reúne a proteção contra corrosão, limpeza, afastamento da água, lubrificação e conservação num só produto.

A AT-44 solta roscas presas, cavilhas, armações e válvulas, afasta a humidade de linhas elétricas, evita fugas de corrente e facilita o arranque de motores com humidade.

A AT-44 elimina chiadeiras e rangidos em dobradiças, guias, mancais e todo o tipo de articulações e acoplamentos, limpa superfícies sujas, deixando uma película extrafina que não lubrifica, cola ou atrai poeiras, protegendo e conservando todas as ferramentas, máquinas e aparelhos de precisão elétricos e mecânicos, mantendo-os operacionais.

A WEICON AT-44 pode ser utilizado, praticamente sem limitações, em oficinas e no setor automóvel, na navegação, no setor da eletricidade e da agricultura, no âmbito doméstico e nos tempos livres.

5 L	10 L	30 L
15250005	15250010	15250030

Dados técnicos

	W 44 T®	AT-44
Cor	Amarelado	Amarelado
Odor	Baunilha	Baunilha
Resistência à temperatura	-50 a +210°C *(-58°C a +410°F)*	-50 a +210°C *(-58°C a +410°F)*
Validade no mín.	24 meses	24 meses
Caraterísticas	Óleo multifunções de ação múltipla	Óleo lubrificante de elevada potência com PTFE
Adequado para a aplicação com	o pulverizador manual, WSD 400 e WPS 1500	WSD 400 e WPS 1500



Bio-Fluid*

Declaração de Não Objeção para a aplicação direta no domínio alimentar, de acordo com a USDA H1

Óleo mineral de elevada pureza



O WEICON Bio-Fluid é um óleo branco medicinal puro, isento de resina e de ácidos que foi concebido para a lubrificação e tratamento. É transparente, não contém solventes, é inodoro e não tem aroma, possui um efeito penetrante, é resistente à água e está certificado pela NSF.

Bio-Fluid reduz a abrasão e o desgaste, reprime ruídos, protege contra corrosão e dissolve sujidade e ferrugem. Pode ser utilizado para a lubrificação, proteção e tratamento de mecanismos de precisão, como óleo em spray em instalações de produção e enchimento e como lubrificante em instalações de enchimento e embalamento e pode ainda ser aplicado sempre que exista contacto ocasional, inevitável a nível técnico, com alimentos ou as suas embalagens. O WEICON Bio-Fluid foi desenvolvido especialmente para aplicações na indústria alimentícia, das bebidas, farmacêutica e cosmética.

5 L	10 L	30 L
15600005	15600010	15600030

*

Não deve ser vaporizado com WEICON WSD 400 e WPS 1500. Apenas para pincelar e/ou aplicar.

Bio-Cut

Óleo de corte para todos os metais



O WEICON Bio-Cut não contém óleo mineral, pertence à classe de perigo para a água 1 (autoavaliação de acordo com a VwVwS) e é ligeiramente biodegradável.

Graças ao seu elevado efeito lubrificante, o Bio-Cut proporciona velocidades de corte mais elevadas, maior durabilidade e, através disso, uma maior potência de corte das ferramentas.

Pode ser utilizado ao furar, tornear, fresar, raspar, serrar, puncionar e na abertura de roscas em todas as áreas da indústria.

250 ml	5 L	10 L	30 L
15750002	15750005	15750010	15750030





Líquidos Técnicos

Óleos lubrificantes e multifincionais

Silicone

Lubrificante e desmoldante



O WEICON Silicone é um lubrificante, desmoldante, bem como um produto de proteção e tratamento de plástico, borracha e metal.

O WEICON Silicon-Fluid cria uma película de separação duradoura e fornece um bom acabamento à superfície.

Evita a acumulação de restos de adesivo em prensas e guias, a aderência de material em esteiras de transporte, calhas e guias deslizantes. O WEICON Silicone protege os contactos elétricos de humidade, trata peças em borracha, plástico e metal, protege as peças em borracha de rachar, congelar e colar e proporciona o funcionamento suave das calhas de tetos de abrir deslizantes, das calhas de assentos e dos rolos de cintos de segurança.

5 L	10 L	30 L
15350005	15350010	15350030

Pneuma-Lub

Novidade

Lubrificante – proteção contra corrosão – elevado teor de PTFE



WEICON Pneuma-Lub, enquanto produto lubrificante e de proteção contra corrosão, é a solução universal para todas as peças móveis que necessitam de proteção, no domínio dos aparelhos e acessórios pneumáticos. A fórmula especial do produto com um elevado teor de PTFE possibilita a utilização em trabalhos versáteis: lubrificação, proteção contra corrosão, limpeza, afastamento de água e conservação.

O produto pode ser utilizado na instalação ou manutenção de aparelhos ou acessórios pneumáticos, bem como durante o seu funcionamento. A sua resistência excelente às intempéries permite também a utilização noutras áreas, por ex. na indústria „onshore“ e „offshore“. Pneuma-Lub é resistente a temperaturas entre os -50 °C (-58 °F) e os +210 °C (+410 °F).

1 L	5 L	10 L	30 L
15260001	15260005	15260010	15260030

Dados técnicos

	Bio-Fluid	Bio-Cut	Silicone	Pneuma-Lub
Cor	incolor	incolor	incolor	amarelado
Odor	praticamente inodoro	praticamente inodoro	Solvente	baunilha
Resistência à temperatura	-25 a +120°C *(-13°C a +248°F)*	a +200°C *(+392°F)*	-50 a +250°C *(-58°C a +482°F)*	-50 to +210°C *(-58°C to +410°F)*
Validade no mín.	24 meses	24 meses	24 meses	24 meses
Caraterísticas	meets requirements of DAB 10, USDA H1, FDA regulations, FDA positive list	mineral oil-free, easily biodegradable	silicone oil	Lubrificação de alto desempenho Óleo - com PTFE
Adequado para a aplicação com	---	WSD 400	WSD 400 e WPS 1500	WSD 400 e WPS 1500



Detector de Fugas

Não é inflamável, anticorrosivo, compatibilidade cutânea, testado de acordo com a DIN-DVGW, : Detetor de fugas espumante, em conformidade com a DIN EN 14291

O WEICON Detector de Fugas serve para a deteção rápida, confortável e fiável de fugas (fissuras ou zonas porosas) em tubos de pressão.

O Detector de Fugas pode ser utilizado sem qualquer risco com os gases dióxido de carbono (CO_2), propano, butano, acetileno, oxigénio, gás de cidade e gás natural.

Este líquido técnico pode ser aplicado sempre que trabalhar com ar comprimido, gás natural ou líquido, em zonas onde possam surgir fugas em válvulas, roscas e conetores e como contributo elevado a nível de segurança, em travões pneumáticos e tubos de gás.



Dados técnicos

Cor	leitoso
Odor	praticamente inodoro
Resistência à temperatura	a +50°C *(+122°F)*
Validade no mín.	24 meses
Caraterísticas	testado pela DVGW apropriado para oxigénio e CO_2
Adequado para a aplicação com	WSD 400 e WPS 1500

5 L	10 L	30 L
15400005	15400010	15400030





Líquidos Técnicos

Pulverizador de bomba WPS 1500 com vedantes EPDM
15841500

Pulverizador em plástico recarregável com vedantes vedação especiais para aprox. 1300 ml de substâncias ativas líquidas.

Pulverizador de bomba WPS 1500 com vedantes VITON
15841500-V

Pulverizador em plástico recarregável com conjunto de vedantes VITON, especialmente concebido para os Líquidos Técnicos WEICON Removedor de Ferrugem, WEICON W44T e WEICON AT44.



Tubo de prolongamento de 30 cm com bico
15841501



Pulverizador de bomba WPS 1500

WPS 1500; um pulverizador de bomba recarregável. A formação de pressão no reservatório de fluidos é alcançada através do bombeamento com ar puro pelo eixo do pistão. A válvula de segurança integrada abre-se automaticamente assim que a pressão de funcionamento permitida (máx. 4 bar) for excedida.

Basta pressionar o botão de vaporização para obter uma saída uniforme e constante da substância ativa. Ao rodar a porca do bico é possível regular continuamente a taxa de vaporização e o leque de pulverização desde em forma de raio até névoa fina.

O programa de acessórios da WPS 1500 é constituído por:
- Prolongamento em plástico de 30 cm com bico de 0,8 mm de Ø
- conjuntos de vedantes

Embalagem de vaporização de ar comprimido WSD 400

A WSD 400 pode processar a maioria das WEICON Liquidos técnicos.

O enchimento com ar comprimido é efetuado com do adaptador (acessório) através da rede de ar comprimido (pressão de funcionamento ideal 7,5 bar).

O programa de acessórios da WSD 400 é constituído por:
- um adaptador para o enchimento em qualquer rede de ar comprimido da empresa
- um conjunto de vaporização cum 4 cabeças de vaporização diferentes e uma válvula esférica com tubo de aspiração.



Embalagem de vaporização de ar comprimido WSD 400
15811400

Conjunto de 4 cabeças vaporizadoras
15811002

Bocal de enchimento/ adaptador
15810001



	WSD 400	WPS 1500
Volume do recipiente:	600 ml	1500 ml
Quantidade de enchimento máx.:	400 ml	1300 ml
Pressão de funcionamento:	5 - 10 bar	4 bar
Pressão de rutura:	42 bar	---
Pressão de deformação:	26 - 27 bar	---
Material:	Recipiente e cabeça de pulverização em alumínio	Recipiente em polietileno resistente à quebra; cabeça de vaporização e encaixes em polipropileno, poliamida reforçada com fibra de vidro e aço inoxidável



Dados técnicos

	Pintura de Zinco	Revestimento de Zinco	Pintura de Alumínio
Tonalidade / Nível de brilho:	cinzento zincado / mate	Galvanizado / metálico brilhante	Alumínio / metálico brilhante
Aglutinante:	Resina éster de epóxi	Resina alquídica	Combinação alquídica
Pigmento:	Pigmentos de zinco (D50 4 µm)	Pigmentos de zinco e alumínio (D50 25 µm)	Pigmentos de alumínio (D50 16 µm)
Pureza do pigmento:	aprox. 98,5 %	aprox. AL 99,5% e ZN 99,9%	aprox. 99,5 %
Peso específico:	1,96 g/cm³	1,25 g/cm³	1,00 g/cm³
Teor de metal na película seca:	aprox. 60,5 %	aprox. 58,5 %	aprox. 32,0 %
Viscosidade* (DIN EN ISO 2431) / Consistência:	aprox. 70 s 4mm / barrável	aprox. 70 s 4mm / barrável	aprox. 120 s 4mm / barrável
Temperatura de processamento:	+18°C até +30°C *(+64°C até +86°F)*		
Consumo:	aprox. 120 ml/m²		aprox. 150 ml/m²
Consistência de pulverização:	diluição universal 10 - 20%		
Tempo de secagem (seco quanto a poeiras):	30 minutos	60 minutos	60 minutos
Endurecido*:	12 horas		
Pode ser pintado / pode passar a espátula*:	12 horas		
Dureza final*:	48 horas		
Espessura mínima da camada:	50 µm	30 µm	20 µm
Corte em grade (DIN 53151):	Valor caraterístico GT 0 até GT 1		
Teste de pulverização de sal (DIN 50021, DIN EN ISO 9227)	400 horas	200 horas	100 horas
Ensaio de dobragem com mandril, mandril de 5 mm(DIN EN ISO 1519):	sem fissurações		
Resistência à temperatura após atingir a dureza final:	aprox. +400°C *(+752°F)*	aprox. +240°C *(+464°F)*	aprox. +300°C *(+572°F)* (a partir de +100°C/*+212°F* possibilidade de descolorações ligeiras)
Base:	não é necessário		WEICON Revestimento de zinco/tinta rica em zinco
Estabilidade de armazenamento**:	12 - 18 meses		
Formatos de entrega:	embalagem de 375 ml e 750 ml		
Classificação de acordo com a diretriz 2004/42 CE Categoria "A/i" para tintas especiais de um componente:	< 500 g/l VOC		

* Temperatura da embalagem +20°C *(+68°F)*, bem como da superfície e 50% de humidade relativa do ar.
** A uma temperatura constante de +20°C *(+68°F)* e armazenamento em local seco. Isto é válido para embalagens originais fechadas, que não estejam expostas a luz solar direta ou indireta.



Líquidos Técnicos

Dados técnicos

	Cor	Odor	Resistência à temperatura	Durabilidade no mín. (meses)*	Caraterísticas
AT-44	amarelada	baunilha	*-50°C (-58°F) a +210°C (+410°F)*	24	Óleo lubrificante de elevada potência com PTFE
Agente Desmoldante	incolor	solvente	*-20°C (-4°F) a +130°C (+266°F)*	24	sem silicone
Bio-Cut	incolor	praticamente inodoro	*a +200°C (+392°F)*	24	sem óleo mineral, ligeiramente biodegradável
Bio-Fluid	incolor	praticamente inodoro	*-25°C (-13°F) a +120°C (+248°F)*	24	em conformidade com: grau de pureza DAB 10, USDA H1, regulamentos da FDA, lista positiva FDA, certificação NSF
Detector de Fugas	leitoso	praticamente inodoro	0°C (+32°F) a +50°C (+122°F)	24	testado por DVGW, apropriado para oxigénio e CO_2
Limpador Cítrico	incolor	cítrico	---	24	para superfícies sensíveis
Limpador de Moldes	incolor	cítrico	---	24	evaporação sem deixar resíduos
Limpador de Peças e Montagem	incolor	solvente	---	24	ponto de inflamação elevado (>+60°C/+140°F)
Limpador Rápido	incolor	solvente	-10°C a +50°C *(+14°F a +122°F)*	24	aprovação NSF K1/K3
Limpador de Superfícies	incolor	cítrico	---	24	evaporação sem deixar resíduos
Limpador de Travões	incolor	cítrico	---	24	evaporação sem deixar resíduos
Limpador S	incolor	laranja	---	24	evaporação sem deixar resíduos
Fluido Metálico	leitoso	praticamente inodoro	*-10°C (+14°F) a +150°C (+302°F)*	24	efeito antiestático, especialmente para o interior
Limpador de Plástico	incolor	cítrico	---	24	para superfícies plásticas sensíveis
Protetor de Corrosão	incolor	solvente	*-20°C (-4°F) a +80°C (+176°F)*	24	testado por RWTÜV, à base de resina
Protetor de Soldadura BIO	leitoso	praticamente inodoro	+5°C (+41°F) a +90°C (+194°F)	24	não é inflamável sem silicone
Removedor de Etiquetas	incolor	cítrico	---	24	solta etiquetas de papel e de película
Removedor de Ferrugem	bege	petróleo	-20°C (-4°F) a +150°C (+302°F)	24	Eficácia x 6
Removedor de Vedantes e Adesivos	rosa	solvente	---	12	potente
Silicone	incolor	solvente	*-50°C (-58°F) a +250°C (+482°F)*	24	Óleo de silicone
Limpador de Aço Inoxidável	incolor	solvente	-20°C (-4°F) até +130°C (+266°F)	24	efeito antiestático, especialmente para o exterior
W 44 T®	amarelada	baunilha	*-50°C (-58°F) a +210°C (+410°F)*	24	Óleo multifunções com ação múltipla
Workshop Cleaner	azul	praticamente inodoro	*+5°C (+41°F) a +90°C (+194°F)*	24	não contém solventes, compatível com a separação do óleo, biodegradável
Workshop Cleaner	blue	almost odourless	+5°C *(+41°F)* to +90°C *(+194°F)*	24	solvent-free, oil removal accommodating, biodegradable

* A uma temperatura constante de +20°C *(+68°F)* e armazenamento em local seco. Isto é válido para embalagens originais fechadas, que não estejam expostas a luz solar direta ou indireta.

Pastas de Montagem

Produto	Página
Anti-Seize	226
Anti-Seize High-Tech	226
Pasta de Cobre	227
Anti-Seize Nickel	227



Anti-Seize

Pastas de Montagem





Anti-Seize

São vários os fatores, como por ex. a humidade ou a abrasão, que provocam danos de corrosão, gripagem e desgaste nas máquinas e nas instalações.

Especialmente sob condições de utilização difíceis, como por ex.
- temperaturas de funcionamento elevadas
- sobrecarga de pressão elevada
- condições atmosféricas imprevisíveis

não é possível evitar estas consequências. Na sequência disso, são necessários trabalhos de reparação e manutenção complexos e com custos significativos.

As WEICON Pastas de Montagem Anti-Seize foram desenvolvidas especialmente para estas exigências. Estas são aplicadas como produtos de proteção, desmoldantes e lubrificantes em peças sujeitas a elevado desgaste, especialmente a altas temperaturas.

O teor de substâncias sólidas perfeitamente ajustadas entre si, bem como os aditivos selecionados, proporcionam uma ampla variedade de aplicações nesta área.

Os desmoldantes e lubrificantes comuns, como os óleos e as gorduras minerais, frequentemente não estão em condições de, perante condições exigentes, fornecer lubrificação e proteção suficiente.

Os componentes base nos produtos Anti-Seize da WEICON são óleos sintéticos que apresentam um teor de enxofre consideravelmente mais baixo em comparação com produtos que contêm óleo mineral.

Desta forma é possível obter a evaporação do óleo sem deixar resíduos a temperaturas entre os +200°C *(+392°F)* e os +250°C *(+482°F)*. Isto é especialmente importante para aços inoxidáveis (por ex. material em aço inoxidável), de forma a evitar fissuras por corrosão. No caso de químicos agressivos ou influência de outras substâncias, ocorrem frequentemente esse tipo de consequências.



Anti-Seize

Pastas de Montagem



Uma proteção segura das peças de trabalho e das construções em aço e outros metais é, por isso, imprescindível para o funcionamento eficiente e económico de instalações técnicas.
Graças à composição específica e à moagem fina das matérias sólidas contidas nos WEICON Anti-Seize, as profundidades das rugosidades da superfície a proteger são completamente preenchidas, mesmo com uma espessura da camada de apenas 12 µm. Apenas uma superfície totalmente fechada garante uma proteção eficaz contra a corrosão. Em aplicações especiais, por ex. em juntas de flange, ocorre, através disso, um efeito de vedação adicional.

WEICON Anti-Seize protege contra:

- Corrosão - Gripagem - Desgaste
- Efeitos „prende-desliza“
- Oxidação e corrosão por contacto
- Reações eletrolíticas („soldadura a frio“)

O WEICON Anti-Seize não contém aditivos com teor de enxofre e halogenados, é aderente e resistente à abrasão e resistente contra a água quente, fria e água salgada. O coeficiente de atrito extremamente baixo permite, para além disso, a desmontagem fácil de máquinas e instalações.

As pastas de montagem Anti-Seize são lubrificantes excelentes para peças estáticas sujeitas a elevado desgaste e instalações de rotação lenta, nos respetivos intervalos de lubrificação.

O WEICON Anti-Seize torna-se assim no fator de racionamento, na sua função dupla enquanto lubrificante e produto de proteção contra corrosão, resultando na poupança de tempo e também de custos.

O WEICON Anti-Seize é económico em questões de consumo. A quantidade de 1 kg, com uma espessura da camada de 0,01 mm, é suficiente para cobrir uma superfície com 45 m².

Para as diferentes áreas de aplicação tem à sua disposição quatro variantes de produtos:

Anti-Seize
Anti-Seize High Tech
Pasta da Cobre Anti-Seize
Anti-Seize Níquel



Anti-Seize

Proteção prolongada contra corrosão, gripagem e desgaste

O WEICON Anti-Seize é resistente a temperaturas elevadas e possui um efeito de separação extraordinário.

O Anti-Seize é utilizado como produto de proteção, desmoldante e lubrificante para peças sujeitas a elevado desgaste. O teor de substâncias sólidas perfeitamente ajustadas entre si, bem como os aditivos selecionados, proporcionam uma ampla variedade de aplicações.

O Anti-Seize protege contra corrosão, gripagem e desgaste, efeitos „stick-slip“, oxidação e corrosão por contacto e reações eletrolíticas („soldadura a frio“).

Anti-Seize High-Tech

Proteção duradoura contra corrosão, gripagem e desgaste, sem metal, testada por NSF

O WEICON Anti-Seize High-Tech é resistente a temperaturas elevadas, possui um efeito de separação extraordinário, não contém metal, é adequado para qualquer material e possui uma aprovação da NSF.

O Anti-Seize High-Tech é particularmente adequado nos casos em que as pastas com teor de metal possam atrair reações eletrolíticas, os produtos com níquel por motivos de segurança e os produtos com metal, escuros por motivos óticos, não possam ou devam ser utilizados.

NSF Declaração de Não Objeção para a aplicação direta no domínio alimentar, de acordo com a USDA H1

Dados técnicos

	Anti-Seize	Anti-Seize High-Tech
Óleo base	Mistura de óleo sintético	Óleo branco medicinal
Cor	antracite	branco
Coeficiente de atrito do aparelho SVR	0,13	0,10 to 0,13
Valor de fricção total	0,14 µ	0,13 µ
Valor de fricção da rosca	0,13 µ	0,11 µ
Valor de fricção da parte inferior da cabeça	0,15 µ	0,14 µ
ENSAIO DA VKA (DIN 51350) para carga do produto	4200 N	3600 N
ENSAIO DA VKA (DIN 51350) para carga de soldadura	4400 N	3800 N
Ensaio da VKA (DIN 51350) Valor da calota (1 min/1000N)	0,5 mm	0,7 mm
Penetrabilidade no cone após malaxagem (DIN ISO 2137)	310 to 340 1/10 mm	
Teor de enxofre (DIN 51400)	< 0,1%	
Resistência à água (DIN 51807)	0 - 90	1 - 90
Resistência à temperatura	-180 a +1.200°C *(-292 a +2.192°F)*	-40 a +1.400°C *(-40 a +2.552°F)*
Sobrecarga de pressão	230 N/mm² *(33.400 psi)*	
Densidade a +20°C *(+68°F)* (DIN 51757)	1,16 g/cm³	1,42 g/cm³
Ensaio de nevoeiro salino	> 170 h	
Condutividade térmica	0,3 W/m• K	0,7 W/m• K
Resistência à perfuração	0,47 kV/mm	0,40 kV/mm
Resistência específica	1,2 x 10^{15} Ohm/cm	1,0 x 10^{15} Ohm/cm





Anti-Seize

Pastas de Montagem





	Anti-Seize	Anti-Seize High Tech
10 g Seringa dupla	26000001	-
30 g Pen	26000003	26100003
120 g Lata com pincel	26000012	26100012
85 g Tubo	26000085	26100085
200 ml Tubo de pressão	26000200	-
400 g Cartucho	26000040	26100040
450 g Lata	26000045	26100045
500 g Lata com pincel	26000050	26100050
1,0 kg Lata	26000100	26100100
1,8 kg Balde	26000180	26100180
5,0 kg Balde	26000500	26100500
10,0 kg Balde	26000910	26100910
20,0 kg Balde	26000920	26100920
100 ml Spray	27000100	-
400 ml Spray	27000400	27050400



Pasta de Cobre

Produto de proteção, desmoldante e lubrificante para peças sujeitas a elevado desgaste a altas temperaturas

A WEICON Pasta de Cobre é um produto de proteção, desmoldante e lubrificante, resistente a temperaturas elevadas e à corrosão. A pasta apresenta aderência elevada e é livre de enxofre, chumbo e níquel.

A Pasta de Cobre é utilizada como lubrificante de montagem para todo o tipo de uniões roscadas e superfícies deslizantes. Esta pasta forma uma película lubrificante e desmoldante eficaz em ferramentas de encaixe, buchas de desgaste, parafusos, uniões roscadas, conetores e ligações tipo baioneta, que protege as áreas funcionais contra corrosão e corrosão por contacto.

Pode também ser aplicada para a redução das vibrações em calços de travão e guias, cames do travão e pinos, nos polos das baterias de veículos ligeiros e veículos pesados, bem como noutras conexões elétricas, nos parafusos e porcas das rodas e nas buchas de desgaste em martelos elétricos, pneumáticos e hidráulicos.

Anti-Seize Níquel

Novidade

Pasta de montagem para condições extremas

A pasta de montagem foi concebida para resistir a condições extremas. Possui uma aderência elevada, tem efeito repelente contra à água e é resistente conta água doce e salgada, água quente, bem como vapor de água. O elevado teor de níquel na pasta oferece, para além disso, proteção contra solventes agressivos e corrosivos, que entre outros estão presentes no ácido clorídrico diluído, no ácido sulfúrico ou no ácido nítrico. O Anti-Seize Níquel pode ser utilizado numa faixa de temperaturas extremamente elevada entre os -30 °C e os +1450 °C.

O Anti-Seize Níquel serve de proteção contra corrosão e de pasta de montagem de elevada potência para uniões roscadas e peças de montagem estáticas e dinâmicas extremamente utilizadas, bem como para a utilização em instalações de rotação lenta em gamas de temperatura elevadas.

A pasta protege de corrosão, gripagem, desgaste, efeitos „prende-desliza“, oxidação e corrosão por contacto, bem como reações eletrolíticas, a denominada „soldadura a frio“.

O Anti-Seize Níquel pode, por exemplo, ser utilizado em vedantes, válvulas, aparafusamentos, rodas dentadas, mancais, bocais, tapetes de transporte, cavilhas roscadas, ferramentas ou cilindros.

Dados técnicos

	Pasta de Cobre
Classificação da consistência (DIN 51818)	NLGI classe 1
Cor	cobre
Agente espessante	Sabão de complexo de alumínio
Óleo base	Óleo mineral
Lubrificante sólido	Corte de cobre / grafite
Valor de fricção (nach DIN 946)	0,11 - 0,13
Valor de fricção total	0,12 µ
Valor de fricção da rosca	0,11 µ
Valor de fricção da parte inferior da cabeça	0,13 µ
Ensaio da VKA (DIN 51350) para carga de soldadura	3200 N
Densidade	1,1 g/cm³
Viscosidade cinemática do óleo base (+40°C DIN 51562)	180 mm²/s
Ponto de gota (IP 396)	+180°C *(+356°F)*
Penetrabilidade no cone após malaxagem (DIN ISO 2137)	310 to 340 1/10 mm
Resistência à temperatura	-20 a +1.100°C *(-4 a +2.012°F)*

	Anti-Seize Níquel
Óleo básico	Óleo sintético
Cor	antracite
Coeficiente de atrito do dispositivo OFW	0,16
Coeficiente de atrito total	0,15 µ
Coeficiente de rosca de atrito	0,14 µ
Coeficiente de fricção a parte de baixo	0,16 µ
VKA-TEST (DIN 51350) Carga de material	---
Ensaio da VKA (DIN 51350) para carga de soldadura	2000 N
VKA-TEST (DIN 51350) Valor do tampão esférico (1 Min / 1000 N)	0,6 mm
Penetrabilidade no cone após malaxagem (DIN ISO 2137)	310 to 340
Teor de enxofre (DIN 51400)	< 0,1%
Resistência à água (DIN 51807)	1 - 90
Resistência à temperatura	-30 a +1.450°C *(-22 a +2642°F)*
Carga de pressão	230 N/mm² *(33.400 psi)*
Densidade a + 20 ° C (+ 68 ° F) (DIN 51757)	1,30 g/cm³
Teste de pulverização de sal (DIN 50017)	> 170 h
Condutividade térmica	---
Rigidez dielétrica	---
Resistência específica	---

	Copper Paste	Anti-Seize Níquel
10 g Seringa dupla	-	-
30 g Pen	26200003	-
120 g Lata com pincel	26200012	26050012
85 g Tubo	26200085	-
200 ml Tubo de pressão	26200200	-
400 g Cartucho	-	26050040
450 g Lata	26200045	26050045
500 g Lata com pincel	26200050	26050050
1,0 kg Lata	26200100	26050100
1,8 kg Balde	-	26050180
5,0 kg Balde	-	26050500
10,0 kg Balde	26200910	26050910
20,0 kg Balde	-	26050920
100 ml Spray	-	-
400 ml Spray	27200400	-



Anti-Seize

Pastas de Montagem

Produtos WEICON Anti-Seize e o seu comportamento em relação a materiais de vedação (elastómeros)	Anti-Seize	Anti-Seize High-Tech	Pasta de Cobre	Anti-Seize Níquel
ACM - Borracha com acrilatos	++	++	++	++
CR - Borracha de borracha de cloropreno	+	+	+	+
CSM - Borracha PE clorosulfonada	+	+	+	+
EPDM - Borracha de etileno-propileno-dieno	--	--	--	--
FKM - Borracha fluorcarbonada	++	++	++	++
NBR - Borracha de nitrilo butadieno	++	++	++	++
NR - Borracha natural	--	--	--	--
SBR - Borracha de estireno-butadieno	--	--	--	--
SQM/MVQ - Silicone-borracha	++	++	++	++

++ resistente + resistente com limitações -- não resistente

Produtos WEICON Anti-Seize e o seu comportamento em relação a materiais poliméricos	Anti-Seize	Anti-Seize High-Tech	Pasta de Cobre	Anti-Seize Níquel
ABS - Copolimerizado com ABS	++	++	++	++
PA - Poliamida	++	++	++	++
PC - Policarbonato	--	--	--	--
PE-UHMW - Polietileno com massa molecular ultra alta	++	++	++	++
PE-LD - Polietileno com densidade baixa	+	+	+	+
PET - Tereftalato de polietileno	++	++	++	++
POM - Polioximetileno	++	++	++	++
PP - Polipropileno	++	++	++	++
PTFE - Politetrafluoretileno	++	++	++	++
PUR - Poliuretano	+	+	+	+
PVC - Policloreto de vinilo	++	++	++	++

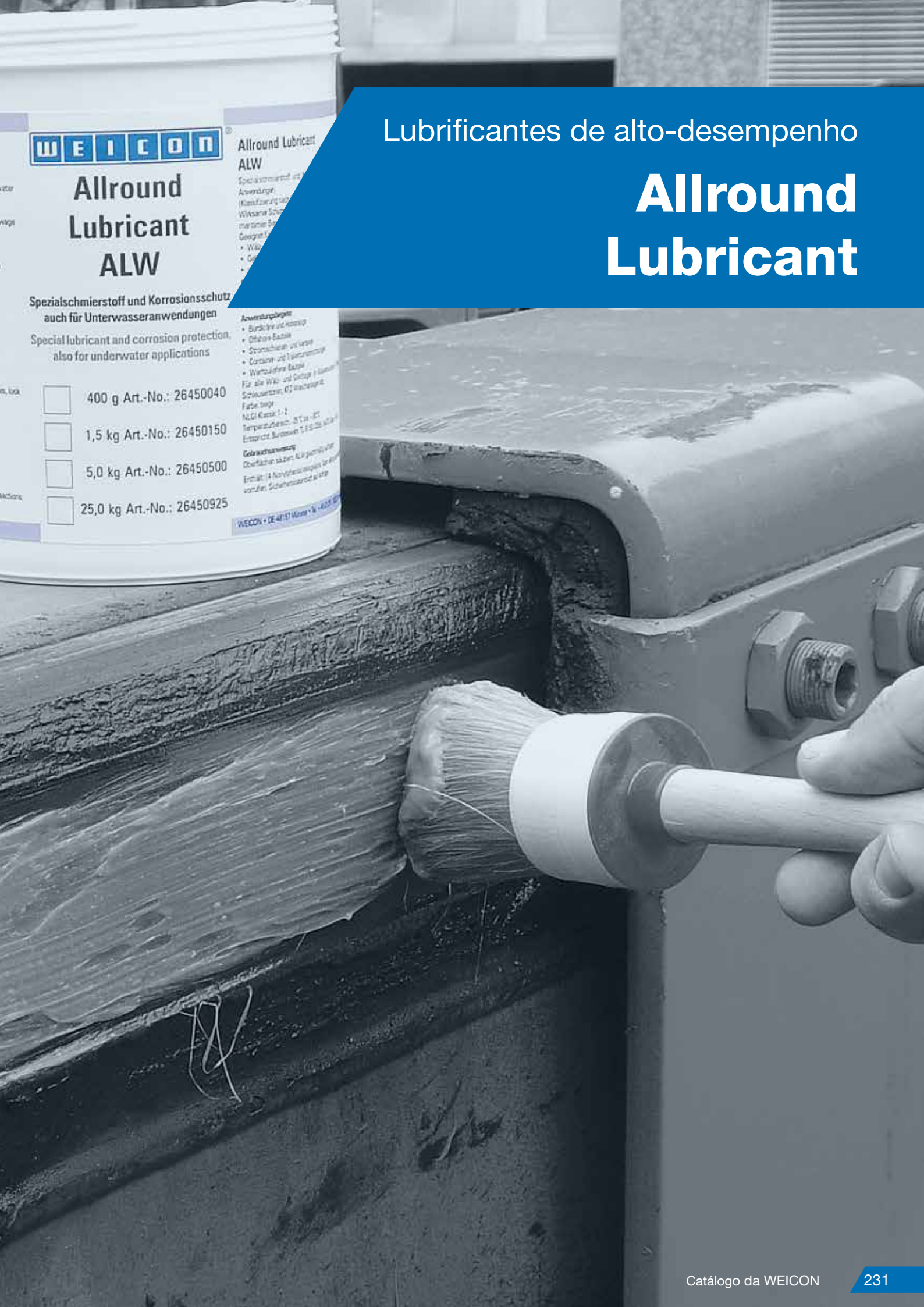
++ resistente + resistente com limitações -- não resistente

As resistências indicadas baseiam-se em testes laboratoriais e referências literárias. Devido às inúmeras matérias-primas utilizadas, bem como à estrutura química e morfológica complexa dos polímeros, não é possível assumir garantia. Em situações críticas de aplicação, recomendamos a realização de testes e/ou que consulte a nossa área de engenharia de aplicação.



Lubrificantes de alto-desempenho

Produto	Página
AL-F	234
AL-H	234
AL-T	234
AL-W	234
AL-M	235



Lubrificantes de alto-desempenho

Allround Lubricant



Allround Lubricant

Mesmo na atual „era da alta tecnologia“, os problemas criados pela abrasão e pelo desgaste, continuam a ser um tema comum em muitas áreas da indústria. A isso estão associadas reparações dispendiosas, tempos de paragem longos, intervalos de manutenção mais curtos e durabilidade mais curta das máquinas e das instalações, gerando anualmente custos muito elevados.



Torna-se por esse motivo importante cumprir, já na fase de desenvolvimento e construção, os requisitos para assegurar o funcionamento seguro e duradouro das máquinas e das instalações.

Na conceção técnica de elementos móveis de máquinas e instalações, o lubrificante deve ser considerado um elemento funcional previsível e fazer parte do plano de trabalhos relacionados com a abrasão e o desgaste.

Para o operador da instalação existe a necessidade de assegurar o funcionamento sem avarias e danos. A durabilidade de peças de máquina lubrificadas depende, fundamentalmente, da seleção e da aplicação do lubrificante correto.

Desta forma, as graxas de alto-desempenho, que cumprem os requisitos em constante evolução, relacionados com as máquinas e as instalações, assumem uma importância cada vez maior.

A exigência principal imposta a esse tipo de lubrificantes é a transmissão máxima de potência com o mínimo de abrasão e de desgaste.



Lubrificantes de alto-desempenho

Allround Lubricant



Para além disso, frequentemente, devem estar reunidas caraterísticas adicionais, como por ex. a resistência à água, a resistência a químicos, a compatibilidade com plásticos ou a proteção contra corrosão.

O WEICON Allround Lubricant foi especialmente concebido a pensar nestes requisitos elevados.

Estes protegem de forma sustentável contra abrasão e desgaste, proporcionando assim:

- intervalos de lubrificação posterior extremamente longos
- segurança elevada de funcionamento e preservação das máquinas e instalações de produção
- redução dos trabalhos de manutenção e de reparação
- maior rentabilidade

Os seguintes fatores de influência de um sistema tribológico e das suas interações complexas devem ser tidos em consideração para a seleção do produto WEICON adequado:

- especificações construtivas, como por ex. o tipo de material, o acabamento da superfície, a geometria dos componentes
- sobrecarga mecânica, como por ex. velocidade, vibração, pressão
- influências do ambiente, como por ex. a temperatura, humidade, sujidades

A evolução constante e a adaptação às necessidades atuais da prática e do ambiente, asseguram para além disso, a manutenção do elevado padrão de qualidade.





AL-F

Produto Allround, aprovação NSF

AL-F pode ser utilizado para a lubrificação de rolamentos de esferas e mancais deslizantes, articulações, alavancas, guias deslizantes, fusos, árvores de cames, veios ranhurados, engrenagens abertas, engrenagens de parafuso sem-fim e, em todos os pontos de lubrificação, mesmo na indústria alimentícia.

NSF Declaração de Não Objeção para a aplicação direta no domínio alimentar, de acordo com a USDA H2



350 g	400 g	1,0 kg	5,0 kg
26550035	26550040	26550100	26550500
Lata	Cartucho	Lata	Balde

25,0 kg
26550925
Balde

AL-H

Resistente a temperaturas elevadas, aprovação NSF, inodora e sem sabor

WEICON AL-H adequa-se para a lubrificação de rolamentos de esferas, mancais deslizantes, articulações, fusos, eixos ranhurados e sistemas de guias lineares em velocidades de deslize que permitam uma lubrificação com graxa.

AL-H é especialmente adequado para a utilização na técnica alimentícia.

NSF Declaração de Não Objeção para a aplicação direta no domínio alimentar, de acordo com a USDA H1



400 g	1,0 kg	5,0 kg	25,0 kg
26500040	26500100	26500500	26500925
Cartucho	Lata	Bucket	Balde







AL-T

Lubrificação duradoura, resistente a temperaturas elevadas

WEICON AL-T adequa-se para a lubrificação de rolamentos de esferas e mancais deslizantes, articulações, alavancas, guias deslizantes, fusos e eixos ranhurados em velocidades de deslize que permitam uma lubrificação com graxa. AL-T pode ser aplicada em muitas áreas da indústria.



400 g	1,0 kg	5,0 kg	25,0 kg
26600040	26600100	26600500	26600925
Cartucho	Lata	Balde	Balde

AL-W

Lubrificante especial, mesmo para trabalhar por baixo de água

O WEICON AL-W oferece uma proteção eficaz contra líquidos agressivos, como água do mar e águas residuais, bem como na indústria marítima e no funcionamento em áreas molhadas.

O AL-W adequa-se para a lubrificação de rolamentos de esferas e mancais deslizantes, articulações, alavancas, guias deslizantes, fusos, eixos ranhurados, engrenagens abertas, engrenagens de parafuso sem-fim, correntes e cabos de aço en velocidades de deslize que permitam uma lubrificação com graxa.



400 g	1,0 kg	5,0 kg	25,0 kg
26450040	26450100	26450500	26450925
Cartucho	Lata	Balde	Balde



Allround Lubricant

AL-M

Lubrificante de longo prazo com MoS2, strong adhesion and high pressure resistant

O WEICON AL-M reduz a fricção e o desgaste de forma duradoura e adequa-se para a lubrificação de rolamentos de esferas e mancais deslizantes, articulações, alavancas, guias deslizantes, fusos, árvores de cames e veios ranhurados, molas, engrenagens abertas e engrenagens de parafuso sem-fim em velocidades de deslize que permitam uma lubrificação com graxa.

400 g	1,0 kg	5,0 kg	25,0 kg
26400040	26400100	26400500	26400925
Cartucho	Lata	Balde	Balde



Technical Data

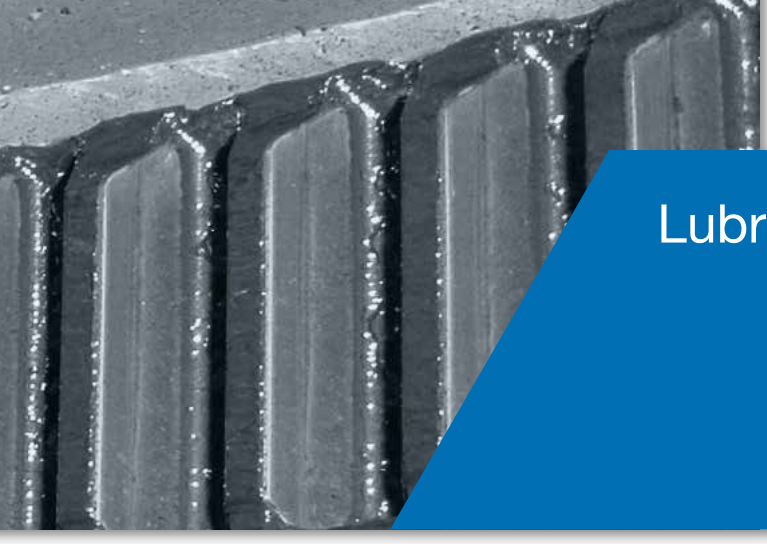
		AL-T	AL-M	AL-W	AL-H	AL-F
Designação abreviada (DIN 51502)		KPL 2 R -20	KF 2 K –20	KPL 1-2 E -25	KPHC 1P -40	KLF 2K -30
Classificação da consistência (DIN 51818)		NLGI classe 2	NLGI classe 2	NLGI classe 1-2	NLGI classe 1	NLGI classe 2
Base:		Sabão de complexo de alumínio Óleo mineral	Sabão Li/Ca/MoS2/ óleo mineral	Spec. calcium soap / mineral oil	Sabão de complexo de alumínio Polialfaolefina	Sabão de lítio/ óleo mineral
Cor:		castanho escuro	preto	bege	branco amarelado	branco
Ensaio da VKA (DIN 51350)	para carga de soldadura	2400 N	3200 N	3400 N	1800 N	3600 N
	para carga do produto	2200 N	3000 N	3200 N	1700 N	3400 N
	para o valor da calota (1 Min / 1000 N)	2,0 mm	0,5 mm	0,7 mm	0,6 mm	0,8 mm
Valor caraterístico das rotações ($k_a \cdot n \cdot d_m$):		400 000	250 000	350 000	400 000	350 000
Penetrabilidade no cone após malaxagem (DIN ISO 2137)		265-295 1/10 mm	265-295 1/10 mm	285-315 1/10 mm	310-340 1/10 mm	280 ± 15 1/10 mm
Resistência à água (DIN 51807)		0 - 90	1 - 90	0 - 40	1 - 90	1 - 90
Resistência à temperatura		-25°C a +190°C *(-13 a +374°F)*	-20°C a +120°C *(-4 a +248°F)*	-25°C a +80°C *(-13 a +176°F)*	-40°C a +160°C *(-40 a +320°F)*	-30°C a +120°C *(-22 a +248°F)*
Ponto de gota (IP 396)		>210°C *(+410°F)*	>170°C *(+338°F)*	>100°C *(+212°F)*	>200°C *(+392°F)*	>190°C *(+374°F)*
Viscosidade cinemática (DIN 51 562)	+40°C *(+104°F)*	aprox. 230 mm²/s	aprox. 185 mm²/s	aprox. 100 mm²/s	aprox. 400 mm²/s	aprox. 100 mm²/s
	+100°C *(+212°F)*	aprox. 16 mm²/s	aprox. 14 mm²/s	aprox. 9 mm²/s	aprox. 40 mm²/s	aprox. 9 mm²/s
Salt spray test with separated protective coats (Federal German Armed Forces Regulations 336 h/35°C, 5% NaCl):		---	---	sem corrosão	---	---
Teste de corrosão EMCOR (DIN 51 802)		0 / 0	0 / 0	0 / 0	1 / 1	0 / 0
Density at +20°C *(+68°F)* (DIN 51757):		0,94 g/cm³	0,92 g/cm³	0,94 g/cm³	0,93 g/cm³	0,90 g/cm³
Conforms to:		. / .	. / .	Forças Armadas da República Federal da Alemanha TL 9150-0066, Especificação NATO G-460	NSF-H 1, LMBG	NSF-H 2, LMBG
Capacidade de armazenamento mínima		24	24	24	24	24



Tabela de seleção dos tipos

	AL-T	AL-M	AL-W	AL-H	AL-F
Rolamentos de esferas	•	•	•	•	•
Mancal deslizante	•	•	•	•	•
Correntes			•		
Articulações	•	•	•	•	•
Alavanca	•	•	•	•	•
Guias deslizantes	•	•	•	•	•
Sistemas de guias lineares	•			•	
Fusos	•	•	•	•	•
Veios ranhurados	•	•	•		•
Árvores de cames		•			•
Molas		•			
Engrenagens abertas		•	•		•
Engrenagens de parafuso sem-fim		•	•		•
Cabos de aço			•		





Lubrificantes de alto-desempenho

Allround Lubricant

Lubrificantes WEICON e o seu comportamento em relação a materiais de vedação (elastómeros)

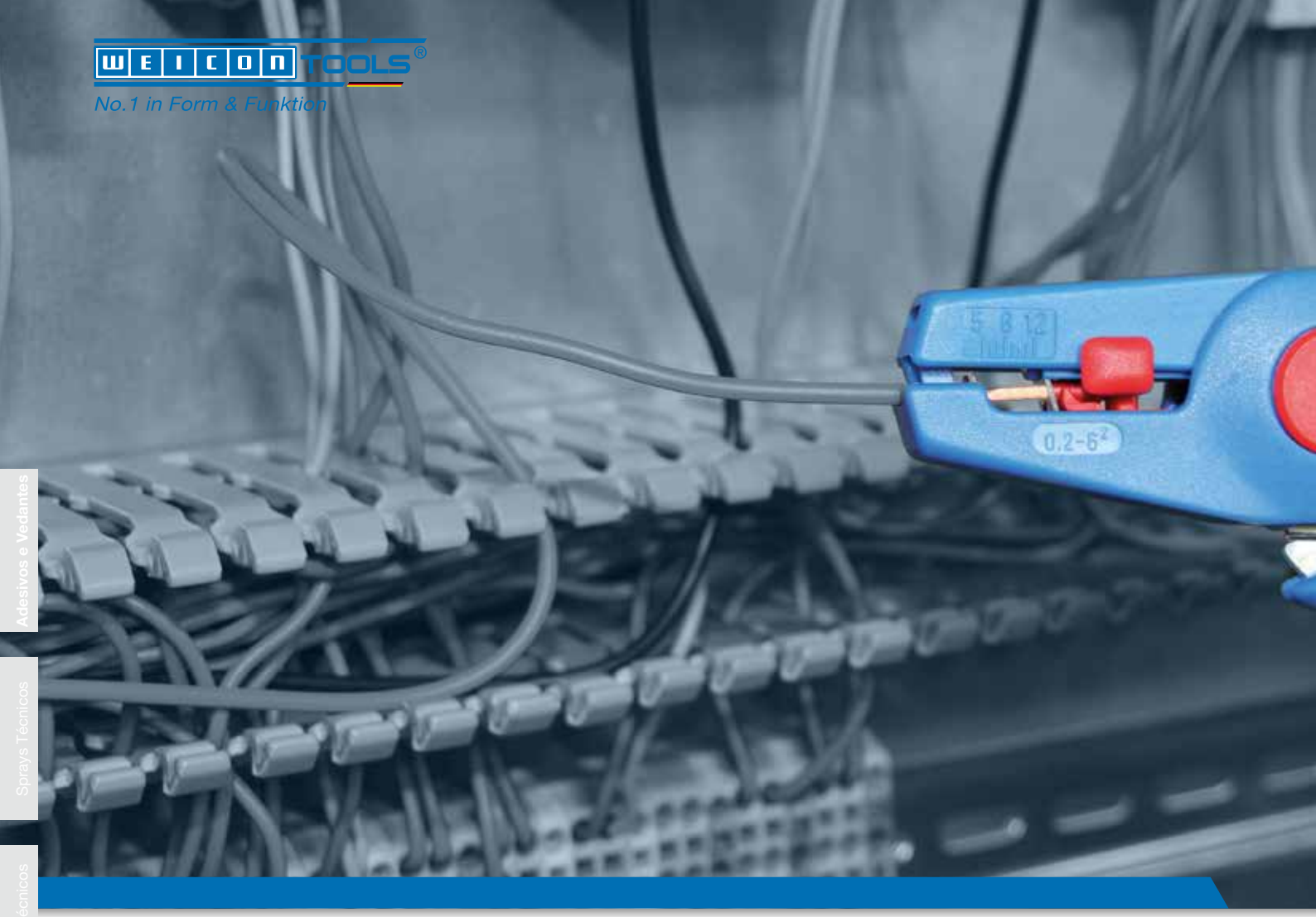
	AL-T	AL-M	AL-W	AL-H	AL-F
ACM - Borracha com acrilatos	++	++	++	++	++
CR - Borracha de borracha de cloropreno	+	+	+	+	+
CSM - Borracha PE clorosulfonada	++	++	++	++	++
EPDM - Borracha de etileno-propileno-dieno	--	--	--	--	--
FKM - Borracha fluorcarbonada	++	++	++	++	++
NBR - Borracha de nitrilo butadieno	++	++	++	++	++
NR - Borracha natural	0	--	--	--	--
SBR - Borracha de estireno-butadieno	0	--	--	--	--
SQM/MVQ - Borracha de silicone	++	++	++	++	++

++ resistente + resistente com limitações 0 não testado, recomendamos a realização de testes prévios ou testes de resistência -- não resistente

Lubrificantes WEICON e o seu comportamento em relação a materiais poliméricos

	AL-T	AL-M	AL-W	AL-H	AL-F
ABS - Copolimerizado com ABS	++	++	++	++	++
CA - Acetato de celulose	++	++	++	++	++
EPS - Poliestireno expandido	++	++	++	++	++
PA - Poliamida	++	++	++	++	++
PC - Policarbonato	--	--	--	+	--
PE - Polietileno	++	++	++	++	++
PE-UHMW - Polietileno com massa molecular ultra alta	++	++	++	++	++
PE-LD - Polietileno com densidade baixa	+	+	+	++	+
PET - Tereftalato de polietileno	++	++	++	++	++
POM - Polioximetileno	++	++	++	++	++
PP - Polipropileno	++	++	++	++	++
PPO - Óxido de polifenileno	++	++	++	++	++
PS - Poliestireno	+	+	+	++	+
PTFE - Politetrafluoretileno	++	++	++	++	++
PUR - Poliuretano	+	+	+	++	+
PVC - Policloreto de vinilo	++	++	++	++	++
TPE - Elastómeros termoplásticos	0	0	0	0	0

++ resistente + resistente com limitações 0 não testado, recomendamos a realização de testes prévios ou testes de resistência -- não resistente
As resistências indicadas baseiam-se em testes laboratoriais e referências literárias. Devido às inúmeras matérias-primas utilizadas, bem como à estrutura química e morfológica complexa dos polímeros, não é possível assumir garantia. Em situações críticas de aplicação, recomendamos a realização de testes e/ou que consulte a nossa área de engenharia de aplicação.



WEICON TOOLS®

Desde 1967 desenvolvemos, produzimos e comercializamos uma ampla variedade de ferramentas descarnadoras de isolamentos, como descarnadores de cabos, alicates descarnadores de isolamentos, ferramentas desencapadoras e descarnadores de isolamentos multifuncional. As nossas ferramentas são concibidas para descarnar vários típos de cabos com precisão, rapidez e segurança. Todas possuem o selo de GS da TÜV Nord e foram desenvolvidas com os apectos de segurança no local de trabalho.

As ferramentas foram especialmente concibidas para responder às necessidades de utilizadores professionais, são usadas em fabricos artesanais, na indústria e além disso são apropriadas para o uso particular.



Membro do German Tool Industry Association

KNIFE-STEEL
Quality from Solingen

WEICON TOOLS®

Ferramentas descarnadoras de isolamentos





made in Germany





Indicação: apenas é permitido trabalhar com as WEICON TOOLS em cabos e condutores sem potencial.



Descarnador de cabos No. S 4 - 28

- **Totalmente ergonômico e totalmente isolado**
- **Regulação progressiva e roda de ajuste fácil de operar**
- **Preciso, rápido e seguro**

A nova geração de Descarnador de cabos feito de alta resistência, plástico reforçado com fibra de vidro. Seguro de usar e compacto no design.

KNIFE-STEEL
Quality from Solingen

O descarnador de cabos S 4 - 28 permite uma decapagem preciso, rapido e seguro de todos os cabos redondos com um diâmetro entre 4 E 28 milímetros.

A profundidade de corte da lâmina pode ser progressivamente ajustada com a ajuda da roda de ajuste na caixa. Isso impede danos do condutor no interior. Como a lâmina de corte está integrada na caixa para rodar automaticamente é possivel mudar automáticamente entre cortes circulares e longitudinais.





No. S 4 - 28

Seguro devido à lâmina de gancho que pode ser rebatida na caixa

- A lâmina pode ser bloqueada em ambas as posições

mm	g	mm²	Ømm	Art.-No.
145	72	-	4 - 28	50055328





No. S 4 - 28 Multi

Função de decapagem integrada na caixa

- Decapagem de todos os cabos flexíveis e sólidos de um diâmetro entre 0,5 e 6 mm²

mm	g	mm²	Ømm	Art.-No.
145	61	0,5 - 6 (20 - 10 AWG)	4 - 28	50057328





No. S 4 - 28 Voltage

Detetor de corrente incluído

- sem contato, reconhecimento óptico de tensão A.C. numa gama de 50 V - 600 VV

mm	g	mm²	Ømm	Art.-No.
150	69	-	4 - 28	50056328





CE*

* O símbolo de conformidade confirma o cumprimento das diretivas válidas. A directiva EMC (2004/108 / EG) com a norma EN 61326. A norma EN 61010-1 é cumprida.

WEICON TOOLS®

Descarnador de cabos

Descarnador de cabos

- **Grande diâmetro do punho para uma melhor aderência**
- **Regulação progressiva e parafuso de ajuste fácil de operar**
- **Desbaste preciso, rápido e seguro**

Desmontagem precisa, rápida e segura de cabos redondos 4 - 50 mm Ø. O descarnador de cabos tem uma forma ergonómica e é antiderrapante.

A profundidade de corte da lâmina pode ser progressivamente ajustada com a ajuda da roda de ajuste na caixa. Isso impede danos no condutor no interior. Como a lâmina de corte está integrada na caixa para rodar automaticamente é possivel mudar automáticamente entre cortes circulares e longitudinais.

Para as descarnadoras de cabo há uma tampa protetora para a lâmina que envolve firmemente a lâmina e, assim, reduz significativamente o risco de lesões.







No. 4 - 16



Gama de trabalho 4 - 16 mm Ø

mm	g	Ømm	Art.-No.
140	84	4 - 16	50050116

No. 8 - 27



Gama de trabalho 8 - 28 mm Ø

mm	g	Ømm	Art.-No.
140	92	8 - 28	50050227

No. 4 - 28 H



Lâmina de gancho, gama de trabalho 4 - 28 mm Ø

mm	g	Ømm	Art.-No.
185	98	4 - 28	50054328

No. 28 - 35



Totalmente isolado, suporte de plástico reforçado com fibra de vidro

mm	g	Ømm	Art.-No.
170	87	28 - 35	50050435

No. 4 - 28 G



Lâmina reta, gama de trabalho 4 - 28 mm Ø

mm	g	Ømm	Art.-No.
195	104	4 - 28	50054428

No. 35 - 50



Totalmente isolado, suporte de plástico reforçado com fibra de vidro

mm	g	mm²	Ømm	Art.-No.
180	90		35 - 50	50050450



Alicates descarnadores de isolamentos

KNIFE-STEEL Quality from Solingen

Alicates descarnadores de isolamentos para todos os condutores comuns e sólidos. Um sistema de digitalização ajusta-se automaticamente ao diâmetro do fio respectivo, permitindo assim uma desmontagem rápida e simples.

No. 6

1000 V
IEC: 60900



Trabalhando sob tensão até 1000 Volt *
Ensaio unitário de acordo com a norma VDE IEC 60900

- Totalmente isolado, Alicate descarnador de isolamento automático
- Trabalho preciso com comprimento ajustável (5 - 12 mm)
- Economiza espaço por bloquear o Alicate descarnador de isolamento

↔ mm	g	mm²	Ømm	Art.-No.
170	105	0,2 - 6 (24 - 10 AWG)	-	51000006

** Ferramentas com isolamento de segurança são pré-requisitos básicos para trabalhar em equipamentos sob tensão. Por favor, preste atenção aos regulamentos legais e siga os conselhos de segurança correspondentes!*

No. 7 *Magic*



O multifuncional descarnador e desencapador.
Pat.no. EP 1 671 407 B1

- Para diferentes tipos de cabos na instalação de edifícios
- Trabalho preciso com escala de comprimento óptica
- Integrado e bem acessível alicate de corte até 3 mm Ø

↔ mm	g	Cabos redondos	mm²	Art.-No.
170	217	Flexível Sólido	0,5 - 16 (20 - 6 AWG) 0,5 - 10 (20 - 8 AWG)	51000007



No. 5



Economiza espaço por bloquear o Alicate descarnador de isolamento

- Alicate descarnador de isolamento automático
- Trabalho preciso com comprimento ajustável (5 - 12 mm)
- Integrado e bem acessível alicate de corte até 2 mm Ø

↔ mm	g	mm²	Ømm	Art.-No.
170	107	0,2 - 6 (24 - 10 AWG)		51000005



No. 7-F



Descarnador e desencapador de cabos planos comum.
Pat.no. EP 1 671 407 B1

- Trabalho preciso com escala de comprimento óptica
- Integrado e bem acessível alicate de corte até 3 mm Ø

↔ mm	g		mm²	Art.-No.
170	220	Cabos planos	0,75 - 4 (18 - 11 AWG)	51001007



WEICON TOOLS®

Alicates descarnadores de isolamentos e Ferramentas desencapadoras

Ferramentas desencapadoras

KNIFE-STEEL Quality from Solingen

As ferramentas de decapagem WEICON permitem que uma gama de diferentes cabos sejam descapados de forma segura e conveniente.

As ferramentas flexíveis podem também ser utilizadas em áreas difíceis de alcançar e sempre fornecem resultados precisos.

Coax-Stripper No. 2



Manuseamento adequado devido ao design ergonómico

- Descapador de dois níveis, aplicável para todos cabos coaxiais comuns
- Não é necessário ajustar a profundidade de corte
- Também adequado para cabos flexíveis
- Escala de comprimento (0 - 17 mm) integrada na caixa

mm	g	mm²	Ømm	Art.-No.
110	28	-	4,8 - 7,5	52000002





Combi-Coax No. 3



O alicate de corte lateral integrado permite uma descapagem ainda mais rápida

- Descapador de dois ou três níveis, aplicável para todos cabos coaxiais comuns
- Também adequado para cabos flexíveis
- Integrado e bem acessível alicate de corte até 3 mm Ø

mm	g	mm²	Ømm	Art.-No.
125	55	-	4,8 - 7,5	52000003





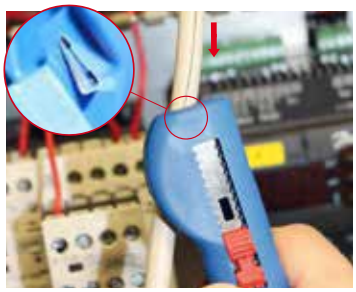
Quadro-Stripper No. 16



Multifuncional com roteamento de cabos otimizado

- Corte circular e longitudinal - decapagem – corte
- Lâmina de gancho intercambiável, firmemente travada em qualquer posição
- antiderrapante

mm	g	mm²	Ømm	Art.-No.
125	53	0,5 - 6 (20 - 10 AWG)	8 - 13	52000016









Descarnador de cabos redondos No. 13



Aplicação seguro com um pega ergonómico antiderrapante

- Para cabos redondos padrão
- Permite desencapar em zonas de aceso difícil
- Não é necessário ajustar a profundidade de corte

mm	g	mm²	Ømm	Art.-No.
120	44	-	8 - 13	52000013







Descarnador de isolamentos multifunções

TÜV NORD GS
KNIFE-STEEL Quality from Solingen

Os descarnadores de isolamentos multifunções da WEICON desempenham as seguintes funções: corte circular, corte longitudinal, descarnar isolamentos e cortar.
Apenas com uma ferramenta é possível descarnar capas e isolamentos de forma profissional.

Stripper No. 100



A ferramenta multifuncional para descarnar e desencapar

- Para diferentes cabos na instalação de edifícios
- Decapagem nivelado nas áreas de teto e de parede
- Permite realizar cortes circulares e longitudinais e descarnar

mm	g	mm²	Ømm	Art.-No.
140	74	0,5 - 16 (20 - 6 AWG)	4 - 13	51000100

Duo-Crimp No. 300



Descarnar e prensar com apenas uma ferramenta

- Descarnamento de 0,5 mm² a 6,0 mm²
- Duas gamas de prensagem são oferecidas (0,5 - 2,5 mm² e 4,0 - 6,0 mm²) de acordo com DIN 46228-2
- Cortador lateral integrado, bem acessível até 6 mm²

mm	g	mm²	Ømm	Art.-No.
160	116	0,5 - 6 (20 - 10 AWG)	-	51000300










WEICON TOOLS®

Descarnador de isolamentos multifunções

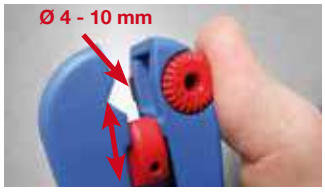
Data-Strip No. 30



Lâmina interna ajustável a espessura do isolamento

- Remoção do isolamento exterior nos cabos de dados
- Decapagem de condutores e fios trançados, p.ex. em fios telefónicos
- Decapagem precisa, graças ao comprimento ajustável (3,5 a 14 mm)
- Cortador lateral integrado, acessível até 8 mm Ø

mm	g	mm²	Ømm	Art.-No.
125	60	0,05 - 0,5 (0,2 - 0,8 Ø) (30 - 20 AWG)	4 - 10	52000030









Duo-Stripper No. 200



Desencapar e descarnar de forma profissional.

- Descarnação rápida e simples de 0,5 mm² a 6,0 mm²
- Desencapar: Gama de trabalho 4 - 28 mm Ø
- Lâmina de reserva incluido na caixa

mm	g	mm²	Ømm	Art.-No.
160	123	0,5 - 6 (20 - 10 AWG)	4 - 28	51000200





Mini-Duo No. 150



Descarnador automático

- Permite uma decapagem rápida e precisa
- Trabalho preciso com escala de comprimento integrada
- Alicate de corte lateral integrado e de fácil acesso até 6 mm²

mm	g	mm²	Ømm	Art.-No.
160	112	0,5 - 6 (20 - 10 AWG)	-	51000150





Multi-Stripper No. 400



Multifuncional com 4 funções

- Corte circular - corte longitudinal - decapagem - corte
- Descarnamento rapido, mesmo em áreas com difícil acesso
- Armazenamento seguro e economizador de espaço com clip de fecho

mm	g	mm²	Ømm	Art.-No.
155	79	0,5 - 6 (20 - 10 AWG)	8 - 13	51000400









Ferramentas para Indústria Solar

KNIFE-STEEL Quality from Solingen

As ferramentas especiais nº 7 Solar e Mini-Solar nº 3 são adequadas para a decapagem e descarnação de todos os tipos de cabos comuns na área fotovoltaica.

Mini Solar No. 3



Ferramentas especiais para a decapagem e descarnação de diversos cabos comuns na área fotovoltaica

- Descarnação rápida de diverso cabos solares comuns com diâmetros de 1,5 mm² a 6 mm²
- Trabalho preciso com comprimento ajustável (6 - 28 mm)
- Cortador lateral integrado, bem acessível até 4 mm²

mm	g	mm²	Ømm	Art.-No.
125	58	1,5 - 6 (15 - 9 AWG)	-	52002003





Alicates descarnadores de isolamentos No.7 Solar



Ferramentas especiais para a decapagem e descarnação de diversos cabos comuns na área fotovoltaica

- Descarnador de fios automático
- Trabalho preciso com escala de comprimento óptica (até 26 mm)
- Cortador lateral integrado, bem acessível até 3 mm Ø

mm	g		mm²	Art.-No.
170	218	Solar cabos	1,5 - 6 (15 - 9 AWG)	51002007



Ferramentas especiais

KNIFE-STEEL Quality from Solingen

Para uma série de aplicações incomuns, fornecemos ferramentas especiais que atendem a esses requisitos. Seja a decapagem de grandes diâmetros de cabo, ou trabalhando em cabos de alta tensão, WEICON TOOLS tem a solução!

Tesoura de cabos No. 35

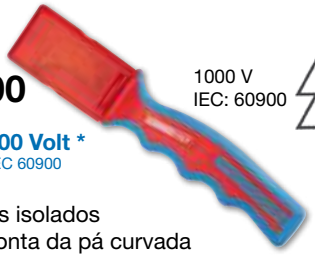


cortar – descarnar -prensar

- Pegas de 2 componentes para maior segurança
- Alto desempenho de corte
- Lâminas em aço inoxidável especial

mm	g	Cu/Al	Cu/Al	Art.-No.
150	90	<35 mm²	<50 mm²	52000035

Descarnador de cabos H.D. No. 1000



1000 V
IEC: 60900

Trabalhando sob tensão até 1000 Volt *
Ensaio unitário de acordo com a norma VDE IEC 60900

- Corte rápido de múltiplos cabos isolados
- Proteção do condutor com a ponta da pá curvada
- Boa transferência de força devido à forma otimizada do punho

mm	g		Art.-No.
215	93		51001000

** Ferramentas com isolamento de segurança são pré-requisitos básicos para trabalhar em equipamentos sob tensão. Por favor, preste atenção aos regulamentos legais e siga os conselhos de segurança correspondentes!*

Ferramenta de decapagem No. 25



Para cortes longitudinais e circulares

- Trabalho seguro com a lâmina oculta
- Proteção do condutor com a ponta da pá curvada
- Trabalho fácil, mesmo a temperaturas baixas
- Lâmina de troca precisa, durável e substituível

mm	g			Art.-No.
210	163	>25 mm	0 - 5,0 mm	52000025

WEICON TOOLS®

Ferramentas especiais e Conjuntos de ferramentas

Multi-Opener

Novidade

A ferramenta ideal para a abertura de equipamentos sensíveis

- não arranha superfícies sensíveis
- material condutor de ESD protege contra descarga eletrostática
- poliamida flexível reforçada com fibra de vidro



ESD

mm	g	Resistência superficial	Art.-No.
180	22	aprox. $10^9\ \Omega$	52800000







Set de ferramentas

Com os nossos Set de ferramentas, podemos oferecer soluções para varias indústrias e aplicações.





Crimp-Set Pro

Equipamento multifuncional para prensar isolamento de fios

mm Length x Width x Height	g	Art.-No.
340 x 280 x 55	950	52880002

Starter-Set Pro

Selecção ideal para instalação doméstica

mm Length x Width x Height	g	Art.-No.
255 x 210 x 60	575	52880001

Set de instalação elétrica 1

- **Duo-Crimp No. 300**
- **Stripper de cabos redondos No. 13**

Art.-No.
52881001



Set de instalação elétrica 2

- **Alicate descarnador de isolamentos No. 5**
- **Descarnador de cabos No. S 4 - 28**

Art.-No.
52881002



Set de instalação elétrica 3

- **Alicate descarnador de isolamentos No. 5**
- **Coax-Stripper No. 2**

Art.-No.
52881003



Set de instalação elétrica 4

- **Alicate descarnador de isolamentos No. 5**
- **Stripper de cabos redondos No. 13**

Art.-No.
52881004





Pré- e Póstratamento de Superfícies

Primer M 100	250 ml	Agente de ligação para superfícies não absorventes, como por ex. metais, plásticos, superfícies pintadas, esmaltados, cerâmica, vidro revestido, etc. Para WEICON Uretano + Adesivos e Vedantes elásticos.	13550125
Primer K 200	250 ml	Agente de ligação para superfícies plásticas não absorventes e pintadas, bem como elastómeros, por ex. EPDM. Para WEICON Adesivos e Vedantes.	13550225
Primer S 300	250 ml	Agente de ligação para fundos porosos e absorventes.	13550325
Primer P 400	250 ml	Agente de ligação para poliolefinas, como por ex. TPE, PE, PP, bem como elastómeros de colagem difícil.	13550425
Primer E 500	250 ml	Especialmente apropriado para silicone para o pré-tratamento de superfícies não absorventes como por ex. alumínio, aço, aço inoxidável, latão, cobre, zinco, folha de flandres e esmalte, cerâmica e vidro, bem como plásticos, como por ex. ABS, PVC rígido, PA6.6, GFK e muitos outros.	13558025
Alisador	500 ml	O alisador é uma mistura transparente composta por ativadores da superfície não-iónicos, através da qual é possível alisar sem dificuldades e com precisão muitas WEICON Adesivos e Vedantes elásticos, como silicones, polímeros MS, poliuretanos, etc., antes da formação da película.	13559500
	5 L		13559505
Primer CA para poliolefinas	10 ml	Pré-tratamento para a colagem de poliolefinas (por ex. polietileno, polipropileno).	12450010
	100 ml		12450100
Spray ativador CA	150 ml	Acelerador de endurecimento à base de heptano para Adesivos de Cianoacrilato.	12500150
Spray AC ativador CA	150 ml	Acelerador de endurecimento à base de acetona para adesivos de cianoacrilato, caso não pretenda que a da fenda de colagem se torne branca „embaciada“. Particularmente em tipos de viscosidade elevada e espessuras de camadas altas.	12505150
Limpador de Superfícies	150 ml	O WEICON Limpador de Superfícies é utilizado para a limpeza e desengorduramento de superfícies que vão ser coladas ou vedadas com WEICON Vedantes e Adesivos.	11207150
	400 ml		11207400
	5 L		15207005
	10 L		15207010
	30 L		15207030
Ativador F em Spray	200 ml	Através do WEICON Ativador F é possível reduzir consideravelmente o tempo de endurecimento. O ativador também é recomendado para todas as superfícies passivas, bem como para temperaturas ambientes baixas (< +10°C/+50°F) e larguras de juntas de grandes dimensões. No caso de superfícies não metálicas, o ativador permite em primeiro lugar o endurecimento de WEICONLOCK. Se não for possível ou não for necessário aplicar ativador em superfícies passivas mas se, ainda assim, necessitar de um endurecimento rápido, recomendamos a utilização dos tipos AN 302-60, AN 302-80, AN 306-10 e AN 306-30. A resistência ao toque é alcançada com uma rapidez maior em relação aos tipos padrão (sem ativador).	30700200
Ativador F líquido	1 L		30700501

Novidade



Pistola de ar comprimido
13250009

Produtos auxiliares e acessórios

Ferramentas de dosagem/processamento

Pistola doseadora Easy-Mix D 50	Adequado para todos os tipos Easy-Mix excluindo PE-PP.	10653050
Pistola doseadora PE-PP	Adequado apenas para Easy-Mix PE-PP 45	10663038
Empurrador especial	Para converter a pistola doseadora Easy-Mix D 50 em Easy-Mix PE-PP 45	10663110
Bicos misturadores PE-PP	Adequado apenas para Easy-Mix PE-PP 45.	10660002
Bicos misturadores Quadro	Bico misturador Quadro adequado para RK-7000/RK-7100/RK-7200, tipos Easy-Mix S 50, N 50, N 5000, cola rápida epóxida, Easy-Mix PU-90/PU-240.	10650005
Bicos misturadores Helix	Bico misturador Helix adequado para Easy-Mix Metal.	10650006
Fita em fibra de vidro	Melhora a aderência e a resistência à pressão das resinas epóxidas WEICON em muitos trabalhos de reparação e manutenção.	10850005
Espátula de aplicação Pequeno	Utilização versátil, por ex. para o processamento de adesivos de 2 componentes, aplicação de massas de acabamento epóxidas, remoção de restos do adesivo, entre outros. Disponível em dois tamanhos.	10953001
Espátula de aplicação Grande		10953003
Universal Spatula white	Espátula especial para a remoção suave de diversas contaminações e resíduos.	10953008
Vareta misturadora em aço inoxidável	Vareta misturadora na versão aço inoxidável	10953010

Pontas doseadoras Tipo A	Ponta de dosagem para todos os tipos de WEICON Easy-Mix. WEICON RK-7000 / -7100 / -7200, RK 7300 Para uma dosagem ainda mais fina.	12955175
Pontas doseadoras Tamanho 0	Para aplicações exatas, econômicas e de ponto-a-ponto de adesivos de contato WEICON .	12955170
Pontas doseadoras L extra finas	Para aplicação pontual, precisa e econômica do WEICONLOCK.	30855171
Pontas doseadoras L Tamanho 1		30855172

Pistola de pressão	Qualidade de artesão estável. Para adesivos e vedantes de viscosidade baixa a média. Adequada para cartuchos padrão de até 310 ml.	13250001
Pistola de pressão “Especial”	Qualidade profissional exigente com mecanismo de transmissão. Recomendado para adesivos e vedantes com viscosidade média e elevada. Adequada para cartuchos padrão de até 310 ml.	13250002
Pistola pneumática	Para materiais de viscosidade baixa e média (cartuchos de 310 ml). 1,45 kN de impulso com 6,8 bar de pressão de funcionamento.	13250009
Lâmina para cartuchos	Para cortar sem dificuldades e em segurança as tampas roscadas, bem como para o corte longitudinal e transversal das pontas dos cartuchos.	13250000
Bico misturador especial	Para Flex 310 M 2 K de endurecimento rápido	13309997
Bico em V	Para todos os cartuchos padrão de 310 ml	13955031
Aplicador de lã	Para a aplicação de Primers WEICON	13955050

Pulverizador de bomba WPS 1500	Pulverizador em plástico recarregável com vedantes especiais para aprox. 1.300 ml de substâncias ativas líquidas.	15841500
Pulverizador de bomba WPS 1500 com vedantes VITON	Pulverizador em plástico recarregável com conjunto de vedantes VITON, especialmente concebido para os Líquidos Técnicos WEICON Removedor de Ferrugem, WEICON W44T e WEICON AT44.	15841500-V
Tubo de prolongamento para WPS 1500	Prolongamento em plástico de 30 cm com bico de 0,8 mm de Ø.	15841501
Embalagem de vaporização de ar comprimido WSD 400	Embalagem de ar comprimido em alumínio recarregável para aprox. 300 ml de líquidos técnicos. Agente propulsor: ar comprimido ecológico.	15811400
Conjunto de vaporização para WSD 400	Conjunto de 4 cabeças de vaporização para gerar à escolha: névoa de vaporização, jato de pulverização ou para o doseamento preciso (2 unid.); válvula esférica com bocal de aspiração (completo).	15811002
Bocal de enchimento/adaptador para WSD 400	Para o enchimento da embalagem de vaporização em qualquer rede de ar comprimido da empresa.	15810001
Vaporizador manual	Para aprox. 500 ml de substâncias ativas WEICON sem solventes e sem óleo mineral.	15842001
Pulverizador manual “Especial”	Para aprox. 500 ml de Limpador S da WEICON, de Limpador de Travões e de Removedor de ferrugem.	15843001
Torneira doseadora para bidão 5 e 10 L	Para dosear com precisão substâncias ativas a partir do bidão. Para 5, 10 e 30 litros.	15830001
Torneira doseadora para bidão 30 L		15831001




Tecnologia agrícola


Indústria alimentícia, cosmética e farmacêutica


Indústria automóvel e de transporte


Sistemas hidráulicos e pneumáticos


Aço inoxidável


Óleo e gás


Tecnologia energética


Marinha e indústria naval


Indústria da borracha e dos plásticos


Construção de ferramentas, modelismo e construção de moldes



Áreas de aplicação

Encontra rapidamente a solução

WEICON App

Acessível agora!







App Store

Google play

www.weicon.com/app



Expositores de chão









Equipment proposal. Supply of Sugestões de equipamento. O fornecimento é feito sem produtos.



Auxiliares de venda e expositores

Expositores







Repair Sticks 115 g
(12 pc.)



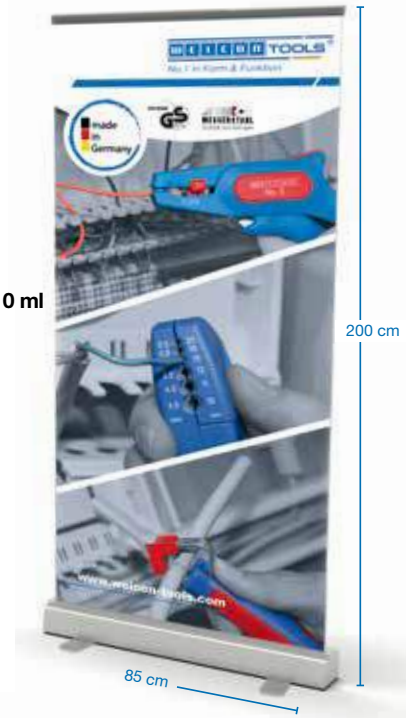
Cable Stripper S 4-28 Multi
(12 pc.)



Wire Stripper No.5
(6 pc.)



Cartridge 290-310 ml
(12 pc.)





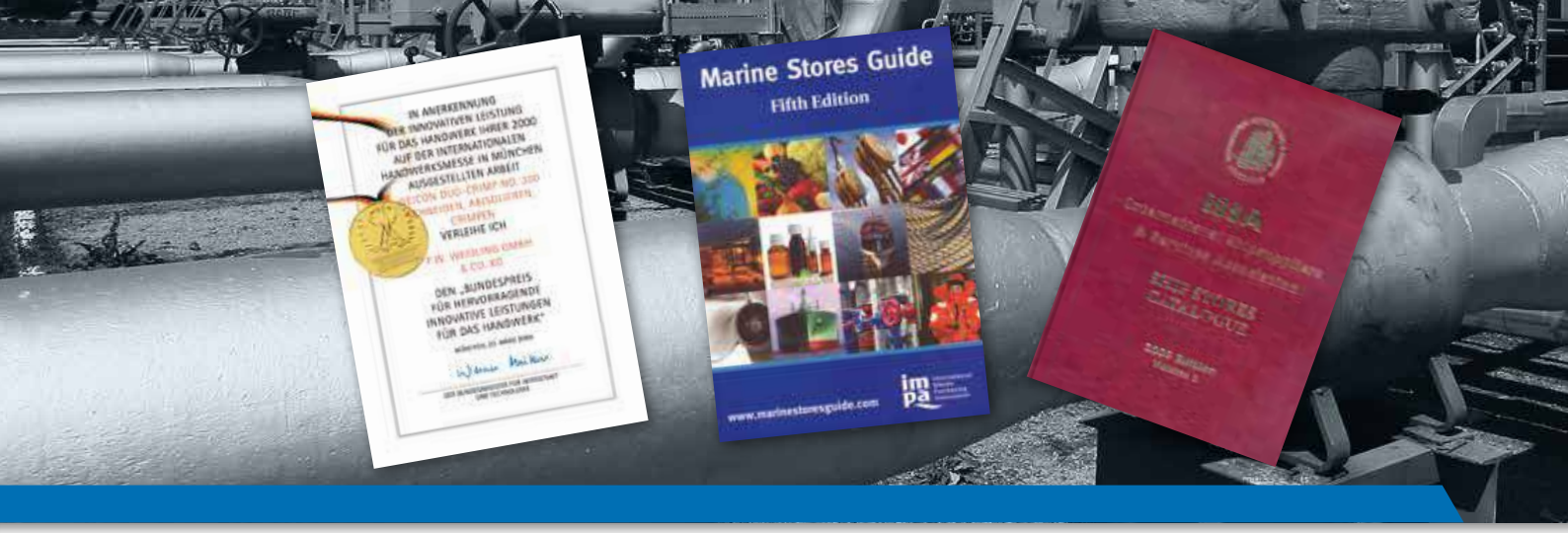
Cyanoacrylate Adhesive 30 g
(20 pc.)

Cyanoacrylate Adhesive 12 g
(25 pc.)



WEICONLOCK® 50 ml
(24 pc.)

WEICONLOCK® 20 ml
(20 pc.)



Certified for quality, technology and safety

RINA
Certificado para aptidão dos WEICON Bastões de reparação e WEICON sistemas de resina epóxida Plástico-Metálico na área naval.

ISEGA
Declaração de Não Objeção para WEICON Flex 310 M® Cristal, Flex 310 PU, Flex 310 M® Clássica, Flex 310 M® Aço inoxidável, Flex+bond®, Aqua-Flex e Speed-Flex® como adesivo na tecnologia alimentar.

NSF

Limpador e agente de polimento C1/A7:	Metal-Fluid
Lubrificantes H1:	Bio-Fluid, Silicone-Fluid, W 44 T Fluid, Fluid Removedor de ferrugem, Lubrificante em spray H1, Pasta de montagem Anti-Seize High Tech ASW, Allroud Lubricant AL-H
Lubrificantes H2:	Allround Lubricant AL-F, Top Lub Fluid, PTFE Fluid
Limpador de solventes K1/K3:	Limpador rápido
Sistemas de água potável e componentes NSF/ANSI Padrão 61:	WEICONLOCK Tipos AN 301-38, AN 301-43, AN 301-48, AN 301-65, AN 301-70, AN 301-72, Contact VA 110, Repair-Stick dos tipos cobre, aço, plástico, aço inoxidável

SLV
O WEICON Spray protetor de soldadura foi testado com sucesso como base antiaderente.

Germanischer Lloyd
Certificado para a aptidão da WEICON Plástico-Metálico dos tipos A e SF.

ISSA
ISSA (International Shipsuppliers & Services Association) is an international association of nearly 2.000 ship suppliers worldwide. Meanwhile, members of ISSA supply more than 500 locations with equipment.

IMPA
IMPA (International Marine Purchasing Association) is an advocacy which promotes a close cooperation between buyers and suppliers in the maritime industry. The association has set itself the goal to improve the understanding between buyers and suppliers in the global maritime economy. In the past 37 years, the association has grown significantly and by today counts more than 700 members throughout the world.

Many of our products can be found in the ISSA and IMPA Katalogs.



Referências/Certificados

WEICON Produtos de topo

Excelente a nível de qualidade, técnica e segurança

TÜV NORD
Relatórios de teste sobre a manutenção das caraterísticas doroduto para WEICON Spray de zinco, WEICON Spray de zinco especial claro e WEICON Proteção contra corrosão. Marca de certificação relativamente ao cumprimento dos requisitos especificados na lei sobre equipamentos de trabalho técnicos para as WEICON Ferramentas descarnadoras de isolamentos.

TZW
Os relatórios de teste da WEICONLOCK tipos AN 302-43 e AN 306-20 demonstram o cumprimento dos requisitos das recomendações do KTW (água potável) da Direção Geral de Saúde Alemã no âmbito do vedante D2.

DVGW
Certificados sobre marcas de homologação DIN-DVGW para os vedantes anaeróbios WEICONLOCK AN 302-40, AN 302-43, AN 302-45, AN 302-70, AN 305-11, AN 305-42, AN 305-72, AN 305-77 e AN 306-20 em instalações de gás. Certificado através de uma marca de homologação DIN-DVGW para o WEICON Spray detetor de fugas enquanto produto detetor de fugas espumante para condutas de gás.

BAM
Relatórios de teste sobre a aptidão das adesivos e vedantes WEICONLOCK AN 302-75, AN 305-77, AN 306-30 e AN 306-48 na área dos oxigénios.

Gazmer
Certificado para a aptidão em aparelhos terminais acionados a ás e cabos de alimentação para o fio de vedação de roscas da WEICON DF 175, WEICONLOCK AN 302-43 e AN 305-77.

German Federal Award (year 2000)
Para o WEICON Duo-Crimp No. 300 como uma realização inovadora excepcional.

TÜV Rheinland
Teste de resistência de WEICON Solar Flex em plantas solares.

AGA - Australian Gas Association
Certificado para WEICONLOCK AN 305-10, 305-72, 305-77, para a utilização em uniões de condutas de gás.

TÜV NORD
TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG
Einhaltung Korrosionsschutz Anlehnung DIN ISO 7120 Kontrolle dieser Produkteigenschaften
siehe TÜV NORD Zertifikat

TÜV NORD GS geprüfte Sicherheit

TZW
Technologiezentrum Wasser
Karlsruhe
Prüfstelle Wasser

DIN DVGW CERT

GAZMER

TÜVRheinland®
Genau. Richtig.

AGA





Transporte de uma plataforma petrolífera



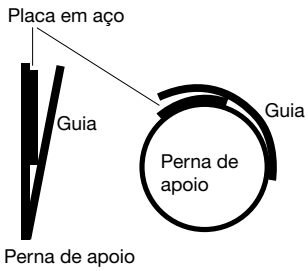


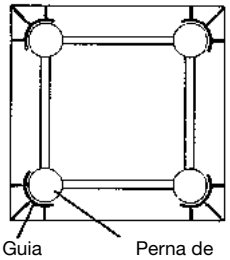


Transporte com segurança de uma plataforma petrolífera através da utilização de Plástico-Metálico RFC da WEICON. Tipo desenvolvido especialmente para as exigências extremas na área de Off-Shore.

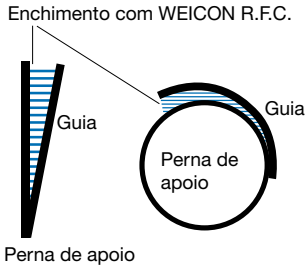
São necessários 1.500 – 2.000 kg de Plástico Aço RFC da WEICON para um transporte.

Solução anterior:





Solução atual:



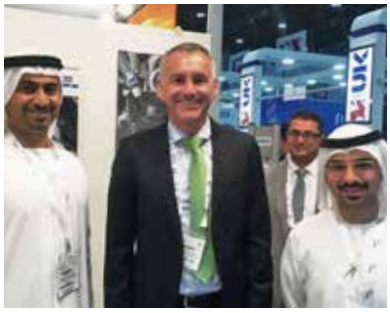




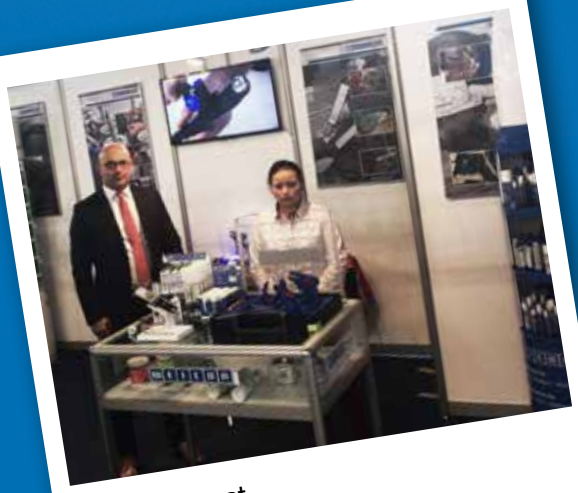


Presença em feiras

O orientação internacional da nossa empresa, torna-se evidente graças ao número elevado de feiras nas quais estamos representados. Visite-nos numa das inúmeras feiras especializadas a nível nacional e internacional. Obtenha informações sobre as datas atuais das feiras em www.weicon.com.



Adipec, Abu Dhabi



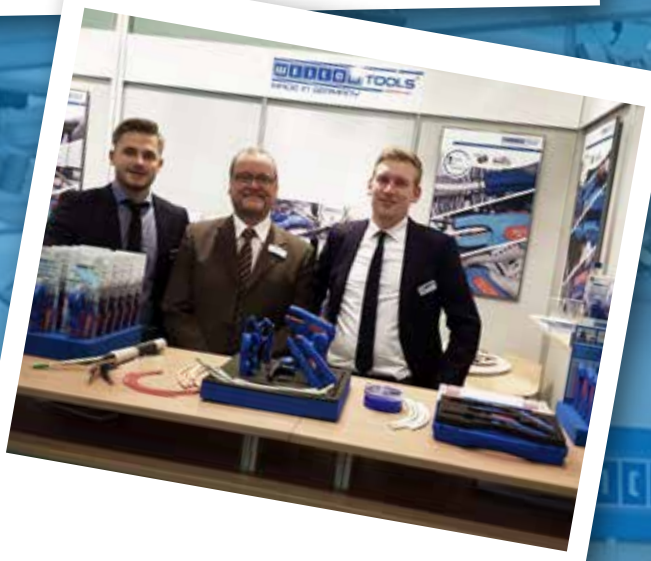
TIB, Bukarest



Messe Taipeh, Taiwan



Hannover Messe





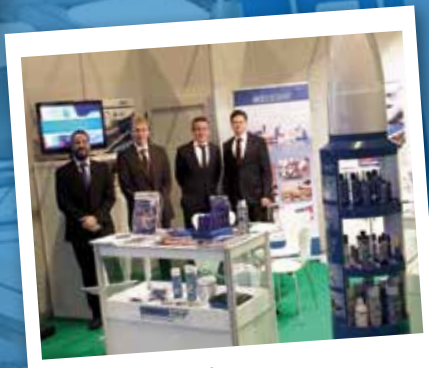
OSEA, Singapore



Euroblech



Russian Industry, Russia



Matelec, Spain



Bondexpo



Fabtech, Canada



WEICON TOOLS®

No.1 in Form & Funktion

WEICON®

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters)
Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca
www.weicon.ca

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Turkey
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr
www.weicon.com.tr

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weiconcz.cz

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

www.weicon.com

Art.-No. 10906509